


GRUP 010 SCULE SUDATE
CAP LA CAP



Pagina **18**

GRUP 016 SCULE DE
FILETAJ &
PRESE



Pagina **19**

GRUP 017 RESTAURATOARE
FILET



Pagina **19**

GRUP 019 BURGHIE PENTRU
FOI ȘI TUBURI



Pagina **20**

GRUP 020 FREZE CONICE



Pagina **20 - 23**

GRUP 021 ZENCUITOARE




Pagina **24**

GRUP 025 BURGHIE



Pagina **24 - 49**

GRUP 030 PILE TEHNICE



Pagina **50 - 53**

GRUP 031 PILE DE
PRECIZIE



Pagina **54 - 55**

GRUP 032 PILE FINE CU
VÂRF ASCUȚIT



Pagina **56**

GRUP 033 PILE CU
DIAMANT



Pagina **57**

GRUP 040 PÂNZE
BOMFAIER ȘI
FIERĂȘTRĂU
ELECTRIC



Pagina **58 - 59**

GRUP 050 CAROTE ȘI
ARBORI



Pagina **60 - 61**

GRUP 055 BURGHIE
ZIDĂRIE



Pagina **62**

GRUP 057 BURGHIE SDS+



Pagina **63**

GRUP 061 FREZE CU
COADĂ



Pagina **64 - 86**

GRUP 065 ALEZOARE



Pagina **88 - 89**

GRUP 072 DISCURI DE
FIERĂȘTRĂU



Pagina **90**

GRUP 075 EXTRACTOARE
ȘURUBURI RUPTE
ȘI TAROZI



Pagina **90**

GRUP 085 TAROZI ȘI
FILIERE HSS



Pagina **91 - 106**

GRUP 085 TAROZI



Pagina **108 - 112**

GRUP 090 CUȚITE
APLICATE
ȘI LAME
DEPARTĂTOARE



Pagina **113**

GRUP 100 CUȚITE DE
STRUNG



Pagina **114 - 115**

GRUP 106 PORTCUȚITE ISO



Pagina **116 - 133**

GRUP 109 SCULE DE
DEBAVURARE



Pagina **134 - 137**

GRUP 120 INSERTII -
PIVOTARE ȘI
FREZARE ISO




Pagina **138 - 147**

GRUP 121 INSERTII -
FILETARE ISO



Pagina **148 - 149**

GRUP 139 FREZE MOBILE



Pagina **150 - 155**

GRUP 140 PREZOANE ȘI
ACCESORII



Pagina **156**

GRUP 144 MANDRINE ȘI
ADAPTOARE



Pagina **157 - 160**

GRUP 144 BUCȘE ȘI
MANDRINE
PENTRU TAROZI



Pagina **161 - 163**



UNELTE DE TAIERE

**Grupuri de Produse
010 - 154**

Categoriile de Produse



Productie

Ansamblu de unelte industriale de performanță înaltă, proiectate pentru aplicații cu utilizare continuă pe mașini unelte pentru care repetabilitatea și durata de viață lungă a uneltelor sunt de importanță critică.



Profesional

Ansamblu de unelte industriale cu proprietăți și beneficii îmbunătățite, solicitate de meșteșugari și de utilizatori profesioniști.



Industrial

Proiectat pentru utilizare regulată în aplicații industriale. Fabricat la niveluri de calitate stringente și la standarde internaționale.



Atelier

Ansamblu de unelte de calitate standard pentru utilizarea de către furnizorii locali și pentru uz industrial general.



Intretinere

Produse proiectate pentru întreținerea generală a utilajelor, pentru ateliere, garaje și anumite aplicații în gospodărie.



Reparatii casnice

Ansamblu de unelte de calitate pentru bricolaj. Proiectat pentru utilizare în gospodărie și pentru aplicații industriale ușoare.

Cuprins

Descriere	Grup	Pagina
Adâncitoare de capete de șurub	21	24
Alezoare - cu coadă conică	65	89
- cu mandrină	65	88
- de mână	65	89
Burghie - Ax scurt	25	28 - 31
- Centrale	25	26 - 27
- Coadă conică	25	48 - 49
- de centrare	25	24
- de forjare	25	43
- Feronerie (Coadă redusă)	25	35
- Lungime standard (Jobber)	25	32 - 44
- Mai lungi	25	47
- SDS Burghie	57	63
- Seria lungă	25	45 - 46
- Seturi	25	38 - 39
- Ventilare și micro-precizie	25	25
- Zidărie	55	62
Burghie pentru foi și tuburi	19	20
Capete de filetat	16	19
Cuțite aplicate și lame depărtătoare	90	113
Cuțite fixate prin lipire	100	114 - 115
Extractoare șuruburi rupte și tarozi	75	90
Fierăstraie pentru găuri și arbori	50	60 - 61
Freze conice	20	20 - 23
Freze cu coadă	61	64 - 80
- Perforare și ambutisare	61	81 - 85
Freze de unică folosință	62	86
Indexabile - Freze	139	150 - 155
Insertii - ISO Filetare	121	148 - 149
- ISO Frezare	120	147
- ISO Strunjire	120	142 - 145
Lame Fierăstrau	72	90
Manșoane și Mandrine pentru piese filetate cu tarod	144	162 - 163
Pânze fierăstrău și fierăstrău electric	40	58 - 59
Pile ac - Ac	31	54
- ac cu diamant	33	57
- cu dinți frezați și raspele	32	56
- de precizie	31	54
- Denisipar	31	55
- tehnice	30	50 - 53
Portcuțite - Extern ISO	106	120 - 129
- ISO Boring	106	130 - 133
Prezoane și accesorii	140	156
Producție HSS	85	107 - 112
Restauratoare de filet	17	19
Scule pentru debavare - Manuale	109	134 - 137
Scule sudate cap la cap	10	18
Seturi cu cap de filetat	144	161
Tarozii - Filet rectificat HSS	85	91 - 106
Unelte cu cap anterior al arborelui principal	144	157 - 160



Confecționate din oțel sinterizat de calitate superioară. Pentru a fi utilizate într-o gamă largă de aplicații de la degroșare la finisare. Confecționate conform **BS 1296 : Partea a 3-a : 1978.**

UNELTE DE TĂIERE

Pivotare și strunjire frontală ușoară



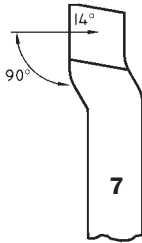
1 Dreapta



Forma Nr.1RH Unghiuri de degajare	
Unghi superior	14°
Degajare frontală	6°
Unghi de atac	-2°
Unghi de remanență	15°
Degajare laterală	6°
Rază de rotunjire	-

Coadă (mm)	Lungime Generală	Cod Comandă KEN-010	Preț/1 €
12 x 12	100	-0120K	22.20
16 x 16	110	-0160K	30.60

Tăiere sau așchiere laterală



7 Dreapta



Forma Nr.7RH Unghiuri de degajare	
Unghi superior	14°
Degajare frontală	6°
Unghi de atac	-2°
Unghi de remanență	4 - 10°
Degajare laterală	6°
Rază de rotunjire	-

Coadă (mm)	Lungime Generală	Cod Comandă KEN-010	Preț/1 €
12 x 12	100	-1120K	23.00
16 x 16	110	-1160K	30.60

Așchiere Externă Șurub



Fără unghi de degajare
Disponibilă în versiune stângă - Nr.13LH

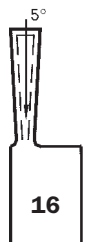
Nr.13 RH (Nr.14 LH) Disponibilă la cerere



Forma Nr.13RH Unghiuri de degajare	
Unghi superior	0°
Degajare frontală	12°
Unghi de atac	30°
Unghi de remanență	60°
Degajare laterală	60°
Rază de rotunjire	-

Coadă (mm)	Lungime Generală	Cod Comandă KEN-010	Preț/1 €
12 x 12	100	-2120K	22.20
16 x 16	110	-2160K	29.60

Retezare



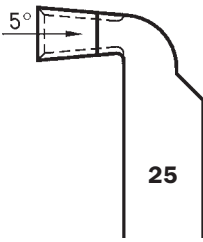
16 Dreapta



Forma Nr.16RH Unghiuri de degajare	
Unghi superior	5°
Degajare frontală	6°
Unghi de atac	90°
Unghi de remanență	0°
Degajare laterală	1-2°
Rază de rotunjire	-

Coadă (mm)	Lungime Generală	Cod Comandă KEN-010	Preț/1 €
12 x 12	100	-3120K	22.20
16 x 16	110	-3160K	29.60
20 x 20	125	-3200K	47.20

Unghi Drept Coborât



25 Dreapta



Forma Nr.25RH Unghiuri de degajare	
Unghi superior	5°
Degajare frontală	6°
Unghi de atac	0°
Unghi de remanență	2°
Degajare laterală	3°
Rază de rotunjire	-

Coadă (mm)	Lungime Generală	Cod Comandă KEN-010	Preț/1 €
16 x 16	110	-6160K	34.40

Strunjire



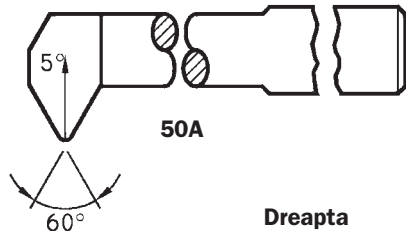
19 Dreapta



Forma Nr.19RH Unghiuri de degajare	
Unghi superior	14°
Degajare frontală	6°
Unghi de atac	-30°
Unghi de remanență	15°
Degajare laterală	6°
Rază de rotunjire	3 - 8°

Coadă (mm)	Lungime Generală	Cod Comandă KEN-010	Preț/1 €
12 x 12	100	-5120K	23.40
16 x 16	110	-5160K	29.60

Unelte de tăiere a șuruburilor interne



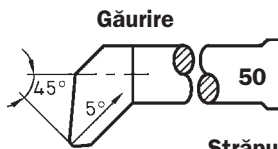
50A Dreapta



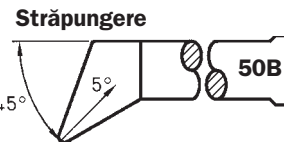
Forma Nr. 50A Unghiuri de degajare	
Unghi superior	5°
Degajare frontală	6°
Unghi de atac	0°
Unghi de remanență	1°
Degajare laterală	1°
Rază de rotunjire	-

Coadă (mm)	Lungime Generală	Cod Comandă KEN-010	Preț/1 €
20 x 12	160	-8620K	48.30

Unelte de găurire și străpungeri



50 Găurire Dreapta



50B Străpungeri Dreapta



Unghiuri De Degajare	Forma Nr. 50	Forma Nr. 50B
Unghi superior	5°	5°
Degajare frontală	6°	6°
Unghi de atac	-1°	-45°
Unghi de remanență	4°	30°
Degajare laterală	6°	6°
Rază de rotunjire	-3°	-6°
Unghi de tăiere	30°	90°

Coadă (mm)	Lungime Generală	Cod. Coma	KEN-010	Preț/1 €
12 x 12	160	No.50	-	44.30
16 x 16	200	No.50B	-9020K	63.30



Scule de Filetaj

Sculele de filetaj Coventry permit efectuarea filetării curate și de bună calitate pentru a economisi timp în producții mici sau medii. Cu ajutorul configurării ușoare schimbarea setărilor duce la economie de timp.

Sculele de filetaj Coventry sunt compatibile cu o gamă largă de utilaje

Strunguri Capstan și Tunet
Înșurubare CNC sau automată
Mașini automate multiunealtă
Mașini de găurit

Sculele de filetaj Coventry model WS

Robuste și sigure. Pot fi folosite pe o varietate de utilaje manuale sau mecanice. Pot fi livrate cu orice altă coadă dreaptă sau conică. Se folosește cu cartușe normale Coventry. Piese de schimb disponibile din stoc. Se livrează cu închidere cu bandă elastică. Setate pentru o singură tăietură.

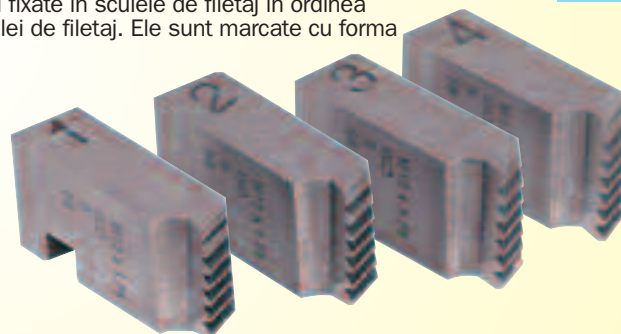


Model	Capacitate	Dia. Corp	Dia Coadă	Cod Comandă CTL-016	Pret/1 €
WS6	1/4" (6mm)	1 1/2"	5/8"	-0006A	660.80
WS12	1/2" (12mm)	2 1/2"	1"	-0012A	751.00
WS20	3/4" (20mm)	3 7/16"	1 1/2"	-0020A	841.10

Cartușe HSS pentru scule de filetaj

Cartușele tip Coventry sunt livrate în seturi de 4 bucăți. Ele sunt numerotate și fixate în sculele de filetaj în ordinea numerică în direcția acelor de ceasornic în fața sculei de filetaj față la fața sculei de filetaj. Ele sunt marcate cu forma filetelui, TPI sau pas și diametru.

HSS



Gradul S este livrat ca standard pentru filetarea oțelului moale, fierului forjat și aluminiului.

Grade pentru alte materiale sunt disponibile

Include:

Grad M: Pentru fontă. Bronz fosforic, metal din bronz armă

Grad B : pentru alamă

AM5/S5: pentru oțeluri elastice și inox

Cartușe acoperite cu TiN sunt disponibile la cerere.

ISO Metric: Unghi gât S20

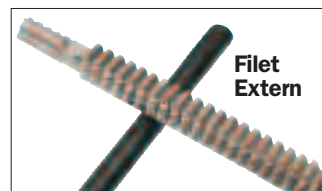
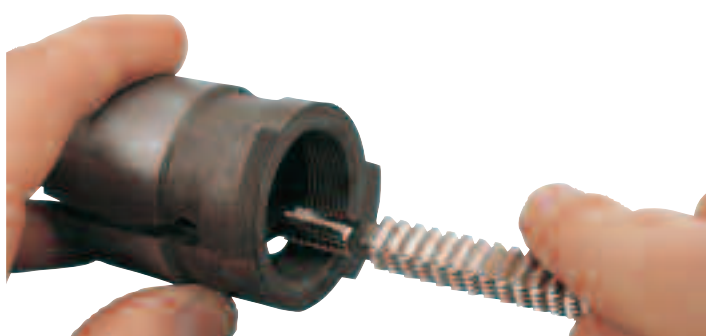
Dim x Pas	Dim.Sculă de Filetaj	Greut. ind.	Cod Comandă CTL-015	Pret/1 €
4 x 0.70	6mm	22g	-1015Q	71.10
	12mm	59g	-1019V	86.20
5 x 0.80	12mm	58g	-1024N	80.50
	20mm	59g	-1030F	86.20
6 x 1.00	20mm	160g	-1031G	102.20
	12mm	55g	-1041S	105.00
8 x 1.25	20mm	150g	-1043V	109.40
	12mm	52g	-1048A	86.20
10 x 1.50	20mm	150g	-1050C	105.10

Dim x Pas	Dim.Sculă de Filetaj	Greut. ind.	Cod Comandă CTL-015	Pret/1 €
12 x 1.75	12mm	50g	-1054G	80.50
	20mm	147g	-1056J	109.40
14 x 2.00	20mm	145g	-1061P	102.20
	20mm	130g	-1075E	102.20
20 x 2.50	25mm	210g	-1077G	129.20
	32mm	355g	-1079J	173.80
24 x 3.00	25mm	205g	-1085Q	124.10
	32mm	320g	-1086R	173.80
30 x 3.50	32mm	400g	-1091X	173.80



Pile de restaurare filet

Pentru restaurarea filetelor în cazul cărora nu pot fi utilizate ștanțe și tarozi. Puteți restaura filete de dreapta, de stânga, interne și externe. Pile rezistente cu dinți bine ascuțiți. Pilele de restaurare filet sunt disponibile pentru filete de tip ISO, Whit/BSF, UNF/UNC BSP.



Tip Filet	Gamă	Greutate	Cod Comandă SHR-017	Pret/1 €
ISO	.80 la 3mm	133g	-9020C	30.90
Whit/BSF	10 tpi la 24 tpi	132g	-9001A	30.90
UNF/UNC	11 tpi la 24 tpi	130g	-9010B	30.90
BSP	11 tpi la 28 tpi	127g	-9030D	30.90

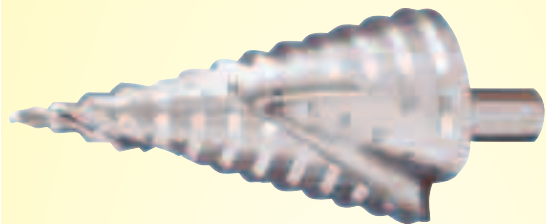
PRODUSELE SUNT DISPONIBILE EXCLUSIV PRIN DISTRIBUTORI



Burghie în trepte HSS

Realizează găuri de bună calitate într-o gamă largă de materiale, utilizând fie o mașină de găurit de banc, fie o mașină ușoară de găurit cu suport. Fiecare sculă dă găuri concentrice într-o varietate de dimensiuni specifice. Pentru materiale cu grosimea de până la 1/8" (3mm).

HSS



Dimensiune	Gamă	Nr. Profil	Greutate individuală	Cod Comandă SHR-019	Preț/1 €
0/5	4 - 12mm	5	30g	-0500K	20.10
0/9	4 - 12mm	9	30g	-0509K	22.30
1	4 - 20mm	9	70g	-0510K	31.30
2	4 - 30mm	11	200g	-0520K	53.10
3	6 - 38mm	12	299g	-0530K	70.90
5	4 - 39mm	14	320g	-0560K	61.90
9	6 - 37mm	12	310g	-0600K	70.90

Set de burghie în trepte HSS

HSS

Set de 3 burghie în trepte fabricat din oțel de mare viteză, cu rezistență sporită și durabilitate mare. Fiecare treaptă produce găuri paralele de dimensiuni specifice, grosimea maximă a materialului fiind determinată de lungimea treptei. Aceste burghie pot da sau lărgi găuri în foi de metal fără a avea nevoie de găuri pilot, și sunt create pentru a fi folosite cu unelte electrice sau mașini de găurit cu pedestal pentru o gamă largă de aplicații industriale.

Dimensiuni:

4 - 12mm (9 trepte, 6mm coadă), 4 - 20mm (9 trepte, 8mm coadă) și 4 - 30mm (14 trepte, 10mm coadă).



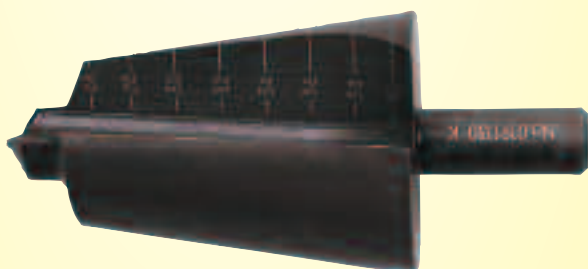
**3
PIESE**

Nr. de Piese	Gamă	Greutate	Cod Comandă SHR-019	Preț/1 €
3	4 - 30mm	275g	-0260K	102.20

Burghie conice HSS pentru foi și tuburi

HSS

Pentru realizarea găurilor netede în foile de tablă sau alte materiale cu perete subțire. Geometrie eficientă de tăiere, nu necesită gaură pilot pre-executată, iar diametrul găurii finisate este infinit variabil în cadrul gamei fiecărui burghiu, conform adâncimii de avansare.



Gamă	Diametru Coadă	Lungime Totală	Greutate individuală	Cod Comandă KEN-020	Preț/1 €
3 - 14mm	6	57	30g	-1100K	12.60
8 - 20mm	8	66	60g	-1110K	17.80
16 - 30mm	9	74	140g	-1120K	33.60
26 - 40mm	9	85	300g	-1130K	69.60

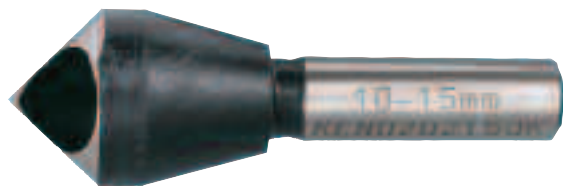


Freze conice HSS-E (5% Co) cu un singur orificiu



Confecționate din cobalt HSS-E pentru debavurare și șanfenare. Coadă dreaptă. Confecționată conform BS328 : Partea a 5-a : 1983.

HSS-Co 5%



Gamă	Diametru Coadă	Lungime Totală	Greutate individuală	Cod Comandă KEN-020	Preț/1 €
2 - 5mm	6	32.0	15g	-2090K	16.60
5 - 10mm	8	30.5	25g	-2100K	20.80
10 - 15mm	10	37.5	25g	-2150K	37.60
15 - 20mm	12	48.0	110g	-2200K	49.50
20 - 25mm	15	56.5	225g	-2250K	57.20



Freze conice HSS-E (5% Co) Cu un singur orificiu



Confecționate din cobalt HSS-E debavurare și șanfenare. Coadă dreaptă. Confecționată conform BS328 : Partea a 5-a : 1983. Inclusiv unghi de 90°.

HSS-Co 5%



Gamă	Diametru Coadă	Lungime Totală	Greutate individuală	Cod Comandă KEN-020	Preț/1 €
2 - 5mm	6	32.0	15g	-2090K	17.60
5 - 10mm	8	30.5	25g	-2100K	22.60
10 - 15mm	10	37.5	25g	-2150K	41.50
15 - 20mm	12	48.0	110g	-2200K	54.10
20 - 25mm	15	56.5	225g	-2250K	62.50
25 - 30mm	15	55.0	315g	-2300K	95.80

Zencuitor cu o singura canelura HSS

HSS

O serie de zencuitoare de calitate cu o singura canelura disponibile în noua dimensiuni individuale și în cinci seturi de piese destinate pentru a fi utilizate în debavurarea și tesirea majorității metalelor și a materialelor plastice. Fabricate din oțel de mare viteză pentru durabilitate și performanță. Inclusiv unghi de 90°.

Setul de 5 piese,

conține:

1/4", 3/8", 1/2", 3/4" și 1".

NOU



Diametru Tăiere	Diametru Coadă	Lungime Totală	Greutate individuală	Cod Comandă KEN-020	Preț/1 €
3/16"	3/16"	1 3/8"		-9140K	3.90
1/4"	1/4"	1 1/2"		-9150K	5.40
5/16"	1/4"	2"		-9160K	5.70
3/8"	1/4"	2"		-9170K	5.70
1/2"	1/4"	2"		-9180K	6.80
5/8"	1/2"	2 1/4"		-9190K	10.10
3/4"	1/2"	2 3/4"		-9200K	15.30
7/8"	1/2"	2 3/4"		-9210K	18.60
1"	1/2"	2 3/4"		-9220K	22.10
Set 5 piese: 1/4", 3/8", 1/2", 3/4" & 1"					-9250K 57.90

Set Freze Conice

HSS-Co 5%

Set 6 piese

Coadă dreaptă
Unghi canelură inferioară 90°
Dimensiuni: 2 - 5mm, 5 - 10mm, 10 - 15mm, 15 - 20mm, 20 - 25mm și 25 - 30mm.

**6
PIESE**



Nr. de Piese	Coadă	Greutate individuală	Cod Comandă SHR-020	Preț/1 €
6	Cilindrică	1.2kg	-9020B	176.20



**Coadă dreaptă -
3 canale**

Pentru crearea găurii concentrice de mare precizie în majoritatea metalelor, acolo unde există găuri pilot.

Diametru coadă: 3/16".

HSS-Co 5%



Nr. Produs	Diametru	Unghi de atac	Diametru corp.	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-020	Preț/1 €
5802	3/32"	100°	3/16"	2 1/2"	-5050D	3.70
5803	3/32"	120°	3/16"	2 1/2"	-5054H	3.70
5810	1/8"	100°	1/4"	2 1/2"	-5051E	4.90
5812	1/8"	120°	1/4"	2 1/2"	-5055J	4.50
5821	5/32"	100°	5/16"	2 1/2"	-5052F	6.40
5831	3/16"	100°	3/8"	2 1/2"	-5053G	7.50
5832	3/16"	120°	3/8"	2 1/2"	-5056K	7.50

Unghiuri înclinate pentru șuruburi înfundate			
Serie Filet	Standard	Dimensiuni Filet	Unghi freză conică
Metric	BS EN ISO 10642	până la M20 peste M20	90° 60°
UNC/F	ANSI B 18.3	No.0 to 1"	82°
BSW/F	BS 2470	1/8" TO 1"	90°
BA	BS 2470	8BA TO OBA	90°

Diametru	Unghi de atac	Diametru corp.	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-020	Preț/1 €
3/32"	100°	.190	2 1/2"	-5057L	3.70
1/8"	100°	.252	2 1/2"	-5058M	4.50
5/32"	100°	.340	2 1/2"	-5059N	6.40
3/16"	100°	.405	2 1/2"	-5060P	7.50
1/4"	100°	.530	2 1/2"	-5061Q	11.40

**HSS (5% Co) 3 Canale
Freză dreaptă de mare putere**

HSS-Co 5%

Confectionat din oțel aliat cu cobalt HSS-E pentru debavurarea și șanfenarea majorității metalelor și materialelor plastice.
Confectionat conform **BS328 : Partea a 5-a : 1983.**

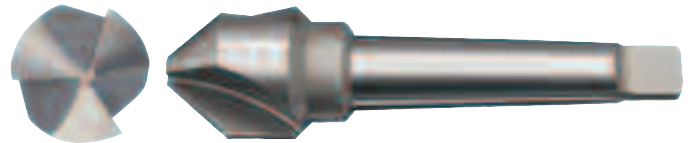


Diametru Tăiere	Diametru Coadă	Cod Comandă SHR-020	Preț/1 €
8.0mm	8mm	-0790K	12.10
10.0mm	8mm	-0890K	13.40
12.5mm	8mm	-0990K	16.60
16.0mm	10mm	-1090K	20.80
20.0mm	10mm	-1110K	29.20
25.0mm	10mm	-1130K	37.60

HSS (5% Co) 3 Canale Coadă conică

HSS-Co 5%

Inclusiv unghi de 90°.



Diametru Tăiere	Diametru Coadă	Cod Comandă SHR-020	Preț/1 €
16.0mm	1MT	-1550K	45.40
20.0mm	2MT	-1570K	56.90
25.0mm	2MT	-1590K	64.50
31.5mm	2MT	-1690K	76.00
40.0mm	3MT	-1790K	114.20
50.0mm	3MT	-1890K	152.40
63.0mm	4MT	-1920K	228.90

**Coadă dreaptă -
cu mai multe canale**

HSS-Co 5%

Model trandafir

Inclusiv unghi de 90°.
Lungime totală: 52mm.



Diametru Tăiere	Diametru Coadă	Cod Comandă SHR-020	Preț/1 €
9.5mm	4.8mm	-2040K	10.50
12.7mm	4.8mm	-2060K	10.90
15.8mm	6.3mm	-2080K	13.40

**KENNEDY Coadă dreaptă -
cu mai multe canale**



Model trandafir

Inclusiv unghi de 90°.
Lungime totală: 52mm.



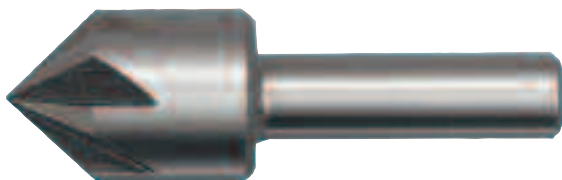
Diametru Tăiere	Diametru Coadă	Cod Comandă SHR-020	Preț/1 €
9.5mm	4.8mm	-2040K	12.60
12.7mm	4.8mm	-2060K	13.40
15.8mm	6.3mm	-2080K	15.90

**Coadă dreaptă -
cu mai multe canale**

HSS-Co 5%

De mare putere

Inclusiv unghi de 90°.
Lungime totală: 40mm.



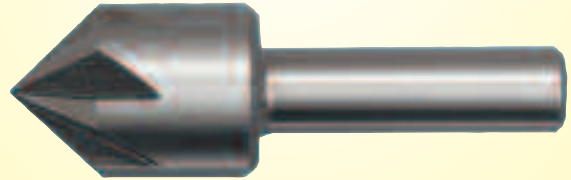
Diametru Tăiere	Diametru Coadă	Cod Comandă SHR-020	Preț/1 €
12.7mm	6.3mm	-2000K	10.30

**Coadă dreaptă -
cu mai multe canale**

HSS-Co 5%

De mare putere

Inclusiv unghi de 90°.
Lungime totală: 40mm.



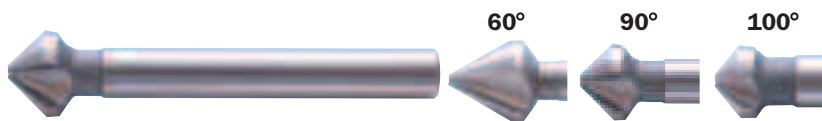
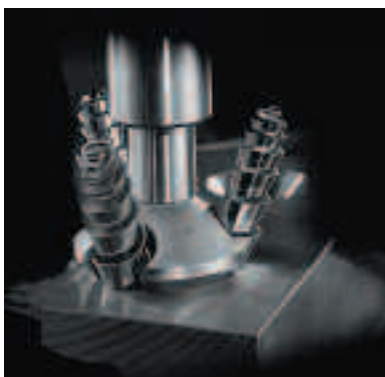
Diametru Tăiere	Diametru Coadă	Cod Comandă SHR-020	Preț/1 €
12.7mm	6.3mm	-2000K	12.60

GRUP 020 FREZE CONICE

SHERWOOD QUALITY CUTTING TOOLS HSS (5% Co) Freze conice de înaltă performanță

O freză silențioasă ce oferă un finisaj excelent, fără bavuri. Capabilă să debavureze și de a freza dintr-o singură mișcare fără sculă de înapoiere. De asemenea, frezare în aluminiu fără umflături secundare. Pentru aplicații speciale și materiale diferite, având opțiunea de acoperire dură.

HSS-Co 5%



Diametru Tăiere	Coadă (mm)	Lungime (mm)	Greutate Ind.	Cod Comandă SHR-020			Preț/1 €
				60° Freză	90° Freză	100° Freză	
6.3mm	5	45		-5950K	-	-5450K	6.00
8.3mm	6	46	12g	-6000K	-5000K	-5500K	9.10
10.4mm	6	47	13g	-6050K	-5050K	-5550K	10.70
12.4mm	8	58	24g	-6100K	-5100K	-5600K	13.70
16.5mm	8	60	29g	-6150K	-5150K	-5650K	18.20
20.5mm	10	65	48g	-6200K	-5200K	-5700K	28.60
25.0mm	10	69	70g	-6300K	-5250K	-5750K	36.60

HSS (5% Co) Freze conice

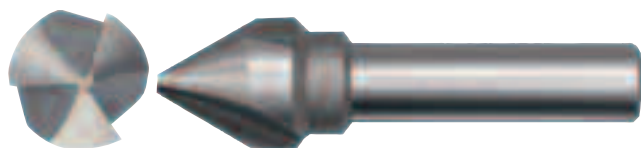
3 canale- coadă dreaptă

Confecționat din oțel aliat cu cobalt HSS-E pentru debavurarea și șanfrizarea majorității metalelor și materialelor plastice.

Confecționat conform **BS328 : Partea a 5-a : 1983.**

Inclusiv unghi de 82°.

HSS-Co 5%



Diametru Tăiere	Diametru Coadă	Cod Comandă KEN-020	Preț/1 €
8.5mm	8mm	-7090K	9.10
10.0mm	8mm	-7100K	10.00
12.5mm	8mm	-7120K	12.10
16.0mm	10mm	-7160K	17.20
20.0mm	10mm	-7200K	20.50
25.0mm	10mm	-7250K	24.70

HSS 90° Freze conice

Pentru toate metalele feroase și neferoase, și pentru materiale plastice dure. Unealtă pentru șanfrizare și debavare generală. Finisaj lucios, 3 canale. Confecționat conform **DIN 335.**

HSS-Co 5%



Diametru Tăiere	Coadă (mm)	Lungime (mm)	Cod Comandă SHR-020	Preț/1 €
6.0mm	5	45	-3060E	4.50
6.3mm	5	45	-3063J	4.90
8.3mm	6	50	-3083J	5.30
13.4mm	8	56	-3134Q	8.70
15.0mm	10	60	-3150G	11.40
19.0mm	10	63	-3190T	15.20
23.0mm	10	67	-3223G	19.00
30.0mm	12	71	-3230R	34.30

Conținut set 5 piese:
6,30, 8,30, 13,40, 15,00 și 19,00 mm.

NOU



Nr de piese	Cod Comandă KEN-020	Preț/1 €
5	-9260K	44.30

KENNEDY QUALITY INDUSTRIAL TOOLING HSS (5% Co) Freze conice

3 canale- coadă dreaptă

Confecționat din oțel aliat cu cobalt HSS-E pentru debavurarea și șanfrizarea majorității metalelor și materialelor plastice.

Confecționat conform

BS328 : Partea a 5-a : 1983.

Inclusiv unghi de 90°.

HSS-Co 5%



Diametru Tăiere	Diametru Coadă	Cod Comandă KEN-020	Preț/1 €
8.0mm	8mm	-0790K	12.00
10.0mm	8mm	-0890K	13.80
12.5mm	8mm	-0990K	16.60
16.0mm	10mm	-1090K	20.80
20.0mm	10mm	-1110K	29.20
25.0mm	10mm	-1130K	37.60

Set freze conice 90°

Confecționat conform **BS328 : Partea a 5-a : 1983.**
Inclusiv unghi de 90°.

Conține: 8, 10, 12.5, 16, 20, 25mm.

HSS-Co 5%

6 PIESE



Nr de piese	Greutate	Cod Comandă KEN-020	Preț/1 €
6	620g	-1160K	125.60

UNELTE DE TĂIERE



HSS (5% Co)
Set freze conice - 90°

6 Piese

Înaltă performanță cu mai multe canale

Confectionat din cobalt HSS-E

Pentru debavurare și șanfenare.

Coadă dreaptă, canal inferior.

Confectionat conform

BS328 : Partea a 5-a : 1983.

Inclusiv unghi de 90°.

Dimensiuni: 8, 10, 12.5, 16, 20 și 25mm.

HSS-Co 5%



**6
PIESE**

Nr. de piese	Unghi Inclusiv	Cod Comandă SHR-020	Pret/1 €
6	90°	-9010A	113.00

HSS (5% Co)
Set freze conice - 100°

5 Piese

Înaltă performanță cu mai multe canale

Confectionat din cobalt HSS-E

Pentru debavurare

și șanfenare.

Coadă dreaptă, canal inferior unghi 100°

Confectionat conform

BS328 : Partea 5 : 1983.

Inclusiv unghi de 100°.

Dimensiuni: 6, 8, 10, 12.5, și 16mm.

HSS-Co 5%



**5
PIESE**

Nr. de piese	Unghi Inclusiv	Cod Comandă SHR-020	Pret/1 €
5	100°	-9130A	70.90

FREZE CONICE

HSS (5% Co) Set freze conice - 90° acoperite cu TiN

6 Piese

Confectionat din cobalt HSS-E Pentru

debavurare și șanfenare.

Coadă dreaptă, canal inferior.

Confectionat conform

BS328 : Partea a 5-a :

1983.

Inclusiv unghi de 90°.

Dimensiuni: 8, 10, 12.5, 16, 20 și 25mm.

HSS-Co 5%

TiN



**6
PIESE**

Nr. de piese	Unghi Inclusiv	Cod Comandă SHR-020	Pret/1 €
6	90°	-8990Y	83.50

HSS (5% Co)
Set freze conice - 60°

5 Piese

Înaltă performanță cu mai multe canale

Confectionat din cobalt HSS-E

pentru debavurare și

șanfenare. Coadă dreaptă,

canal inferior unghi 60°.

Confectionat conform

BS328 : Partea 5 : 1983.

Unghi inclusiv 60°.

Dimensiuni: 6, 8, 10, 12.5, și 16mm.

HSS-Co 5%



**5
PIESE**

Nr. de piese	Unghi Inclusiv	Cod Comandă SHR-020	Pret/1 €
5	60°	-8150A	70.90



Freze premium Carbid solid de înaltă performanță

CARBID

Pentru frezarea în sens general a oțelului de scule, aluminului cu grad mare de silicon, bronzului și materialelor nemetalice precum rășina fibră de sticlă și stratificatele din fibră de sticlă și rășini sintetice. Disponibile cu 3 canale și relief excentric și respectiv șase canale cu relief convențional.

Confectionat conform Standardelor USCTI.

3 Canale 90°



* Coadă lipită cu oțel

Diametru Tăiere	Diametru Coadă	Lungime Totală	Greutate ind.	Cod Comandă KEN-120	Pret/1 €
1/4" (6.3mm)	1/4" (6.3mm)	2" (50mm)	30g	-0790K	15.30
3/8" (9.5mm)	1/4" (6.3mm)*	2 13/16" (73mm)	40g	-0890K	25.00
1/2" (12.7mm)	1/4" (6.3mm)*	2 7/8" (75mm)	50g	-0990K	27.30
5/8" (16.0mm)	3/8" (9.5mm)*	3" (76mm)	90g	-1090K	34.90
3/4" (19.0mm)	1/2" (12.7mm)*	3" (76mm)	130g	-1110K	47.40

6 Canale 90°



* Coadă lipită cu oțel

Diametru Tăiere	Diametru Coadă	Lungime Totală	Greutate ind.	Cod Comandă KEN-120	Pret/1 €
1/4" (6.3mm)	1/4" (6.3mm)	2" (50mm)	30g	-1790K	16.30
3/8" (9.5mm)	1/4" (6.3mm)*	2 13/16" (73mm)	40g	-1890K	26.50
1/2" (12.7mm)	1/4" (6.3mm)*	2 7/8" (75mm)	50g	-1990K	37.60
5/8" (16.0mm)	3/8" (9.5mm)*	3" (76mm)	90g	-2090K	49.50
3/4" (19.0mm)	1/2" (12.7mm)*	3" (76mm)	130g	-2110K	82.00

PRODUSELE SUNT DISPONIBILE EXCLUSIV PRIN DISTRIBUTORI



**Zencuitoare solide
HSS-Co 5%**

Folosite pentru frezarea găurilor pretăiate pentru a permite șuruburilor o poziție în aliniere cu suprafața componentului
Fabricat conform **BS328: 5:1983.**

HSS

Coadă simplă



Metric

Diametru Bolt	Dia. Pilot	Dia. Freză	Lungime Totală	Greutate ind.	Cod Comandă SHR-021	Pret/1 €
3mm	3.4	6.0	65.0	10g	-3520K	17.30
4mm	4.3	8.0	65.0	10g	-3560K	20.30
5mm	5.3	10.0	70.0	10g	-3580K	20.30
6mm	6.4	11.0	76.0	20g	-3600K	21.00
8mm	8.4	15.0	87.3	60g	-3620K	23.20
10mm	10.5	18.0	89.0	70g	-3640K	26.90
12mm	13.0	20.0	108.0	110g	-3660K	31.60
16mm	17.0	26.0	125.0	225g	-3700K	45.90

Set 7 piese coadă simplă
Fabricat conform **BS328 : 5 : 1983.**

Conținut: M3, M4, M5, M6, M8, M10 și M12.



HSS



**7
PIESE**

Nr. de Piese	Greutate Ind.	Cod Comandă SHR-021	Pret/1 €
7	462g	-9010A	130.90

**SWISS+TECH Burghie de centrare
HSS cu vârf TiN**

Burghiu special pentru centrare rapidă și exactă pe mașinile NC, dispozitive de găurit de precizie și alte mașini de găurit de lucru intens. Pentru frezarea și șanfenare găurilor de evacuare dintr-o singură operare. **Vă rugăm să observați:** este adecvat doar pentru găurirea la adâncime mică.

HSS TiN-tip



Metric

Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Greutate pe 5	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €
4.00	12.0	46.0	20g	-5180A	4.70
5.00	14.0	62.0	40g	-5181A	4.70
6.00	16.0	66.0	65g	-5182A	5.10
8.00	21.0	79.0	135g	-5183A	7.00
10.00	24.0	89.0	265g	-5184A	7.90
12.00	30.0	102.0	434g	-5185A	11.80
16.00	35.0	115.0	175g	-5187A	19.00

Vârf 90° Set 5 piese coadă filet
Conținut: 4.00, 6.00, 8.00, 10.00 și 12.00

HSS TiN-tip

**5
PIESE**



Nr. de Piese	Greutate Ind.	Cod Comandă SHR-021	Pret/1 €
5	300g	-5190A	47.60

SHERWOOD QUALITY CUTTING TOOLS Burghie de centrare

HSS-E

Burghiu special pentru centrare rapidă și exactă pe mașinile NC, dispozitive de găurit de precizie și alte mașini de găurit de lucru intens. Pentru frezarea și șanfenare găurilor de evacuare dintr-o singură operare. **Vă rugăm să observați:** este adecvat doar pentru găurirea la adâncime mică.

Vârf 90°



Seria C520

Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Greutate pe 5	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €
3.00	12.0	46.0	15g	-2528Y	2.00
4.00	12.0	46.0	20g	-2528Z	2.40
5.00	14.0	62.0	40g	-2529B	2.80
6.00	16.0	66.0	65g	-2529A	2.80
8.00	21.0	79.0	135g	-2530B	3.60
10.00	24.0	89.0	265g	-2531C	5.80
12.00	30.0	102.0	434g	-2532D	9.10
14.00	33.0	107.0	625g	-2532N	13.30
16.00	35.0	115.0	825g	-2533E	17.00
20.00	40.0	131.0	1490g	-2534F	24.00

Set 5 piese vârf 90°
Conținut: 4.00, 6.00, 8.00, 10.00 și 12.00mm

HSS-E



**5
PIESE**

Nr. de Piese	Cod Comandă SHR-025	Pret/1 €
5	-9200K	30.50

Vârf 120°

HSS-E



Seria C530

Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Greutate pe 5	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €
6.00	20.0	66.0	100g	-2535G	2.40
8.00	16.0	79.0	155g	-2536H	3.30
10.00	21.0	89.0	265g	-2537J	5.00
12.00	30.0	102.0	434g	-2538K	8.70
16.00	35.0	115.0	175g	-2539L	16.00
20.00	40.0	131.0	298g	-2540M	22.50

Burghie de centrare cu Carbid

CARBID

Proiectate pentru localizarea găurilor cu toleranța mică. Burghiile de centrare Carbid sunt mai rezistente la uzură decât burghiile de centrare HSS. Eficiente în producția continuă pe aluminiu, materiale plastice, oțeluri pentru mașini automate, titaniu și o serie de materiale aerospațiale. Rezistența carbid face instrumentul mult mai rigid și mai puțin probabil să devieze, păstrând un nivel mai înalt de acuratețe. Operatorii trebuie să înțeleagă faptul că șocurile puternice continue pot duce la avariarea sculei din cauza fragilității acesteia.

Vârf 90°



Metric

Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Greutate pe 5	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €
4.00	10.0	40.0	40g	-8540K	14.50
6.00	16.0	50.0	100g	-8560K	17.50
8.00	23.0	60.0	155g	-8580K	27.30
10.00	24.0	70.0	265g	-8600K	39.00
12.00	25.0	70.0	434g	-8620K	42.40
16.00	30.0	80.0	175g	-8660K	70.20
20.00	35.0	100.0	298g	-8700K	114.10



Burghie SCD de mare viteză pentru oțel

Burghie de centrare scurte proiectate pentru găurirea foilor de metal și pentru operațiuni de centrare cu ajutorul unei pânze rezistente de sprijin și o margine de dăltuire redusă pentru a ajuta penetrarea.



Vârf despicat 135°

Seria S510

Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-025	Pret/1 €
2.0	14.0	43.0	-1396A	0.70
3.0	18.0	49.0	-1396C	0.80
4.0	18.0	55.0	-1396E	1.00
5.0	18.0	62.0	-1396G	1.00
6.0	18.0	70.0	-1396J	1.70

Inch

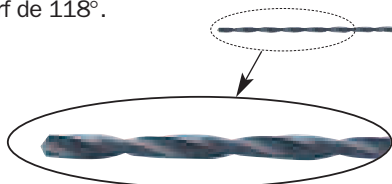
Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-025	Pret/1 €
3/32"	9/16"	1 11/16"	-1400C	1.00
1/8"	11/16"	1 15/16"	-1400F	0.90
5/32"	11/16"	2 5/32"	-1400J	1.20
3/16"	1 1/4"	2 7/16"	-1400M	1.30
1/4"	3/4"	2 3/4"	-1400Q	1.70

Burghie HSS cu coadă dreaptă și spirală rapidă pentru supapele de ventilație

SPIRALĂ RAPIDĂ

Burghiele de lungime suplimentară Sherwood HSS cu spirală rapidă sunt proiectate pentru executarea supapelor inițiale de ventilație în roțile de aluminiu, fiind de asemenea utilizate în industria anvelopelor pentru lucrările de curățare ulterioare procesului de producție unde arcul elicoidal înalt și accesul suplimentar sunt ideale pentru evacuarea reziduurilor de cauciuc. Fabricate pentru standardul de lucru. Unghi la vârf de 118°.

HSS



Metric

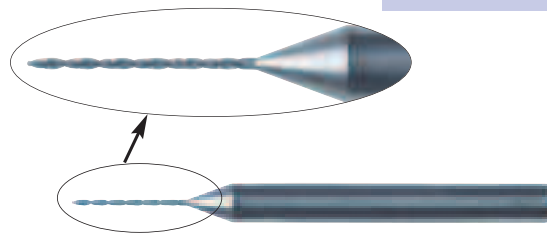
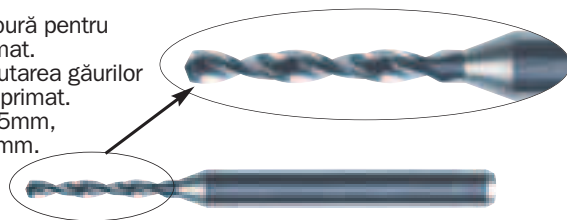
Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-025	Pret/1 €
0.60	40.0	60.0	-2180D	4.00
0.70	40.0	76.0	-2180H	5.50
0.75	50.0	100.0	-2181P	3.70

Burghie cu carbid pentru placa de circuit imprimat

CARBID

Burghie solide cu carbură pentru placa de circuit imprimat. Adecvate pentru executarea găurilor în plăcile de circuit imprimat. Diametru coadă 3,175mm, Lungime generală 38mm. Fabricat conform

DIN 1899.



Metric

Diametru (mm)	Lungime Canal	Cod Comandă SHR-158	Pret/1 €
0.40	5.5	-3004D	3.70
0.45	5.5	-3005E	3.70
0.50	5.5	-3006F	3.70
0.55	7.0	-3007G	3.70
0.60	7.0	-3008H	3.70
0.65	7.0	-3009J	3.70
0.70	9.5	-3010K	3.70
0.75	9.5	-3011L	3.70
0.80	9.5	-3012M	3.70
0.85	9.5	-3013N	3.70
0.90	9.5	-3014P	3.70
0.95	9.5	-3015Q	3.70

Continuare Metric

Diametru (mm)	Lungime Canal	Cod Comandă SHR-158	Pret/1 €
1.00	10.5	-3016R	3.70
1.05	10.5	-3017S	3.70
1.10	10.5	-3018T	3.70
1.15	10.5	-3019V	3.70
1.20	10.5	-3020W	3.70
1.25	10.5	-3021X	3.70
1.30	10.5	-3022Y	3.70
1.35	10.5	-3023Z	3.70
1.40	10.5	-3025A	3.70
1.45	10.5	-3026B	3.70
1.50	10.0	-3027C	3.70

Limitele grosimii teancului pentru găurit materiale PCB

Am luat in considerare coeficienții de intrare, grosimea materialului, lungimea canalului și spațiul de mișcare al burghiului.

Ghid pentru găurirea materialelor PCB

Valorile de mai jos sunt pentru ghidarea dvs.

Vă rugăm sa evaluați parametrii de găurire pentru alte aplicații.

Diametru. (mm)	Grosimea optimă a teancului de găurit pentru burghie cu carbid		
	Grosime 1	Grosime 2	Grosime 3
0.40	3.3	4.9	-
0.45	3.4	5.0	-
0.50	3.6	5.2	-
0.55	3.7	5.3	-
0.60	3.8	5.4	-
0.65	3.9	5.5	-
0.70	4.1	5.7	7.3
0.75	4.2	5.8	7.4
0.80	4.3	5.9	7.5
0.85	4.4	6.0	7.6
0.90	4.6	6.2	7.8
0.95	4.7	6.3	7.9
1.00	4.8	6.4	8.0
1.05	4.9	6.5	8.1
1.10	5.1	6.7	8.3
1.15	5.2	6.8	8.4
1.20	5.3	6.9	8.5
1.25	5.4	7.0	8.6
1.30	5.6	7.2	8.8
1.35	5.7	7.3	8.9
1.40	5.8	7.4	9.0
1.45	5.9	7.5	9.1
1.50	6.1	7.7	9.3



Diametru. (mm)	Viteza Tăiere 120m/min			Viteza Tăiere 150m/min			Viteza Tăiere 180m/min		
	rotații /min	Ratele specifice mm/rev	m/min	rotații /min	Ratele specifice mm/rev	m/min	rotații /min	Ratele specifice mm/rev	m/min
0.40	95.000	0.024	2.3	119.000	0.024	2.9	143.000	0.024	3.4
0.45	85.000	0.027	2.3	106.000	0.027	2.9	127.000	0.027	3.4
0.50	76.000	0.030	2.3	95.000	0.030	2.9	115.000	0.030	3.4
0.55	70.000	0.033	2.3	87.500	0.033	2.9	405.000	0.033	3.4
0.60	64.000	0.036	2.3	80.000	0.036	2.9	95.000	0.036	3.4
0.65	59.500	0.039	2.3	74.000	0.039	2.9	88.500	0.039	3.4
0.70	55.000	0.042	2.3	68.000	0.042	2.9	82.000	0.042	3.4
0.75	51.500	0.045	2.3	64.000	0.045	2.9	77.000	0.045	3.4
0.80	48.000	0.048	2.3	60.000	0.048	2.9	72.000	0.048	3.4
0.85	45.000	0.051	2.3	56.500	0.051	2.9	68.000	0.051	3.4
0.90	42.000	0.054	2.3	53.000	0.054	2.9	64.000	0.054	3.4
0.95	40.000	0.057	2.3	50.500	0.057	2.9	60.500	0.057	3.4
1.00	38.000	0.060	2.3	48.000	0.060	2.9	57.000	0.060	3.4
1.05	36.500	0.063	2.3	45.500	0.063	2.9	54.500	0.063	3.4
1.10	35.000	0.066	2.3	43.000	0.066	2.9	52.000	0.066	3.4
1.15	33.500	0.069	2.3	41.500	0.069	2.9	50.000	0.069	3.4
1.20	32.000	0.072	2.3	40.000	0.072	2.9	48.000	0.072	3.4
1.25	30.500	0.075	2.3	38.500	0.075	2.9	46.000	0.075	3.4
1.30	29.000	0.078	2.3	37.000	0.078	2.9	44.000	0.078	3.4
1.35	28.000	0.081	2.3	35.500	0.081	2.9	42.500	0.081	3.4
1.40	27.000	0.084	2.3	34.000	0.084	2.9	41.000	0.084	3.4
1.45	26.000	0.087	2.3	33.000	0.087	2.9	39.500	0.087	3.4
1.50	25.000	0.090	2.3	32.000	0.090	2.9	38.000	0.090	3.4

SWISS+TECH Burghie de centrare HSS cu vârf TiN

Proiectat cu canale spiralate de diverse lungimi și forme pentru a executa găuri de centrare de calitate potrivite majorității aplicațiilor. Vârf acoperit cu TiN. Unghi inclusiv 60°. Confectionate conform **BS 328 : Partea 2 : 1986, DIN 333A, ISO 866, ISO 2540, ISO 2541.**

HSS TiN-tip
METRIC



Metric

Diametru		Lungime Pilot		Lungime Totală	Greutate ind.	Cod Comandă SWT-125	Preț/1 €
Corp	Pilot	Min	Max				
3.15	1.0	1.3	1.9	31.5		-5142A	3.80
4.00	1.60	2.0	2.8	35.5		-5143A	3.80
5.00	2.00	2.5	3.3	40.0		-5144A	7.40
6.30	2.50	3.1	4.1	45.0		-5145A	8.40
8.00	3.15	3.9	4.9	50.0		-5146A	10.00
10.00	4.00	5.0	6.2	56.0		-5147A	12.80
12.50	5.00	6.3	7.5	63.0		-5148A	11.80

Set 5 piese metric HSS

Unghi inclusiv 60°C. Confectionate conform **BS 328: Partea 2: 1986, DIN 333A, ISO 866, ISO 2540, ISO 2541.**

Mărimi: 5 x 2mm, 6,3 x 2,5mm, 8 x 3,15mm, 10 x 4mm și 12,5 x 5mm.

HSS TiN-tip



5 PIESE

Nr de Piese	Greutate ind	Cod Comandă SHR-125	Preț/1 €
5	120g	-5155A	17.60

Burghie de centrare HSS cu vârf TiN

Proiectat cu caneluri spiralate și diverse lungimi și forme pentru a executa găuri de centrare de înaltă calitate potrivite majorității aplicațiilor. Cu vârf TiN și 60° unghi inclusiv. Fabricate la **BS 328 : Partea 2 : 1986, DIN 333A, ISO 866, ISO 2540, ISO 2541 .**

HSS TiN-tip
INCH



Inch

Dim.	Diametru		Lungime Pilot		Lungime Totală	Cod Comandă SWT-125	Preț/1 €
	Corp	Pilot	Min	Max			
BS1	1/8"	3/64"	1/16"	5/64"	1 1/2"	-5133A	5.20
BS2	3/16"	1/16"	5/64"	3/32"	1 3/4"	-5134A	5.60
BS3	1/4"	3/32"	1/8"	5/32"	2"	-5135A	6.10
BS4	5/16"	1/8"	5/32"	3/16"	2 1/4"	-5136A	7.60
BS5	7/16"	3/16"	1/4"	9/32"	2 1/2"	-5137A	9.00

Set burghie de centrare HSS cu vârf TiN

Burghie de centrare HSS cu vârf TiN Proiectate cu canale spiralate de diverse lungimi și forme pentru a executa găuri de centrare de calitate. Înveliș TiN pe piesele funcționale. Inclusiv unghi de 60°. Confectionate conform **BS 328: Partea 2: 1986, DIN 333A, ISO 866, ISO 2540, ISO 2541.** Mărimi: BS1, BS2, BS3, BS4 și BS5.

HSS TiN-tip



5 PIESE

Nr de Piese	Greutate ind	Cod Comandă SHR-125	Preț/1 €
5	114g	-5140A	32.90

SHERWOOD QUALITY CUTTING TOOLS Burghie de centrare de mare viteză pentru oțel

Proiectat cu canale spiralate de diverse lungimi și forme pentru a executa găuri de centrare de calitate potrivite majorității aplicațiilor. Inclusiv unghi de 60°. Confectionate conform **BS 328 : Partea 2 : 1986, DIN 333A, ISO 866, ISO 2540, ISO 2541.**

HSS
METRIC



C100 Series - Metric

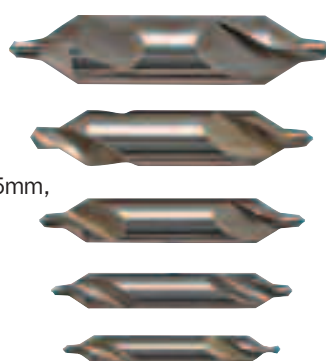
Diametru		Lungime Pilot		Lungime Totală	Greutate ind.	Cod Comandă SWT-125	Preț/1 €
Corp	Pilot	Min	Max				
3.15	0.80	1.1	1.5	31.5	2g	-1843X	2.80
3.15	1.00	1.3	1.9	31.5	2g	-1844A	2.80
3.15	1.25	1.6	2.2	31.5	3g	-1845B	2.80
4.00	1.60	2.0	2.8	35.5	3g	-1846C	2.80
5.00	2.00	2.5	3.3	40.0	5g	-1847D	3.60
6.30	2.50	3.1	4.1	45.0	9g	-1848E	3.60
8.00	3.15	3.9	4.9	50.0	7g	-1849F	4.40
10.00	4.00	5.0	6.2	56.0	28g	-1850G	5.50
12.50	5.00	6.3	7.5	63.0	45g	-1851H	6.60
16.00	6.30	8.0	9.2	71.0	71g	-1852J	11.10
20.00	8.00	10.0	11.5	83.0	102g	-1852M	19.70
25.00	10.00	12.8	14.2	103.0	197g	-1852N	26.00

Set 5 piese metric

Unghi inclusiv 60°. Confectionate conform **BS 328: Partea 2 : 1986, DIN 333A, ISO 866, ISO 2540, ISO 2541.**

Mărimi: 5 x 2mm, 6,3 x 2,5mm, 8 x 3,15mm, 10 x 4mm și 12,5 x 5mm.

HSS



5 PIESE

Nr de Piese	Greutate ind	Cod Comandă SHR-025	Preț/1 €
5	120g	-9150K	19.20

Burghie de centrare de mare viteză pentru oțel

Proiectat cu canale spiralate de diverse lungimi și forme pentru a executa găuri de centrare de calitate potrivite majorității aplicațiilor. Inclusiv unghi de 60°. Confectionate conform **BS 328 : Partea 2 : 1986, DIN 333A, ISO 866, ISO 2540, ISO 2541.**

HSS
INCH



C100 Seria - Inch

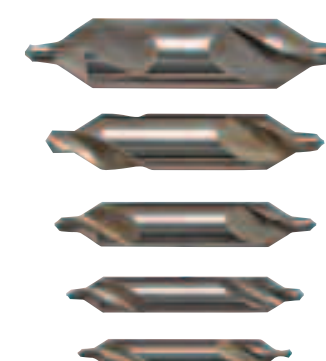
Dim.	Diametru		Lungime Pilot		Lungime Totală	Cod Comandă SWT-025	Preț/1 €
	Corp	Pilot	Min	Max			
BS00	1/8"	0.025"	0.025"	0.030"	1 1/8"	-1827L	2.80
BS0	1/8"	1/32"	3/64"	1/16"	1 1/4"	-1828M	2.80
BS1	1/8"	3/64"	1/16"	5/64"	1 1/2"	-1829A	2.80
BS2	3/16"	1/16"	5/64"	3/32"	1 3/4"	-1830B	3.00
BS3	1/4"	3/32"	1/8"	5/32"	2"	-1831C	3.80
BS4	5/16"	1/8"	5/32"	3/16"	2 1/4"	-1832D	4.80
BS5	7/16"	3/16"	1/4"	9/32"	2 1/2"	-1833E	6.60
BS6	5/8"	1/4"	5/16"	3/8"	3"	-1835G	11.40
BS7	3/4"	5/16"	13/32"	15/32"	3 1/2"	-1836H	20.80

Set 5 piese metric

Unghi inclusiv 60°. Confectionate conform **BS 328: Partea 2 : 1986, DIN 333A, ISO 866, ISO 2540, ISO 2541.**

Mărimi: 5 x 2mm, 6,3 x 2,5mm, 8 x 3,15mm, 10 x 4mm și 12,5 x 5mm.

HSS



5 PIESE

Nr de Piese	Greutate ind	Cod Comandă SHR-125	Preț/1 €
5	114g	-9160K	30.30



Burghie de centrare de mare viteză, extra lungi, pentru oțel

Canal inferior, pentru executarea găurilor de centrare pe componente înainte de procesare. Burghiele cu lungime suplimentară sunt utile în mod special pentru executarea găurilor de centrare în adâncituri. Confectionate conform **BS 328 : Partea 1 : 1986, DIN333A : ISO 86, ISO2540, ISO2541.**



HSS



Seria metric

Diametru. (mm)		Lungime Totală	Greutate ind.	Cod Comandă SHR-024	Preț/1 €
Corp	Pilot				
4.00	1.00	120	19g	-1866H	3.70
5.00	1.60	120	25g	-1866K	3.90
6.00	2.00	120	31g	-1866N	5.00
8.00	2.50	120	49g	-1866R	6.30
10.00	3.15	120	69g	-1866W	7.50
12.50	5.00	120	86g	-1866X	13.90

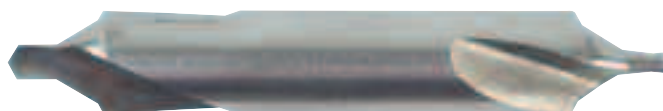
Seria inch lungime extra

Dim.	Diametru.		Lungime Totală	Cod Comandă SHR-024	Preț/1 €
	Corp	Pilot			
BS1	1/8"	3/64"	4"	-1881A	6.30
BS2	3/16"	1/16"	4"	-1882B	6.30
BS3	1/4"	3/32"	4"	-1883C	7.70
BS4	5/16"	1/8"	4"	-1884D	8.80
BS5	7/16"	3/16"	4"	-1885E	12.90

Burghie de centrare HSS tip con

Confectionate conform **BS 328 : Partea 2 : 1986, DIN 333, ISO 2540.**

HSS



Seria metric

Diametru.		Lungime Totală	Cod Comandă SHR-024	Preț/1 €
Corp	Pilot			
4.00	1.00	35.5	-1861K	10.70
5.00	1.25	40.0	-1861L	11.40
6.30	1.60	45.0	-1861N	11.40
8.00	2.00	50.0	-1861P	12.40
10.00	2.50	56.0	-1861Q	14.20
11.20	3.15	60.0	-1861R	17.90
14.00	4.00	67.0	-1861S	29.40
18.00	5.00	75.0	-1861T	39.60

Seria Inch

Dim.	Diametru.		Lungime totală	Cod Comandă SHR-024	Preț/1 €
	Corp	Pilot			
BS1B	1/8"	3/64"	1 1/2"	-1853A	6.60
BS2B	3/16"	1/16"	1 3/4"	-1854B	7.70
BS3B	1/4"	3/32"	2"	-1855C	9.50
BS4B	5/16"	1/8"	2 1/4"	-1856D	10.30
BS5B	7/16"	5/32"	2 1/2"	-1858F	11.30

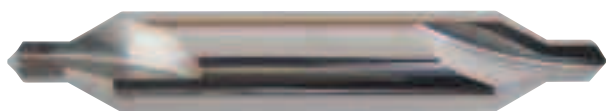
Burghie de centrare cu carbid

Utilizate pentru a executa găuri de centrare de 60°, în componente în vederea desfășurării operațiilor ulterioare de fabricare. Viața sculelor este prelungită și conferă posibilitatea găuririi materialelor dificile. Unghi de 60° inclus. Punct de găurire 118°. Confectionate conform **BS 328.**



CARBID

Toleranțe
Diametru tăiere +0.0005"
Diametru coadă +0.0010"



Seria inch

Dim.	Diametru.		Lungime totală	Greutate ind.	Cod Comandă SHR-158	Preț/1 €
	Corp	Drill				
BS1	1/8"	3/64"	1 1/2"	10g	-8010K	18.50
BS2	3/16"	5/64"	1 7/8"	10g	-8020K	28.60
BS3	1/4"	7/64"	2"	20g	-8030K	32.90
BS4	5/16"	1/8"	2 1/8"	30g	-8040K	42.50
BS5	7/16"	3/16"	2 3/4"	70g	-8050K	66.80
BS6	1/2"	7/32"	3"	90g	-8060K	95.00

Seria metric

Diametru. (mm)		Lungime Pilot		Lungime Totală	Greutate ind.	Cod Comandă SHR-158	Preț/1 €
Corp	Pilot	Min(mm)	Max(mm)				
4.00	1.60	2.0	2.8	35.5	3g	-8110K	19.70
5.00	2.00	2.5	3.3	40.0	5g	-8120K	21.50
6.30	2.50	3.1	4.1	45.0	9g	-8130K	24.20
8.00	3.15	3.9	4.9	50.0	7g	-8140K	28.70
10.00	4.00	5.0	6.2	56.0	28g	-8150K	31.50
12.50	5.00	6.3	7.5	63.0	45g	-8160K	40.80
16.00	6.30	8.0	9.2	71.0	123g	-8180K	61.00

KENNEDY Burghie de centrare cu carbid

Utilizate pentru a executa găuri de centrare de 60°, în componente în vederea desfășurării operațiilor ulterioare de fabricare. Viața sculelor este prelungită și conferă posibilitatea găuririi materialelor dificile. Unghi de 60° inclus. Punct de găurire 118°. Confectionate conform **BS 328.**



CARBID

Toleranțe
Diametru tăiere +0.0005"
Doametru coadă +0.0010"



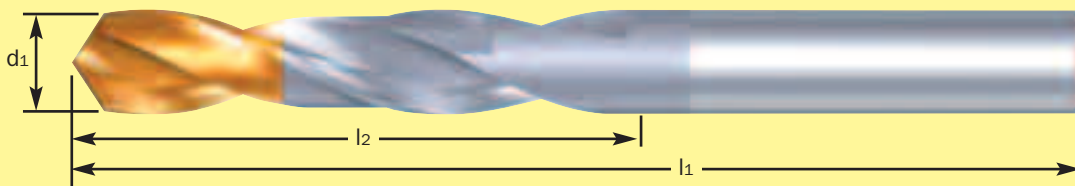
Seria inch

Dim.	Diametru.		Lungime totală	Greutate ind.	Cod Comandă SHR-158	Preț/1 €
	Corp	Drill				
BS1	1/8"	3/64"	1 1/2"	10g	-9010K	22.30
BS2	3/16"	5/64"	1 7/8"	10g	-9020K	33.00
BS3	1/4"	7/64"	2"	20g	-9030K	42.10
BS4	5/16"	1/8"	2 1/8"	30g	-9040K	44.60
BS5	7/16"	3/16"	2 3/4"	70g	-9050K	60.10
BS6	1/2"	7/32"	3"	90g	-9060K	96.90

GRUP 025 BURGHIE SCURTE

Dimensiuni - Burghie scurte conform BS 328/DIN 1897

Majoritatea burghiilor scurte prezentate în acest catalog este conformă cu standardele de mai sus în ceea ce privește dimensiunile generale și de lucru. Tabelele cu dimensiuni de mai jos sunt aplicabile tuturor acestor produse. Pentru a economisi spațiu în catalog dimensiunile nu vor mai fi repetate după această pagină. Orice burghie fabricate conform standardelor/dimensiunilor diferite le veți găsi în tabelul de mai jos pentru produsele respective.



d1	Inch	Inch	l2	l1	d1	Inch	Inch	l2	l1	d1	Inch	Inch	l2	l1	d1	Inch	Inch	l2	l1
mm	hs	Dec.	mm	mm	mm	hs	Dec.	mm	mm	mm	hs	Dec.	mm	mm	mm	hs	Dec.	mm	mm
0.50		0.0196	3.0	20.0	3.80		0.1496	22.0	55.0	7.40		0.2913	34.0	74.0	11.30		0.4448	47.0	95.0
0.60		0.0236	3.5	21.0	3.90		0.1535	22.0	55.0	7.50		0.2952	34.0	74.0	11.50		0.4527	47.0	95.0
0.70		0.0275	4.5	23.0	3.97	5/32	0.1562	22.0	55.0	7.60		0.2992	37.0	79.0	11.60		0.4566	47.0	95.0
0.79	1/32	0.0312	5.0	24.0	4.00		0.1574	22.0	55.0	7.70		0.3031	37.0	79.0	11.70		0.4606	47.0	95.0
0.80		0.0314	5.0	24.0	4.10		0.1614	22.0	55.0	7.80		0.3070	37.0	79.0	11.80		0.4645	47.0	95.0
0.90		0.0354	5.5	25.0	4.20		0.1653	22.0	55.0	7.90		0.3110	37.0	79.0	11.90		0.4685	51.0	102.0
1.00		0.0393	6.0	26.0	4.30		0.1692	24.0	58.0	7.94	5/16	0.3125	37.0	79.0	12.00		0.4724	51.0	102.0
1.10		0.0433	7.0	28.0	4.37	11/64	0.1720	24.0	58.0	8.00		0.3149	37.0	79.0	12.10		0.4763	51.0	102.0
1.19	3/64	0.0468	8.0	30.0	4.40		0.1732	24.0	58.0	8.10		0.3188	37.0	79.0	12.20		0.4803	51.0	102.0
1.20		0.0472	8.0	30.0	4.50		0.1771	24.0	58.0	8.20		0.3228	37.0	79.0	12.50		0.4921	51.0	102.0
1.30		0.0511	8.0	30.0	4.60		0.1811	24.0	58.0	8.30		0.3267	37.0	79.0	12.70	1/2	0.5000	51.0	102.0
1.40		0.0551	9.0	32.0	4.70		0.1850	24.0	58.0	8.40		0.3307	37.0	79.0	13.00		0.5118	51.0	102.0
1.50		0.0590	9.0	32.0	4.76	3/16	0.1874	26.0	62.0	8.50		0.3346	37.0	79.0	13.50		0.5314	54.0	107.0
1.59	1/16	0.0625	10.0	34.0	4.80		0.1889	26.0	62.0	8.60		0.3385	40.0	84.0	14.00		0.5511	54.0	107.0
1.60		0.0629	10.0	34.0	4.90		0.1929	26.0	62.0	8.70		0.3425	40.0	84.0	14.29	9/16	0.5625	56.0	111.0
1.70		0.0669	10.0	34.0	5.00		0.1968	26.0	62.0	8.73	11/32	0.3437	40.0	84.0	14.50		0.5708	56.0	111.0
1.80		0.0708	11.0	36.0	5.10		0.2007	26.0	62.0	8.80		0.3464	40.0	84.0	15.00		0.5905	56.0	111.0
1.90		0.0748	11.0	36.0	5.16	13/64	0.2031	26.0	62.0	8.90		0.3503	40.0	84.0	15.50		0.6102	58.0	115.0
1.98	5/64	0.0779	12.0	38.0	5.20		0.2047	26.0	62.0	9.00		0.3543	40.0	84.0	15.88	5/8	0.6251	58.0	115.0
2.00		0.0787	12.0	38.0	5.30		0.2086	26.0	62.0	9.10		0.3582	40.0	84.0	16.00		0.6299	58.0	115.0
2.10		0.0826	12.0	38.0	5.40		0.2125	28.0	66.0	9.20		0.3622	40.0	84.0	16.50		0.6496	60.0	119.0
2.20		0.0866	13.0	40.0	5.50		0.2165	28.0	66.0	9.30		0.3661	40.0	84.0	17.00		0.6692	60.0	119.0
2.25		0.0885	13.0	40.0	5.56	7/32	0.2188	28.0	66.0	9.40		0.3700	40.0	84.0	17.46	11/16	0.6874	62.0	123.0
2.30		0.0905	13.0	40.0	5.60		0.2204	28.0	66.0	9.50		0.3740	40.0	84.0	17.50		0.6889	62.0	123.0
2.38	3/32	0.0937	14.0	43.0	5.70		0.2244	28.0	66.0	9.53	3/8	0.3751	43.0	89.0	18.00		0.7086	62.0	123.0
2.40		0.0944	14.0	43.0	5.80		0.2283	28.0	66.0	9.60		0.3779	43.0	89.0	18.50		0.7283	64.0	127.0
2.50		0.0984	14.0	43.0	5.90		0.2322	28.0	66.0	9.70		0.3818	43.0	89.0	19.00		0.7480	64.0	127.0
2.60		0.1023	14.0	43.0	5.95	15/64	0.2342	28.0	66.0	9.80		0.3858	43.0	89.0	19.05	3/4	0.7500	66.0	131.0
2.65		0.1043	14.0	43.0	6.00		0.2362	28.0	66.0	9.90		0.3897	43.0	89.0	19.50		0.7677	66.0	131.0
2.70		0.1062	16.0	46.0	6.10		0.2401	31.0	70.0	10.00		0.3937	43.0	89.0	20.00		0.7874	66.0	131.0
2.78	7/64	0.1094	16.0	46.0	6.20		0.2440	31.0	70.0	10.10		0.3976	43.0	89.0	20.50		0.8070	68.0	136.0
2.80		0.1102	16.0	46.0	6.30		0.2480	31.0	70.0	10.20		0.4015	43.0	89.0	20.64	13/16	0.8125	68.0	136.0
2.90		0.1141	16.0	46.0	6.35	1/4	0.2500	31.0	70.0	10.30		0.4055	43.0	89.0	21.00		0.8267	68.0	136.0
3.00		0.1181	16.0	46.0	6.40		0.2519	31.0	70.0	10.32	13/32	0.4062	43.0	89.0	22.00		0.8661	70.0	141.0
3.10		0.1220	18.0	49.0	6.50		0.2559	31.0	70.0	10.40		0.4094	43.0	89.0	22.23	7/8	0.8751	70.0	141.0
3.18	1/8	0.1251	18.0	49.0	6.60		0.2598	31.0	70.0	10.50		0.4133	43.0	89.0	23.00		0.9055	72.0	146.0
3.20		0.1259	18.0	49.0	6.70		0.2637	31.0	70.0	10.60		0.4173	43.0	89.0	23.81	15/16	0.9374	75.0	151.0
3.25		0.1279	18.0	49.0	6.80		0.2677	34.0	74.0	10.70		0.4212	47.0	95.0	24.00		0.9448	75.0	151.0
3.30		0.1299	18.0	49.0	6.90		0.2716	34.0	74.0	10.80		0.4251	47.0	95.0	25.00		0.9842	75.0	151.0
3.40		0.1338	20.0	52.0	7.00		0.2755	34.0	74.0	10.90		0.4291	47.0	95.0	25.40	1"	1.0000	78.0	156.0
3.50		0.1377	20.0	52.0	7.10		0.2795	34.0	74.0	11.00		0.4330	47.0	95.0	26.99	1 1/16	1.0625	81.0	162.0
3.57	9/64	0.1405	20.0	52.0	7.14	9/32	0.2811	34.0	74.0	11.10		0.4370	47.0	95.0	28.58	1 1/8	1.1251	84.0	168.0
3.60		0.1417	20.0	52.0	7.20		0.2834	34.0	74.0	11.11	7/16	0.4374	47.0	95.0	30.16	1 3/16	1.1874	87.0	174.0
3.70		0.1456	20.0	52.0	7.30		0.2874	34.0	74.0	11.20		0.4409	47.0	95.0	31.75	1 1/4	1.2500	90.0	180.0

Gratuit



**Poster Sherwood
conversie
metric/inch
(Mărimea A2)**



**DISPONIBIL LA
CERERE**

CAT-849-0937A

Luați legătura cu
distribuitorul local.

Gratuit



**Poster Sherwood
freze și
burghie
(Mărimea A2)**



**DISPONIBIL LA
CERERE**

CAT-849-0938A

Luați legătura cu
distribuitorul local.

UNELTE DE TĂIERE

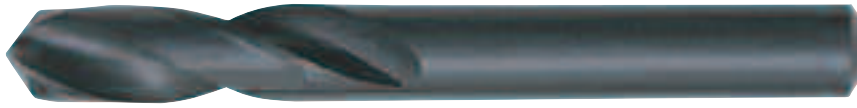


Burghie universale de mare viteză din oțel Burghie scurte

Burghie universale pentru utilizarea pe strunguri automate sau mașini de găurit. Adecvate pentru găurirea oțelului, fontei, aliajelor metalice și fontei maleabile. Unghi vârf: 118°, unghi arc elicoidal: normal, grosime pânză: standard, unghi relief: 10° - 20°, toleranță diametru: **h8**, toleranța cozii: **f11**. Fabricat conform **BS 328: Partea 1: 1986/DIN 1897**.



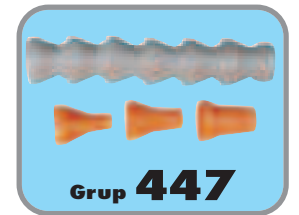
HSS



Pentru dimensiuni vezi pag. 28

UNELTE DE TAIERE

Seria S100 - metric			PREȚ pt 10				PREȚ pt 10				PREȚ pt 1
Dia. (mm)	Cod Comandă SHR-025	Preț/10 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SHR-025	Preț/10 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SHR-025	Preț/10 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SHR-025	Preț/1 €
1.00	-1227H	4.50	4.60	-1273H	9.00	8.00	-1307V	23.70	13.50	-1359B	5.90
1.50	-1233P	4.90	4.80	-1275K	9.00	8.10	-1308W	25.10	14.00	-1361D	6.70
1.80	-1236S	5.50	4.90	-1276L	9.00	8.20	-1309X	26.80	14.50	-1362E	9.20
2.00	-1240X	5.50	5.00	-1277M	9.80	8.40	-1311N	26.80	14.80	-1362R	8.00
2.10	-1242N	5.50	5.10	-1278N	9.80	8.50	-1312A	26.80	15.00	-1363F	9.20
2.20	-1243A	5.00	5.20	-1279P	9.80	8.60	-1313B	29.90	15.50	-1364G	10.10
2.30	-1245C	5.00	5.30	-1280Q	9.80	8.70	-1314C	27.90	16.00	-1365H	11.40
2.40	-1246D	5.00	5.40	-1281R	9.80	8.80	-1315D	31.10	16.50	-1366J	12.10
2.50	-1248F	5.00	5.50	-1282S	9.80	8.90	-1316E	29.10	17.00	-1367K	13.40
2.60	-1250H	5.00	5.60	-1283T	11.60	9.00	-1317F	29.00	17.50	-1368L	14.20
2.70	-1252K	5.10	5.80	-1285W	11.00	9.10	-1318G	35.50	18.00	-1369M	14.70
2.80	-1253L	5.20	5.90	-1286X	11.60	9.20	-1319H	35.50	18.50	-1370N	15.90
2.90	-1255N	5.40	6.00	-1287Y	11.60	9.40	-1321K	35.50	19.00	-1371P	16.00
3.00	-1257Q	5.40	6.10	-1288N	14.60	9.50	-1322L	35.50	19.50	-1372Q	17.10
3.10	-1258R	5.40	6.20	-1289A	14.10	9.60	-1323M	39.20	20.00	-1373R	17.10
3.20	-1259S	5.50	6.30	-1290B	14.60	9.70	-1324N	39.20	21.00	-1374S	33.30
3.30	-1260T	5.50	6.40	-1291C	15.60	9.80	-1325P	39.20	22.00	-1375T	33.50
3.40	-1261V	9.50	6.50	-1292D	15.60	10.00	-1327R	39.50			
3.50	-1262W	9.00	6.70	-1294F	15.40	10.10	-1328S	41.90			
3.60	-1263X	9.00	6.80	-1295G	16.40	10.20	-1329T	42.90			
3.70	-1264Y	9.00	6.90	-1296H	15.60	10.30	-1330V	42.90			
3.80	-1265N	9.00	7.00	-1297J	16.40	10.50	-1332X	42.90			
3.90	-1266A	9.00	7.10	-1298K	20.60	10.80	-1335A	45.00			
4.00	-1267B	9.00	7.20	-1299L	20.60	11.00	-1337C	45.40			
4.10	-1268C	9.00	7.30	-1300M	19.50	11.50	-1342H	45.40			
4.20	-1269D	9.00	7.40	-1301N	19.50	12.00	-1347N	48.60			
4.30	-1270E	9.00	7.50	-1302P	19.50	12.50	-1352T	48.60			
4.40	-1271F	9.00	7.60	-1303Q	23.70	13.00	-1357N	48.60			
4.50	-1272G	9.00	7.80	-1305S	23.70						



Grup 447



Pentru dimensiuni vezi pag. 28

Seria S100 - Inch			PREȚ pt 10				PREȚ pt 10				PREȚ pt 1
Dia. (mm)	Cod Comandă SHR-025	Preț/10 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SHR-025	Preț/10 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SHR-025	Preț/10 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SHR-025	Preț/1 €
1/16"	-1194C	4.30	11/64"	-1194K	7.60	5/16"	-1194V	23.00	33/64"	-1195J	6.80
3/32"	-1194E	5.00	3/16"	-1194L	8.20	11/32"	-1194X	24.00	9/16"	-1195M	8.20
1/8"	-1194G	6.40	13/64"	-1194M	8.80	3/8"	-1194Z	32.40	5/8"	-1195R	10.50
9/64"	-1194H	6.40	7/32"	-1194N	9.90	7/16"	-1195D	45.40	3/4"	-1196A	15.00
5/32"	-1194J	6.70	1/4"	-1194Q	14.60	1/2"	-1195H	50.40			

Burghie universale de mare viteză - Finisare lucioasă

Burghie universale pentru utilizarea pe strunguri automate sau mașini de găurit. Adecvate pentru găurirea oțelului, fontei, aliajelor metalice și fontei maleabile. Unghi vârf: 118°, unghi arc elicoidal: normal, grosime pânză: standard, unghi relief: 10°-20°, toleranță diametru: **h8**, toleranța cozii: **f11**. Fabricat conform **BS 328: Partea 1: 1986/DIN 1897**.

HSS



Pentru dimensiuni vezi pag. 28

Seria metric											
Dia. (mm)	Cod Comandă SHR-025	Preț/10 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SHR-025	Preț/10 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SHR-025	Preț/10 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SHR-025	Preț/10 €
2.00	-1170D	5.30	3.30	-1170W	5.80	5.00	-1171V	9.00	12.00	-1177M	46.40
2.50	-1170L	5.30	3.50	-1170Z	6.70	6.00	-1172K	12.40			
3.00	-1170R	5.70	4.00	-1171E	7.20	8.00	-1173Z	22.00			
3.20	-1170T	6.70	4.20	-1171H	9.00	10.00	-1175K	35.60			

PRODUSELE SUNT DISPONIBILE EXCLUSIV PRIN DISTRIBUTORI

SWISS+TECH *Burghie scurte de mare viteză acoperite cu TiN pentru oțel - Metric*

Burghie universale pentru utilizarea pe strunguri automate sau mașini de găurit. Adecvate pentru găurirea oțelului, fontei, aliajelor metalice și fontei maleabile. Acoperirea cu TiN generează o viață mai lungă a piesei sau viteze mai mari de tăiere. Unghi vârf: 118°, unghi arc: normal, grosime pânză: standard, unghi relief: 10°-20°, toleranță diametru: **h8**, toleranță cozii: **f11**. Fabricat conform **BS 328, DIN 1897 RN**.



HSS TiN



Pentru dimensiuni vezi pag. 28



DIN 1412C 135°

Seria 2001 Metric

Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €
2.50	-2025A	3.30	4.20	-2042A	3.30	6.80	-2068A	6.00	12.00	-2120A	11.00
3.00	-2030A	3.30	5.00	-2050A	3.30	8.00	-2080A	6.40	13.00	-2130A	12.90
3.20	-2032A	3.30	5.20	-2052A	3.70	8.50	-2085A	6.80			
4.00	-2040A	3.30	6.50	-2065A	5.60	9.00	-2090A	7.50			

Burghie scurte de mare putere HSS-Co. 8% din cobalt

Burghie de mare putere fabricate cu 8% cobalt, prezentând o excelentă rezistență la căldură. Pentru găurirea oțelului de până la 1,400N/mm², oțelului inoxidabil, bronzului și oțelului rezistente la căldură. Ideal pentru producția în volum mare pe mașini automate, unghi vârf: 135°, unghi arc: normal, grosime pânză: ranforsată, toleranță la diametru: **h8**, toleranță la coadă **f11**. Fabricat **BS 328, DIN 1897RN**. Vârful conform **DIN 1412C**.

HSS-Co



Pentru dimensiuni vezi pag. 28



DIN 1412C 135°

Seria 2010 Metric

Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €
1.00	-2210A	4.00	2.90	-2229A	4.80	4.80	-2248A	5.20	7.80	-2278A	9.00
1.20	-2212A	4.00	3.00	-2230A	4.80	4.90	-2249A	5.20	8.00	-2280A	9.40
1.30	-2213A	4.00	3.10	-2231A	4.80	5.00	-2250A	5.40	8.20	-2282A	10.10
1.60	-2216A	4.00	3.20	-2232A	4.80	5.20	-2252A	5.60	8.40	-2284A	11.40
1.70	-2217A	4.40	3.30	-2233A	4.80	5.50	-2255A	5.60	8.50	-2285A	10.90
1.80	-2218A	4.40	3.40	-2234A	4.80	6.00	-2260A	5.80	9.00	-2290A	12.00
2.10	-2221A	4.40	3.50	-2235A	4.80	6.20	-2262A	6.70	9.50	-2295A	13.50
2.30	-2223A	4.40	3.70	-2237A	4.80	6.40	-2264A	6.80	10.00	-2300A	14.20
2.40	-2224A	4.40	4.00	-2240A	4.80	6.50	-2265A	6.90	10.20	-2302A	15.70
2.50	-2225A	4.40	4.10	-2241A	4.80	6.80	-2268A	7.70	10.50	-2305A	16.90
2.60	-2226A	4.40	4.20	-2242A	5.20	7.00	-2270A	7.70	11.00	-2310A	18.30
2.70	-2227A	4.80	4.30	-2243A	5.20	7.50	-2275A	8.00	12.00	-2320A	21.70
2.80	-2228A	4.80	4.50	-2245A	5.20	7.70	-2277A	8.00	13.00	-2330A	24.40

Burghie scurte de mare putere HSS-Co. 8% acoperite cu TiN

Burghie de mare putere fabricate cu 8% cobalt, prezentând o excelentă rezistență la căldură. Pentru găurirea oțelului de până la 1,400N/mm², oțelului inoxidabil, bronzului și oțelului rezistente la căldură. Ideal pentru producția în volum mare pe mașini automate. Acoperirea cu TiN generează o viață mai lungă a piesei sau viteze mai mari de tăiere. Unghi vârf: 135°, unghi arc: normal, grosime pânză: ranforsată, toleranță la diametru: **h8**, toleranță la coadă **f11**. Fabricat **BS 328, DIN 1897RN**. Vârful conform **DIN 1412C**.

HSS-Co TiN



Pentru dimensiuni vezi pag. 28



DIN 1412C 135°

Seria 2020 Metric

Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €
1.50	-2415A	4.50	3.30	-2433A	4.80	5.10	-2451A	6.50	8.00	-2480A	11.70
1.60	-2416A	4.50	3.50	-2435A	4.80	5.20	-2452A	6.80	8.50	-2485A	12.10
2.00	-2420A	4.50	4.00	-2440A	4.80	5.50	-2455A	7.30	10.00	-2500A	13.00
2.20	-2422A	4.80	4.10	-2441A	4.80	6.00	-2460A	7.90	10.20	-2502A	15.10
2.40	-2424A	4.80	4.20	-2442A	4.80	6.10	-2461A	8.00	11.00	-2510A	15.20
2.50	-2425A	4.80	4.40	-2444A	5.30	6.20	-2462A	8.00	12.00	-2520A	17.20
2.60	-2426A	4.80	4.50	-2445A	5.30	6.50	-2465A	8.00	13.00	-2530A	18.30
3.00	-2430A	4.80	4.80	-2448A	5.50	6.80	-2468A	10.90			
3.20	-2432A	4.80	5.00	-2450A	5.50	7.00	-2470A	10.90			

UNELTE DE TĂIERE

KENNEDY *Burghie scurte cu carbid*

Pentru executarea găurilor în oțel, fontă, oțel turnat, fontă călită, fontă maleabilă, materiale neferoase și materiale plastice abrazive. Unghi vârf: 118°, unghi arc: 30°, toleranța la diametru: **h7**, toleranța la coadă: **h6**. Fabricat conform **DIN 6539**.

CARBID



Metric					Metric					Metric				
Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Cod Comandă KEN-158	Pret/1 €	Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Cod Comandă KEN-158	Pret/1 €	Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Cod Comandă KEN-158	Pret/1 €
1.00	6.0	26.0	-3100K	5.30	2.70	16.0	46.0	-3270K	5.70	4.20	22.0	55.0	-3420K	8.00
1.10	6.0	26.0	-3110K	5.30	2.80	16.0	46.0	-3280K	6.00	4.40	24.0	58.0	-3440K	9.70
1.20	8.0	30.0	-3120K	5.30	2.90	16.0	46.0	-3290K	6.00	4.50	24.0	58.0	-3450K	9.40
1.30	8.0	30.0	-3130K	4.90	3.00	16.0	46.0	-3300K	6.30	5.00	26.0	62.0	-3500K	10.80
1.40	9.0	32.0	-3140K	4.90	3.10	18.0	49.0	-3310K	6.30	5.10	26.0	62.0	-3510K	11.60
1.50	9.0	32.0	-3150K	4.90	3.20	18.0	49.0	-3320K	6.30	5.20	26.0	62.0	-3520K	11.60
1.60	10.0	34.0	-3160K	4.90	3.30	18.0	49.0	-3330K	6.30	5.50	28.0	66.0	-3550K	14.80
1.70	10.0	34.0	-3170K	4.90	3.50	20.0	52.0	-3350K	7.10	6.00	28.0	66.0	-3600K	14.80
1.80	11.0	36.0	-3180K	4.90	3.60	20.0	52.0	-3360K	7.10	7.00	34.0	74.0	-3700K	17.50
2.00	12.0	38.0	-3200K	4.90	3.70	20.0	52.0	-3370K	7.10	8.00	37.0	79.0	-3800K	22.40
2.20	13.0	40.0	-3220K	4.90	3.80	22.0	55.0	-3380K	8.00	8.50	37.0	79.0	-3850K	25.20
2.40	14.0	43.0	-3240K	4.90	3.90	22.0	55.0	-3390K	8.00	9.00	40.0	84.0	-3900K	31.00
2.50	14.0	43.0	-3250K	4.90	4.00	22.0	55.0	-3400K	8.00	10.00	43.0	89.0	-4100K	32.40
2.60	14.0	43.0	-3260K	4.90	4.10	22.0	55.0	-3410K	8.00					

SHERWOOD *Burghie scurte cu carbid*

Pentru executarea găurilor în oțel, fontă, oțel turnat, fontă călită, fontă maleabilă, materiale neferoase și materiale plastice abrazive. Unghi vârf: 118°, unghi arc: 30°, toleranța la diametru: **h7**, toleranța la coadă: **h6**. Fabricat conform **Standardului de lucru**.

CARBID



Metric					Metric					Metric				
Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-158	Pret/1 €	Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-158	Pret/1 €	Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-158	Pret/1 €
1.0	11.0	30.0	-3100K	4.60	3.6	22.0	50.0	-3360K	7.30	6.2	30.0	65.0	-3620K	16.20
1.1	11.0	30.0	-3110K	4.60	3.7	22.0	50.0	-3370K	8.20	6.3	30.0	65.0	-3630K	16.20
1.2	13.0	30.0	-3120K	4.60	3.8	22.0	50.0	-3380K	8.20	6.5	30.0	65.0	-3650K	16.20
1.3	13.0	30.0	-3130K	4.60	3.9	22.0	50.0	-3390K	8.20	6.8	30.0	65.0	-3680K	17.50
1.4	13.0	30.0	-3140K	4.60	4.0	22.0	50.0	-3400K	8.20	7.0	30.0	65.0	-3700K	23.10
1.5	13.0	30.0	-3150K	4.60	4.1	25.0	50.0	-3410K	8.20	7.5	34.0	70.0	-3750K	25.70
1.6	17.5	40.0	-3160K	4.60	4.2	25.0	50.0	-3420K	9.40	8.0	34.0	70.0	-3800K	27.50
1.7	17.5	40.0	-3170K	4.60	4.3	25.0	50.0	-3430K	9.40	8.1	34.0	70.0	-3810K	27.50
1.8	17.5	40.0	-3180K	4.60	4.4	25.0	50.0	-3440K	9.40	8.2	34.0	70.0	-3820K	28.40
1.9	17.5	40.0	-3190K	4.60	4.5	25.0	50.0	-3450K	9.40	8.5	34.0	70.0	-3850K	28.40
2.0	17.5	40.0	-3200K	4.60	4.6	25.0	50.0	-3460K	10.10	8.7	34.0	75.0	-3870K	33.40
2.1	17.5	40.0	-3210K	4.80	4.7	25.0	50.0	-3470K	10.10	9.0	34.0	75.0	-3900K	33.40
2.2	17.5	40.0	-3220K	4.90	4.8	25.0	50.0	-3480K	10.20	9.2	34.0	75.0	-3920K	36.60
2.3	17.5	40.0	-3230K	4.90	4.9	25.0	50.0	-3490K	11.10	9.5	34.0	75.0	-3950K	36.60
2.4	17.5	40.0	-3240K	5.20	5.0	25.0	50.0	-3500K	11.10	10.0	34.0	75.0	-4100K	42.80
2.5	17.5	40.0	-3250K	5.20	5.1	25.0	50.0	-3510K	11.10	10.2	50.0	100.0	-4102K	43.70
2.6	20.0	45.0	-3260K	5.50	5.2	25.0	50.0	-3520K	12.90	10.5	50.0	100.0	-4105K	45.90
2.7	20.0	45.0	-3270K	5.80	5.3	25.0	50.0	-3530K	12.90	11.0	50.0	100.0	-4110K	52.50
2.8	20.0	45.0	-3280K	5.80	5.4	25.0	50.0	-3540K	12.90	12.0	50.0	100.0	-4120K	55.20
2.9	20.0	45.0	-3290K	5.80	5.5	25.0	50.0	-3550K	13.20	13.0	60.0	107.0	-4130K	60.90
3.0	20.0	45.0	-3300K	5.80	5.6	25.0	50.0	-3560K	13.20	14.0	60.0	107.0	-4140K	73.60
3.1	22.0	50.0	-3310K	7.00	5.7	25.0	50.0	-3570K	14.50	15.0	65.0	115.0	-4150K	139.50
3.2	22.0	50.0	-3320K	7.00	5.8	25.0	50.0	-3580K	14.50	16.0	65.0	115.0	-4160K	157.30
3.3	22.0	50.0	-3330K	7.00	5.9	25.0	50.0	-3590K	14.50	17.0	73.0	123.0	-4170K	178.30
3.4	22.0	50.0	-3340K	7.00	6.0	25.0	50.0	-3600K	14.50	18.0	73.0	123.0	-4180K	189.90
3.5	22.0	50.0	-3350K	7.00	6.1	30.0	65.0	-3610K	14.50	20.0	79.0	131.0	-4200K	237.20

Burghie cu carbid pentru șuruburi rupte

Proiectate în principal pentru înlăturarea tarozilor și șuruburilor rupte fără a deteriora suprafața componentei. Găurirea miezului unui tarod face posibilă înlăturarea pieselor rămase cu ajutorul unui ac de trasat. Burghiele cu carbid pentru șuruburi rupte sunt, de asemenea, utile pentru găurirea altor materiale dure ce includ: oțeluri călite, sticlă, stelit etc. Selecția burghiului cu carbid în funcție de diametrul tarodului. Alimentarea manuală constantă și stabilitatea axului sunt esențiale. Burghiul cu carbid trebuie să ruleze cu viteze cuprinse între 1500 și 3500rot/min, Trebuie aplicată o alimentare manuală constantă și continuă. Nu este necesară utilizarea lichidului de răcire.

CARBID



*sau echivalent inch

Tip	Mărime	Greutate ind	Cod Comandă KEN-154	Pret/1 €
SD2	2mm pentru M3*	10g	-1020K	15.20
SD3	3mm pentru M4 - M5*	10g	-1030K	17.90
SD4	4mm pentru M6 - M7*	20g	-1040K	18.60
SD5	5mm pentru M8 - M10*	30g	-1050K	24.30
SD6	6mm pentru M10 - M12*	30g	-1060K	30.10

Set burghie cu carbid
Conține: SD2, SD3, SD4, SD5 și SD6.

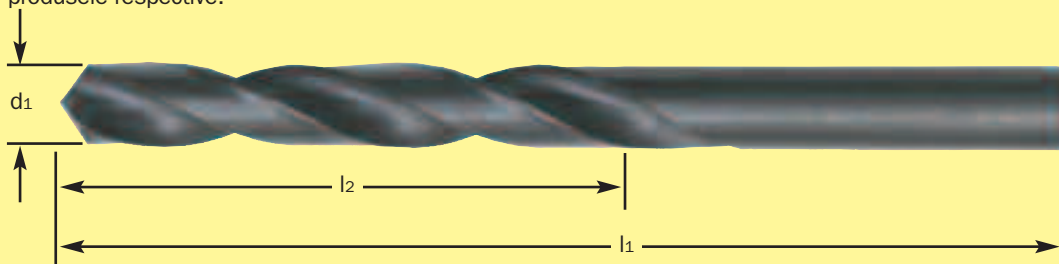
5
PIESE

Nr de Piese	Greutate set	Cod Comandă KEN-154	Pret/1 €
5	80g	-1100K	107.90

PRODUSELE SUNT DISPONIBILE EXCLUSIV PRIN DISTRIBUTORI

Dimensiuni - Burghie Jobber conform BS 328/DIN 338

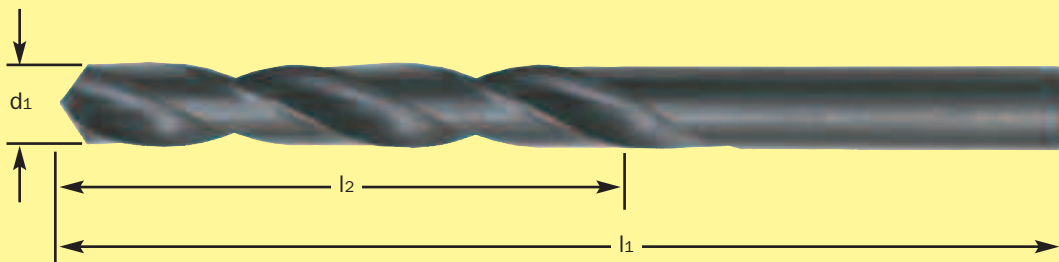
Majoritatea burghiilor jobber prezentate în acest catalog este conformă cu standardele de mai sus în ceea ce privește dimensiunile generale și de lucru. Tabelele cu dimensiuni de mai jos sunt aplicabile tuturor acestor produse. Pentru a economisi spațiu în catalog dimensiunile nu vor mai fi repetate după această pagină. Orice burghie fabricate conform standardelor/dimensiunilor diferite le veți găsi în tabelul de mai jos pentru produsele respective.



d1	Nr./	Inch	l2	l1	d1	Nr./	Inch	l2	l1	d1	Nr./	Inch	l2	l1	d1	Nr./	Inch	l2	l1
mm	hs	Dec.	mm	mm	mm	hs	Dec.	mm	mm	mm	hs	Dec.	mm	mm	mm	hs	Dec.	mm	mm
0.20		0.0078	2.5	19.0	0.94	63	0.0370	11.0	32.0	2.15		0.0846	27.0	53.0	3.66	27	0.1440	39.0	70.0
0.25		0.0098	3.0	19.0	0.95		0.0374	11.0	32.0	2.18	44	0.0858	27.0	53.0	3.70		0.1456	39.0	70.0
0.30		0.0118	3.0	19.0	0.97	62	0.0381	12.0	34.0	2.20		0.0866	27.0	53.0	3.73	26	0.1468	39.0	70.0
0.32		0.0125	4.0	19.0	0.98		0.0385	12.0	34.0	2.25		0.0885	27.0	53.0	3.75		0.1476	39.0	70.0
0.34	80	0.0133	4.0	19.0	0.99	61	0.0389	12.0	34.0	2.26	43	0.0889	27.0	53.0	3.80		0.1496	43.0	75.0
0.35		0.0137	4.0	19.0	1.00		0.0393	12.0	34.0	2.30		0.0905	27.0	53.0	3.80	25	0.1496	43.0	75.0
0.37	79	0.0145	4.0	19.0	1.02	60	0.0401	12.0	34.0	2.35		0.0925	27.0	53.0	3.86	24	0.1519	43.0	75.0
0.38		0.0149	4.0	19.0	1.04	59	0.0409	12.0	34.0	2.38	3/32	0.0937	30.0	57.0	3.90		0.1535	43.0	75.0
0.40	1/64	0.0157	5.0	20.0	1.05		0.0413	12.0	34.0	2.38	42	0.0937	30.0	57.0	3.91	23	0.1539	43.0	75.0
0.40		0.0157	5.0	20.0	1.07	58	0.0421	14.0	36.0	2.40		0.0944	30.0	57.0	3.97	5/32	0.1562	43.0	75.0
0.41	78	0.0161	5.0	20.0	1.09	57	0.0429	14.0	36.0	2.44	41	0.0960	30.0	57.0	3.99	22	0.157	43.0	75.0
0.42		0.0165	5.0	20.0	1.10		0.0433	14.0	36.0	2.45		0.0964	30.0	57.0	4.00		0.1574	43.0	75.0
0.45		0.0177	5.0	20.0	1.15		0.0452	14.0	36.0	2.49	40	0.098	30.0	57.0	4.04	21	0.1590	43.0	75.0
0.46	77	0.0181	5.0	20.0	1.18	56	0.0464	14.0	36.0	2.50		0.0984	30.0	57.0	4.09	20	0.1610	43.0	75.0
0.48		0.0188	5.0	20.0	1.19	3/64	0.0468	16.0	38.0	2.53	39	0.0996	30.0	57.0	4.10		0.1614	43.0	75.0
0.50		0.0196	6.0	22.0	1.20		0.0472	16.0	38.0	2.55		0.1003	30.0	57.0	4.20		0.1653	43.0	75.0
0.51	76	0.0200	6.0	22.0	1.25		0.0492	16.0	38.0	2.58	38	0.1015	30.0	57.0	4.22	19	0.1661	43.0	75.0
0.52		0.0204	6.0	22.0	1.30		0.0511	16.0	38.0	2.60		0.1023	30.0	57.0	4.25		0.1673	43.0	75.0
0.53	75	0.0208	6.0	22.0	1.32	55	0.0519	16.0	38.0	2.64	37	0.1039	30.0	57.0	4.30		0.1692	47.0	80.0
0.55		0.0216	7.0	24.0	1.35		0.0531	18.0	40.0	2.65		0.1043	30.0	57.0	4.31	18	0.1696	47.0	80.0
0.57	74	0.0224	7.0	24.0	1.40		0.0551	18.0	40.0	2.70		0.1062	33.0	61.0	4.37	11/64	0.172	47.0	80.0
0.58		0.0228	7.0	24.0	1.40	54	0.0551	18.0	40.0	2.71	36	0.1066	33.0	61.0	4.39	17	0.1728	47.0	80.0
0.60		0.0236	7.0	24.0	1.45		0.0570	18.0	40.0	2.75		0.1082	33.0	61.0	4.40		0.1732	47.0	80.0
0.61	73	0.0240	8.0	26.0	1.50		0.0590	18.0	40.0	2.78	7/64	0.1094	33.0	61.0	4.50		0.1771	47.0	80.0
0.62		0.0244	8.0	26.0	1.51	53	0.0594	20.0	43.0	2.79	35	0.1098	33.0	61.0	4.50	16	0.1771	47.0	80.0
0.64	72	0.0251	8.0	26.0	1.55		0.0610	20.0	43.0	2.80		0.1102	33.0	61.0	4.57	15	0.1799	47.0	80.0
0.65		0.0255	8.0	26.0	1.59	1/16	0.0625	20.0	43.0	2.82	34	0.1110	33.0	61.0	4.60		0.1811	47.0	80.0
0.66	71	0.0259	8.0	26.0	1.60		0.0629	20.0	43.0	2.85		0.1122	33.0	61.0	4.62	14	0.1818	47.0	80.0
0.68		0.0267	9.0	28.0	1.61	52	0.0633	20.0	43.0	2.87	33	0.1129	33.0	61.0	4.70		0.1850	47.0	80.0
0.70		0.0275	9.0	28.0	1.65		0.0649	20.0	43.0	2.90		0.1141	33.0	61.0	4.70	13	0.1850	47.0	80.0
0.71	70	0.0279	9.0	28.0	1.70		0.0669	20.0	43.0	2.95		0.1161	33.0	61.0	4.75		0.1870	47.0	80.0
0.72		0.0283	9.0	28.0	1.70	51	0.0669	22.0	46.0	2.95	32	0.1161	33.0	61.0	4.76	3/16	0.1874	52.0	86.0
0.74	69	0.0291	9.0	28.0	1.75		0.0688	22.0	46.0	3.00		0.1181	33.0	61.0	4.80		0.1889	52.0	86.0
0.75		0.0295	9.0	28.0	1.78	50	0.0700	22.0	46.0	3.05	31	0.1200	36.0	65.0	4.80	12	0.1889	52.0	86.0
0.78		0.0307	10.0	30.0	1.80		0.0708	22.0	46.0	3.10		0.1220	36.0	65.0	4.85	11	0.1909	52.0	86.0
0.79	1/32	0.0311	10.0	30.0	1.85		0.0728	22.0	46.0	3.15		0.1240	36.0	65.0	4.90		0.1929	52.0	86.0
0.79	68	0.0311	10.0	30.0	1.85	49	0.0728	22.0	46.0	3.18	1/8	0.1251	36.0	65.0	4.92	10	0.1937	52.0	86.0
0.80		0.0314	10.0	30.0	1.90		0.0748	22.0	46.0	3.20		0.1259	36.0	65.0	4.98	9	0.1960	52.0	86.0
0.81	67	0.0318	10.0	30.0	1.93	48	0.0759	24.0	49.0	3.25		0.1279	36.0	65.0	5.00		0.1968	52.0	86.0
0.82		0.0322	10.0	30.0	1.95		0.0767	24.0	49.0	3.26	30	0.1283	36.0	65.0	5.06	8	0.1992	52.0	86.0
0.84	66	0.0330	10.0	30.0	1.98	5/64	0.0779	24.0	49.0	3.30		0.1299	36.0	65.0	5.10		0.2007	52.0	86.0
0.85		0.0334	10.0	30.0	1.99	47	0.0783	24.0	49.0	3.40		0.1338	39.0	70.0	5.11	7	0.2011	52.0	86.0
0.88		0.0346	11.0	32.0	2.00		0.0787	24.0	49.0	3.45	29	0.1358	39.0	70.0	5.16	13/64	0.2031	52.0	86.0
0.89	65	0.0350	11.0	32.0	2.05		0.0807	24.0	49.0	3.50		0.1377	39.0	70.0	5.18	6	0.2039	52.0	86.0
0.90		0.0354	11.0	32.0	2.06	46	0.0811	24.0	49.0	3.57	9/64	0.1405	39.0	70.0	5.20		0.2047	52.0	86.0
0.91	64	0.0358	11.0	32.0	2.08	45	0.0818	24.0	49.0	3.57	28	0.1405	39.0	70.0	5.22	5	0.2055	52.0	86.0
0.92		0.0362	11.0	32.0	2.10		0.0826	24.0	49.0	3.60		0.1417	39.0	70.0	5.25		0.2066	52.0	86.0

Dimensiuni – Burghie Jobber conform BS 328/DIN 338

Majoritatea burghiilor Jobber prezentate în acest catalog este conformă cu standardele de mai sus în ceea ce privește dimensiunile generale și de lucru. Tabelele cu dimensiuni de mai jos sunt aplicabile tuturor acestor produse. Pentru a economisi spațiu în catalog dimensiunile nu vor mai fi repetate după această pagină. Orice burghie fabricate conform standardelor/dimensiunilor diferite le veți găsi în tabelul de mai jos pentru produsele respective.



UNELTE DE TĂIERE

d1	Nr./	Inch	l2	l1	d1	Nr./	Inch	l2	l1	d1	Nr./	Inch	l2	l1	d1	Nr./	Inch	l2	l1	
mm	h8	Literă	mm	mm	mm	h8	Dec.	mm	mm	mm	h8	Dec.	mm	mm	mm	h8	Literă	Dec.	mm	mm
5.30		0.2086	52.0	86.0	7.49	M	0.2948	69.0	109.0	9.92	25/64	0.3905	87.0	133.0	13.00		0.5118	101.0	151.0	
5.31	4	0.2090	57.0	93.0	7.50		0.2952	69.0	109.0	10.00		0.3937	87.0	133.0	13.10	33/64	0.5157	101.0	151.0	
5.40		0.2125	57.0	93.0	7.54	19/64	0.2968	75.0	117.0	10.08	X	0.3968	87.0	133.0	13.10		0.5157	101.0	151.0	
5.41	3	0.2129	57.0	93.0	7.60		0.2992	75.0	117.0	10.10		0.3976	87.0	133.0	13.20		0.5196	101.0	151.0	
5.50		0.2165	57.0	93.0	7.67	N	0.3019	75.0	117.0	10.20		0.4015	87.0	133.0	13.25		0.5216	108.0	160.0	
5.56	7/32	0.2188	57.0	93.0	7.70		0.3031	75.0	117.0	10.25		0.4035	87.0	133.0	13.30		0.5236	108.0	160.0	
5.60		0.2204	57.0	93.0	7.75		0.3051	75.0	117.0	10.26	Y	0.4039	87.0	133.0	13.40		0.5275	108.0	160.0	
5.61	2	0.2208	57.0	93.0	7.80		0.3070	75.0	117.0	10.30		0.4055	87.0	133.0	13.49	17/32	0.5311	108.0	160.0	
5.70		0.2244	57.0	93.0	7.90		0.3110	75.0	117.0	10.32	13/32	0.4062	87.0	133.0	13.50		0.5314	108.0	160.0	
5.75		0.2263	57.0	93.0	7.94	5/16	0.3125	75.0	117.0	10.40		0.4094	87.0	133.0	13.60		0.5354	108.0	160.0	
5.79	1	0.2279	57.0	93.0	8.00		0.3149	75.0	117.0	10.49	Z	0.4129	87.0	133.0	13.70		0.5393	108.0	160.0	
5.80		0.2283	57.0	93.0	8.03	O	0.3161	75.0	117.0	10.50		0.4133	87.0	133.0	13.75		0.5413	108.0	160.0	
5.90		0.2322	57.0	93.0	8.10		0.3188	75.0	117.0	10.60		0.4173	87.0	133.0	13.80		0.5433	108.0	160.0	
5.94	A	0.2338	57.0	93.0	8.20		0.3228	75.0	117.0	10.70		0.4212	94.0	142.0	13.89	35/64	0.5468	108.0	160.0	
5.95	15/64	0.2342	57.0	93.0	8.20	P	0.3228	75.0	117.0	10.72	27/64	0.4220	94.0	142.0	13.90		0.5472	108.0	160.0	
6.00		0.2362	57.0	93.0	8.25		0.3248	75.0	117.0	10.75		0.4232	94.0	142.0	14.00		0.5511	108.0	160.0	
6.00	B	0.2374	63.0	101.0	8.30		0.3267	75.0	117.0	10.80		0.4251	94.0	142.0	14.25		0.5610	114.0	169.0	
6.10		0.2401	63.0	101.0	8.33	21/64	0.3279	75.0	117.0	10.90		0.4291	94.0	142.0	14.29	9/16	0.5625	114.0	169.0	
6.15	C	0.2421	63.0	101.0	8.40		0.3307	75.0	117.0	11.00		0.4330	94.0	142.0	14.50		0.5708	114.0	169.0	
6.20		0.2440	63.0	101.0	8.43	Q	0.3318	75.0	117.0	11.10		0.4370	94.0	142.0	14.68	37/64	0.5779	114.0	169.0	
6.25		0.2460	63.0	101.0	8.50		0.3346	75.0	117.0	11.11	7/16	0.4374	94.0	142.0	14.75		0.5807	114.0	169.0	
6.25	D	0.2460	63.0	101.0	8.60		0.3385	81.0	125.0	11.20		0.4409	94.0	142.0	15.00		0.5905	114.0	169.0	
6.30		0.2480	63.0	101.0	8.61	R	0.3389	81.0	125.0	11.25		0.4429	94.0	142.0	15.08	19/32	0.5937	120.0	178.0	
6.35	1/4	0.2500	63.0	101.0	8.70		0.3425	81.0	125.0	11.30		0.4448	94.0	142.0	15.25		0.6003	120.0	178.0	
6.35	E	0.2500	63.0	101.0	8.73	11/32	0.3437	81.0	125.0	11.40		0.4488	94.0	142.0	15.48	39/64	0.6094	120.0	178.0	
6.40		0.2519	63.0	101.0	8.75		0.3444	81.0	125.0	11.50		0.4527	94.0	142.0	15.50		0.6102	120.0	178.0	
6.50		0.2559	63.0	101.0	8.80		0.3464	81.0	125.0	11.51	29/64	0.4531	94.0	142.0	15.75		0.6200	120.0	178.0	
6.53	F	0.2570	63.0	101.0	8.84	S	0.3480	81.0	125.0	11.60		0.4566	94.0	142.0	15.88	5/8	0.6251	120.0	178.0	
6.60		0.2598	63.0	101.0	8.90		0.3503	81.0	125.0	11.70		0.4606	94.0	142.0	16.00		0.6299	120.0	178.0	
6.63	G	0.2610	63.0	101.0	9.00		0.3543	81.0	125.0	11.75		0.4625	94.0	142.0	16.27	41/64	0.6405	125.0	184.0	
6.70		0.2637	63.0	101.0	9.09	T	0.3578	81.0	125.0	11.80		0.4645	94.0	142.0	16.50		0.6496	125.0	184.0	
6.75	17/64	0.2657	69.0	109.0	9.10		0.3582	81.0	125.0	11.90		0.4685	101.0	151.0	16.67	21/32	0.6562	125.0	184.0	
6.75		0.2657	69.0	109.0	9.13	23/64	0.3594	81.0	125.0	11.91	15/32	0.4688	101.0	151.0	17.00		0.6692	125.0	184.0	
6.76	H	0.2661	69.0	109.0	9.20		0.3622	81.0	125.0	12.00		0.4724	101.0	151.0	17.07	43/64	0.6720	130.0	191.0	
6.80		0.2677	69.0	109.0	9.25		0.3641	81.0	125.0	12.10		0.4763	101.0	151.0	17.46	11/16	0.6874	130.0	191.0	
6.90		0.2716	69.0	109.0	9.30		0.3661	81.0	125.0	12.20		0.4803	101.0	151.0	17.50		0.6889	130.0	191.0	
6.91	I	0.2720	69.0	109.0	9.35	U	0.3681	81.0	125.0	12.25		0.4822	101.0	151.0	18.00		0.7086	130.0	191.0	
7.00		0.2755	69.0	109.0	9.40		0.3700	81.0	125.0	12.30		0.4842	101.0	151.0	18.5		0.7283	135.0	198.0	
7.04	J	0.2771	69.0	109.0	9.50		0.3740	81.0	125.0	12.30	31/64	0.4842	101.0	151.0	19.00		0.7480	135.0	198.0	
7.10		0.2795	69.0	109.0	9.53	3/8	0.3751	87.0	133.0	12.40		0.4881	101.0	151.0	19.50		0.7677	140.0	205.0	
7.14	9/32	0.2811	69.0	109.0	9.58	V	0.3771	87.0	133.0	12.50		0.4921	101.0	151.0	20.00		0.7874	140.0	205.0	
7.14	K	0.2811	69.0	109.0	9.60		0.3779	87.0	133.0	12.60		0.4960	101.0	151.0						
7.20		0.2834	69.0	109.0	9.70		0.3818	87.0	133.0	12.70		0.5000	101.0	151.0						
7.25		0.2854	69.0	109.0	9.75		0.3838	87.0	133.0	12.70	1/2	0.5000	101.0	151.0						
7.30		0.2874	69.0	109.0	9.80		0.3858	87.0	133.0	12.75		0.5019	101.0	151.0						
7.37	L	0.2901	69.0	109.0	9.80	W	0.3858	87.0	133.0	12.80		0.5039	101.0	151.0						
7.40		0.2913	69.0	109.0	9.90		0.3897	87.0	133.0	12.90		0.5078	101.0	151.0						

GRUP 025 BURGHIE DE ÎNTREȚINERE

SENATOR
QUALITY TOOLING

**Burghie Jobber de mare viteză
Forjate prin cilindrare**

Pentru burghiile HSS Jobber cu canal inferior pentru aplicații industriale, vă rugăm să consultați pag. 50



HSS

Burghiile de tip jobber Senator sunt forjate prin cilindrare din HSS, asigurând o structură granulară neîntreruptă. Acesta furnizează o forță și o durabilitate excepțională. Vârfului sunt șlefuite pentru o frezare eficientă. Adecvate pentru executarea găurilor în lemn, plastic, carbon și oțel carbon obișnuit, unde eficiența de tăiere a canalului inferior nu este necesară. Fabricat conform **BS 328 : Partea 1 : 1986 și DIN 338 tip N.**



DIN 338
BS 328

Pentru dimensiuni vezi pag. 32 - 33

UNELTE DE TĂIERE

Metric	Dia. (mm)	Cod comandă SEN-025	PREȚ pt 10 Pret/10 €
	1.00	-0040N	1.60
	1.50	-0050N	1.80
	2.00	-0060K	2.70
	2.50	-0070W	2.70
	2.80	-0076C	2.70
	3.00	-0080G	2.70
	3.20	-0083K	2.90
	3.30	-0085M	2.90
	3.50	-0087P	3.10
	3.80	-0091T	3.30
	4.00	-0093W	3.80
	4.20	-0095Y	3.90
	4.50	-0099C	4.80

Metric	Dia. (mm)	Cod comandă SEN-025	PREȚ pt 10 Pret/10 €
	4.80	-0103G	4.80
	4.90	-0104H	4.80
	5.00	-0105J	5.10
	5.20	-0107L	6.70
	5.50	-0111Q	6.70
	6.00	-0117X	8.00
	6.20	-0119N	8.00
	6.50	-0123D	8.50
	6.80	-0127H	11.30
	7.00	-0129K	11.60
	7.50	-0135R	13.40
	8.00	-0141Y	15.90
	8.50	-0147E	16.00

Metric	Dia. (mm)	Cod comandă SEN-025	PREȚ pt 10 Pret/10 €
	9.00	-0153L	18.40
	9.50	-0159S	22.70
	10.00	-0165N	28.70
	10.20	-0167B	29.50
	10.50	-0171F	29.50
	11.00	-0177M	33.00
	11.50	-0183T	35.40
	12.00	-0189A	39.20
	12.50	-0195G	39.20
	13.00	-0201N	48.10
	14.00	-0213B	45.10

Burghie Jobber de mare viteză din oțel

Forjate cilindric din HSS, asigură o structură granulară neîntreruptă. Acestea generează o forță și o durabilitate excepțională. Vârfului sunt șlefuite pentru o frezare eficientă. Adecvate pentru executarea găurilor în lemn, plastic, carbon și oțeluri carbon obișnuite, unde eficiența de tăiere a canalului inferior nu este necesară. Fabricat conform **BS 328 : Partea 1 : 1986 și DIN 338 tip N.**

x 0.5mm
1.0 ~ 10.0

19
PIESE

Set 19 Piese
Conține (mm):

1.0	3.0	5.0	7.0	9.0
1.5	3.5	5.5	7.5	9.5
2.0	4.0	6.0	8.0	10.0
2.5	4.5	6.5	8.5	

Greutate ind	Cod comandă SEN-025	Pret/1 €
0.65kg	-9250K	18.90

x 0.5mm
1.0 ~ 13.0

25
PIESE

Set 25 Piese
Conține (mm):

1.0	3.5	6.0	8.5	11.0
1.5	4.0	6.5	9.0	11.5
2.0	4.5	7.0	9.5	12.0
2.5	5.0	7.5	10.0	12.5
3.0	5.5	8.0	10.5	13.0

Greutate ind	Cod comandă SEN-025	Pret/1 €
1.60kg	-9150K	43.90

x 0.1mm

6.0 ~ 10.0

Set 41 Piese
Conține (mm):

41
PIESE

6.0	6.9	7.8	8.7	9.6
6.1	7.0	7.9	8.8	9.7
6.2	7.1	8.0	8.9	9.8
6.3	7.2	8.1	9.0	9.9
6.4	7.3	8.2	9.1	10.0
6.5	7.4	8.3	9.2	
6.6	7.5	8.4	9.3	
6.7	7.6	8.5	9.4	
6.8	7.7	8.6	9.5	

Greutate ind	Cod comandă SEN-025	Pret/1 €
2.10kg	-9110K	70.40

Set burghie Jobber din oțel 170 piese

Acest set practic de burghie Jobber conține o serie de piese de la 1 la 10mm, în incremente de 0.5mm. Forjate cilindric din HSS, au o forță și o durabilitate excepțională. Vârfului sunt șlefuite pentru o frezare eficientă. Adecvate pentru executarea găurilor în lemn, plastic, carbon și oțeluri carbon obișnuite, unde eficiența de tăiere a canalului inferior nu este necesară. Folositoare mai ales pentru aplicații nerigide, ex. mașini de găurit electrice de mână. Fabricat conform **BS328 și DIN 338.** Se livrează în casetă solidă cu mâner.

x 0.5mm
1.0 ~ 10.0

Set 170 Piese
Conține (mm):

1.0 x 10	4.5 x 10	8.0 x 10
1.5 x 10	5.0 x 10	8.5 x 5
2.0 x 10	5.5 x 10	9.0 x 5
2.5 x 10	6.0 x 10	9.5 x 5
3.0 x 10	6.5 x 10	10.0 x 5
3.5 x 10	7.0 x 10	
4.0 x 10	7.5 x 10	

Greutate ind	Cod comandă SEN-025	Pret/1 €
3.8kg	-9300K	92.20



170
PIESE

x 0.1mm

1.0 ~ 6.0

Set 51 Piese
Conține (mm):

51
PIESE

1.0	1.9	2.8	3.7	4.6	5.5
1.1	2.0	2.9	3.8	4.7	5.6
1.2	2.1	3.0	3.9	4.8	5.7
1.3	2.2	3.1	4.0	4.9	5.8
1.4	2.3	3.2	4.1	5.0	5.9
1.5	2.4	3.3	4.2	5.1	6.0
1.6	2.5	3.4	4.3	5.2	
1.7	2.6	3.5	4.4	5.3	
1.8	2.7	3.6	4.5	5.4	

Greutate ind	Cod comandă SEN-025	Pret/1 €
0.60kg	-9060K	36.60

BURGHIE DE ÎNTREȚINERE / BURGHIE DE FIERĂRIE

SENATOR
QUALITY TOOLING

Set Jobber HSS Cu canal ascuțit

HSS

METRIC

Calitate industrială. Canal ascuțit, finisaj albastru, Furnizate în cutii metalice cu divizare. Fabricate conform **BS328 : Partea 1 : 1986, DIN 338N și ANSI B94 - 11M.**

Set Burghie 28 Piese Conține:

Tarozii: (con, doi și inferior): M3, M4, M5, M6, M8, M10 și M12.
Burghie: 2.5, 3.3, 4.2, 5.0, 6.8, 8.5 și 10.2mm.



x 0.7mm
2.5 ~ 10.2

28
PIESE

DIN 338
BS 328

Pentru dimensiuni vezi pag. 32-33

Nr de Piese	Cod Comandă SEN-025	Pret/1 €
28	-9960K	86.60

Set 'Dial-A-Drill' pentru uz variat

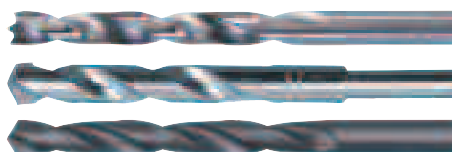
Set Burghie 18 Piese

Pentru toate micile lucrări de întreținere din gospodărie. Livrat în cutie 'dial a drill' pentru o selecție rapidă.

Conține:

6 burghie lemn.
Mărime: 3, 4, 5, 6, 8, 10mm.
6 burghie zidărie cu vârf TCT.
Pentru materiale de construcții.
Mărime 3, 4, 5, 6, 8, 10mm.
6 burghie HSS forjate cilindric.
Pentru mașini de găurit portabile.
Mărime 3, 4, 5, 6, 8, 10mm.

18
PIESE



Greutate ind	Cod Comandă SEN-025	Pret/1 €
452g	-9500K	8.00



UNELTE DE TĂIERE

SHERWOOD
QUALITY CUTTING TOOLS

Burghie de fierărie HSS cu coadă scurtă

Burghie universale pentru lucrări ușoare, pentru perforarea oțelului, fontei, alamei cu nichel și grafitului. Coadă paralelă redusă 1/2". Unghi vârf: 118°, unghi arc: normal, grosime pânză: standard, GAMA HSS toleranța la diametru: h8, toleranța la coadă: -0,01/0,08. Fabricat conform **standardelor de lucru.**



HSS



Finisaj Negru Oxidat

Metric

Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-025	Pret/1 €
13.00	78.0	150.0	-1805A	6.30
13.50	78.0	150.0	-1805B	6.30
14.00	78.0	150.0	-1806C	9.50
14.50	78.0	150.0	-1806D	9.90
15.00	78.0	150.0	-1807E	10.20
15.50	78.0	150.0	-1807F	11.10
16.00	78.0	150.0	-1808G	11.80
16.50	78.0	150.0	-1808H	12.70
17.00	78.0	150.0	-1809J	13.10
17.50	78.0	150.0	-1809K	13.80
18.00	78.0	150.0	-1810L	14.20
18.50	78.0	150.0	-1810M	14.70
19.00	78.0	150.0	-1811N	15.00
19.50	85.0	150.0	-1811P	15.50
20.00	85.0	150.0	-1812Q	15.80
21.00	85.0	150.0	-1813R	17.00
22.00	85.0	150.0	-1814S	18.20
23.00	85.0	150.0	-1815T	19.80
24.00	85.0	150.0	-1816V	21.40
25.00	85.0	150.0	-1817W	23.10
26.00	85.0	150.0	-1818X	32.20
27.00	85.0	150.0	-1819Y	37.00
28.00	85.0	150.0	-1820Z	40.80
29.00	85.0	150.0	-1821A	41.00
30.00	85.0	150.0	-1822B	41.00
32.00	85.0	150.0	-1824D	47.10

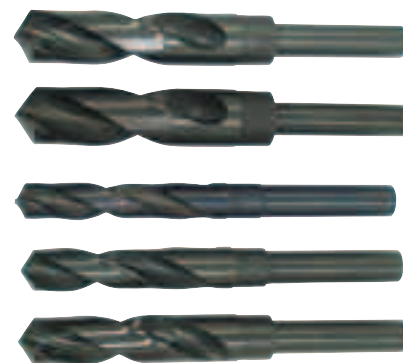
Inch

Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-025	Pret/1 €
9/16"	3 1/16"	6"	-1764E	7.60
19/32"	3 1/16"	6"	-1766G	9.20
5/8"	3 1/16"	6"	-1768J	10.00
41/64"	3 1/16"	6"	-1769K	11.00
21/32"	3 1/16"	6"	-1770L	12.20
11/16"	3 1/16"	6"	-1772N	13.40
3/4"	3 1/16"	6"	-1776S	14.80
13/16"	3 3/8"	6"	-1780X	16.80
7/8"	3 3/8"	6"	-1784B	18.10
15/16"	3 3/8"	6"	-1788F	21.40
1"	3 3/8"	6"	-1792K	23.10
1 1/16"	3 3/8"	6"	-1794M	35.40
1 1/8"	3 3/8"	6"	-1796P	38.60
1 1/4"	3 3/8"	6"	-1800T	43.60

Set de 5 piese burghie de fierărie HSS cu coadă scurtă

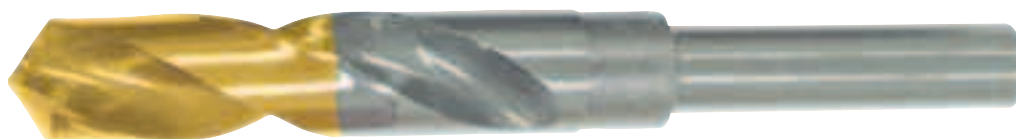
Conține: 14, 16, 18, 20 și 22mm.

5
PIESE



Nr de Piese	Cod Comandă SHR-025	Pret/1 €
5	-8960K	50.50

HSS cu vârf TiN - Finisaj Lucios



HSS TiN-tip

Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-025	Pret/1 €
14.00	78.0	150.0	-1736C	12.00
15.00	78.0	150.0	-1737E	13.10
16.00	78.0	150.0	-1738G	14.20

Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-025	Pret/1 €
17.00	78.0	150.0	-1739J	18.90
18.00	78.0	150.0	-1740L	18.90
19.00	78.0	150.0	-1741P	21.50

Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-025	Pret/1 €
20.00	85.0	150.0	-1742Q	22.30
22.00	85.0	150.0	-1744S	29.60
25.00	85.0	150.0	-1747W	36.70

PRODUSELE SUNT DISPONIBILE EXCLUSIV PRIN DISTRIBUTORI

GRUP 025 BURGHIE – LUNGIME STANDARD

SHERWOOD *Burghie Jobber HSS*
QUALITY CUTTING TOOLS *Metric – Finisaj lucios*



Burghie universale pentru oțeluri, oțeluri dure, fontă cenușie, fontă maleabilă, alama cu nichel, aliaj din aluminiu și grafit.
 Unghi vârf: 118°, unghi arc: normal, grosime pânză: standard, unghi relief: 10° - 20°, toleranță la diametru: **h8**, toleranță la coadă: **H8**
f11. Fabricat conform **BS 328/DIN 338RN**.

Finisaj lucios

Burghiile cu finisaj lucios sunt șlefuite în momentul în care sunt fabricate, iar respectivele burghie sunt utilizate în mod general în procesarea materialelor neferoase.

METRIC

INCH



DIN 338
BS 328
Pentru dimensiuni vezi pag. 32 - 33

UNELTE DE TĂIERE

Seria J100 - Metric			Seria J100 - Inch		
Dia. (mm)	Cod comandă SHR-025	PREȚ/10 €	Dia. (mm)	Cod comandă SHR-025	PREȚ/10 €
1.00	-0231B	4.80	5.50	-0235B	11.60
1.10	-0231D	4.80	5.60	-0235D	12.10
1.20	-0231F	4.80	5.70	-0235F	12.10
1.30	-0231H	4.80	5.80	-0235H	12.10
1.40	-0231K	4.80	5.90	-0235K	12.10
1.50	-0231M	4.80	6.00	-0235M	14.30
1.60	-0231P	4.80	6.10	-0235P	15.10
1.70	-0231R	4.80	6.20	-0235R	15.10
1.80	-0231T	4.80	6.30	-0235T	15.50
1.90	-0231W	4.80	6.40	-0235W	16.50
1.95	-0231Y	4.80	6.50	-0235Y	16.50
2.00	-0232A	4.80	6.60	-0236A	18.10
2.10	-0232C	4.80	6.70	-0236C	18.10
2.20	-0232E	4.80	6.80	-0236E	18.70
2.30	-0232G	4.80	6.90	-0236G	18.70
2.40	-0232J	4.80	7.00	-0236J	18.70
2.50	-0232L	5.30	7.10	-0236L	20.50
2.60	-0232N	5.30	7.20	-0236N	20.20
2.70	-0232Q	5.30	7.30	-0236Q	20.20
2.80	-0232S	5.30	7.40	-0236S	20.60
2.90	-0232V	5.30	7.50	-0236V	20.60
3.00	-0232X	5.80	7.60	-0236X	23.70
3.10	-0232Z	5.80	7.70	-0236Z	23.70
3.20	-0233B	5.80	7.80	-0237B	23.70
3.30	-0233D	6.40	7.90	-0237D	23.70
3.40	-0233F	6.40	8.00	-0237F	24.40
3.50	-0233H	6.40	8.10	-0237H	26.80
3.60	-0233K	6.40	8.20	-0237K	26.80
3.70	-0233M	6.40	8.30	-0237M	26.80
3.80	-0233P	6.40	8.40	-0237P	26.80
3.90	-0233R	6.40	8.50	-0237R	26.80
4.00	-0233T	7.50	8.60	-0237T	31.10
4.10	-0233W	7.50	8.70	-0237W	31.10
4.20	-0233Y	7.50	8.80	-0237Y	31.10
4.30	-0234A	7.50	8.90	-0237Z	31.10
4.40	-0234C	7.50	9.00	-0238A	31.20
4.50	-0234E	8.80	9.10	-0238B	36.70
4.60	-0234G	8.80	9.20	-0238C	36.70
4.70	-0234J	8.80	9.30	-0238G	39.80
4.80	-0234L	8.80	9.40	-0238H	39.80
4.90	-0234N	8.80	9.50	-0238L	39.80
5.00	-0234Q	10.00	9.60	-0238N	39.80
5.10	-0234S	10.40	9.70	-0238P	39.80
5.20	-0234V	10.40	9.80	-0238Q	39.80
5.30	-0234X	10.40	9.90	-0238R	39.80
5.40	-0234Z	10.40	10.00	-0238X	39.80

PREȚ pt 1		
Dia. (mm)	Cod comandă SHR-025	PREȚ/1 €
13.20	-0240T	6.60
13.70	-0240Z	6.60
13.80	-0241A	6.60
14.00	-0241C	8.10
14.25	-0241D	10.40
14.50	-0241E	10.40
14.75	-0241F	10.40
15.00	-0241G	10.40
15.25	-0241H	12.50
15.50	-0241J	12.50
15.75	-0241K	14.60
16.00	-0241L	14.60
16.50	-0241P	14.60
17.00	-0241R	14.60
17.50	-0241T	17.50
18.00	-0241V	17.60
18.50	-0241X	20.00
19.00	-0241Z	20.00
20.00	-0242D	20.30

PREȚ pt 1		
Dia. (mm)	Cod comandă SHR-025	PREȚ/1 €
1/32"	-0243B	2.80
1/16"	-0243D	2.90
3/64"	-0243E	3.10
3/32"	-0243F	3.10
7/64"	-0243G	3.40
1/8"	-0243H	3.80
9/64"	-0243J	5.20
5/32"	-0243K	5.70
11/64"	-0243L	7.50
3/16"	-0243M	8.10
13/64"	-0243N	8.30
7/32"	-0243P	9.70
15/64"	-0243Q	10.40
1/4"	-0243R	13.30
17/64"	-0243S	16.10
9/32"	-0243T	18.80
19/64"	-0243V	18.00
5/16"	-0243W	16.80
21/64"	-0243X	25.10
11/32"	-0243Y	26.50
23/64"	-0243Z	26.50
3/8"	-0244A	36.70
25/64"	-0244B	39.80
13/32"	-0244C	40.20
7/16"	-0244E	49.20
29/64"	-0244F	42.90
1/2"	-0244J	64.70

Seturi de burghie Jobber HSS Cu finisaj lucios

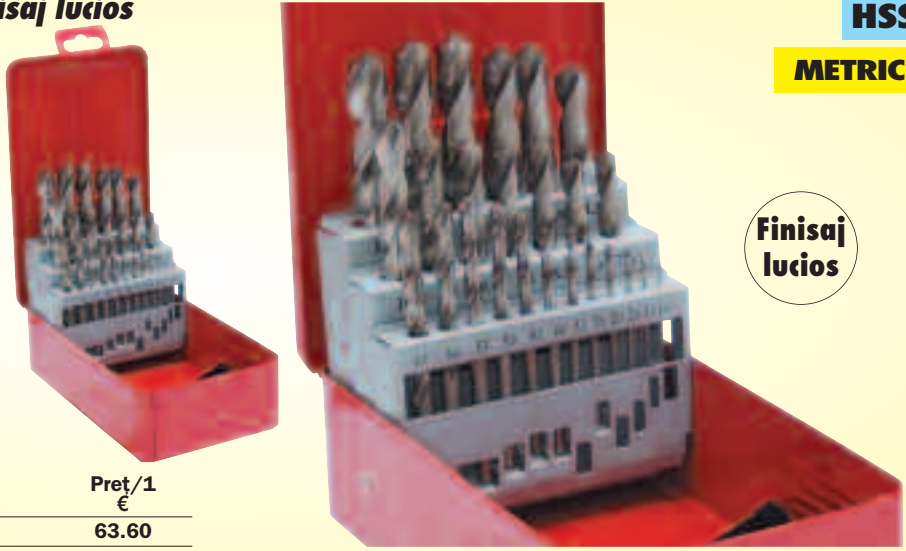
Calitate industrială. Canal inferior.
 Se livrează în cutii metalice divizate.
 Fabricate conform **BS328 : Partea 1 : 1986, DIN 338N și ANSI B94 - 11M.**

25 PIESE

x 0.5mm
1.0 ~ 13.0

(mm)	2.5	4.5	6.5	8.5	10.5	12.5
1.0	3.0	5.0	7.0	9.0	11.0	13.0
1.5	3.5	5.5	7.5	9.5	11.5	
2.0	4.0	6.0	8.0	10.0	12.0	

Nr de Piese	Greutate ind	Cod Comandă SHR-025	PREȚ/1 €
25		-8520K	63.60



Finisaj lucios

HSS

METRIC

**Burghie HSS Jobber -
Temperate la abur**

Burghie universale pentru oțeluri, oțeluri dure, fontă cenușie, fontă maleabilă, alama cu nichel, aliaj din aluminiu și grafit.
Unghi vârf: 118°, unghi arc: normal, grosime pânză: standard, unghi relief: 10°-20°, toleranță la diametru: h8,
toleranță la coadă: f11. Fabricat conform BS 328/DIN 338RN.

Finisaj Negru Oxidat

Acesta reprezintă cel mai obișnuit tip de finisaj al suprafeței, reprezentând rezultatul unei operațiuni de temperare cu abur prin care aburul este trecut peste produs pe parcursul unui ciclu controlat de temperare, generând un strat de oxid negru. Se recomandă în general utilizarea burghiilor negre în cazul aplicațiilor feroase în care stratul de oxid ajută la eliminarea așchii, ajută la dispersarea căldurii prin reținerea unui lichid de răcire pe suprafața piesei și ajută totodată la evitarea petelor pe piesă.

Burghie HSS Jobber Finisaj Lucios - pagina 36



DIN 338 Pentru dimensiuni vezi pag. 32-33
BS 328

Series J100 - Metric			Series J100 - Metric			Series J100 - Metric			Series J100 - Inch		
Dia. (mm)	Cod comandă SHR-025	PREȚ pt 10 Preț/10 €	Dia. (mm)	Cod comandă SHR-025	PREȚ pt 10 Preț/10 €	Dia. (mm)	Cod comandă SHR-025	PREȚ pt 10 Preț/10 €	Dia. (mm)	Cod comandă SHR-025	PREȚ pt 10 Preț/10 €
0.25	-0010X	5.40	3.15	-0082J	5.50	8.60	-0148F	28.40	15.00	-0217F	9.50
0.30	-0012A	3.70	3.20	-0083K	6.50	8.70	-0149G	28.40	15.25	-0218G	11.70
0.35	-0014F	3.70	3.25	-0084L	6.50	8.75	-0150H	28.80	15.50	-0219H	11.50
0.40	-0016L	5.90	3.30	-0085M	6.50	8.80	-0151J	28.40	15.75	-0220J	11.70
0.42	-0017N	4.20	3.40	-0086N	6.50	8.90	-0152K	28.40	16.00	-0221K	11.50
0.45	-0018P	4.20	3.45	-0087D	6.00	9.00	-0153L	28.40	16.50	-0222L	12.20
0.50	-0020R	4.20	3.50	-0087P	6.60	9.10	-0154M	31.70	17.00	-0223M	12.60
0.52	-0021S	4.20	3.60	-0088Q	6.60	9.20	-0155N	31.70	17.50	-0224N	15.10
0.55	-0022T	4.20	3.65	-0089D	6.30	9.30	-0157Q	31.70	18.00	-0225P	15.10
0.58	-0023V	4.20	3.70	-0089R	6.60	9.40	-0158R	36.70	18.50	-0226Q	17.10
0.60	-0024W	4.20	3.75	-0090S	6.60	9.50	-0159S	38.30	19.00	-0227R	17.00
0.62	-0025X	4.20	3.80	-0091T	6.60	9.60	-0160T	40.10	19.50	-0228S	17.00
0.65	-0026Y	4.20	3.90	-0092V	8.00	9.70	-0161V	40.10	20.00	-0229T	21.10
0.68	-0027N	4.20	4.00	-0093W	8.20	9.75	-0162W	42.90			
0.70	-0028A	4.20	4.05	-0094L	7.80	9.80	-0163X	40.10			
0.72	-0029B	4.20	4.10	-0094X	8.20	9.90	-0164Y	40.10			
0.75	-0030C	4.20	4.20	-0095Y	8.20	10.00	-0165N	40.10			
0.78	-0031D	4.20	4.25	-0096N	8.20	10.10	-0166A	40.10			
0.80	-0032E	4.20	4.30	-0097A	8.20	10.20	-0167B	40.10			
0.82	-0033F	4.20	4.40	-0098B	8.20	10.25	-0168C	41.00			
0.85	-0034G	4.20	4.50	-0099C	9.40	10.30	-0169D	40.10			
0.88	-0035H	4.20	4.60	-0100D	9.40	10.40	-0170E	40.10			
0.90	-0036J	4.20	4.70	-0101E	9.40	10.50	-0171F	40.10			
0.92	-0037K	17.40	4.75	-0102F	9.40	10.60	-0172G	40.50			
0.95	-0038L	4.20	4.80	-0103G	9.40	10.70	-0173H	42.70			
0.98	-0039M	4.20	4.85	-0103X	8.90	10.80	-0175K	42.70			
1.00	-0040N	5.10	4.90	-0104H	8.80	10.90	-0176L	47.30			
1.05	-0041P	4.90	5.00	-0105J	10.20	11.00	-0177M	45.90			
1.10	-0042Q	4.90	5.10	-0106K	10.20	11.10	-0178N	45.90			
1.15	-0043R	4.90	5.20	-0107L	10.60	11.20	-0179P	45.90			
1.20	-0044S	4.90	5.25	-0108M	11.60	11.30	-0181R	45.90			
1.25	-0045T	5.10	5.30	-0109N	11.40	11.40	-0182S	45.90			
1.30	-0046V	5.10	5.40	-0110P	11.40	11.50	-0183T	45.90			
1.35	-0047W	4.90	5.50	-0111Q	11.60	11.60	-0184V	46.70			
1.40	-0048X	5.10	5.60	-0112R	11.60	11.70	-0185W	46.70			
1.45	-0049Y	4.90	5.70	-0113S	11.60	11.80	-0187Y	47.40			
1.50	-0050N	4.90	5.75	-0114T	11.60	11.90	-0188N	47.50			
1.55	-0051A	4.90	5.80	-0115V	11.60	12.00	-0189A	52.80			
1.60	-0052B	5.10	5.90	-0116W	11.60	12.10	-0190B	52.80			
1.65	-0053C	4.90	6.00	-0117X	15.80	12.20	-0191C	52.80			
1.70	-0054D	4.90	6.10	-0118Y	14.30	12.25	-0192D	59.50			
1.75	-0055E	5.10	6.20	-0119N	15.40	12.30	-0193E	59.50			
1.80	-0056F	4.90	6.25	-0120A	15.40	12.40	-0194F	59.50			
1.85	-0057G	5.00	6.30	-0121B	15.40	12.50	-0195G	59.50			
1.90	-0058H	5.10	6.40	-0122C	15.40	12.60	-0196H	59.50			
1.95	-0059J	4.90	6.50	-0123D	17.00	12.70	-0197J	59.50			
2.00	-0060K	4.90	6.60	-0124E	17.00	12.80	-0199L	59.50			
2.05	-0061L	4.90	6.70	-0125F	17.00	12.90	-0200M	59.50			
2.10	-0062M	5.10	6.75	-0126G	17.00	13.00	-0201N	59.50			
2.15	-0063N	4.90	6.80	-0127H	17.00						
2.20	-0064P	5.10	6.90	-0128J	17.00						
2.25	-0065Q	5.10	7.00	-0129K	17.80						
2.30	-0066R	4.90	7.10	-0130L	17.80						
2.35	-0067S	4.90	7.20	-0131M	17.80						
2.40	-0068T	5.10	7.30	-0133P	17.80						
2.45	-0069V	5.00	7.40	-0134Q	17.80						
2.50	-0070W	5.00	7.50	-0135R	17.80						
2.55	-0071X	5.00	7.60	-0136S	20.10						
2.60	-0072Y	5.30	7.70	-0137T	20.10						
2.65	-0073N	5.00	7.80	-0139W	20.10						
2.70	-0074A	5.30	7.90	-0140X	20.10						
2.75	-0075B	5.30	8.00	-0141Y	23.90						
2.80	-0076C	5.30	8.10	-0142N	23.90						
2.85	-0077D	5.00	8.20	-0143A	24.10						
2.90	-0078E	5.30	8.25	-0144B	29.20						
2.95	-0079F	5.00	8.30	-0145C	28.40						
3.00	-0080G	5.80	8.40	-0146D	28.40						
3.10	-0081H	5.80	8.50	-0147E	28.40						

PRODUSELE SUNT DISPONIBILE EXCLUSIV PRIN DISTRIBUTORI

© 2016 Preturile nu conțin TVA



**Set Jobber HSS
Cu canal ascuțit**

Calitate industrială. Canal ascuțit, finisaj albastru, Furnizate în cutii metalice cu divizare. Fabricate conform **BS328 : Partea 1 : 1986, DIN 338N și ANSI B94 - 11M.**

**25
PIESE**



Pentru dimensiuni vezi pag. 32 - 33

CEL MAI BINE VÂNDUT

**x 0.5mm
1.0 ~ 13.0**

(mm)	2.5	4.5	6.5	8.5	10.5	12.5
1.0	3.0	5.0	7.0	9.0	11.0	13.0
1.5	3.5	5.5	7.5	9.5	11.5	
2.0	4.0	6.0	8.0	10.0	12.0	

Nr. de piese	Cod Comandă SHR-025	Preț/1 €
25	-8500K	63.60



**51
PIESE**

**x 0.1mm
1.0 ~ 6.0**

(mm)	1.6	2.3	3.0	3.7	4.4	5.1	5.8
1.0	1.7	2.4	3.1	3.8	4.5	5.2	5.9
1.1	1.8	2.5	3.2	3.9	4.6	5.3	6.0
1.2	1.9	2.6	3.3	4.0	4.7	5.4	
1.3	2.0	2.7	3.4	4.1	4.8	5.5	
1.4	2.1	2.8	3.5	4.2	4.9	5.6	
1.5	2.2	2.9	3.6	4.3	5.0	5.7	

Nr. de piese	Cod Comandă SHR-025	Preț/1 €
51	-8380K	30.10



**32
PIESE**

**x 0.5mm
1.0 ~ 10.5
+Tapping sizes
1.9 to 10.2**

(mm)	2.5	3.5	5.1	7.5	10.0
1.0	2.6	3.8	5.5	7.9	10.2
1.5	2.9	4.0	6.0	8.0	10.5
1.9	3.0	4.2	6.5	8.5	
2.0	3.2	4.5	6.8	9.0	
2.1	3.3	5.0	7.0	9.5	

Nr. de piese	Cod Comandă SHR-025	Preț/1 €
32	-8470K	47.50

Set HSS Select-A-Drill canal ascuțit

Set de burghie 19 HSS în cutie de tip 'dial-a-drill'. Cu un capac transparent pentru a vedea burghiile. Fabricat conform **BS328, DIN 338N & ANSI B94 - 11M.**

**19
PIESE**



CEL MAI BINE VÂNDUT

**x 0.5mm
1.0 ~ 10.0**

(mm)	2.0	3.5	5.0	6.5	8.0	9.5
1.0	2.5	4.0	5.5	7.0	8.5	10.0
1.5	3.0	4.5	6.0	7.5	9.0	

Nr. de piese	Cod Comandă SHR-025	Preț/1 €
19	-9000K	47.60



**19
PIESE**

**x 0.5mm
1.0 ~ 10.0**

(mm)	2.0	3.5	5.0	6.5	8.0	9.5
1.0	2.5	4.0	5.5	7.0	8.5	10.0
1.5	3.0	4.5	6.0	7.5	9.0	

Nr. de piese	Cod Comandă SHR-025	Preț/1 €
19	-8460K	33.10



**41
PIESE**

**x 0.1mm
6.0 ~ 10.0**

(mm)	6.5	7.1	7.7	8.3	8.9	9.5
6.0	6.6	7.2	7.8	8.4	9.0	9.6
6.1	6.7	7.3	7.9	8.5	9.1	9.7
6.2	6.8	7.4	8.0	8.6	9.2	9.8
6.3	6.9	7.5	8.1	8.7	9.3	9.9
6.4	7.0	7.6	8.2	8.8	9.4	10.0

Nr. de piese	Cod Comandă SHR-025	Preț/1 €
41	-8420K	117.60

Set de 24 Piese, Tarozi și Burghie

Calitate industrială. Canal ascuțit, finisaj albastru, Furnizate în cutii metalice cu divizare. Fabricate conform **BS328 : Partea 1 : 1986, DIN 338N și ANSI B94 - 11M.**

HSS

**28
PIESE**

METRIC Tarozi M3 ~ M12 +Burghie 2.5 ~ 10.2

Set de 28 Piese, Tarozi și Burghie Tarozi (con, doi și inferior) - Conținut (mm):

M3	M5	M8	M12
M4	M6	M10	

Burghie cu filet

(mm)	3.3	5.0	8.5
2.5	4.2	6.8	10.2
Nr. de piese	Cod Comandă SHR-025	Preț/1 €	
28	-9960K	148.40	

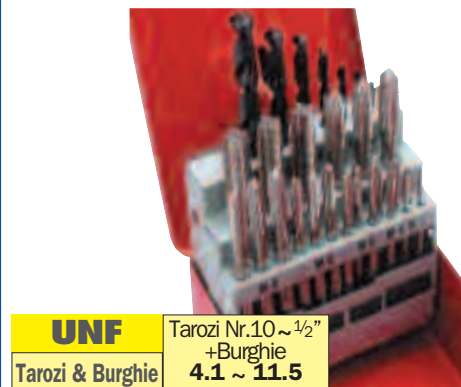
Set de 24 Piese, Tarozi și Burghie

Calitate industrială. Canal ascuțit, finisaj albastru, Furnizate în cutii metalice cu divizare. Fabricate conform **BS328 : Partea 1 : 1986, DIN 338N și ANSI B94 - 11M.**

HSS

**24
PIESE**

Set de 24 Piese, Tarozi și Burghie Tarozi (con, doi și inferior) - Conținut (mm):



UNF Tarozi Nr.10 ~ 1/2" +Burghie 4.1 ~ 11.5

Nr.10	1/4"	5/16"	3/8"	7/16"	1/2"
-------	------	-------	------	-------	------

Burghie cu filet

4.1	5.5	6.9	8.5	9.9	11.5
-----	-----	-----	-----	-----	------

BSW Tarozi 3/16" ~ 1/2" +Burghie 3.7 ~ 10.5

3/16"	1/4"	5/16"	3/8"	7/16"	1/2"
-------	------	-------	------	-------	------

Burghie cu filet

3.7	5.1	6.5	7.9	9.3	10.5
-----	-----	-----	-----	-----	------

UNC Tarozi Nr.8 ~ 1/2" +Burghie 3.5 ~ 10.28

Nr.8	Nr.10	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"
------	-------	------	-------	------	------

Burghie cu filet

3.5	3.9	5.1	6.6	8.0	10.8
-----	-----	-----	-----	-----	------

Nr. de piese	Typ	Cod Comandă SHR-025	Preț/1 €
24	UNC (Nr.8 - 1/2")	-9970K	90.70
	UNF (Nr.10 - 1/2")	-9980K	101.40
	BSW (3/16" - 1/2")	-9990K	93.80

BURGHIE - SETURI DE LUNGIME STANDARD



**Set Burghie HSS
Cu vârf ascuțit**

Calitate industrială. Vârf ascuțit, finisaj albastru, Furnizate în cutii metalice cu divizare.
Fabricate conform BS328 : Partea 1 : 1986, DIN 338N și ANSI B94 - 11M.



Pentru dimensiuni vezi pag. 32-33



HSS

UNELTE DE TĂIERE

**7
PIESE**



X 1/32"
1/16" ~ 1/4"

1/16"	1/8"	3/16"	1/4"
3/32"	5/32"	7/32"	
Nr de Piese	Cod Comandă	Preț/1	
7	SHR-025	€	
	-8890K	12.40	

**29
PIESE**



X 1/64"
1/16" ~ 1/2"

1/16"	5/32"	1/4"	11/32"	7/16"
5/64"	11/64"	17/64"	23/64"	29/64"
3/32"	3/16"	9/32"	3/8"	15/32"
7/64"	13/64"	19/64"	25/64"	31/64"
1/8"	7/32"	5/16"	13/32"	1/2"
9/64"	15/64"	21/64"	27/64"	
Nr de Piese	Cod Comandă	Preț/1		
29	SHR-025	€		
	-8800K	100.10		

**13
PIESE**



X 1/64"
1/16" ~ 1/4"

1/16"	7/64"	5/32"	13/64"	1/4"
5/64"	1/8"	11/64"	7/32"	
3/32"	9/64"	3/16"	15/64"	
Nr de Piese	Cod Comandă	Preț/1		
13	SHR-025	€		
	-8680K	11.70		

**15
PIESE**



X 1/32"
1/16" ~ 1/2"

1/16"	5/32"	1/4"	11/32"	7/16"
3/32"	3/16"	9/32"	3/8"	15/32"
1/8"	7/32"	5/16"	13/32"	1/2"
Nr de Piese	Cod Comandă	Preț/1		
15	SHR-025	€		
	-8840K	39.50		

**21
PIESE**



X 1/64"
1/16" ~ 3/8"

1/16"	1/8"	3/16"	1/4"	5/16"	3/8"
5/64"	9/64"	13/64"	17/64"	21/64"	
3/32"	5/32"	7/32"	9/32"	11/32"	
7/64"	11/64"	15/64"	19/64"	23/64"	
Nr de Piese	Cod Comandă	Preț/1			
21	SHR-025	€			
	-8720K	25.40			

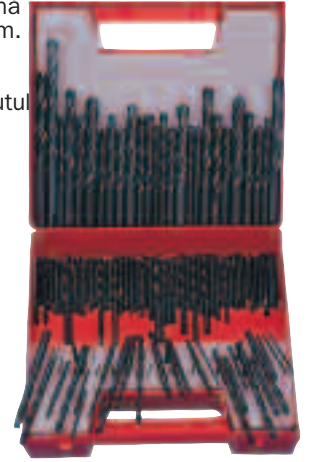
Set de burghie asortate

100 piese
Dimensiuni în țoli și metrice
asortate de până la 1/2" - 13 mm.
Coadă dreaptă.
În carcasă de plastic. Conținutul seturilor poate varia.



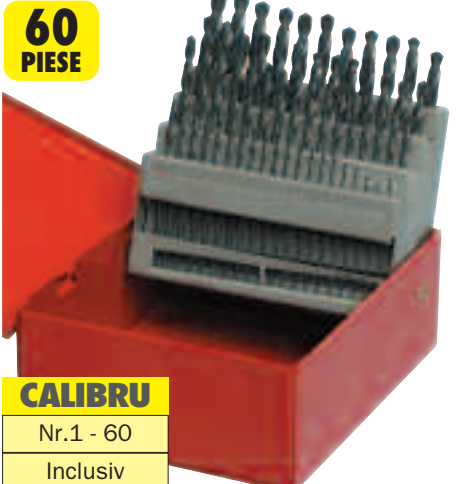
NOU

**100
PIESE**



Nr de Piese	Cod Comandă	Preț/1	
100	PRO-025	€	
	-9002A	41.60	

**60
PIESE**



CALIBRU
Nr.1 - 60
Inclusiv

Nr de Piese	Cod Comandă	Preț/1	
60	SHR-025	€	
	-8880K	28.90	

**114
PIESE**



x 0.5mm
1.0 ~ 13.0

X 1/64"
1/16" ~ 1/2"

CALIBRU
Nr.1 - 60
Inclusiv

1/16"	5/32"	1/4"	11/32"	7/16"
5/64"	11/64"	17/64"	23/64"	29/64"
3/32"	3/16"	9/32"	3/8"	15/32"
7/64"	13/64"	19/64"	25/64"	31/64"
1/8"	7/32"	5/16"	13/32"	1/2"
9/64"	15/64"	21/64"	27/64"	

(mm)	2.5	4.5	6.5	8.5	10.5	12.5
1.0	3.0	5.0	7.0	9.0	11.0	13.0
1.5	3.5	5.5	7.5	9.5	11.5	
2.0	4.0	6.0	8.0	10.0	12.0	
Nr de Piese	Cod Comandă	Preț/1				
114	SHR-025	€				
	-8920K	174.80				

PRODUSELE SUNT DISPONIBILE EXCLUSIV PRIN DISTRIBUTORI

GRUP 025 BURGHIE - LUNGIME STANDARD

SWISS+TECH *Burghie Metal HSS cu coadă lungă și vârful acoperit cu TiN*

Corp lucios acoperit cu TiN. Pentru executarea găurilor în oțel, oțel turnat aliat și nealiat, fontă cenușie, grafit și fontă maleabilă. Unghi vârf: 118°, unghi arc: normal, grosime: standard, unghi relief: normal, toleranța la diametru: **h8**, toleranță la coadă: **f11**.
Fabricat conform **BS 328, DIN 338**.

HSS TiN-tip

DIN 338
BS 328
Pentru dimensiuni vezi pag. 32-33



DIN 1412A 118°

Seria 1004 - Metric

Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Preț/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Preț/1 €
1.00	-5010A	0.60	5.30	-5053A	1.40
1.10	-5011A	0.60	5.40	-5054A	1.40
1.20	-5012A	0.60	5.50	-5055A	1.40
1.30	-5013A	0.60	5.60	-5056A	1.40
1.40	-5014A	0.60	5.70	-5057A	1.40
1.50	-5015A	0.60	5.80	-5058A	1.40
1.60	-5016A	0.60	5.90	-5059A	1.40
1.70	-5017A	0.60	6.00	-5060A	1.60
1.80	-5018A	0.60	6.10	-5061A	1.60
1.90	-5019A	0.60	6.20	-5062A	1.60
2.00	-5020A	0.60	6.30	-5063A	1.60
2.10	-5021A	0.60	6.40	-5064A	1.60
2.20	-5022A	0.60	6.50	-5065A	1.60
2.30	-5023A	0.60	6.60	-5066A	1.60
2.40	-5024A	0.60	6.70	-5067A	1.60
2.50	-5025A	0.60	6.80	-5068A	1.80
2.60	-5026A	0.60	6.90	-5069A	1.80
2.70	-5027A	0.60	7.00	-5070A	2.10
2.80	-5028A	0.60	7.10	-5071A	2.10
2.90	-5029A	0.60	7.20	-5072A	2.20
3.00	-5030A	0.60	7.50	-5075A	2.20
3.10	-5031A	0.70	7.80	-5078A	2.40
3.20	-5032A	0.70	8.00	-5080A	2.60
3.30	-5033A	0.70	8.10	-5081A	2.70
3.40	-5034A	0.70	8.20	-5082A	2.70
3.50	-5035A	0.70	8.30	-5083A	2.90
3.60	-5036A	0.80	8.40	-5084A	2.90
3.70	-5037A	0.80	8.50	-5085A	2.90
3.80	-5038A	0.80	8.60	-5086A	3.20
3.90	-5039A	0.80	8.70	-5087A	3.20
4.00	-5040A	0.90	8.80	-5088A	3.20
4.10	-5041A	1.00	9.00	-5090A	3.30
4.20	-5042A	1.00	9.10	-5091A	3.40
4.30	-5043A	1.00	9.20	-5092A	3.50
4.40	-5044A	1.00	9.50	-5095A	3.70
4.50	-5045A	1.00	9.60	-5096A	3.70
4.60	-5046A	1.10	9.80	-5098A	3.90
4.70	-5047A	1.10	10.00	-5100A	4.00
4.80	-5048A	1.10	10.20	-5102A	4.20
4.90	-5049A	1.10	10.30	-5103A	4.30
5.00	-5050A	1.10	10.40	-5104A	4.30
5.10	-5051A	1.10	10.50	-5105A	4.40
5.20	-5052A	1.20	10.80	-5108A	4.90

Inch

Dia. (inch)	Cod Comandă SWT-125	Preț/1 €	Dia. (inch)	Cod Comandă SWT-125	Preț/1 €
1/16"	-5002A	0.90	3/32"	-5002L	1.10
1/8"	-5003A	1.30	9/64"	-5003L	1.40
3/32"	-5004A	1.40	5/32"	-5004L	1.70
1/4"	-5005A	2.30	3/16"	-5004L	1.70
5/16"	-5005L	2.70	7/32"	-5005A	2.30
3/8"	-5007A	4.70	1/4"	-5005L	2.70
1/2"	-5008A	7.90	3/8"	-5007A	4.70
			1/2"	-5008A	7.90

Set Burghie Metal HSS cu vârful acoperit cu TiN

Seturi metriche de 19 și 25 piese

x 0.5mm
1.0 ~ 10.0

19
PIESE

x 0.5mm
1.0 ~ 13.0

25
PIESE

Nr de Piese	Cod Comandă SWT-125	Preț/1 €
19	-9010A	39.90
25	-9020A	75.90

Burghie Metal HSS acoperite cu TiN

Burghiu universal pentru oțeluri cu rezistență la întindere de până la 1.000N/mm², oțel turnat, fontă cenușie, fontă maleabilă, alamă cu nichel și grafit. Stratul de TiN prelungeste viața piesei. Unghi vârf: 118°, unghi arc: normal, grosime pânăză: normală, unghi relief: normal, toleranță la diametru: **h8**, toleranță la coadă: **f11**.
Fabricat conform **DIN 338 RN, DIN 338**.

HSS TiN

DIN 338
BS 328
Pentru dimensiuni vezi pag. 32-33



DIN 1412A 118°

Seria 1001 - Metric

Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Preț/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Preț/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Preț/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Preț/1 €
1.00	-0010A	3.10	3.50	-0035A	3.10	6.50	-0065A	5.20	10.00	-0100A	11.40
1.50	-0015A	3.10	4.00	-0040A	3.10	6.80	-0068A	5.20	10.20	-0102A	11.40
1.60	-0016A	3.10	4.20	-0042A	3.40	7.00	-0070A	5.20	10.50	-0105A	11.40
2.00	-0020A	2.70	4.50	-0045A	3.50	7.50	-0075A	5.90	11.00	-0110A	11.40
2.50	-0025A	2.90	5.00	-0050A	3.50	7.80	-0078A	5.90	11.50	-0115A	12.10
3.00	-0030A	3.10	5.50	-0055A	3.70	8.00	-0080A	5.90	12.00	-0120A	12.10
3.10	-0031A	3.10	6.00	-0060A	3.90	8.50	-0085A	6.50	12.50	-0125A	12.10
3.20	-0032A	3.10	6.10	-0061A	4.80	9.00	-0090A	8.00	13.00	-0130A	12.10
3.30	-0033A	3.10	6.20	-0062A	5.20	9.50	-0095A	8.80			

UNELTE DE TĂIERE

SWISS+TECH

**Burghie Metal HSS-Co 8%
Super rezistente**

Suplimentarea cu până la 8% cobalt permite utilizarea la viteze mai mari fără a reduce viața piesei, sporind în același timp productivitatea. 28° arc și 135° vârf.
Fabricat conform DIN 338 RN. Vârf conform DIN 1412C.



Pentru
dimensiuni vezi
pag. 32 - 33

HSS-Co



DIN 1412C 135°

Seria 1020 - Metric

Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €
1.00	-0410A	3.40	3.00	-0430A	3.90	5.30	-0453A	4.90	9.00	-0490A	7.00
1.10	-0411A	3.40	3.10	-0431A	3.90	5.50	-0455A	4.90	9.50	-0495A	8.60
1.20	-0412A	3.40	3.20	-0432A	3.90	5.80	-0458A	4.90	9.60	-0496A	8.60
1.40	-0414A	3.40	3.30	-0433A	3.90	5.90	-0459A	4.90	9.70	-0497A	8.60
1.50	-0415A	3.40	3.40	-0434A	3.90	6.00	-0460A	5.30	10.00	-0500A	9.10
1.60	-0416A	3.40	3.50	-0435A	3.90	6.20	-0462A	5.30	10.20	-0502A	9.30
1.70	-0417A	3.40	3.70	-0437A	3.90	6.40	-0464A	5.30	10.40	-0504A	9.30
1.80	-0418A	3.40	3.80	-0438A	3.90	6.50	-0465A	5.30	10.50	-0505A	9.30
1.90	-0419A	3.40	4.00	-0440A	3.90	6.70	-0467A	5.30	11.00	-0510A	11.70
2.00	-0420A	3.40	4.10	-0441A	4.50	6.80	-0468A	5.30	10.80	-0508A	10.90
2.10	-0421A	3.90	4.20	-0442A	4.50	7.00	-0470A	5.30	11.50	-0515A	13.00
2.20	-0422A	3.90	4.30	-0443A	4.50	7.10	-0471A	5.50	11.80	-0518A	13.80
2.40	-0424A	3.90	4.50	-0445A	4.50	7.20	-0472A	5.60	12.00	-0520A	13.80
2.50	-0425A	3.90	4.80	-0448A	4.50	7.50	-0475A	5.60	12.50	-0525A	15.30
2.60	-0426A	3.90	4.90	-0449A	4.50	8.00	-0480A	5.60	13.00	-0530A	15.50
2.70	-0427A	3.90	5.00	-0450A	4.50	8.20	-0482A	6.30	13.50	-0535A	15.80
2.80	-0428A	3.90	5.10	-0451A	4.50	8.30	-0483A	7.00	14.00	-0540A	16.20
2.90	-0429A	3.90	5.20	-0452A	4.50	8.50	-0485A	7.00			

Burghie cu coadă dreaptă HSS-Co rezistente, și vârful acoperit cu TiN

Burghie de mare putere utilizate pentru a executa găuri în oțeluri cu rezistență la rupere de până la 1,400 N/mm², oțeluri inoxidabile, oțeluri rezistente la căldură și acid și fosfor bronz.
Unghi relief: normal. Toleranța la diametru: h8. Bloc de alimentare. Toate diametrele - 1 buc.
Fabricate conform DIN 338 RN.

HSS-Co TiN-tip



Pentru
dimensiuni vezi
pag. 32 - 33



DIN 1412A 135°

Seria 1024 - Metric

Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €
1.00	-1710A	1.40	3.50	-1735A	1.50	6.50	-1765A	3.40	10.50	-1805A	9.60
1.50	-1715A	1.40	4.00	-1740A	1.80	6.80	-1768A	3.70	11.00	-1810A	11.00
1.60	-1716A	1.40	4.20	-1742A	2.00	7.00	-1770A	3.90	12.00	-1820A	12.70
2.00	-1720A	1.40	4.50	-1745A	2.10	7.50	-1775A	4.30	12.50	-1825A	13.80
2.50	-1725A	1.40	4.90	-1749A	2.20	8.00	-1780A	4.70	13.00	-1830A	16.30
3.00	-1730A	1.40	5.00	-1750A	2.20	8.50	-1785A	5.50			
3.20	-1732A	1.50	5.50	-1755A	2.70	9.00	-1790A	6.30			
3.30	-1733A	1.50	6.00	-1760A	2.70	10.00	-1800A	7.30			

Burghie cu coadă dreaptă HSS-Co rezistente, acoperite cu TiN

Burghie de mare putere utilizate pentru a executa găuri în oțeluri cu rezistență la rupere depășind la 1,400 N/mm², oțeluri inoxidabile, oțeluri rezistente la căldură și acid și fosfor bronz. Unghi relief: normal. Toleranța la diametru: h8. Bloc de alimentare. Toate diametrele - 1 buc. Fabricate conform DIN 338 RN.

HSS-Co TiN



Pentru
dimensiuni vezi
pag. 32 - 33



DIN 1412C 135°

Seria 1033 - Metric

Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €
1.00	-0610A	3.90	2.70	-0627A	3.90	5.00	-0650A	5.20	8.20	-0682A	7.60
1.10	-0611A	3.90	2.80	-0628A	3.90	5.10	-0651A	5.20	8.50	-0685A	7.60
1.20	-0612A	3.90	3.00	-0630A	3.90	5.20	-0652A	5.20	8.70	-0687A	7.60
1.40	-0614A	3.90	3.20	-0632A	3.90	5.50	-0655A	5.20	9.00	-0690A	7.60
1.50	-0615A	3.90	3.30	-0633A	3.90	5.80	-0658A	7.60	9.50	-0695A	7.60
1.60	-0616A	3.90	3.40	-0634A	3.90	6.00	-0660A	7.60	9.70	-0697A	10.90
1.70	-0617A	3.90	3.50	-0635A	3.90	6.10	-0661A	7.60	10.00	-0700A	10.90
1.80	-0618A	3.90	3.90	-0639A	4.20	6.20	-0662A	7.60	10.20	-0702A	12.10
2.00	-0620A	3.90	4.00	-0640A	4.20	6.30	-0663A	7.60	11.00	-0710A	13.40
2.10	-0621A	3.90	4.10	-0641A	4.40	6.50	-0665A	7.60	12.00	-0720A	14.30
2.20	-0622A	3.90	4.20	-0642A	4.90	6.80	-0668A	7.60	12.50	-0725A	14.30
2.30	-0623A	3.90	4.30	-0643A	5.20	6.90	-0669A	7.60	13.00	-0730A	20.00
2.40	-0624A	3.90	4.50	-0645A	5.20	7.00	-0670A	7.60			
2.50	-0625A	3.90	4.80	-0648A	5.20	7.50	-0675A	7.60			
2.60	-0626A	3.90	4.90	-0649A	5.20	8.00	-0680A	7.60			

SWISS+TECH Burghie HSS-Co cu coadă dreaptă și spirală înaltă

Burghie cu spirală înaltă, pentru perforarea materialelor cu aşchiere lungă precum aluminiul, aliajele de aluminiu, cuprul și materialele plastice. Unghi vârf: 130°. Unghi arc: înalt. Grosime: normală. Unghi relief: normal. Toleranța la diametru: **h8**. Toleranța la coadă: **f11**.
Fabricat conform **DIN 338 RN**.



HSS-Co

DIN 338
BS 328
Pentru dimensiuni vezi pag. 32 - 33



DIN 1412C 130°

Seria 1012 - Metric

Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €
2.50	-0225A	4.90	4.00	-0240A	4.90	6.00	-0260A	6.50	10.50	-0305A	16.30
3.00	-0230A	4.90	4.20	-0242A	4.90	6.50	-0265A	7.10	12.00	-0320A	22.40
3.30	-0233A	4.90	4.50	-0245A	5.50	7.00	-0270A	7.50	13.00	-0330A	22.80
3.50	-0235A	4.90	5.00	-0250A	5.50	10.00	-0300A	15.20			

Burghie HSS-Co cu coadă dreaptă și spirală înaltă și vârful acoperit cu TiN

Burghiu de mare putere pentru oțel inoxidabil, oțeluri rezistente la căldură și acid, oțeluri cu aşchiere scurtă și de rezistență superioară. Rezistența la temperaturi foarte ridicate permite perforarea titanului și aliajelor din titan. Stratul de TiN conferă o viață mai lungă piesei. Unghi vârf: 130°, unghi arc: înalt. Grosime: consolidată. Unghi relief: normal. Toleranța la diametru: **h8**. Toleranța la coadă: **f11**.
Bloc de alimentare. Toate diametrele - 1 buc.
Fabricat conform **DIN 338RN**.

HSS-Co TiN-tip

DIN 338
BS 328
Pentru dimensiuni vezi pag. 32 - 33



DIN 1412C 130°

Seria 1014 - Metric

Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €
2.00	-1420A	1.40	4.20	-1442A	2.20	7.00	-1570A	4.80	11.00	-1610A	13.20
2.50	-1425A	1.50	4.50	-1450A	2.50	8.00	-1580A	5.60	12.00	-1612A	15.30
3.00	-1430A	1.50	5.00	-1500A	2.70	8.50	-1585A	6.50	13.00	-1613A	18.10
3.30	-1433A	1.70	5.20	-1520A	3.00	9.00	-1590A	7.40			
3.50	-1435A	1.80	5.50	-1550A	3.30	10.00	-1600A	8.90			
4.00	-1440A	2.10	6.00	-1560A	3.40	10.50	-1605A	11.50			

Burghie HSS-Co 8% cu coadă dreaptă și spirală înaltă acoperite cu TiN

Burghiu de mare putere pentru oțel inoxidabil, oțeluri rezistente la căldură și acid, oțeluri cu aşchiere scurtă și de rezistență superioară. Rezistența la temperaturi foarte ridicate permite perforarea titanului și aliajelor din titan. Stratul de TiN conferă o viață mai lungă piesei. Unghi vârf: 130°, unghi arc: înalt. Grosime: consolidată. Unghi relief: normal. Toleranța la diametru: **h8**. Toleranța la coadă: **f11**.
Bloc de alimentare. Toate diametrele - 1 buc.
Fabricat conform **DIN 338RN**.

HSS-Co TiN

DIN 338
BS 328
Pentru dimensiuni vezi pag. 32 - 33



DIN 1412C 130°

Seria 1060 - Metric

Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SWT-125	Pret/1 €
2.00	-1220A	4.80	4.20	-1242A	5.20	6.00	-1260A	6.80	9.00	-1290A	12.10
2.50	-1225A	5.00	4.50	-1245A	6.00	6.50	-1265A	8.90	10.00	-1300A	14.20
3.00	-1230A	5.00	4.80	-1248A	6.00	7.00	-1270A	9.50	10.50	-1305A	14.70
3.30	-1233A	5.20	5.00	-1250A	6.60	7.50	-1275A	9.50	11.00	-1310A	16.20
3.50	-1235A	5.20	5.20	-1252A	6.60	8.00	-1280A	9.50	12.00	-1320A	18.30
4.00	-1240A	5.20	5.50	-1255A	6.60	8.50	-1285A	9.90	13.00	-1330A	24.40



**Burghie HSS rezistente
cu coadă dreaptă**

Burghiu rezistente fabricat din aliaj 8% cobalt cu rezistență excelentă la căldură.
Pentru a găuri oțeluri cu rezistență la întindere de până la 1.400 N/mm², bronzuri foarte dure, oțel inoxidabil, oțeluri rezistente la căldură și acid. Unghi vârf: 135°, unghi arc: normal. Grosime: întărită, unghi relief: normal, toleranța la diametru: h8, toleranța coadă f11.
Fabricat conform: **BS 328, DIN 338B.**



HSS-Co



Pentru dimensiuni vezi pag. 32 - 33

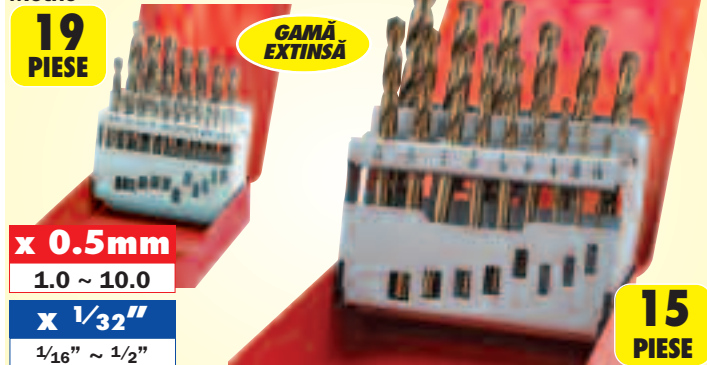


Metric

Dia. (mm)	Cod Comandă KEN-026	Pret/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă KEN-026	Pret/1 €
1.00	-0200K	1.80	4.80	-0960K	2.70
1.10	-0220K	1.80	4.90	-0980K	2.70
1.20	-0240K	1.80	5.00	-1000K	2.70
1.30	-0260K	1.80	5.10	-1020K	2.90
1.40	-0280K	1.80	5.20	-1040K	2.90
1.50	-0300K	1.80	5.30	-1060K	2.90
1.60	-0320K	1.80	5.40	-1080K	6.70
1.70	-0340K	1.80	5.50	-1100K	2.90
1.80	-0360K	1.80	5.60	-1120K	2.90
1.90	-0380K	1.80	5.70	-1140K	2.90
2.00	-0400K	1.80	5.80	-1160K	2.90
2.10	-0420K	2.10	5.90	-1180K	7.40
2.20	-0440K	2.10	6.00	-1200K	3.60
2.30	-0460K	2.10	6.10	-1220K	3.60
2.40	-0480K	2.10	6.20	-1240K	3.60
2.50	-0500K	2.10	6.30	-1260K	3.60
2.60	-0520K	2.10	6.40	-1280K	8.60
2.70	-0540K	2.10	6.50	-1300K	3.60
2.80	-0560K	2.10	6.60	-1320K	3.60
3.00	-0600K	2.10	6.70	-1340K	3.60
3.10	-0620K	2.10	6.80	-1360K	3.60
3.20	-0640K	2.10	7.00	-1400K	4.80
3.30	-0660K	2.10	7.20	-1440K	4.80
3.40	-0680K	2.10	7.50	-1500K	4.80
3.50	-0700K	2.10	7.70	-1540K	6.90
3.60	-0720K	2.10	8.00	-1600K	6.90
3.70	-0740K	2.10	8.50	-1700K	7.90
3.80	-0760K	2.10	9.00	-1800K	7.90
3.90	-0780K	2.10	9.50	-1900K	7.90
4.00	-0800K	2.70	10.00	-2000K	9.10
4.10	-0820K	2.70	10.20	-2040K	11.10
4.20	-0840K	2.70	10.50	-2100K	11.10
4.30	-0860K	2.70	11.00	-2200K	12.90
4.40	-0880K	5.00	11.50	-2300K	12.90
4.50	-0900K	2.70	12.00	-2400K	14.30
4.60	-0920K	2.70	12.50	-2500K	14.90
4.70	-0940K	2.70	13.00	-2600K	16.50

Set 19 piese burghie HSS rezistente cu coadă dreaptă

19 Piese Metric



Tip	Nr de Piese	Cod Comandă KEN-026	Pret/1 €
Metric	19	-8460K	69.90
Inch	15	-8490K	71.70

Inch

Dia. (mm)	Cod Comandă KEN-026	Pret/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă KEN-026	Pret/1 €
1/16"	-3040K	1.30	7/32"	-3140K	2.70
3/32"	-3060K	1.30	1/4"	-3160K	5.00
7/64"	-3070K	2.20	17/64"	-3170K	5.00
1/8"	-3080K	2.20	9/32"	-3180K	5.10
9/64"	-3090K	2.20	5/16"	-3200K	5.30
5/32"	-3100K	1.80	11/32"	-3220K	14.30
11/64"	-3110K	2.10	3/8"	-3240K	14.30
3/16"	-3120K	2.10	1/2"	-3320K	21.70



Burghie necanelate de mare viteză

Burghie necanelate de Metal călite și șlefuite în întregime.
Șlefuite cu grijă fără con negru. Toleranța la diametru: h8. Fabricat conform **DIN 338.**

HSS



Series J400 - Metric

Dia. (mm)	Cod Comandă SHR-024	Pret/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SHR-024	Pret/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SHR-024	Pret/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SHR-024	Pret/1 €
1.00	-2398F	4.20	3.50	-2444F	5.60	6.00	-2474N	9.90	8.50	-2504W	21.70
1.10	-2400H	4.20	3.60	-2445G	6.00	6.10	-2475P	36.70	8.60	-2505X	21.70
1.20	-2402K	4.20	3.70	-2446H	5.60	6.20	-2476Q	11.30	8.70	-2506Y	24.90
1.30	-2404M	4.20	3.80	-2448K	5.60	6.30	-2478S	11.30	8.80	-2508A	24.90
1.40	-2406P	4.20	3.90	-2449L	5.60	6.40	-2479T	12.10	8.90	-2509B	24.90
1.50	-2408R	4.20	4.00	-2450M	5.60	6.50	-2480V	12.10	9.00	-2510C	24.90
1.60	-2410T	4.20	4.10	-2451N	6.00	6.60	-2481W	14.70	9.10	-2511D	24.90
1.70	-2412W	4.20	4.20	-2452P	6.00	6.70	-2482X	14.70	9.20	-2512E	24.90
1.80	-2414Y	4.20	4.30	-2454R	5.60	6.80	-2484N	14.70	9.30	-2514G	24.90
1.90	-2416A	4.20	4.40	-2455S	5.60	6.90	-2485A	14.70	9.40	-2515H	29.00
2.00	-2418C	4.40	4.50	-2456T	7.10	7.00	-2486B	14.70	9.50	-2516J	29.00
2.10	-2420E	4.40	4.60	-2457V	7.10	7.10	-2487C	14.70	9.60	-2517K	31.20
2.20	-2422G	4.40	4.70	-2458W	7.10	7.20	-2488D	16.50	9.70	-2518L	31.20
2.30	-2424J	4.40	4.80	-2460Y	7.10	7.30	-2490F	16.50	9.80	-2520N	31.20
2.40	-2426L	4.40	4.90	-2461N	7.10	7.40	-2491G	16.90	9.90	-2521P	31.20
2.50	-2428N	4.40	5.00	-2462A	7.10	7.50	-2492H	16.90	10.00	-2522Q	31.20
2.60	-2430Q	4.40	5.10	-2463B	8.20	7.60	-2493J	18.70	10.50	-2523R	34.90
2.70	-2432S	4.40	5.20	-2464C	8.20	7.70	-2494K	18.70	11.00	-2524S	37.40
2.80	-2434V	4.40	5.30	-2466E	8.20	7.80	-2496M	15.10	11.50	-2525T	42.30
2.90	-2436X	4.40	5.40	-2467F	8.20	7.90	-2497N	15.10	12.00	-2526V	44.10
3.00	-2438N	4.60	5.50	-2468G	8.20	8.00	-2498P	18.00	12.50	-2527W	48.90
3.10	-2439A	4.60	5.60	-2469H	8.20	8.10	-2499Q	21.70	13.00	-2528X	47.70
3.20	-2440B	4.60	5.70	-2470J	8.20	8.20	-2500R	21.70			
3.30	-2442D	4.60	5.80	-2472L	8.20	8.30	-2502T	21.70			
3.40	-2443E	4.60	5.90	-2473M	8.20	8.40	-2503V	21.70			



Pentru dimensiuni vezi pag. 32 - 33

GRUP 025 BURGHIE - LUNGIME STANDARD

SHERWOOD QUALITY CUTTING TOOLS *Burghie solide Jobber cu carbid*

Burghie universale pentru perforarea unei game largi de materiale metalice și nemetalice. Unghi vârf: 118°. Toleranța la diametru: **h7**. Toleranța la coadă: **h6**. Bloc de alimentare, toate diametrele - 1 buc. Fabricare conform: **BS 328, DIN 338**.



CARBID



DIN 338
BS 328
Pentru dimensiuni vezi pag. 32 - 33

Seria J102 - Metric

Dia. (mm)	Cod Comandă SHR-158	Preț/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SHR-158	Preț/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SHR-158	Preț/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă SHR-158	Preț/1 €
1.00	-5100K	4.80	3.90	-5390K	8.70	6.80	-5680K	22.40	9.70	-5970K	44.70
1.10	-5110K	4.80	4.00	-5400K	8.70	6.90	-5690K	24.10	9.80	-5980K	45.40
1.20	-5120K	4.80	4.10	-5410K	9.60	7.00	-5700K	24.10	9.90	-5990K	45.40
1.30	-5130K	4.80	4.20	-5420K	9.60	7.10	-5710K	26.70	10.00	-6000K	45.80
1.40	-5140K	4.80	4.30	-5430K	9.60	7.20	-5720K	26.70	10.20	-6020K	46.30
1.50	-5150K	4.80	4.40	-5440K	9.60	7.30	-5730K	26.70	10.30	-6030K	48.60
1.60	-5160K	5.00	4.50	-5450K	9.60	7.40	-5740K	26.70	10.40	-6040K	48.60
1.70	-5170K	5.00	4.60	-5460K	11.80	7.50	-5750K	26.70	10.50	-6050K	48.60
1.80	-5180K	5.00	4.70	-5470K	11.80	7.60	-5760K	27.70	10.80	-6080K	55.60
1.90	-5190K	5.00	4.80	-5480K	11.80	7.70	-5770K	28.50	11.00	-6100K	55.60
2.00	-5200K	5.00	4.90	-5490K	11.80	7.80	-5780K	28.50	11.20	-6120K	55.60
2.10	-5210K	5.40	5.00	-5500K	11.80	7.90	-5790K	28.50	11.50	-6150K	55.60
2.20	-5220K	5.40	5.10	-5510K	14.00	8.00	-5800K	28.50	11.80	-6180K	55.60
2.30	-5230K	5.40	5.20	-5520K	14.00	8.10	-5810K	30.30	11.90	-6190K	55.60
2.40	-5240K	5.40	5.30	-5530K	14.00	8.20	-5820K	30.30	12.00	-6200K	56.30
2.50	-5250K	5.40	5.40	-5540K	14.00	8.30	-5830K	30.30	12.50	-6250K	61.10
2.60	-5260K	7.00	5.50	-5550K	14.00	8.40	-5840K	30.30	12.70	-6270K	64.50
2.70	-5270K	7.00	5.60	-5560K	16.00	8.50	-5850K	30.30	13.00	-6300K	72.10
2.80	-5280K	7.00	5.70	-5570K	16.00	8.60	-5860K	35.40	13.50	-6350K	74.80
2.90	-5290K	7.00	5.80	-5580K	16.00	8.70	-5870K	35.40	14.00	-6400K	74.80
3.00	-5300K	7.00	5.90	-5590K	16.00	8.80	-5880K	35.40	15.00	-6500K	145.70
3.10	-5310K	7.90	6.00	-5600K	16.00	8.90	-5890K	35.40	16.00	-6600K	168.70
3.20	-5320K	7.90	6.10	-5610K	17.70	9.00	-5900K	35.40	17.00	-6700K	187.90
3.30	-5330K	7.90	6.20	-5620K	17.70	9.10	-5910K	35.80	18.00	-6800K	201.30
3.40	-5340K	7.90	6.30	-5630K	17.70	9.20	-5920K	38.80	19.00	-6900K	235.60
3.50	-5350K	7.90	6.40	-5640K	17.70	9.30	-5930K	38.80	20.00	-7000K	251.40
3.60	-5360K	8.70	6.50	-5650K	17.70	9.40	-5940K	38.80			
3.70	-5370K	8.70	6.60	-5660K	22.40	9.50	-5950K	38.80			
3.80	-5380K	8.70	6.70	-5670K	22.40	9.60	-5960K	38.80			

UNELTE DE TĂIERE

SWISS+TECH *Burghie solide Q-Coat cu carbid*

Pentru perforare oțelului obișnuit, oțelului turnat, fontei, fontei călite, fontei maleabile, metalului neferos greu și ușor și plastic abraziv. Cu auto-centrare. Unghi vârf: 140°. Toleranța la diametru: **m7**, Toleranța la coadă: **h6**. Fabricat conform: **DIN 6537**.

CARBID
Q-Coat

DIN 6537



DIN 6537 - Scurte
3 X D Nominal

Diametru (mm)	Diametru Coadă	Lungime Totală	Lungime Canal	Lungime Coadă	Cod Comandă SWT-158	Preț/1 €
3.00	6.0	62.0	20.0	36.0	-3530S	21.00
3.20	6.0	62.0	20.0	36.0	-3532S	21.00
3.30	6.0	62.0	20.0	36.0	-3533S	21.00
3.50	6.0	62.0	20.0	36.0	-3535S	21.00
4.20	6.0	66.0	24.0	36.0	-3542S	21.00
4.50	6.0	66.0	24.0	36.0	-3545S	21.00
5.00	6.0	66.0	28.0	36.0	-3550S	21.00
5.50	6.0	66.0	28.0	36.0	-3555S	21.00
6.00	6.0	66.0	28.0	36.0	-3560S	21.00
6.80	8.0	79.0	34.0	36.0	-3568S	36.70
7.00	8.0	79.0	34.0	36.0	-3570S	36.70
7.50	8.0	79.0	41.0	36.0	-3575S	36.70
8.00	8.0	79.0	41.0	36.0	-3580S	36.70
8.50	10.0	89.0	47.0	40.0	-3585S	46.80
9.00	10.0	89.0	47.0	40.0	-3590S	46.80
10.00	10.0	89.0	47.0	40.0	-3600S	46.80
10.20	12.0	102.0	55.0	45.0	-3602S	59.70
10.50	12.0	102.0	55.0	45.0	-3605S	59.70
11.00	12.0	102.0	55.0	45.0	-3610S	59.70
12.00	12.0	102.0	55.0	45.0	-3620S	59.70
12.50	14.0	107.0	60.0	45.0	-3625S	83.80
13.00	14.0	107.0	60.0	45.0	-3630S	83.80
13.50	14.0	107.0	60.0	45.0	-3635S	83.80
14.00	14.0	107.0	60.0	45.0	-3640S	83.80
16.00	16.0	115.0	65.0	48.0	-3660S	106.90

KENNEDY *Burghie solide Jobber cu Carbide*

Burghie de mare putere din carbide, pentru a găuri oțeluri, oțeluri turnate, fontă, fontă maleabilă, metale neferoase și abrazive din plastic. Unghi vârf 118°. Toleranța la diametru: **h7**. Toleranța la tijă: **h6**. Fabricat conform: **DIN 338**

CARBID

DIN 338
BS 328
Pentru dimensiuni vezi pag. 32 - 33



Metric

Dia. (mm)	Cod Comandă KEN-158	Preț/1 €	Dia. (mm)	Cod Comandă KEN-158	Preț/1 €
1.00	-0100K	6.10	6.50	-0650K	26.20
1.50	-0150K	6.50	6.80	-0680K	30.60
1.60	-0160K	6.50	7.00	-0700K	31.10
2.00	-0200K	7.00	7.50	-0750K	35.30
2.50	-0250K	7.90	8.00	-0800K	37.00
3.00	-0300K	9.40	8.50	-0850K	40.00
3.30	-0330K	9.70	9.00	-0900K	44.60
3.50	-0350K	10.70	9.50	-0950K	48.00
4.00	-0400K	12.00	10.00	-1000K	50.50
4.20	-0420K	12.40	10.20	-1020K	52.80
4.50	-0450K	15.40	10.50	-1050K	55.70
5.00	-0500K	17.20	11.00	-1100K	58.50
5.50	-0550K	20.30	11.50	-1150K	65.60
6.00	-0600K	21.20	12.00	-1200K	71.80

**Burghie HSS cu coadă dreaptă Din seria lungă -
Temperate cu abur**

Burghie universale pentru perforarea oțelurilor cu rezistență la întindere de până la 1.000 N/mm², oțel turnat, fontă cenușie, fontă maleabilă, alamă cu nichel și grafit. Unghi vârf: 118°, unghi arc: normal, Grosime pânză: normală, unghi relief: 10° - 20°, toleranța la diametru: **h8**, toleranța de **f11**. Fabricat conform: **BS 328; Partea 1: 1986, DIN 340 RN, ISO 494.**



HSS

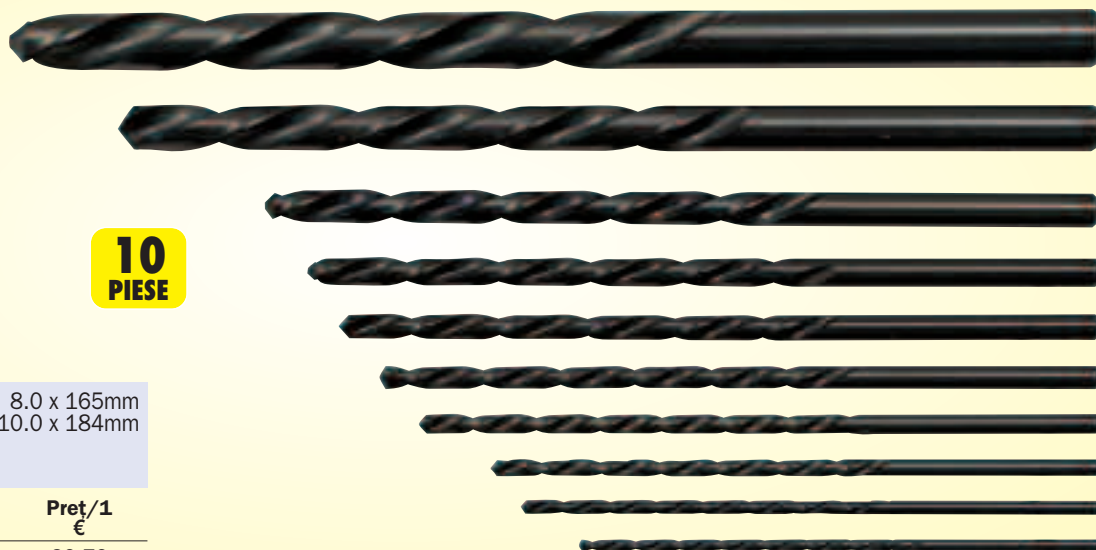
**Seria L100 - Metric**

Dia. (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-025	Pret/1 €	Dia. (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-025	Pret/1 €	Dia. (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-025	Pret/1 €
1.00	33.0	56.0	-1420A	2.40	5.20	87.0	132.0	-1479P	1.90	10.20	121.0	184.0	-1539E	7.60
1.10	37.0	60.0	-1421B	2.60	5.30	87.0	132.0	-1481R	1.90	10.40	121.0	184.0	-1542H	7.60
1.20	41.0	65.0	-1422C	1.30	5.40	91.0	139.0	-1482S	1.90	10.50	121.0	184.0	-1543J	7.60
1.30	41.0	65.0	-1423D	1.30	5.50	91.0	139.0	-1483T	1.90	10.70	128.0	195.0	-1545L	8.50
1.40	45.0	70.0	-1424E	1.30	5.60	91.0	139.0	-1484V	2.10	10.80	128.0	195.0	-1547N	8.50
1.50	45.0	70.0	-1425F	1.30	5.70	91.0	139.0	-1485W	2.10	11.00	128.0	195.0	-1549Q	8.50
1.60	50.0	76.0	-1426G	3.20	5.80	91.0	139.0	-1487Y	2.10	11.50	128.0	195.0	-1555X	8.70
1.70	50.0	76.0	-1427H	3.10	5.90	91.0	139.0	-1488N	2.10	11.70	128.0	195.0	-1557N	9.80
1.80	53.0	80.0	-1429K	1.30	6.00	91.0	139.0	-1489A	2.10	11.80	128.0	195.0	-1559B	9.80
1.90	53.0	80.0	-1431M	1.30	6.10	97.0	148.0	-1490B	2.60	12.00	134.0	205.0	-1561D	9.80
2.00	56.0	85.0	-1433P	1.00	6.20	97.0	148.0	-1491C	2.60	12.20	134.0	205.0	-1563F	9.80
2.10	56.0	85.0	-1435R	1.20	6.30	97.0	148.0	-1493E	2.60	12.50	134.0	205.0	-1567K	10.60
2.20	59.0	90.0	-1437T	1.20	6.40	97.0	148.0	-1494F	2.60	12.70	134.0	205.0	-1569M	13.90
2.30	59.0	90.0	-1439W	1.20	6.50	97.0	148.0	-1495G	2.80	13.00	134.0	205.0	-1573R	10.60
2.40	62.0	95.0	-1441Y	1.20	6.60	97.0	148.0	-1496H	3.00	13.50	140.0	214.0	-1578X	11.70
2.50	62.0	95.0	-1443A	1.20	6.70	97.0	148.0	-1497J	3.10	14.00	140.0	214.0	-1583C	12.80
2.60	62.0	95.0	-1445C	1.20	6.80	102.0	156.0	-1499L	3.10	14.50	144.0	220.0	-1585E	14.70
2.70	66.0	100.0	-1447E	1.20	6.90	102.0	156.0	-1500M	3.10	15.00	144.0	220.0	-1587G	16.50
2.80	66.0	100.0	-1449G	1.20	7.00	102.0	156.0	-1501N	3.10	15.50	149.0	227.0	-1589J	21.20
2.90	66.0	100.0	-1451J	1.20	7.10	102.0	156.0	-1502P	3.00	16.00	149.0	227.0	-1591L	23.80
3.00	66.0	100.0	-1453L	1.30	7.20	102.0	156.0	-1503Q	3.40	16.50	154.0	235.0	-1593N	24.50
3.10	69.0	106.0	-1454M	1.30	7.30	120.0	156.0	-1505S	3.40	17.00	154.0	235.0	-1595Q	25.10
3.20	69.0	106.0	-1455N	1.30	7.50	102.0	156.0	-1507V	3.40	17.50	158.0	241.0	-1597S	30.70
3.25	69.0	106.0	-1456P	1.30	7.70	109.0	165.0	-1509X	3.90	18.00	158.0	241.0	-1599V	31.00
3.30	69.0	106.0	-1457Q	1.30	7.80	109.0	165.0	-1511N	3.90	20.00	166.0	254.0	-1607D	35.50
3.40	73.0	112.0	-1458R	1.30	7.90	109.0	165.0	-1512A	3.90					
3.50	73.0	112.0	-1459S	1.30	8.00	109.0	165.0	-1513B	3.90					
3.60	73.0	112.0	-1460T	1.30	8.10	109.0	165.0	-1514C	4.50					
3.70	73.0	112.0	-1461V	1.30	8.20	109.0	165.0	-1515D	4.50					
3.80	78.0	119.0	-1463X	1.40	8.30	109.0	165.0	-1517F	4.50					
3.90	78.0	119.0	-1464Y	1.40	8.40	109.0	165.0	-1518G	4.50					
4.00	78.0	119.0	-1465N	1.40	8.50	109.0	165.0	-1519H	4.50					
4.10	78.0	119.0	-1466A	1.40	8.60	115.0	175.0	-1520J	5.00					
4.20	78.0	119.0	-1467B	1.40	8.70	115.0	175.0	-1521K	5.00					
4.30	82.0	126.0	-1469D	1.50	8.80	115.0	175.0	-1523M	5.00					
4.40	82.0	126.0	-1470E	1.50	9.00	115.0	175.0	-1525P	5.40					
4.50	82.0	126.0	-1471F	1.50	9.20	115.0	175.0	-1527R	6.20					
4.60	82.0	126.0	-1472G	1.50	9.40	115.0	175.0	-1530V	5.80					
4.70	82.0	126.0	-1473H	1.50	9.50	115.0	175.0	-1531W	6.20					
4.80	87.0	132.0	-1475K	1.90	9.60	121.0	184.0	-1532X	6.60					
4.90	87.0	132.0	-1476L	1.90	9.80	121.0	184.0	-1535A	6.60					
5.00	87.0	132.0	-1477M	1.90	10.00	121.0	184.0	-1537C	6.60					
5.10	87.0	132.0	-1478N	1.90	10.10	121.0	184.0	-1538D	7.60					

**Seturi de burghie HSS din seria Lungă**

METRIC HSS

Set 10 Piese Metric

10
PIESE

mm

2.0 ~ 10.0

2.0 x 85mm	4.0 x 119mm	8.0 x 165mm
2.5 x 95mm	4.5 x 126mm	10.0 x 184mm
3.0 x 100mm	5.0 x 132mm	
3.5 x 112mm	6.0 x 139mm	

Nr de Piese	Cod Comandă SHR-025	Pret/1 €
10	-8540K	20.70

PRODUSELE SUNT DISPONIBILE EXCLUSIV PRIN DISTRIBUTORI

© 2016 Preturile nu contin TVA

**Burghie HSS cu coadă dreaptă
dreaptă din seria lungă**

Burghie universale de mare viteză proiectate pentru a da găuri adânci în majoritatea materialelor. Acest burghiu are același diametru în zona cu canal și în zona cozii.
Fabricat conform: **BS 328; Partea 1: 1986, DIN 340 RN, ISO 494.**

HSS**Seria L100 - Inch**

Dia. (inch)	Lungime Canal	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-025	Preț/1 €	Dia. (inch)	Lungime Canal	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-025	Preț/1 €	Dia. (inch)	Lungime Canal	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-025	Preț/1 €
1/32"	1 1/16"	1 7/8"	-1404Z	1.80	1 1/64"	3 7/32"	4 31/32"	-1405J	1.80	2 1/64"	4 9/32"	6 1/2"	-1405V	5.20
3/64"	1 5/8"	2 9/16"	-1405A	3.50	3/16"	3 7/16"	5 3/16"	-1405K	1.80	1 1/32"	4 17/32"	6 7/8"	-1405W	5.50
1/16"	1 31/32"	3"	-1405B	1.50	1 3/64"	3 7/16"	5 3/16"	-1405L	1.80	3/8"	4 3/4"	7 1/4"	-1405Y	8.50
5/64"	2 7/32"	3 11/32"	-1405C	2.70	7/32"	3 19/32"	5 15/32"	-1405M	1.80	1 3/32"	4 3/4"	7 1/4"	-1406A	8.50
3/32"	2 7/16"	3 3/4"	-1405D	1.80	1 5/64"	3 19/32"	5 15/32"	-1405N	2.20	7/16"	5 1/32"	7 11/16"	-1406C	9.60
7/64"	2 19/32"	3 15/16"	-1405E	1.80	1/4"	3 13/16"	5 13/16"	-1405P	4.20	2 9/64"	5 1/32"	7 11/16"	-1406D	9.60
1/8"	2 23/32"	4 3/16"	-1405F	1.80	1 7/64"	4"	6 1/8"	-1405Q	4.20	1 5/32"	5 9/32"	8 1/16"	-1406E	9.10
9/64"	2 7/8"	4 13/32"	-1405G	1.80	9/32"	4"	6 1/8"	-1405R	4.20	1/2"	5 9/32"	8 1/16"	-1406G	11.80
5/32"	3 1/16"	4 11/16"	-1405H	1.80	5/16"	4 9/32"	6 1/2"	-1405T	5.20					

Seria L100 Finisaj lucios

Burghie universale pentru perforarea oțelurilor cu rezistență la întindere de până la 1.000 N/mm², oțel turnat, fontă cenușie, fontă maleabilă, alamă cu nichel și grafit. Unghi vârf: 118°, unghi arc: normal. Grosime pânză: normală, unghi relief: 10° - 20°, toleranța la diametru: **h8**, toleranța de **f11**. Fabricat conform: **BS 328; Partea 1: 1986, DIN 340 RN, ISO 494.**
Burghie cu finisaj lucios sunt furnizate în stare de operare iar sculele respective sunt utilizate în mod obișnuit pentru aşchiera materialelor neferoase.

HSS**Seria L100B - Metric**

Dia. (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-025	Preț/1 €	Dia. (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-025	Preț/1 €	Dia. (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-025	Preț/1 €
1.00	33.0	56.0	-1630A	1.00	4.30	82.0	126.0	-1632G	1.40	8.50	109.0	165.0	-1635L	4.30
1.20	41.0	65.0	-1630E	1.00	4.40	82.0	126.0	-1632J	1.50	9.00	115.0	175.0	-1635Z	4.90
1.50	45.0	70.0	-1630J	1.00	4.50	82.0	126.0	-1632L	1.60	9.50	115.0	175.0	-1636E	5.50
2.00	56.0	85.0	-1630Q	1.30	5.00	87.0	132.0	-1632W	1.80	9.80	121.0	184.0	-1636L	8.00
2.10	56.0	85.0	-1630R	1.30	5.10	87.0	132.0	-1632X	1.80	10.00	121.0	184.0	-1636N	7.50
2.20	59.0	90.0	-1630S	1.30	5.20	87.0	132.0	-1632Y	1.80	10.20	121.0	184.0	-1636Q	7.50
2.30	59.0	90.0	-1630T	1.30	5.50	91.0	139.0	-1633F	1.80	10.50	121.0	184.0	-1636T	7.50
2.40	62.0	95.0	-1630W	1.30	5.80	91.0	139.0	-1633J	2.20	11.00	128.0	195.0	-1637A	7.50
2.50	62.0	95.0	-1630Y	1.30	6.00	91.0	139.0	-1633P	2.20	11.50	128.0	195.0	-1637F	7.70
2.80	66.0	100.0	-1631B	1.30	6.20	97.0	148.0	-1633R	2.80	12.00	134.0	205.0	-1637P	8.60
3.00	66.0	100.0	-1631H	1.30	6.30	97.0	148.0	-1633S	2.40	12.50	134.0	205.0	-1637V	9.40
3.10	69.0	106.0	-1631K	1.30	6.40	97.0	148.0	-1633T	2.40	13.00	134.0	205.0	-1638Q	10.10
3.20	69.0	106.0	-1631N	1.30	6.50	97.0	148.0	-1633X	2.80	13.50	140.0	214.0	-1638W	14.80
3.30	69.0	106.0	-1631Q	1.30	6.80	120.0	156.0	-1634D	3.10	14.00	140.0	214.0	-1639R	14.80
3.40	73.0	112.0	-1631T	1.30	7.00	120.0	156.0	-1634H	3.10	15.00	144.0	220.0	-1640S	14.80
3.50	73.0	112.0	-1631V	1.30	7.20	102.0	156.0	-1634K	3.10	16.00	149.0	227.0	-1641T	19.40
3.80	78.0	119.0	-1631Y	1.30	7.50	102.0	156.0	-1634N	3.10	17.00	154.0	235.0	-1642V	20.80
4.00	78.0	119.0	-1632C	1.30	7.80	109.0	165.0	-1634R	3.30	18.00	158.0	241.0	-1643W	24.10
4.10	78.0	119.0	-1632D	1.60	8.00	109.0	165.0	-1635A	3.80	20.00	166.0	254.0	-1644X	30.70
4.20	78.0	119.0	-1632F	1.30	8.20	109.0	165.0	-1635C	3.90					

**SWISS+TECH Burghie HSS-Co cu coadă dreaptă
Seria Lungă****DE MARE PUTERE**

Burghie de mare rezistență utilizate pentru a executa găuri adânci în oțeluri cu o rezistență la întindere de până la 1,400 N/mm². Oțeluri inoxidabile, oțeluri rezistente la temperaturi ridicate și acid și bronz dur. Unghi vârf: 135°. Unghi arc: normal. Grosime consolidată. Unghi relief: normal. Toleranța la diametru: **h8**. Toleranța la coadă: **f11**.
Standard de fabricare: **DIN 340/BS328.**

HSS-Co**DIN 1412C 135°****Seria 4000 - Metric**

Dia. (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-125	Preț/1 €	Dia. (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-125	Preț/1 €	Dia. (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-125	Preț/1 €
3.00	66.0	100.0	-4030A	3.30	4.80	87.0	132.0	-4048A	6.30	6.00	91.0	139.0	-4060A	7.50
3.20	69.0	106.0	-4032A	4.70	5.00	87.0	132.0	-4050A	6.70	6.50	97.0	148.0	-4065A	9.40
3.50	73.0	112.0	-4035A	4.90	5.20	87.0	132.0	-4052A	6.70	8.00	109.0	165.0	-4080A	12.40
4.00	78.0	119.0	-4040A	5.00	5.50	91.0	139.0	-4055A	6.70	8.50	109.0	165.0	-4085A	13.80



Burghie HSS extra lungi temperate cu abur



Burghie universale pentru oțeluri, oțel turnat, fontă cenușie, fontă maleabilă, alamă cu nichel, aliaj de aluminiu și grafit. Unghi vârf: 118°, unghi arc: normal, grosime pânză: standard, unghi relief: 10° - 20°, toleranță la diametru: **h8**, toleranță la coadă: **f11**. Fabricat conform: **BS 328 : Partea 1 : 1986**.

HSS

UNELTE DE TAIERE



Seria E100 - Metric

Dia. (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-024	Pret/1 €	Dia. (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-024	Pret/1 €	Dia. (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-024	Pret/1 €
1.50	80.0	125.0	-2091B	6.40	4.50	250.0	315.0	-2114B	32.40	8.00	300.0	400.0	-2138C	19.00
1.50	100.0	160.0	-2092C	9.50	4.50	220.0	350.0	-2114F	33.90	8.50	200.0	250.0	-2139D	12.20
2.00	80.0	125.0	-2094E	6.70	5.00	100.0	160.0	-2115C	4.80	8.50	250.0	315.0	-2140E	16.90
2.00	100.0	160.0	-2095F	7.50	5.00	150.0	200.0	-2116D	4.80	9.00	200.0	250.0	-2141F	11.80
2.20	150.0	200.0	-2095H	5.50	5.00	200.0	250.0	-2117E	5.90	9.00	250.0	315.0	-2142G	17.20
2.20	100.0	160.0	-2096G	5.50	5.00	250.0	315.0	-2118F	7.70	9.00	300.0	400.0	-2143H	20.80
2.50	80.0	125.0	-2097H	6.90	5.00	300.0	400.0	-2119G	9.40	9.50	200.0	250.0	-2144J	13.00
2.50	100.0	160.0	-2098J	7.90	5.50	150.0	200.0	-2120H	5.60	9.50	250.0	315.0	-2145K	19.10
2.50	150.0	200.0	-2098L	9.90	5.50	200.0	250.0	-2121J	6.90	10.00	200.0	250.0	-2146L	18.30
3.00	100.0	160.0	-2099K	3.30	6.00	150.0	200.0	-2123L	6.30	10.00	250.0	315.0	-2147M	19.80
3.00	150.0	200.0	-2100L	3.70	6.00	200.0	250.0	-2124M	7.70	10.00	300.0	400.0	-2148N	23.90
3.00	200.0	250.0	-2101M	4.20	6.00	250.0	315.0	-2125N	9.40	10.50	200.0	250.0	-2149P	16.60
3.30	100.0	160.0	-2102N	3.70	6.00	300.0	400.0	-2126P	11.00	10.50	250.0	315.0	-2150Q	21.30
3.30	150.0	200.0	-2102Q	7.70	6.50	150.0	200.0	-2127Q	8.40	10.50	300.0	400.0	-2151R	24.70
3.50	100.0	160.0	-2103P	3.50	6.50	200.0	250.0	-2128R	9.20	11.00	200.0	250.0	-2152S	21.30
3.50	150.0	200.0	-2104Q	4.80	6.50	250.0	315.0	-2129S	11.10	11.00	250.0	315.0	-2153T	22.50
3.50	200.0	250.0	-2105R	5.20	7.00	150.0	200.0	-2130T	7.50	11.00	300.0	400.0	-2154V	30.50
4.00	100.0	160.0	-2107T	3.90	7.00	200.0	250.0	-2131V	9.20	12.00	200.0	250.0	-2155W	21.30
4.00	150.0	200.0	-2108V	4.80	7.00	250.0	315.0	-2132W	11.50	12.00	250.0	315.0	-2156X	28.00
4.00	200.0	250.0	-2109W	5.60	7.50	200.0	200.0	-2133X	7.50	12.00	300.0	400.0	-2157Y	35.70
4.00	250.0	315.0	-2110X	6.50	7.50	200.0	250.0	-2134Y	9.20	13.00	250.0	315.0	-2158N	29.20
4.50	100.0	160.0	-2111Y	4.60	7.50	250.0	315.0	-2135N	11.90	13.00	300.0	400.0	-2159A	33.80
4.50	150.0	200.0	-2112N	5.20	8.00	200.0	250.0	-2136A	11.90	14.00	250.0	315.0	-2160B	33.80
4.50	200.0	250.0	-2113A	5.20	8.00	250.0	315.0	-2137B	14.90	14.00	300.0	400.0	-2161C	43.70

Seria E100 - Inch

Dia. (inch)	Lungime Canal	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-024	Pret/1 €	Dia. (inch)	Lungime Canal	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-024	Pret/1 €	Dia. (inch)	Lungime Canal	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-024	Pret/1 €
1/16"	80.0	125.0	-1990A	7.10	1/4"	150.0	200.0	-2024M	7.30	7/16"	250.0	315.0	-2055W	32.20
1/16"	100.0	160.0	-1991B	7.10	1/4"	200.0	250.0	-2025N	8.20	1/2"	200.0	250.0	-2059A	22.90
3/32"	80.0	125.0	-1994E	5.90	1/4"	250.0	315.0	-2026P	12.10	1/2"	250.0	315.0	-2060B	26.80
3/32"	100.0	160.0	-1995F	6.30	1/4"	300.0	400.0	-2027Q	15.10	1/2"	300.0	400.0	-2061C	31.50
1/8"	100.0	160.0	-1998J	2.40	9/32"	150.0	200.0	-2032W	7.50					
1/8"	150.0	200.0	-1999K	5.80	9/32"	200.0	250.0	-2033X	9.00					
1/8"	200.0	250.0	-2000L	10.30	5/16"	150.0	200.0	-2035N	9.00					
1/8"	250.0	315.0	-2001M	11.50	5/16"	200.0	250.0	-2036A	9.80					
5/32"	150.0	200.0	-2005R	8.40	5/16"	250.0	315.0	-2037B	16.80					
5/32"	200.0	250.0	-2006S	13.00	11/32"	200.0	250.0	-2042D	41.10					
3/16"	100.0	160.0	-2011Y	4.60	11/32"	200.0	250.0	-2042G	15.00					
3/16"	150.0	200.0	-2012N	5.40	11/32"	300.0	400.0	-2044J	21.30					
3/16"	200.0	250.0	-2013A	6.60	23/64"	250.0	315.0	-2046L	16.60					
3/16"	250.0	315.0	-2014B	7.90	3/8"	150.0	200.0	-2046Y	11.60					
13/64"	150.0	200.0	-2016D	5.10	3/8"	200.0	250.0	-2047M	13.30					
7/32"	150.0	200.0	-2019G	5.10	3/8"	250.0	315.0	-2048N	17.70					
7/32"	200.0	250.0	-2020H	10.20	3/8"	300.0	400.0	-2049P	22.50					
7/32"	250.0	315.0	-2021J	5.10	13/32"	200.0	250.0	-2051R	21.40					



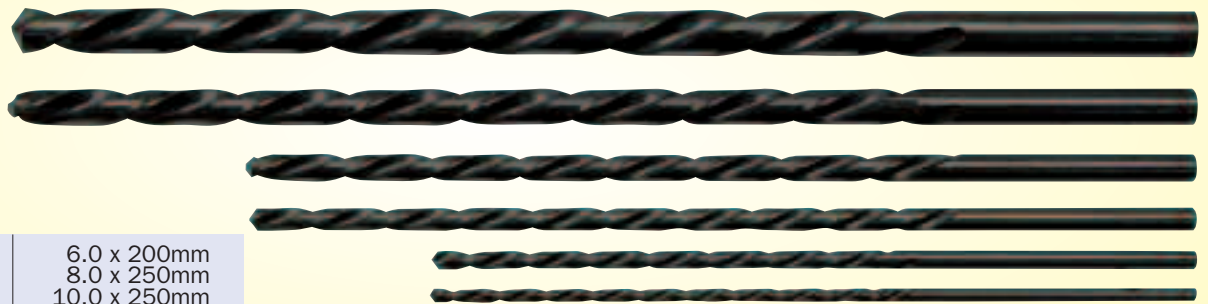
Set de burghie HSS seria extra lungă

HSS

Set 6 Piese Metric

METRIC

**6
PIESE**



**mm
3.0 ~ 10.0**

3.0 x 160mm	6.0 x 200mm
4.0 x 160mm	8.0 x 250mm
5.0 x 200mm	10.0 x 250mm

Nr de Piese	Cod Comandă SHR-025	Pret/1 €
6	-8600K	46.70

PRODUSELE SUNT DISPONIBILE EXCLUSIV PRIN DISTRIBUTORI

Pentru găuri în oțel, cu o rezistență la rupere de până la 1.000 N/mm², oțel turnat, fontă gri, fontă maleabilă, alamă nichel și grafit. Unghi vârf: 118°, unghi rotație: normal, unghi relief: normal, toleranța la diametru: **h8**. Fabricat conform: **DIN 345**.



UNELTE DE TĂIERE

Seria T100 - Metric

Dia. (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-025	Preț/1 €
1 Con Morse				
3.00	33	114	-2634E	8.00
3.30	36	117	-2638J	8.00
3.50	39	120	-2640L	8.00
4.00	43	123	-2646S	8.00
4.10	43	123	-2647T	8.00
4.20	43	123	-2648V	8.00
4.50	47	128	-2652N	8.00
5.00	52	133	-2658F	8.00
5.10	52	133	-2659G	8.00
5.20	52	133	-2660H	8.00
5.50	57	138	-2664M	8.00
6.00	57	138	-2670T	8.00
6.20	57	138	-2672W	7.40
6.50	63	144	-2676A	8.00
6.60	63	144	-2677B	8.00
6.80	69	150	-2680E	7.40
7.00	69	150	-2682G	8.00
7.50	69	150	-2688N	7.40
8.00	75	156	-2694W	8.00
8.20	75	156	-2696Y	7.40
8.50	75	156	-2700C	9.80
8.60	81	162	-2701D	8.10
8.70	81	162	-2702E	8.10
8.75	81	162	-2703F	8.10
8.80	81	162	-2704G	8.10
9.00	81	162	-2706J	10.20
9.50	81	162	-2712Q	8.10
9.70	87	168	-2714S	8.10
9.80	87	168	-2716V	8.10
10.00	87	168	-2718X	10.80
10.20	87	168	-2720N	10.80
10.25	87	168	-2721A	9.10
10.30	87	168	-2722B	9.10
10.40	87	168	-2723C	9.10
10.50	87	168	-2724D	11.50
10.70	94	175	-2726F	9.50
10.80	94	175	-2728H	9.50
11.00	94	175	-2730K	12.10
11.20	94	175	-2732M	9.70
11.40	94	175	-2735Q	9.70
11.50	94	175	-2736R	12.10
11.70	94	175	-2738T	12.10
11.80	94	175	-2740W	10.30
12.00	101	182	-2742Y	13.20
12.10	101	182	-2743N	13.70
12.20	101	182	-2744A	11.40
12.30	101	182	-2746C	11.40
12.40	101	182	-2747D	10.80
12.50	101	182	-2748E	13.70
12.70	101	182	-2750G	13.70
12.80	101	182	-2752J	15.00
13.00	101	182	-2754L	15.00
13.20	101	182	-2756N	13.60
13.50	108	189	-2760S	15.60
14.00	108	189	-2766N	16.90
2 Con Morse				
14.10	114	212	-2766P	15.80
14.20	114	212	-2766S	15.80
14.25	114	212	-2767A	16.00
14.50	114	212	-2768B	16.60
14.75	114	212	-2769C	16.60
15.00	114	212	-2770D	19.80
15.20	120	218	-2770L	17.60
15.25	120	218	-2771E	17.60
15.50	120	218	-2772F	17.40
15.75	120	218	-2773G	18.70
16.00	120	218	-2774H	18.70
16.10	125	223	-2774N	18.70
16.20	125	223	-2774T	18.70
16.25	125	223	-2775J	18.70
16.50	125	223	-2776K	18.70
17.00	125	223	-2778M	20.30

Seria T100 - Inch

Dia. (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-025	Preț/1 €
1 Con Morse				
17.25	130	228	-2779N	20.30
17.50	130	228	-2780P	20.30
17.70	130	228	-2781B	20.30
17.75	130	228	-2781Q	22.10
18.00	130	228	-2782R	21.90
18.25	135	233	-2783S	21.00
18.50	135	233	-2784T	21.00
19.00	135	233	-2786W	22.60
19.25	140	238	-2787X	22.80
19.50	140	238	-2788Y	23.30
20.00	140	238	-2790A	26.10
20.25	145	243	-2791B	26.70
20.50	145	243	-2793D	26.70
20.75	145	243	-2794E	26.10
21.00	145	243	-2795F	30.50
21.25	150	248	-2796G	30.50
21.50	150	248	-2797H	30.50
21.75	150	248	-2798J	31.40
22.00	150	248	-2799K	32.10
22.25	150	248	-2800L	33.00
22.50	150	248	-2801M	33.00
23.00	150	248	-2803P	34.60
3 Con Morse				
23.25	150	248	-2804Q	35.60
23.50	150	248	-2805R	36.30
24.00	160	281	-2807T	40.40
24.50	160	281	-2809W	37.90
25.00	160	281	-2811Y	39.00
25.50	165	286	-2813A	41.10
26.00	165	286	-2815C	45.90
26.50	165	286	-2817E	43.50
27.00	170	291	-2819G	46.00
27.50	170	291	-2821J	49.30
28.00	170	291	-2823L	54.00
28.50	175	296	-2825N	54.00
29.00	175	296	-2827Q	57.70
29.50	175	296	-2829S	57.70
30.00	175	296	-2831V	59.30
30.50	180	301	-2833X	59.30
31.00	180	301	-2835Z	72.70
31.50	180	301	-2837B	72.70
4 Con Morse				
32.00	185	334	-2839D	81.70
32.50	185	334	-2840E	81.70
33.00	185	334	-2842G	87.10
33.50	185	334	-2843H	87.10
34.00	190	339	-2844J	94.20
34.50	190	339	-2845K	94.30
35.00	190	339	-2846L	99.00
35.50	190	339	-2847M	99.00
36.00	195	344	-2848N	102.90
37.00	195	344	-2850Q	106.10
37.50	195	344	-2851R	106.10
38.00	200	349	-2852S	110.80
38.50	200	349	-2853T	110.80
39.00	200	349	-2854V	116.50
39.50	200	349	-2855W	117.10
40.00	200	349	-2856X	127.30
41.00	205	354	-2858N	132.30
42.00	205	354	-2860B	135.00
43.00	210	359	-2862D	140.00
44.00	210	359	-2864F	169.40
45.00	210	359	-2866H	181.20
46.00	215	364	-2868K	184.10
47.00	215	364	-2870M	191.40
48.00	220	369	-2872P	207.10
49.00	220	369	-2874R	207.10
50.00	220	369	-2876T	201.50
5 Con Morse				
55.00	230	417	-2882A	322.80
60.00	235	422	-2887F	507.60
65.00	245	432	-2892L	543.30
70.00	250	437	-2897R	712.60

Dia. (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-025	Preț/1 €
1 Con Morse				
1/8"	1 7/16"	4 5/8"	-2550E	7.20
9/64"	1 17/32"	4 3/4"	-2550F	7.20
1 1/64"	1 27/32"	5 1/32"	-2550H	6.90
3/16"	2 1/16"	5 1/4"	-2550J	7.20
13/64"	2 1/16"	5 1/4"	-2550K	7.20
7/32"	2 1/4"	5 7/16"	-2550L	7.20
1/4"	2 1/2"	5 11/16"	-2550N	7.20
17/64"	2 23/32"	5 29/32"	-2550P	7.60
9/32"	2 23/32"	5 29/32"	-2550Q	7.60
19/64"	2 15/16"	6 1/8"	-2550R	6.90
5/16"	2 15/16"	6 1/8"	-2550S	7.60
21/64"	2 15/16"	6 1/8"	-2550T	7.60
11/32"	3 3/16"	6 3/8"	-2550V	7.60
23/64"	3 3/16"	6 3/8"	-2550W	7.60
3/8"	3 7/16"	6 5/8"	-2550X	7.60
25/64"	3 7/16"	6 5/8"	-2550Y	8.50
13/32"	3 7/16"	6 5/8"	-2550Z	8.50
27/64"	3 11/16"	6 7/8"	-2551A	8.40
7/16"	3 11/16"	6 7/8"	-2551B	9.40
29/64"	3 11/16"	6 7/8"	-2551C	10.00
15/32"	3 31/32"	7 5/32"	-2551D	10.00
31/64"	3 31/32"	7 5/32"	-2551E	11.20
1/2"	3 31/32"	7 5/32"	-2551F	11.20
33/64"	3 31/32"	7 5/32"	-2551G	12.90
17/32"	4 1/4"	7 7/16"	-2551H	12.90
35/64"	4 1/4"	7 7/16"	-2551J	13.90
2 Con Morse				
9/16"	4 1/2"	8 3/8"	-2551K	13.90
37/64"	4 1/2"	8 3/8"	-2551L	16.20
19/32"	4 3/4"	8 5/8"	-2551M	16.20
39/64"	4 3/4"	8 5/8"	-2551N	16.20
5/8"	4 3/4"	8 5/8"	-2551P	16.80
41/64"	4 7/8"	8 3/4"	-2551Q	16.80
21/32"	4 7/8"	8 3/4"	-2551R	17.90
43/64"	5 1/8"	9"	-2551S	17.90
11/16"	5 1/8"	9"	-2551T	17.80
45/64"	5 1/8"	9"	-2551V	19.20
23/32"	5 1/4"	9 1/8"	-2551W	19.20
47/64"	5 1/4"	9 1/8"	-2551X	20.40
3/4"	5 1/2"	9 3/8"	-2551Y	20.40
49/64"	5 1/2"	9 3/8"	-2551Z	20.40
25/32"	5 1/2"	9 3/8"	-2552A	22.40
51/64"	5 3/4"	9 5/8"	-2552B	24.30
13/16"	5 3/4"	9 5/8"	-2552C	28.20
53/64"	5 3/4"	9 5/8"	-2552D	28.20
27/32"	5 7/8"	9 3/4"	-2552E	28.20
55/64"	5 7/8"	9 3/4"	-2552F	31.20
7/8"	5 7/8"	9 3/4"	-2552G	31.20
57/64"	6 1/8"	10"	-2552H	34.60
29/32"	6 1/8"	10"	-2552J	34.60
3 Con Morse				
59/64"	6 1/8"	10 7/8"	-2552K	35.90
15/16"	6 1/4"	11"	-2552L	38.00
61/64"	6 1/4"	11"	-2552M	38.00
31/32"	6 1/4"	11"	-2552N	39.00
63/64"	6 1/2"	11 1/4"	-2552P	39.00
1"	6 1/2"	11 1/4"	-2552Q	39.00
1 1/64"	6 1/2"	11 1/4"	-2552R	42.30
1 1/32"	6 1/2"	11 1/4"	-2552S	42.30
1 1/16"	6 5/8"	11 3/8"	-2552V	49.70
1 3/32"	6 5/8"	11 3/8"	-2552X	54.00
1 1/8"	6 7/8"	11 5/8"	-2552Z	57.70
1 5/32"	6 7/8"	11 5/8"	-2553B	57.70
1 3/16"	7 1/8"	11 7/8"	-2553D	59.30
1 7/32"	7 1/8"	11 7/8"	-2553F	72.70
1 1/4"	7 1/4"	12"	-2553H	81.70
4 Con Morse				
1 5/16"	7 1/4"	13 1/8"	-2553M	87.10
1 1/2"	7 7/8"	13 3/4"	-2554A	110.80



Burghie extralunghi de mare viteză din oțel cu coadă conică- metric



Burghie universale pentru oțeluri, oțel turnat, fontă cenușie, fontă maleabilă, alamă cu nichel, aluminiu, aliaje și grafit
Unghi vârf 118°, unghi arc: normal, grosime pânză: standard, unghi relief 8°-20°, toleranța la diametru: h8.
Unghi vârf conform: **BS328 PTI 1986.**

HSS



Metric

Dia. (mm)	Lung. Canal	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-024	Pret/1 €
1 Con Morse				
6.00	110.0	200.0	-3950A	18.10
6.00	160.0	250.0	-3951B	26.10
6.50	160.0	250.0	-3954E	25.90
7.00	110.0	200.0	-3956G	25.20
7.00	160.0	250.0	-3957H	30.10
7.50	160.0	250.0	-3960L	32.70
8.00	110.0	200.0	-3961M	22.90
8.00	160.0	250.0	-3962N	25.40
8.00	225.0	315.0	-3963P	36.20
8.00	310.0	400.0	-3964Q	66.10
8.50	110.0	200.0	-3966S	22.90
8.50	160.0	250.0	-3967T	24.20
8.50	225.0	315.0	-3968V	32.00
8.50	310.0	400.0	-3969W	58.40
9.00	110.0	200.0	-3970X	23.60
9.00	160.0	250.0	-3971Y	27.60
9.00	225.0	315.0	-3972N	65.70
9.00	310.0	400.0	-3972T	56.70
9.50	160.0	250.0	-3975C	24.50
9.50	225.0	315.0	-3976D	40.90
10.00	160.0	250.0	-3978F	24.20
10.00	225.0	315.0	-3979G	37.50
10.00	310.0	400.0	-3980H	60.60
10.00	410.0	500.0	-3981J	82.70
11.00	160.0	250.0	-3982K	24.90
11.00	225.0	315.0	-3983L	40.40
11.00	310.0	400.0	-3984M	73.50
12.00	160.0	250.0	-3986P	24.20
12.00	225.0	315.0	-3987Q	36.70
12.00	310.0	400.0	-3988R	62.40
12.00	410.0	500.0	-3989S	76.40
13.00	160.0	250.0	-3990T	37.50
13.00	225.0	315.0	-3991V	39.30
13.00	310.0	400.0	-3992W	80.10
14.00	160.0	250.0	-3994Y	28.30
14.00	225.0	315.0	-3995N	31.30
14.00	310.0	400.0	-3996A	66.10

Dia. (mm)	Lung. Canal	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-024	Pret/1 €
2 Con Morse				
15.00	160.0	250.0	-3997B	31.30
15.00	225.0	315.0	-3998C	37.50
15.00	310.0	400.0	-3999D	62.80
15.00	410.0	500.0	-4000E	135.20
16.00	215.0	315.0	-4001F	45.90
16.00	300.0	400.0	-4002G	66.10
16.00	400.0	500.0	-4003H	139.60
17.00	215.0	315.0	-4004J	45.20
17.00	300.0	400.0	-4005K	88.20
18.00	215.0	315.0	-4007M	45.20
18.00	300.0	400.0	-4008N	74.30
18.00	400.0	500.0	-4009P	128.60
18.00	530.0	630.0	-4010Q	213.10
19.00	215.0	315.0	-4011R	54.00
19.00	300.0	400.0	-4012S	84.50
20.00	215.0	315.0	-4015W	48.00
20.00	300.0	400.0	-4016X	64.30
20.00	400.0	500.0	-4017Y	143.30
21.00	215.0	315.0	-4019A	58.40
21.00	300.0	400.0	-4020B	129.40
21.00	400.0	500.0	-4021C	143.30
22.00	215.0	315.0	-4022D	55.10
22.00	300.0	400.0	-4023E	79.30
22.00	400.0	500.0	-4024F	151.00
3 Con Morse				
23.00	400.0	500.0	-4028K	137.80
24.00	275.0	400.0	-4029L	84.50
24.00	375.0	500.0	-4030M	156.20
25.00	275.0	400.0	-4032P	80.50
25.00	375.0	500.0	-4033Q	169.00
26.00	275.0	400.0	-4035S	84.20
26.00	375.0	500.0	-4036T	162.80
28.00	375.0	500.0	-4041N	212.80
28.00	505.0	630.0	-4042A	300.90
30.00	275.0	400.0	-4043B	231.50
30.00	375.0	500.0	-4044C	213.80
32.00	450.0	575.0	-4045F	236.50
35.00	450.0	575.0	-4047B	283.90
40.00	450.0	575.0	-4048C	393.20
45.00	600.0	725.0	-4051B	532.80
50.00	600.0	725.0	-4055F	716.60

Inch

Dia. (mm)	Lung. Canal	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-024	Pret/1 €
1 Con Morse				
1/4"	160	250	-3731B	23.80
11/32"	160	250	-3754B	27.10
3/8"	225	315	-3763L	29.40
13/32"	160	250	-3769S	27.00
27/64"	160	250	-3773X	34.00
15/32"	175	250	-3784J	34.60
1/2"	125	200	-3790Q	32.70
1/2"	160	250	-3791R	25.40
1/2"	310	400	-3793T	38.70
2 Con Morse				
9/16"	215	315	-3808K	39.40
5/8"	215	315	-3820Y	40.40
11/16"	215	315	-3833M	60.50
3/4"	215	315	-3845A	54.20
3/4"	300	400	-3846B	64.30
3 Con Morse				
1"	375	500	-3879M	169.00
1 1/8"	275	400	-3885T	172.70



HSS-Co 5% Burghie cu coadă conică



Burghiu cu rezistență la temperaturi înalte pentru oțeluri aliate și nealiate. Burghie turnate cu o rezistență la rupere mai mare de 800 N/mm2. Recomandat mai ales pentru oțeluri răsucite la rece sau la cald, de asemenea oțeluri călite. Fabricat conform: Tip N DIN 345.

HSS-Co. 5%



Seria 345

Dia. (mm)	Lung. Canal	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-026	Pret/1 €
1 Con Morse				
10.00	87.0	168.0	-1824W	11.10
10.50	87.0	168.0	-1824X	13.10
11.00	94.0	175.0	-1824Y	13.10
12.00	101.0	182.0	-1825A	15.30
12.50	101.0	182.0	-1825B	15.60
13.00	101.0	182.0	-1825C	16.90
13.50	108.0	189.0	-1825D	21.20
14.00	108.0	189.0	-1825E	20.80
14.50	114.0	212.0	-1825F	23.30
15.00	114.0	212.0	-1825G	23.70
15.50	120.0	218.0	-1825H	24.50

Dia. (mm)	Lung. Canal	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-026	Pret/1 €
2 Con Morse				
16.00	120.0	218.0	-1825J	24.50
16.50	125.0	223.0	-1825K	23.50
17.00	125.0	223.0	-1825L	24.50
17.50	130.0	228.0	-1825M	25.90
18.00	130.0	228.0	-1825N	30.60
18.50	135.0	233.0	-1825P	27.90
19.00	135.0	233.0	-1825Q	33.30
20.00	140.0	238.0	-1825S	36.20
21.00	145.0	243.0	-1825V	38.60
22.00	150.0	248.0	-1825X	43.40

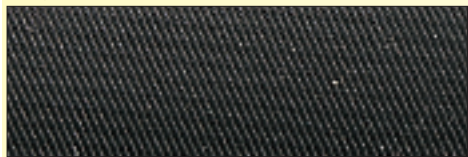
Dia. (mm)	Lung. Canal	Lungime Totală	Cod Comandă SHR-026	Pret/1 €
3 Con Morse				
24.00	160.0	281.0	-1826B	52.90
25.00	160.0	281.0	-1826D	65.50
26.00	165.0	286.0	-1826F	59.00
28.00	170.0	291.0	-1826K	75.20
30.00	175.0	296.0	-1826P	82.50
4 Con Morse				
32.00	185.0	334.0	-1826T	113.80

Pile manuale pentru ingineri, de calitate industrială

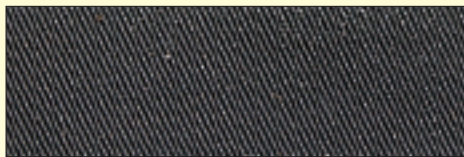
Disponibile într-o gamă completă de forme și dimensiuni.
Produce conform BS 498: 1990 și Standardului Federal American GGG-f-325B.



Dințare bastardă



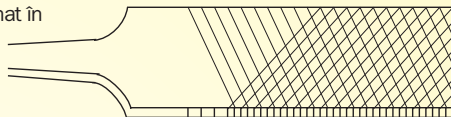
Dințare superioară



Dințare fină



Dințare dublă - Două seturi de rânduri diagonale de dinți, cu cel de-al doilea set de dinți poziționat în sens opus, deasupra primului set. Primul set de dinți este cunoscut sub denumirea „dantură superioară”, iar cel de-al doilea sub denumirea „dantură ascendentă”, dantura ascendentă fiind cea mai fină. Pilele cu dințare dublă sunt utilizate la presiune mai mare decât cele cu dințare simplă și îndepărtează materialul mai rapid din piesa de prelucrat.



Manual - Margini paralele, o margine ascendentă. Pentru pilire pe suprafață plată, pentru colțuri și la debavurare. Multifuncțională și pentru alte lucrări pentru care este necesară o margine „sigură” sau ascendentă. Dințare dublă.

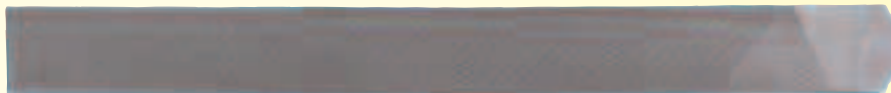


Plate - Margini înclinate în față. Aplicații pentru pile manuale. Preferate acolo unde înclinația permite accesul spre colțuri și unghiuri înguste. Pentru lucrul general cu fier, oțel etc.



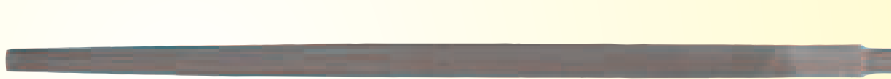
Rotunde - Diametru înclinat înspre punct. Potrivite pentru suprafețe concave interne și externe.



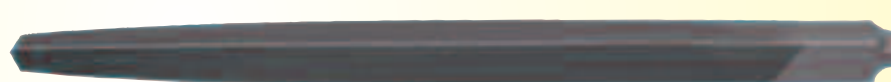
Semi-rotunde - Margini și suprafețe înclinate înspre punct. Aplicație dublă; potrivite pentru suprafețele concave și pentru pilire pe suprafață plană. Pentru îndepărtarea rapidă a metalului.



Pătrate - Margini paralele, suprafețe înclinate înspre punct. Pentru adâncituri, orificii dreptunghiulare și pentru pilirea colțurilor interne. Preferabile unei pile plate din cauza profilului mai greu.



Triunghiulare - Secțiune echilaterală (unghiuri de 60°). Înclinate înspre punct. Pentru pilirea unghiurilor ascuțite, a colțurilor interne și pentru suprafețele plate, curățarea colțurilor pătrate.



Cuțit - Două suprafețe egale, înclinate spre punctul cuțitului. Pentru pilirea și debavurarea adânciturilor înguste, a fantelor și a danturilor uneltelor. Utilizate în principal de producătorii de unelte și matrice, pentru produsele care au unghiuri ascuțite.



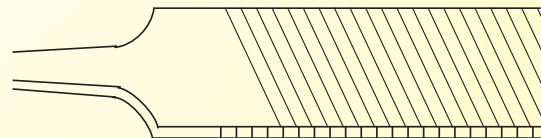
Ascuțite - Ascuțite - Suprafețe paralele, marginile înclinate spre un punct. Pentru adâncituri înguste, butuc pentru chei, fante etc. Pilele ascuțite sunt utilizate de lăcătuși pentru repararea sau pilirea dinților ascuțiți ai cheilor. De asemenea, potrivite pentru utilizarea în spații înguste. Dințare dublă pe toate fețele.



Cu vârf drept - Margini paralele, suprafețe înclinate înspre capăt. Versiunea cu secțiune îngustă a pilei manuale. Pentru utilizarea în spații cu acces restrictiv. Aceste pile sunt proiectate pentru montatori și mecanici, pentru a fi utilizate pentru lărgirea butucilor de chei, a fantelor etc., aproape de umăr.



Dințare simplă - Set simplu de rânduri diagonale paralele de dinți, Utilizate frecvent cu presiune ușoară pentru a produce un finisaj fin de suprafață sau pentru ascuțirea lamelor de cuțit, a foarfecelor și ferăștraielor.



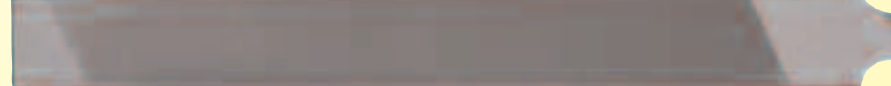
Ferăstrău cu două capete - Margini înclinate înspre punct. Pentru pilirea și ascuțirea ferăștraielor. Punctele sunt lăsate netăiate. În loc de a avea o coadă, ambele capete sunt înclinate. Acestea sunt utilizate pentru ascuțirea ferăștraielor cu unghi de 60°. Dinți sunt tăiați dinspre fiecare capăt înspre centru.



Pilă pentru ferăstrău - Margini înclinate înspre punct. Pentru pilirea și ascuțirea ferăștraielor manuale. Punctele sunt lăsate netăiate. Pilele pentru ferăștraie sunt utilizate pentru pilirea oricărui tip de ferăstrău manual care are dințare în unghi de 60°. Aceste pile au dințare simplă cu margini care sunt reglate și tăiate pentru pilirea canalelor dintre dinții ferăștrăului.



Pilă pentru gater - Disponibilă cu una sau două margini rotunjite. Margini paralele, ambele margini tăiate pentru pilirea și ascuțirea ferăștraielor.



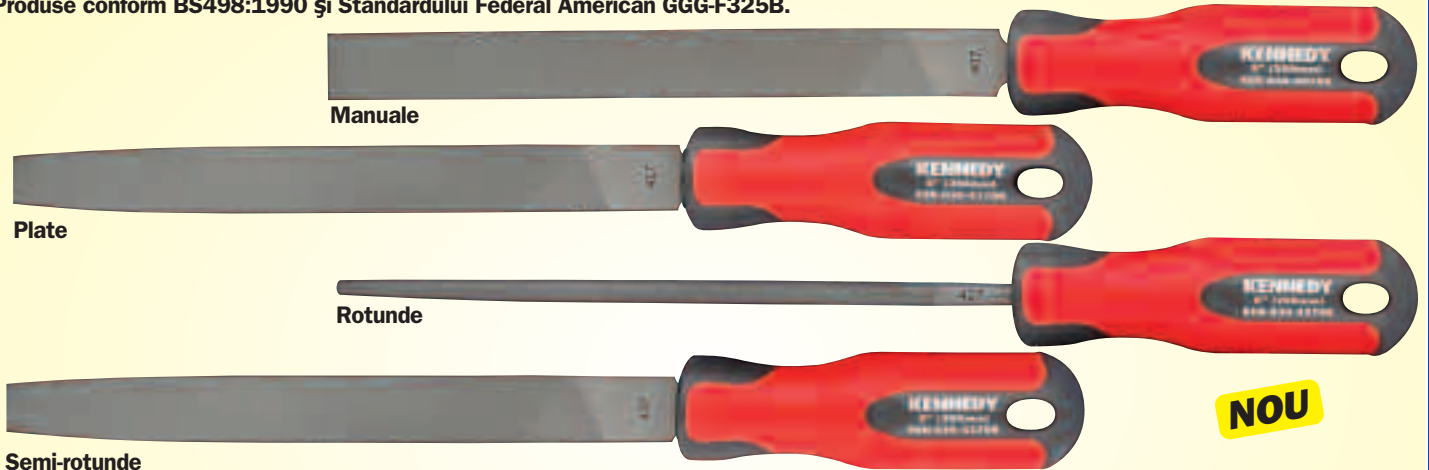
**KENNEDY
PROFESSIONAL**

Pile pentru ingineri, cu mâner



Prevăzute cu mâner proiectate ergonomic pentru o aderență confortabilă îmbunătățită. Pile produse din aliaj de oțel T12 CH-Moly pentru scule, durificat și călit. Furnizate într-un toc din țesătură pentru depozitare facilă.

Produse conform BS498:1990 și Standardului Federal American GGG-F325B.



NOU

Lungime Totală	Tăiat	Formă	Cod Comandă KEN-030	Pret/1 €
150mm (6")	Superioare	Manuale	-2070K	4.10
		Plate	-2170K	4.10
		Rotunde	-2270K	4.10
		Semi-rotunde	-2370K	5.20
200mm (8")	Superioare	Manuale	-4070K	4.50
		Plate	-4170K	4.50
		Rotunde	-4270K	4.50
		Semi-rotunde	-4370K	5.90
250mm (10")	Superioare	Manuale	-6070K	5.90
		Plate	-6170K	5.90
		Rotunde	-6270K	5.90
		Semi-rotunde	-6370K	7.60

Toate pilele de pe această pagină sunt dotate cu noile mâner Kennedy cu aderență profesională



Design inteligent pentru control maxim și reducerea pragului de xtenuare

Seturi de pile pentru ingineri

Seturi de 4 piese
Setul conține pile superioare manuale, plate, rotunde și semi-rotunde pentru ingineri, în seturi cu dimensiuni de 150 mm (6"), 200 mm (8") și 250 mm (10").



NOU

**4
PIESE**

Lungime Totală	Nr de Piese	Tăiat	Cod Comandă KEN-030	Pret/1 €
150mm (6")	4	Superioare	-9740K	17.40
200mm (8")			-9760K	20.90
250mm (10")			-9780K	25.50

Pilă cu trei fețe și mâner

Design unic - trei pile în una singură!

Pilă triunghiulară, fiecare față cu o dințare diferită; dințare fină (dințarea 1); dințare superioară (dințarea 2) și dințare bastard (dințarea 3). Complet cu mâner din două tipuri de material, proiectat pentru confort maxim și aderență suplimentară.
Lungimea pilei: 200 mm (8").

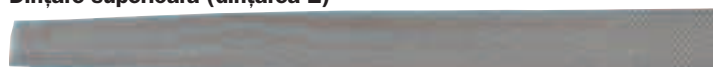


NOU

Dințare fină (dințarea 1)



Dințare superioară (dințarea 2)



Dințare bastard (dințarea 3)



Lungime Totală	Tăiat	Formă	Cod Comandă KEN-030	Pret/1 €
200mm (8")	Fine Superioare Bastard	Triunghiulare	-4540K	4.50

PRODUSELE SUNT DISPONIBILE EXCLUSIV PRIN DISTRIBUTORI

© 2016 Prețurile nu conțin TVA

Disponibile într-o gamă largă de dimensiuni și forme.
Fabricate conform: **BS 498 : 1990** și **American Federal Standard GGG-f-325b.**



Mânere de pilă din polipropilenă cu gaură de agățare și înveliș din cauciuc striat pentru achiziționare și confort sporit.

Disponibile în trei dimensiuni: 0, 1 și 2.



Grup 531

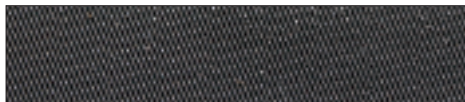
Dim.	Lungime Pila (mm)	Cod Comandă KEN-531	Pret/1 €
Nr. 0	100 - 150	-5000K	1.20
Nr. 1	200 - 250	-5010K	1.40
Nr. 2	300 - 400	-5020K	1.70

UNELTE DE TĂIERE

Dintare grosieră



Dintare superioară



Dintare fină



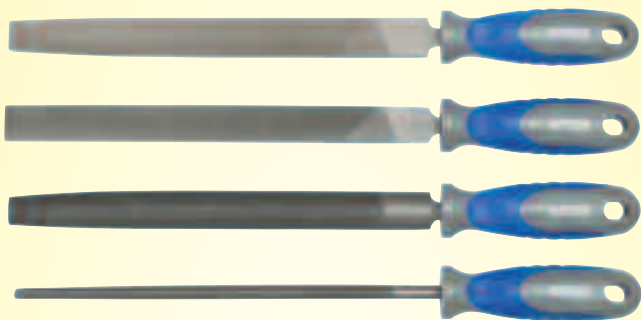
Lungime Totală	Tip	Dintare fină			Dintare Superioară			Dintare Grosieră		
		Greutate pt 10	Cod Comandă KEN-030	Pret/1 €	Greutate pt 10	Cod Comandă KEN-030	Pret/1 €	Greutate pt 10	Cod Comandă KEN-030	Pret/1 €
100mm (4")	Manuală	0.27kg	-0010K	2.30	0.27kg	-0020K	2.10	0.27kg	-0030K	2.10
	Plată	0.27kg	-0110K	2.30	0.26kg	-0120K	2.10	0.26kg	-0130K	2.10
	Rotundă	0.09kg	-0210K	2.30	0.09kg	-0220K	2.10	0.09kg	-0230K	2.10
	Semi Rotundă	0.29kg	-0310K	3.20	0.29kg	-0320K	3.10	0.29kg	-0330K	3.10
	Pătrată	0.10kg	-0410K	2.50	0.10kg	-0420K	2.30	0.12kg	-0430K	2.30
	Triunghiulară	0.27kg	-0510K	2.70	0.29kg	-0520K	2.60	0.31kg	-0530K	2.50
150mm (6")	Ascuțită	0.11kg	-0710K	2.30	0.12kg	-0720K	2.30	0.12kg	-0730K	2.30
	Manuală	0.73kg	-2010K	2.50	0.73kg	-2020K	2.50	0.77kg	-2030K	2.50
	Plată	0.74kg	-2110K	2.50	0.71kg	-2120K	2.50	0.71kg	-2130K	2.50
	Rotundă	0.35kg	-2210K	2.50	0.34kg	-2220K	2.50	0.35kg	-2230K	2.50
	Semi Rotundă	0.72kg	-2310K	3.70	0.72kg	-2320K	3.70	0.72kg	-2330K	3.70
	Pătrată	0.37kg	-2410K	2.60	0.40kg	-2420K	2.60	0.40kg	-2430K	2.60
	Triunghiulară	0.86kg	-2510K	3.10	0.82kg	-2520K	3.10	0.82kg	-2530K	3.10
	Cuțit	0.59kg	-2610K	3.90	0.62kg	-2620K	3.90	0.62kg	-2630K	3.30
	Ascuțită	0.35kg	-2710K	2.70	0.36kg	-2720K	2.50	0.36kg	-2730K	2.50
	Cu vârf drept	0.35kg	-2810K	2.50	0.35kg	-2820K	2.50	0.36kg	-2830K	2.50
175mm (7")	Cu două capete îngustă	-	-	-	0.33kg	-2930K	2.90	-	-	-
	Cu două capete	-	-	-	0.88kg	-2940K	2.90	-	-	-
200mm (8")	Cu două capete	-	-	-	0.34kg	-3930K	2.30	-	-	-
	Manuală	1.70kg	-4010K	2.80	1.75kg	-4020K	2.80	1.60kg	-4030K	2.80
	Plată	1.35kg	-4110K	2.80	1.35kg	-4120K	2.80	1.35kg	-4130K	2.80
	Rotundă	0.60kg	-4210K	2.80	0.60kg	-4220K	2.80	0.60kg	-4230K	2.80
	Semi Rotundă	1.50kg	-4310K	4.60	1.50kg	-4320K	4.60	1.55kg	-4330K	4.60
	Pătrată	0.81kg	-4410K	2.90	0.85kg	-4420K	2.90	0.83kg	-4430K	2.90
	Triunghiulară	2.00kg	-4510K	3.70	1.80kg	-4520K	3.70	1.90kg	-4530K	3.70
	Cuțit	1.35kg	-4610K	4.00	1.40kg	-4620K	4.00	1.30kg	-4630K	4.00
	Ascuțită	1.00kg	-4710K	3.30	0.90kg	-4720K	3.30	0.76kg	-4730K	3.30
	Cu vârf drept	0.67kg	-4810K	3.30	0.85kg	-4820K	3.30	0.70kg	-4830K	3.30
225mm (9")	Pilă gater	-	-	-	1.90kg	-4920K	3.30	-	-	-
	Cu două capete îngustă	-	-	-	0.50kg	-4930K	3.30	-	-	-
255mm (10")	Cu două capete	-	-	-	0.72kg	-4940K	3.30	-	-	-
	Cu două capete	-	-	-	0.75kg	-5930K	3.30	-	-	-
	Manuală	3.00kg	-6010K	4.00	3.10kg	-6020K	4.00	3.10kg	-6030K	4.00
	Plată	2.90kg	-6110K	4.00	2.90kg	-6120K	4.00	2.70kg	-6130K	4.00
	Rotundă	1.30kg	-6210K	3.70	1.30kg	-6220K	3.70	1.25kg	-6230K	3.70
	Semi Rotundă	2.55kg	-6310K	6.30	2.55kg	-6320K	6.30	2.60kg	-6330K	6.30
	Pătrată	1.60kg	-6410K	3.90	1.70kg	-6420K	3.90	1.75kg	-6430K	3.90
	Triunghiulară	1.85kg	-6510K	4.90	2.70kg	-6520K	4.90	3.00kg	-6530K	4.90
	Ascuțită	-	-	-	1.60kg	-6720K	7.40	1.50kg	-6730K	7.40
	Pilă gater	-	-	-	2.10kg	-6910K	5.20	-	-	-
305mm (12")	Cu două capete	-	-	-	0.97kg	-6930K	3.90	-	-	-
	Manuală	4.30kg	-7010K	5.30	4.35kg	-7020K	5.30	4.40kg	-7030K	5.30
	Plată	4.20kg	-7110K	5.30	4.30kg	-7120K	5.30	4.50kg	-7130K	5.30
	Rotundă	2.50kg	-7210K	4.90	2.40kg	-7220K	4.90	2.45kg	-7230K	4.90
	Semi Rotundă	4.60kg	-7310K	8.40	4.35kg	-7320K	8.40	4.40kg	-7330K	8.40
	Pătrată	3.20kg	-7410K	6.00	3.25kg	-7420K	5.80	1.40kg/5	-7430K	5.80
	Triunghiulară	4.50kg	-7510K	7.80	4.95kg	-7520K	7.80	4.55kg	-7530K	7.80
	1 Margini rotunde	-	-	-	1.20kg/5	-7910K	7.80	-	-	-
	Manuală	3.70kg/5	-8010K	7.00	3.70kg/5	-8020K	7.00	3.40kg/5	-8030K	7.00
	Plată	2.23kg/5	-8110K	7.00	3.45kg/5	-8120K	7.00	3.30kg/5	-8130K	7.00
355mm (14")	Rotundă	2.45kg/5	-8210K	6.60	2.50kg/5	-8220K	6.60	2.55kg/5	-8230K	6.60
	Semi Rotundă	2.90kg/5	-8310K	10.30	3.50kg/5	-8320K	10.30	3.55kg/5	-8330K	10.30
	Pătrată	3.10kg/5	-8410K	7.00	3.00kg/5	-8420K	7.00	3.07kg/5	-8430K	7.00
	Triunghiulară	-	-	-	3.35kg/5	-8520K	8.80	3.50kg/5	-8530K	8.80
405mm (16")	Manuală	-	-	-	-	-	-	5.30kg/5	-9030K	9.20
	Plată	-	-	-	5.10kg/5	-9120K	9.60	5.00kg/5	-9130K	9.60
	Semi Rotundă	-	-	-	4.85kg/5	-9320K	12.60	4.75kg/5	-9330K	12.60
Pătrată	-	-	-	-	-	-	4.45kg/5	-9430K	12.60	

SENATOR
QUALITY TOOLING**Set 4 piese
pile tehnice**

O selecție de 4 pile tehnice populare pentru pilirea și debavurarea unei game largi de materiale. Dinți dubli pentru eliminarea rapidă a metalului. Ideal pentru ateliere auto. Fabricat conform **BS498:1990** și Standardelor Federale Americane **GGG-F-3256**.

Conține (una din fiecare):

pilă de mână rosieră; pilă superioară plată,
pilă rotundă și semi rotundă.

**4
PIESE**

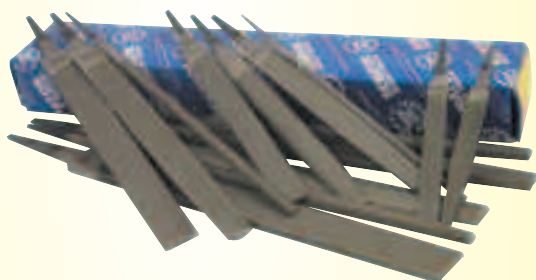
Nr de Piese	Mărime	Cod Comandă SEN-030	Preț/1 €
4	150mm (6")	-9510K	8.40
4	200mm (8")	-9520K	10.30
4	255mm (10")	-9530K	13.30

Set de 14 pile tehnice cu dințare superioară

O selecție de pile tehnice populare adecvate pentru pilire și debavurare pentru o gamă largă de materiale. Ideal pentru ateliere auto. Dințare superioară pentru înlăturarea rapidă a metalului.

Conținut:

(1 din fiecare) manuale - 12mm", 10mm", 8mm", 5mm";
flat - 12mm", 10mm", 8mm",
rotunde - 12mm", 10mm", 8mm";
semi-rotunde - 12mm" 10mm" 8mm"

**14
PIESE**

Nr de Piese	Cod Comandă SEN-030	Preț/1 €
14	-9800K	33.60

Set de 20 de pile tehnice

O selecție de pile tehnice populare adecvate pentru pilire și debavurare, adecvat pentru o gamă largă de materiale. Ideal pentru ateliere auto. Eliminarea rapidă a metalului.

Conținut (1 din fiecare):

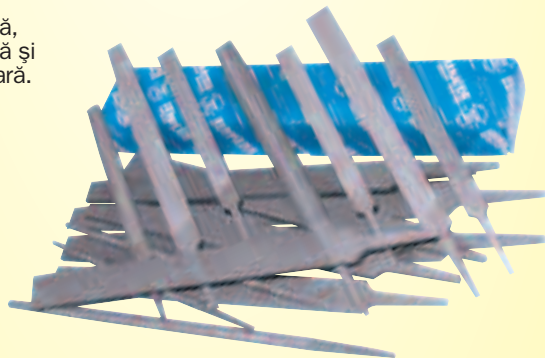
Manuale - 6mm cu dințare fină, superioară și grosieră, 10mm - dințare superioară și grosieră.

Late - 8mm superioară, 10mm fină, superioară și grosieră, 12mm superioară și grosiera,

Rotunde - 6mm fină, 8mm superioară și 10mm superioară.

Semi-rotunde

6mm superioară,
8mm superioară și
10mm superioară.

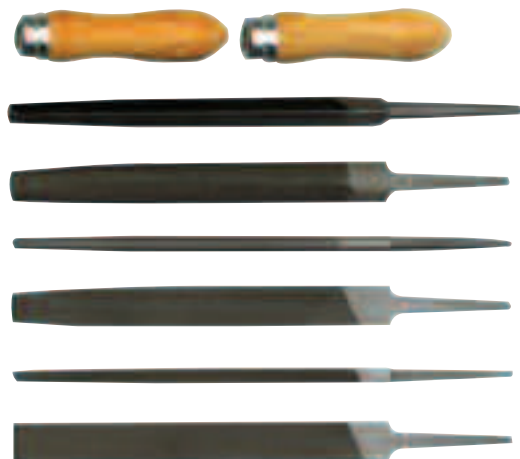
**20
PIESE**

Nr de Piese	Cod Comandă SEN-030	Preț/1 €
20	-9840K	42.00

KENNEDY
QUALITY INDUSTRIAL TOOLING**Seturi pile tehnice
cu dințare superioară**

Conținut: (1 din fiecare) lată, manuală, rotundă, semi-rotundă triunghiulară și pătrată. Plus două mânere de pile, furnizate în cutie PVC.

Fabricate conform:
BS498 : 1990
și Standardelor Federale Americane

**8
PIESE**

Nr de Piese	Mărime Set	Mărime Măner	Greutate ind	Cod Comandă KEN-030	Preț/1 €
8	150mm (6")	75mm (3")	0.44kg	-9860K	15.40
8	200mm (8")	100mm (4")	0.89kg	-9880K	21.00
8	255mm (10")	125mm (5")	1.65kg	-9900K	25.00

Set pile tehnice de 200 mm (8") cu tăietură dublă

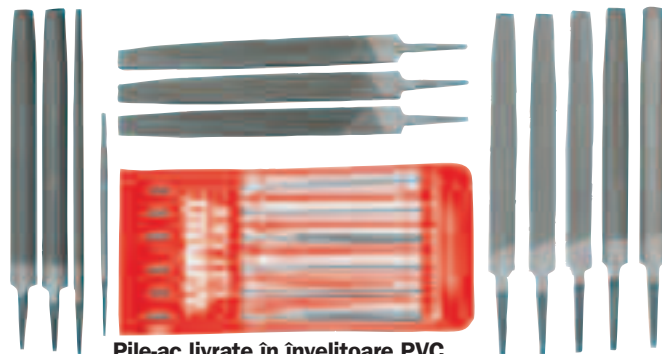
Dințare grosieră pe o parte și dințare superioară pe cealaltă. Conținut: (1 din fiecare) Pilă triunghiulară, semi-rotundă și rotundă cu tăietură simplă. (1 din fiecare) lată, manuală și pătrată cu 'tăietură dublă' Frunizat cu două Mânere în cutie de plastic.

**8
PIESE**

Nr de Piese	Cod Comandă KEN-030	Preț/1 €
8	-9930K	25.00

**Set de 18 Pile cu
dințare superioară**

Conținut: (1 din fiecare) pile de 150mm (6") și 255mm (10");
(3 din fiecare) lată;
(2 din fiecare) semi-rotundă;
(1 din fiecare) rotundă;
1 set de 6 pile-ac. tăietură 16cm.

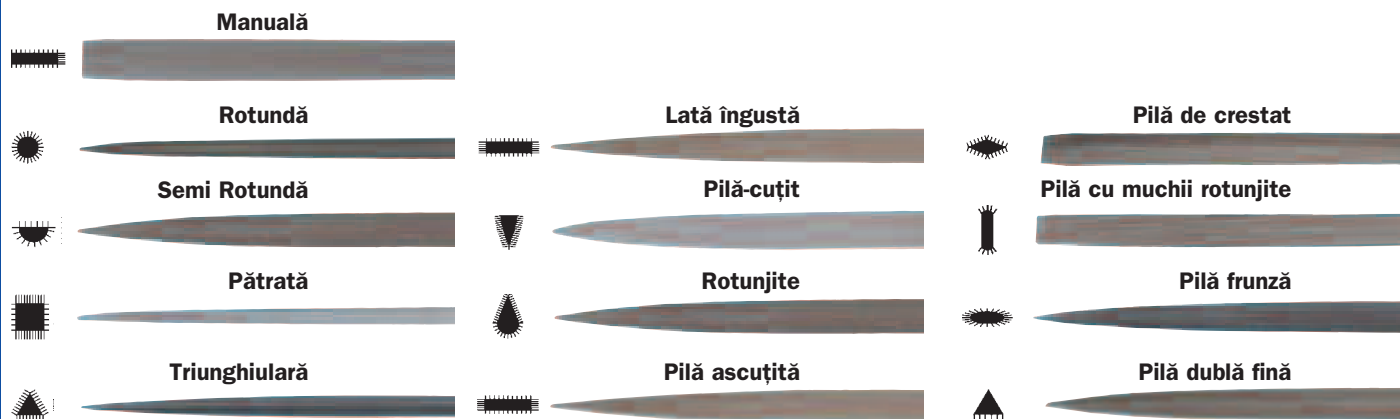
**18
PIESE****Grup 531**

Pile-ac livrate în învelitoare PVC

Nr de Piese	Cod Comandă SEN-030	Preț/1 €
18	-9990K	45.80



Disponibile în lungimi de 14cm și 16cm și o gamă completă de forme. Fabricate conform: **BS 498 : 1990.**



Lungime Generală	Tip	Greutate pe 10	Tăietură 0		Tăietură 2		Tăietură 4		
			Cod Comandă KEN-031	Pret/1 €	Cod Comandă KEN-031	Pret/1 €	Cod Comandă KEN-031	Pret/1 €	
140mm (5 1/2")	Manuală	80g	-5000K	2.30	-5020K	2.30	-5040K	2.30	
	Rotundă	75g	-5200K	2.30	-5220K	2.30	-5240K	2.30	
	Semi-rotundă	75g	-5300K	1.70	-5320K	1.70	-5340K	2.30	
	Pătrată	80g	-5400K	1.40	-5420K	1.70	-5440K	1.30	
	Triunghiulară	70g	-5500K	1.30	-5520K	1.70	-5540K	1.40	
	Lata îngustă	70g	-	-	-5560K	1.00	-5570K	1.20	
	Pila-cuțit	70g	-5600K	1.70	-5620K	1.70	-5640K	1.70	
	Pila ascuțită	70g	-5700K	1.70	-5720K	1.70	-5740K	1.70	
	Pila de crestă	80g	-	-	-5820K	1.90	-	-	
	Pila frunză	75g	-	-	-5920K	1.90	-	-	
	Pila dublă fină	80g	-	-	-5960K	1.70	-	-	
	160mm (6 1/2")	Manuală	80g	-6000K	1.70	-6020K	1.70	-6040K	1.70
		Rotundă	75g	-6200K	1.70	-6220K	1.90	-6240K	1.90
		Semi-rotundă	75g	-6300K	2.50	-6320K	2.50	-6340K	2.30
Pătrată		80g	-6400K	1.70	-6420K	2.10	-	-	
Triunghiulară		70g	-6500K	2.10	-6520K	2.10	-6540K	2.10	
Lata îngustă		70g	-	-	-6560K	1.60	-	-	
Pila-cuțit		70g	-6600K	2.30	-6620K	2.30	-	-	
Pila ascuțită		70g	-6700K	2.10	-6720K	2.30	-	-	
Pila de crestă		80g	-	-	-6820K	3.10	-	-	
Pila frunză		75g	-	-	-6920K	3.10	-	-	
Pila dublă fină		80g	-	-	-6960K	1.80	-	-	

Seturi de pile-ac

Furnizate în cutie PVC
Fabricate conform:
BS498 : 1990.
Tăietură 2.

Set de 6 Piese (1 din fiecare):

lată, manuală, semi-rotundă, rotundă, pătrată, triunghiulară

**6
PIESE**

Set de 12 Piese (1 din fiecare):

Manuală, lată, cuțit, rotundă, semi-rotundă, pătrată, triunghiulară, frunză, cu muchiile rotunjite, pilă de crestă, ascuțită, dublu fină.

**12
PIESE**



Nr de Piese	Greutate ind	Cod Comandă KEN-031	Pret/1 €
14cm			
6	50g	-5980K	16.50
12	120g	-5990K	21.20
16cm			
6	70g	-6980K	13.50
12	150g	-6990K	20.80

SENATOR
QUALITY TOOLING

Seturi de pile-ac

Furnizate în cutie PVC.
Fabricate conform:
BS 498 : 1990. Tăietură 2.

Set de 6 Piese (1 din fiecare):

ascuțită, manuală, semi-rotundă, rotundă, pătrată, triunghiulară.

**6
PIESE**

Set de 12 Piese (1 din fiecare):

manuală, lată, cuțit, rotundă, semi-rotundă, pătrată, triunghiulară, pilă frunză, pilă cu marginile rotunjite, de crestare, ascuțită, dublu fină.

**12
PIESE**

Nr de Piese	Greutate ind	Cod Comandă SEN-031	Pret/1 €
16cm			
6	50g	-6980K	15.60
12	120g	-6990K	24.00



KENNEDY Pile de
precizie
QUALITY INDUSTRIAL TOOLING

Model elvețian

Disponibile într-o gamă completă de forme și 2 dimensiuni: 15cm sunt utilizate de bijutieri, argintari, gravori etc. 18cm prezintă o secțiune mai grea și sunt utilizate de lăcătuși matrițeri etc. Toate au același model la ambele capete.



Seturi de pile de precizie pt lăcătuși

Set A

15cm - tăietura 2

Conține (1 din fiecare): 900, 911, 914, 916, 918, 940, 952, 957, 981, 983, 985 și 987.



12
PIESE



Nr de piese	Greutate ind	Cod comandă KDY-031	Pret/1 €
12	310g	-9110K	199.90

Set B

15cm - tăietura 2

Conține (1 din fiecare): 905, 913, 915, 917, 931, 943, 955, 963, 982, 984, 986 și 996.

12
PIESE



Nr de piese	Greutate ind	Cod comandă KDY-031	Pret/1 €
12	310g	-9120K	199.90

15cm Pile de precizie - tăietura 2

Ilustrație	Stil Nr	Greutate pe 10	Cod Comandă KDY-031	Pret/1 €
	900	120g	-7020K	16.90
	905	110g	-7100K	16.90
	911	120g	-7180K	16.90
	913	120g	-7260K	16.90
	914	120g	-7300K	16.90
	915	120g	-7340K	16.90
	916	110g	-7380K	16.90
	917	120g	-7420K	16.90
	918	110g	-7460K	16.90
	931	120g	-7620K	16.90
	940	90g	-7660K	16.90
	943	120g	-7780K	16.90
	952	110g	-7900K	16.90
	955	120g	-7980K	16.90
	957	120g	-8060K	16.90
	963	120g	-8220K	16.90
	981	120g	-8620K	16.90
	982	100g	-8660K	16.90
	983	100g	-8700K	16.90
	984	100g	-8740K	16.90
	985	140g	-8780K	16.90
	986	120g	-8820K	16.90
	987	130g	-8860K	16.90
	996	120g	-9060K	16.90

PRODUSELE SUNT DISPONIBILE EXCLUSIV PRIN DISTRIBUTORI

GRUP 032 PILE CU DINȚI FREZAȚI ȘI RAȘPELE

KENNEDY Pile manuale cu dinți frezați

Fabricate din oțel aliat, acestea prezintă dinți inferiori care generează o tăietură mai agresivă decât cea a pilelor convenționale și necesită mai puțin efort de operare. Adecvate pentru utilizarea într-o gamă variată de materiale, inclusiv aluminiu, oțeluri, aliaje, alamă, cupru, lemn, materiale plastice etc. Disponibile cu tăietură standard în patru dimensiuni ale lamei și forme ale dinților. Alte tipuri sunt disponibile la cerere.

Atenție: Mănerile nu sunt furnizate în varianta standard, acestea trebuie comandate separat după necesitate.

Dinți dreapți



Lungime Totală	Greutate pe 10	Cod Comandă KEN-032	Preț/1 €
200mm (8")	1.30kg	-2080K	9.10
255mm (10")	2.10kg	-2100K	10.90
305mm (12")	2.90kg	-2120K	12.60
355mm (14")	5.30kg	-2140K	14.10

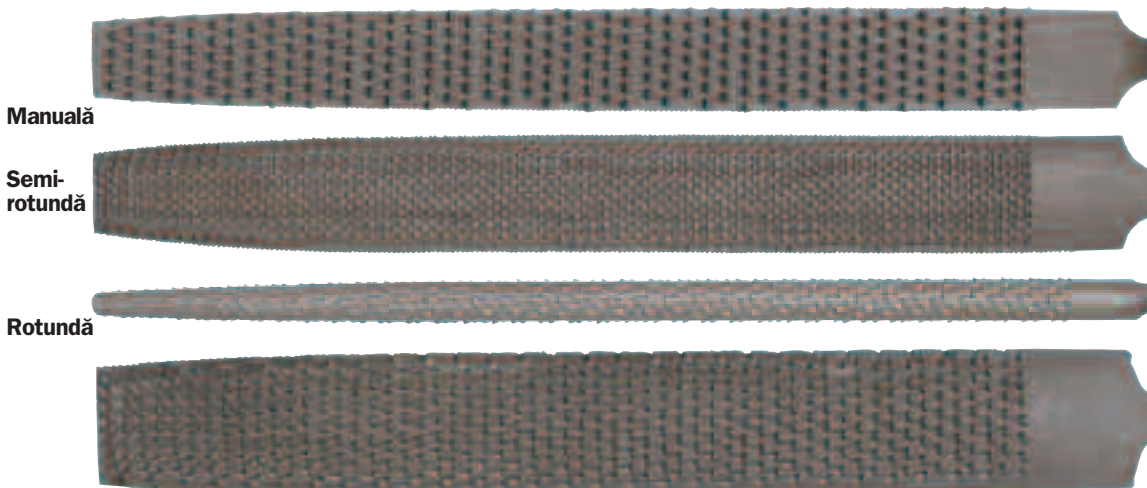
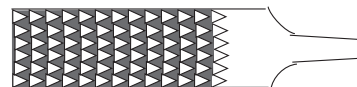


Tăietură raspel

Serie de dinți individuali formați dintr-o singură piesă ascuțită. Generează o tăietură brută utilizată în principal pe lemn, copite, aluminiu și plumb.

Rașpele

Proiectate pentru uzul general și foarte potrivite pentru materialele moi precum lemnul, materialele plastice, agregate, piele și plumb.



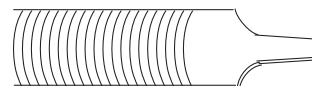
Pilă semi-rotundă cu vârf ascuțit

Lungime Totală	Tip	Greutate pe10	Fină		Secundară		Mare	
			Cod Comandă KEN-032	Preț/1 €	Cod Comandă KEN-032	Preț/1 €	Cod Comandă KEN-032	Preț/1 €
150mm (6")	Manuală	0.80kg	-	-	-3020K	3.30	-3030K	3.30
	Semi-rotundă	0.80kg	-3110K	5.30	-3120K	5.30	-3130K	5.30
	Rotundă	0.80kg	-	-	-3220K	4.00	-3230K	4.00
200mm (8")	Manuală	1.70kg	-3610K	3.60	-3620K	3.60	-3630K	3.60
	Semi-rotundă	1.50kg	-3710K	4.00	-3720K	4.00	-3730K	4.00
	Rotundă	0.90kg	-	-	-	-	-3830K	4.00
	Semi-rotund vârf ascuțit	2.10kg	-	-	-	-	-3930K	4.00
255mm (10")	Manuală	2.75kg	-4210K	4.00	-4220K	4.00	-4230K	4.00
	Semi-rotundă	2.65kg	-4310K	4.90	-4320K	4.90	-4330K	4.90
	Rotundă	1.70kg	-4410K	4.90	-4420K	4.90	-4430K	4.90
	Semi-rotund vârf ascuțit	3.00kg	-	-	-4520K	6.60	-4530K	6.60
305mm (12")	Manuală	4.60kg	-4810K	5.70	-4820K	5.70	-4830K	5.70
	Semi-rotundă	4.60kg	-	-	-4920K	6.60	-4930K	6.60
	Rotundă	2.50kg	-	-	-5020K	4.90	-5030K	4.90
	Semi-rotund vârf ascuțit	4.00kg	-	-	-	-	-5130K	8.40

Pile manuale cu dinți curbați

Tăietură curbată

Dinții sunt aranjați în contururi curbate de-a lungul feței pilei. În mod normal este utilizată în ateliere auto pentru netezirea caroseriei.



Lungime Totală	Greutate pe 10	Cod Comandă KEN-032	Preț/1 €
200mm (8")	1.30kg	-1080K	10.10
255mm (10")	2.00kg	-1100K	10.10
305mm (12")	4.00kg	-1120K	14.50
355mm (14")	5.90kg	-1140K	15.10

Set de pile cu dinți curbați

Conținut (1 din fiecare):

Lată 200 (8"), 255 (10") și 305mm (12") Tăietură standard.



3 PIESE

Nr de Piese	Greutate ind	Cod Comandă KEN-032	Preț/1 €
3	765g	-1830K	28.60

SENATOR
QUALITY TOOLING

Pile curbate cu diamant

14cm

Pile cu vârf diamantat, cu mânere de cauciuc moale pentru confort

DIAMANT 

Plat

Triunghiular

905

911

940

952

961

963

985

Stil	Cod Comandă SEN-033	Pret/1 €
Plat	-1510K	2.50
Triunghiular	-1560K	2.50
905	-2010K	2.50
911	-2020K	2.50
940	-2030K	2.50
952	-2040K	2.50
961	-2050K	2.50
963	-2060K	2.50
985	-2070K	2.50

Set pile curbate și pile ac cu diamant

14cm

Conține câte unul din fiecare: Lată, triunghiulară, tăietoare, și unul din fiecare stil de pilă curbată: 985, 911, 905, 940, 952, 961 and 963.

DIAMANT  **10 PIESE**



Nr de Piese	Cod Comandă SEN-033	Pret/1 €
10	-2700K	24.50

PILE – AC CU DIAMANT

GRUP **033**

Set pile ac cu diamant

16cm

Granulație 150 (mediu). Cu mânere conice. Furnizate în husă din PVC. Adecvate pentru lucru ușor și utilizare în atelier.

DIAMANT 



6 PIESE

Conținut:


Manuală, semi-rotundă, triunghiulară, rotundă, pătrată și pilă cuțit.



Nr de Piese	Greutate ind	Cod Comandă SEN-033	Pret/1 €
6	115g	-0600K	35.30

KENNEDY
QUALITY INDUSTRIAL TOOLING

Pile ac Industriale cu diamant

DIAMANT 

16cm

Disponibile în șapte forme și două modele de granulație, oferă soluția pentru problemele de finisaj în care duritatea materialului face ca pilele obișnuite să fie inefficiente. Placate cu praf de diamant atent selectat, cu granulații între 120-140 și 325-400. Pot fi utilizate pe carbură de wolfram, ceramică, carbon, sticlă, fibră de sticlă și oțeluri călite precum oțelul inoxidabil, Nimonic, titaniu etc.

Manuală

Semi rotundă

Triunghiulară

Rotundă

Pătrată

Pilă cuțit

Plat



Tip	Greutate pe 6	120/140 Granulație		325/400 Granulație	
		Cod Comandă KEN-033	Pret/1 €	Cod Comandă KEN-033	Pret/1 €
Manuală	70g	-0020K	11.80	-0220K	12.00
Semi Rotundă	60g	-0040K	11.80	-0240K	11.80
Triunghiulară	60g	-0060K	11.80	-0260K	9.50
Rotundă	60g	-0080K	12.00	-0280K	9.50
Pătrată	60g	-0100K	12.00	-0300K	9.50
Pilă cuțit	60g	-0120K	12.00	-0320K	9.50
Plat	60g	-0140K	12.00	-0340K	9.50

Set pile ac cu diamant

16cm Granulație 120/140

DIAMANT 



Conținut: Manuală, semi rotundă, triunghiulară, rotundă, pătrată și pilă cuțit.

6 PIESE



Nr de Piese	Greutate ind	Cod Comandă KEN-033	Pret/1 €
6	60g	-0500K	66.30

PRODUSELE SUNT DISPONIBILE EXCLUSIV PRIN DISTRIBUTORI

© 2016 Preturile nu conțin TVA

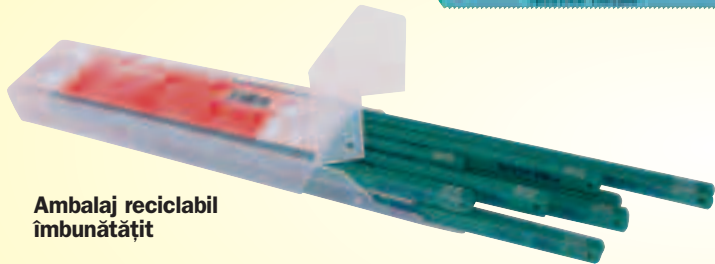


**Pânze de bomfaiere
bimetalice flexibile**

Sunt pânze flexibile cu dinți duri HSS, rezistenți la uzură. Sunt ideale pentru tăieturi intermitente în locuri înguste sau pentru cazurile în care pânza este supusă solicitărilor cauzate de răsucire sau îndoire. Oferă rezistență și durată de viață optimă și grad redus de rupere sau fisurare, în comparație cu pânzele tradiționale dure. Fabricate conform: **BS 1919 : Partea 1: 1993.**



UNELTE DE TĂIERE



**Ambalaj reciclabil
îmbunătățit**

Lungime	Lățime	Grosime	Nr.dinți	Greutate pe 100	Cod Comandă KEN-040	Pret/1 €
10"	1/2"	.025	18T	1.50kg	-2130K	1.00
10"	1/2"	.025	24T	1.40kg	-2250K	1.00
10"	1/2"	.025	32T	1.40kg	-2320K	2.30
12"	1/2"	.025	14T	1.70kg	-2510K	1.40
12"	1/2"	.025	18T	1.70kg	-2630K	1.40
12"	1/2"	.025	24T	1.70kg	-2750K	1.40
12"	1/2"	.025	32T	1.70kg	-2870K	1.40



TPI Ghid de selectare

Grp	Materiale	Durate Brinell HB	Durate Rockwell HRC	Rezistența la rupere N/mm2	Număr de dinți per inch Grosimea sau diametrul sect.		
					Sub 2mm	2 - 5 mm	Peste 5mm
1.1	Oțel moale	<200	-	<700	32	24	18
1.4 la 1.5	Oțel aliat și oțel mediu	<260	<26	<850	32	24	18 - 24
1.6	Oțel aliat sup	>340	>36	>1200	32	24	24
2.1	Oțel inoxidabil	<290	<30	<1000	32	24	28
3.1	Fontă cenușie	<300	-	-	24 - 32	18 - 24	18
6.1	Asbest și cupru	-	-	<500	24 - 32	18 - 24	18
6.3	Alama și bronz	-	-	<500	24 - 32	18 - 24	18
7.1	Aluminiu	-	-	<500	24 - 32	18 - 24	18
8.1	Plastic dur	-	-	-	24 - 32	18 - 24	18

Pânze de bomfaier rigide de tip HSS

Sunt complet călite pentru a oferi o durată maximă de viață a dinților și o liniaritate maximă a tăierii. Se utilizează în cazul în care piesa de prelucrat este fixată. Fabricată conform: **BS 1919 : Partea 1: 1993.**



Ambalaj reciclabil îmbunătățit

Lungime	Lățime	Grosime	Nr.dinți	Greutate pe 100	Cod Comandă KEN-040	Pret/1 €
10"	1/2"	.025	18T	1.40kg	-3130K	1.40
10"	1/2"	.025	24T	1.40kg	-3250K	1.40
12"	1/2"	.025	14T	1.70kg	-3510K	1.40
12"	1/2"	.025	18T	1.70kg	-3630K	1.40
12"	1/2"	.025	24T	1.70kg	-3750K	1.40
12"	1/2"	.025	32T	1.70kg	-3870K	1.40

Pânze de traforaj

Pentru tăieturi fine în materiale subțiri precum lemn. Se livrează în pachete de 10.



Lungime	Nr.dinți	Greutate pe 100	Cod Comandă KEN-040	Pret/10 €
150mm (6")	14	250g	-1020K	3.50

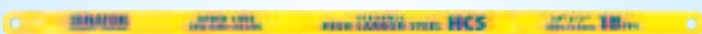


**Lame flexibile de ferăștrău
din oțel carbon**

pentru tăiere/debitare cu ferăștrăul la nivel general. Disponibile în variante de 18 și 24TPI. Pachete de câte 10.

NOU

**PACK OF
10**



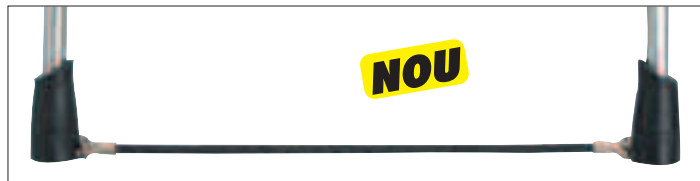
Lungime	Lățime	Grosime	Nr.dinți	Greutate pe pachete	Cod Comandă KEN-040	Pret/1 €
12"	1/2"	.025	18T	200g	-2630K	3.50
12"	1/2"	.025	24T	200g	-2750K	3.50



Grup 538

Lame ferăștrău pentru plăci

Pentru tăierea și fasonarea plăcilor ceramice. Furnizat în pachete de câte 10.



NOU

Lungime	Dimensiune granulație	Cantitate pachet	Cod Comandă KEN-040	Pret/10 €
150mm (6")	Mediu	1	-1400K	2.60

Pânze pentru fierăstraie mici de mână

Concepute pentru a fi utilizate în cadrul unei game largi de metale feroase și neferoase. Adecvate pentru mini-ferăstraie de mână și bomfaiere mici. Fabricate conform: **BS 6271 : 1990.**



Tip	Lungime	Nr.dinți	Greutate pe 100	Cod Comandă KEN-040	Pret/10 €
Metal Pachete 10	150mm (6")	32	420g	-0620K	1.90/10
Lemn	150mm (6")	14	390g	-0640K	1.90/1

PÂNZE PENTRU BOMFAIERE ȘI FERĂSTRAIE MECANICE



Pânze pentru ferăstraie mecanice și mașini de debitat industriale

Concepute pentru a fi utilizate pentru o gamă largă de materiale feroase și neferoase.

Alegerea unei pânze de ferăstrău mecanic

Recomandări privind dinții unei pânze de bomfaier sau de fierăstrău

TPI	Diametrul indicat al secțiunii
18	până la 13mm (până la 1/2")
14	6 - 19mm (1/4" - 3/4")
10	8 - 25mm (5/16" - 1)
6	13 - 38mm (1/2" - 1 1/2")
4	19mm și peste (3/4" și peste)

Tip de mașină	Lichid de răcire	Oțel de scule netemperat și metale dure	Oțel de scule temperat	Oțel aliat și oțel mediu
Ușoară	Nu	40cpm	50 - 60cpm	50-60cpm
Medie	Nu	40cpm	50 - 60cpm	50-60cpm
Medie	Da	60cpm	60 - 90cpm	100-110cpm
Grea	Da	60cpm	90cpm	110-120cpm
F. Grea	Da	60cpm	90cpm	110-120cpm

18 Dinți/Inch

Recomandate pentru a tăia obiecte cu secțiune transversală mică, țevi, bare mici și cornier subțiri. Deoarece pânzele sunt relativ subțiri, trebuie folosite numai la mașini ușoare.

10 - 14 Dinți/Inch

Recomandate pentru a tăia secțiuni transversale mici și pentru bare mai groase. Reprezintă cea mai populară alegere în atelierelor mecanice în care se debitează o mare varietate de materiale.

4 - 6 Dinți/Inch

Recomandate pentru a tăia materiale feroase moi cu secțiune transversală mare, majoritatea aliajelor de oțel și toate neferoasele. Canalul mărit al dinților poate înlătura șpanuri mari fără să se înfunde.

ReComandări de utilizare

Cele mai bune rezultate se obțin la viteze mici și rate de avans mari. Asigurați-vă că mașina ridică pânza în timpul cursei de întorcere. Viteza și avansul potrivite fiecărei operații pot fi aflate prin intermediul testelor.

Tabelul de mai jos trebuie folosit doar cu scop informativ. Atunci când comparați diametrul unei secțiuni cu numărul de dinți al unei pânze adecvate, există de obicei, mai multe opțiuni - Utilizați o pânză cu pas mare (număr redus de dinți) pentru o tăiere mai rapidă și o pânză cu pas mic (număr mai mare de dinți) pentru finisaje mai bune.

Pânze rigide de tip HSS pentru ferăstraie mecanice

Recomandate pentru a tăia secțiuni subțiri ca tuburi, bare mici și piese de metal ușor. Deoarece aceste lame sunt relativ subțiri, se recomandă folosirea în mașini de mici dimensiuni.



Lungime	Lățime	Grosime	TPI	Greutate pe 10	Cod Comandă KEN-040	Pret/1 €
12"	5/8"	.032"	18T	0.36kg	-4630K	2.70
12"	1"	.050"	10T	0.78kg	-5030K	7.20
12"	1"	.050"	14T	0.79kg	-5040K	7.20
14"	1"	.050"	10T	0.93kg	-5130K	9.10
14"	1"	.050"	14T	0.80kg	-5140K	9.30
14"	1 1/4"	.062"	6T	1.30kg	-5200K	9.90
14"	1 1/4"	.062"	10T	1.30kg	-5220K	9.90
14"	1 1/4"	.062"	14T	1.30kg	-5230K	9.90
16"	1 1/4"	.062"	6T	1.40kg	-5390K	12.40
16"	1 1/4"	.062"	10T	0.90kg	-5410K	14.50
16"	1 1/4"	.062"	14T	1.60kg	-5420K	14.70
16"	1 1/2"	.062"	4T	2.20kg	-5490K	15.00
16"	1 1/2"	.062"	6T	2.20kg	-5500K	15.00
17"	1 1/4"	.062"	10T	1.80kg	-5530K	15.00
18"	1 1/4"	.062"	6T	1.90kg	-5550K	15.00
18"	1 1/4"	.062"	10T	1.60kg	-5570K	15.00
18"	1 1/2"	.075"	6T	2.55kg	-5650K	16.50
19"	1 3/4"	.088"	6T	3.80kg	-5720K	29.00
20"	1 1/2"	.075"	6T	3.20kg	-5750K	19.10
21"	1 1/2"	.075"	6T	3.00kg	-5770K	22.00
21"	1 1/2"	.075"	10T	3.00kg	-5790K	22.00
21"	1 3/4"	.088"	6T	5.30kg	-5820K	30.60
24"	2"	.100"	6T	6.30kg	-5960K	51.90

Viteze și Rate de avans - Viteze recomandate, curse pe minut și TPI.

Grup	Materiale	Duritate Brinell HB	Duritate Rockwell HRC	Rezistența la rupere N/mm²	Viteza de tăiere m/min	Curse Per Min	Grosimea sau diametrul secțiunii-TPI recomandat			
							Sub 10mm	10-40 mm	40-80 mm	Peste 80mm
1.1 la 1.2	Oțel universal moale și fier-beton	<200	-	<700	25 - 35	70 - 90	14	10 - 6	6 - 4	4
1.3	Oțeluri nealiat cu conținut de carbon mic și mediu și fonte	<260	<26	<850	20 - 30	50 - 70	14	10 - 6	6 - 4	4 - 3
1.4	Oțeluri aliate, în general oțeluri moi și dure și fonte	<260	<26	<850	20 - 30	50 - 70	14	10 - 6	6 - 4	4 - 3
1.5	Oțeluri aliate medii sau superioare, oțeluri de unelte și turnate	>260 <340	>26 <36	>850 <1200	18 - 28	40 - 60	14	10 - 6	6 - 4	4 - 3
1.6	Oțeluri călite din aliaj superior și turnate	>340 <450	>36 <48	>1200 <1500	15 - 25	30 - 45	14	10 - 6	6 - 4	4 - 3
2.1 la 2.3	Oțeluri inoxidabile, oțel pentru mașini și oțel austenitic	<290	<30	<1000	10 - 25	40 - 60	14	10 - 6	6 - 4	4 - 3
3.1 la 3.2	Fontă cenușie	<300	-	-	30 - 40	70 - 90	14	10 - 6	6 - 4	4 - 3
3.3 la 3.4	Fontă cu grafit nodular și fontă maleabilă	<300	-	-	30 - 40	70 - 90	14	10 - 6	6 - 4	4 - 3
6.1 la 6.3	Metale neferoase alamă, cupru și bronz	-	-	<800	40 - 60	80 - 115	14	10 - 6	6 - 4	4 - 3
7.1 la 7.4	Aliaje de aluminiu, zinc și magneziu	-	-	<50	40 - 60	80 - 115	14 - 10	10 - 6	6 - 4	4 - 3



HSS Bi-metal cu înclinăție constantă

Prezintă o înclinăție constantă - prima opțiune pentru tăierea foilor de materiale subțiri de până la 3 mm grosime. Pentru obținerea unor găuri de înaltă calitate în lemn, oțel, alamă, bronz, fontă, aluminiu și plastic. Prezintă o margine de tăiere HSS călită sudată pe un corp din aliaj din oțel dur. Construcție rezistentă la crăpare de uz intens; practic nu se poate sparge.

6 dinți pe inci. 38mm (1½) Adâncime de tăiere.



Mărime freză	Arbore
14 - 30mm	K1 sau K4
32 - 210mm	K2 sau K10

PAS CONSTANT PENTRU TABLĂ DE PÂNĂ LA 3MM

Freze cilindrice HSS bimetalice -pas variabil

Pentru găuri de calitate în lemn, oțel, alamă, bronz, fontă, aluminiu, și în plastic. Dispun de o capacitate de așchiere mare și de dinți M3 HSS, pentru un finisaj superior. Taie cu aproape 40% mai repede decât frezele cu pas constant. Pasul variabil reduce substanțial zgomotul prin împiedicarea apariției oscilațiilor la tăierea materialelor precum țevi, cornier, etc. Capacitatea mare de înlăturare a așchilor reduce efortul necesar fiecărei tăieri. Durata de viață a dinților este extinsă considerabil, la fel ca și durata de viață a acumulatorului, în cazul în care sunt folosite cu mașini de găurit cu acumulatori. Uz universal: inginerie, construcții și întreținere.

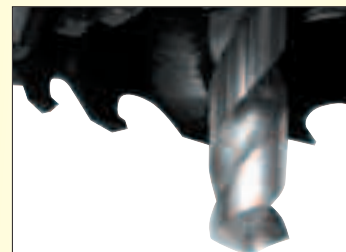
4 până la 6 dinți per inch. 28.5mm (1¼) adâncime de tăiere



PAS VARIABIL EFICIENȚĂ SPORITĂ

Freze cu vârf Carbid

Frezele Kennedy cu vârf Carbid durează de până la zece ori mai mult decât frezele normale și rezistă mult mai bine la uzură și caldura cauzate de frecare. Din acest motiv, sunt cea mai bună soluție pentru tăierea materialelor dure ca de exemplu oțel inoxidabil. Se folosec cu arbori standard.



Mărime freză	Arbore
14 - 30mm	K1 sau K4
32 - 210mm	K2 sau K10

Diametru de tăiere (mm)	Greutate ind.	Cod Comandă KEN-050	Preț/1 €
14 (9/16")	27g	-0140K	7.70
16 (5/8")	28g	-0160K	7.70
17 (11/16")	35g	-0170K	7.70
19 (3/4")	34g	-0190K	7.70
20 (25/32")	39g	-0200K	7.70
21 (13/16")	39g	-0210K	7.70
22 (7/8")	46g	-0220K	7.80
24 (15/16")	57g	-0240K	8.00
25 (1")	61g	-0250K	8.40
27 (1 1/16")	74g	-0270K	8.40
29 (1 1/8")	83g	-0290K	8.40
30 (1 3/16")	93g	-0300K	9.10
32 (1 1/4")	75g	-0320K	9.10
33 (1 5/16")	81g	-0330K	9.10
35 (1 3/8")	93g	-0350K	9.90
37 (1 7/16")	100g	-0370K	9.90
38 (1 1/2")	86g	-0380K	9.90
40 (1 9/16")	91g	-0400K	9.90
41 (1 5/8")	100g	-0410K	9.90
43 (1 11/16")	100g	-0430K	9.90
44 (1 3/4")	100g	-0440K	10.30
46 (1 13/16")	110g	-0460K	10.30
48 (1 7/8")	110g	-0480K	10.30
51 (2")	120g	-0510K	10.30
52 (2 1/16")	120g	-0520K	11.30
54 (2 1/8")	130g	-0540K	11.30
56 (2 3/16")	135g	-0560K	11.90
57 (2 1/4")	140g	-0570K	12.10
59 (2 5/16")	150g	-0590K	12.40
60 (2 3/8")	160g	-0600K	12.40
64 (2 1/2")	170g	-0640K	12.60
65 (2 9/16")	180g	-0650K	13.10
67 (2 5/8")	190g	-0670K	13.10
68 (2 11/16")	200g	-0680K	13.10
70 (2 3/4")	210g	-0700K	13.10
73 (2 7/8")	230g	-0730K	13.50
76 (3")	230g	-0760K	13.60
79 (3 1/8")	260g	-0790K	13.90
83 (3 1/4")	310g	-0830K	15.00
86 (3 3/8")	330g	-0860K	15.10
89 (3 1/2")	330g	-0890K	15.60
92 (3 5/8")	330g	-0920K	16.40
95 (3 3/4")	365g	-0950K	18.00
102 (4")	365g	-1020K	19.70
105 (4 1/8")	400g	-1050K	21.10
108 (4 1/4")	400g	-1080K	26.20
111 (4 3/8")	435g	-1110K	28.70
114 (4 1/2")	465g	-1140K	29.60
121 (4 3/4")	500g	-1210K	34.30
127 (5")	565g	-1270K	38.90
133 (5 1/4")	600g	-1330K	41.50
140 (5 1/2")	650g	-1400K	43.90
152 (6")	800g	-1520K	46.00
210 (8 9/32")	1200g	-1540K	54.10

Diametru de tăiere (mm)	Greutate ind.	Cod Comandă KEN-050	Preț/1 €
14 (9/16")	30g	-5140K	7.30
16 (5/8")	40g	-5160K	7.30
17 (11/16")	40g	-5170K	7.30
19 (3/4")	40g	-5190K	7.30
20 (25/32")	50g	-5200K	7.30
21 (13/16")	50g	-5210K	7.30
22 (7/8")	60g	-5220K	7.40
24 (15/16")	70g	-5240K	7.60
25 (1")	80g	-5250K	7.90
27 (1 1/16")	80g	-5270K	7.90
29 (1 1/8")	90g	-5290K	7.90
30 (1 3/16")	100g	-5300K	8.60
32 (1 1/4")	100g	-5320K	8.60
33 (1 5/16")	110g	-5330K	8.60
35 (1 3/8")	120g	-5350K	9.40
37 (1 7/16")	130g	-5370K	9.40
38 (1 1/2")	80g	-5380K	9.40
40 (1 9/16")	90g	-5400K	9.40
41 (1 5/8")	90g	-5410K	9.40
43 (1 11/16")	100g	-5430K	9.40
44 (1 3/4")	110g	-5440K	9.80
46 (1 13/16")	110g	-5460K	9.80
48 (1 7/8")	130g	-5480K	9.80
51 (2")	140g	-5510K	9.80
52 (2 1/16")	150g	-5520K	10.70
54 (2 1/8")	150g	-5540K	10.70
56 (2 3/16")	160g	-5560K	11.30
57 (2 1/4")	170g	-5570K	11.50
59 (2 5/16")	170g	-5590K	11.80
60 (2 3/8")	180g	-5600K	11.80
64 (2 1/2")	200g	-5640K	11.80
65 (2 9/16")	210g	-5650K	12.40
67 (2 5/8")	220g	-5670K	12.40
68 (2 11/16")	225g	-5680K	12.40
70 (2 3/4")	230g	-5700K	12.40
73 (2 7/8")	240g	-5730K	12.80
76 (3")	260g	-5760K	12.90
79 (3 1/8")	280g	-5790K	13.00
83 (3 1/4")	300g	-5830K	14.10
86 (3 3/8")	330g	-5860K	14.20
89 (3 1/2")	340g	-5890K	14.70
92 (3 5/8")	370g	-5920K	15.60
95 (3 3/4")	390g	-5950K	17.00
102 (4")	430g	-6020K	18.60
105 (4 1/8")	460g	-6050K	19.90
108 (4 1/4")	470g	-6080K	24.70
111 (4 3/8")	500g	-6110K	27.30
114 (4 1/2")	540g	-6140K	28.00
121 (4 3/4")	590g	-6210K	32.50
127 (5")	650g	-6270K	36.80
133 (5 1/4")	710g	-6330K	39.20
140 (5 1/2")	770g	-6400K	41.60
152 (6")	900g	-6520K	43.60
168 (6 11/16")	1060g	-6680K	59.50
177 (6 31/32")	1100g	-6770K	63.20

Diametru de tăiere (mm)	Cod Comandă KEN-050	Preț/1 €
15 (19/32")	-7150K	13.90
16 (5/8")	-7160K	13.90
17 (11/16")	-7170K	13.90
18 (23/32")	-7180K	13.90
19 (3/4")	-7190K	18.20
20 (25/32")	-7200K	18.20
21 (13/16")	-7210K	18.20
22 (7/8")	-7220K	19.70
23 (29/32")	-7230K	19.70
24 (15/16")	-7240K	19.40
25 (1")	-7250K	19.80
26 (1 1/32")	-7260K	19.80
27 (1 1/16")	-7270K	19.80
28 (1 3/32")	-7280K	20.60
29 (1 1/8")	-7290K	21.40
30 (1 3/16")	-7300K	21.40
31 (1 7/32")	-7310K	21.40
32 (1 1/4")	-7320K	22.20
33 (1 5/16")	-7330K	23.10
34 (1 11/32")	-7340K	23.40
35 (1 3/8")	-7350K	24.50
36 (1 13/32")	-7360K	25.40
38 (1 1/2")	-7380K	26.20
40 (1 9/16")	-7400K	27.40
41 (1 5/8")	-7410K	29.40
44 (1 3/4")	-7440K	30.50
45 (1 25/32")	-7450K	30.90
48 (1 7/8")	-7480K	31.80
50 (1 31/32")	-7500K	31.80
51 (2")	-7510K	32.90
54 (2 3/8")	-7540K	33.80
55 (5/32")	-7550K	33.80
57 (2 1/4")	-7570K	34.90
60 (2 3/8")	-7600K	36.50
64 (2 1/2")	-7640K	36.90
65 (2 9/16")	-7650K	36.90
67 (2 5/8")	-7670K	39.30
70 (2 3/4")	-7700K	39.30
75 (2 15/16")	-7750K	39.30
76 (3")	-7760K	41.30
80 (3 5/32")	-7800K	43.60
85 (3 11/32")	-7850K	47.30
95 (3 3/4")	-7950K	51.30
100 (3 7/8")	-8000K	51.30
102 (4")	-8002K	51.30
105 (4 1/8")	-8005K	55.20



Arbori pentru freze

Prelucrați cu precizie și echipați cu filet, garantează ajustarea ușoară la toate mărcile populare de freze. Sunt fabricați din oțel aliat și sunt concepuți să asigure schimbarea rapidă a frezei sau a burghiului. Utilizabile cu toate sculele mecanice.

Pentru freze între 14 și 32mm

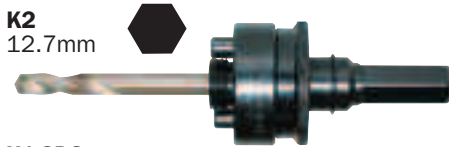
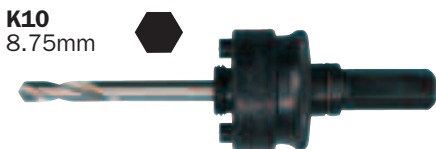


K1-SDS
Burghiul livrat separat.



Nr. Produs	Dimens. Coadă	Cod Comandă KEN-050	Pret/1 €
K4	14 - 30mm	-1750K	8.00
K1	14 - 30mm	-1600K	10.10
K1-SDS	14 - 32mm	-1550K	10.00

Pentru freze între 32 și 152mm



K1-SDS
Burghiul livrat separat.



Nr. Produs	Dimens. Coadă	Cod Comandă KEN-050	Pret/1 €
K10	32 - 152mm	-1850K	16.60
K2	32 - 152mm	-1650K	16.60
K10-SDS	33 - 152mm	-1560K	16.30

Burghie cu fus de ghidare

HSS, cu canal strunjit. Nu este adecvat pentru oțel inoxidabil.



Nr. Produs	Pentru Arbore	Greutate ind.	Cod Comandă KEN-050	Pret/1 €
K14C	Toate înafară de K4	20g	-1930K	3.90
K14D	numai K4	30g	-1960K	3.90

Arc ejector

Fabricat din oțel călit. Aplică presiune asupra burghiului pentru ca, după tăiere, piesa să fie eliberată rapid.



Nr. Prod.	Pentru Freza	Greutate ind.	Cod Comandă KEN-050	Pret/1 €
K7	14-210mm	10g	-1970K	0.40

Truse de freze HSS bimetalice cu pas variabil

Pentru găurirea calitativă a lemnului, oțelului, alamei, bronzului, fontei, aluminiului și a plasticului. Dispun de o capacitate de așchiere mare și de dinți M3 HSS, pentru un finisaj superior. Taie cu aproape 40% mai repede decât frezele cu pas constant. Pasul variabil reduce substanțial zgomotul prin împiedicarea apariției oscilațiilor la tăierea materialelor precum țevi, cornier, etc. Îndepărtarea așchii se face de asemenea ușor, fapt ce reduce efortul necesar fiecărei tăieri. Durata de viață a dinților este extinsă considerabil, la fel ca și durata de viață a bateriei, dacă sunt folosite cu o bormașină fără cordon. Uz universal: inginerie, construcții și întreținere. **4 până la 6 dinți per inch. 28.5mm (1 1/8") Adâncime de tăiere.**

Trusă pentru ingineri de întreținere 9 Piese

Conține șase freze bimetalice din oțel rapid cu pas variabil și părți active călite. Conține și doi arbori. Este livrată într-o carcasă robustă din plastic. Conține: 16, 20, 25, 32, 40 și 51 mm. Arbori cu arc K7, K4 și K10.

Trusă pentru electricieni 9 Piese

Conține șase freze bimetalice din oțel rapid cu pas variabil și părți active călite. Conține și doi arbori și un arc K7. Conține: 22, 29, 35, 44, 51 și 64mm. Arc K7, Arbori K1 și K10. Este livrată într-o carcasă robustă din plastic.



PAS VARIABIL EFICIENȚĂ SPORITĂ

9 PIESE

Nr. de Piese	Greutate ind.	Cod Comandă KEN-050	Pret/1 €
9	110g	-2400K	83.60



9 PIESE

Nr. de Piese	Greutate ind.	Cod Comandă KEN-050	Pret/1 €
9	90g	-2300K	76.00

Trusă compactă din 5 piese pentru meseriași

Trusă de freze rapide de calitate superioară cu pas variabil. Sunt livrate într-un cilindru de depozitare ușor de manipulat. Sunt de mărime ideală pentru a putea fi depozitate în servietele sculelor electrice și în trusele de scule.

5 Piese: Conține freze de 16, 20, 25 și 30mm și un arbore K1.

11 Piese: Conține freze de 16, 19, 20, 22, 25, 30, 32, 38 & 51mm și doi arbori, K1 și K10.



5 PIESE



PAS VARIABIL EFICIENȚĂ SPORITĂ

11 PIESE



Tub de magazinare încapă în cutia de unelte

Nr. de Piese	Greutate ind.	Cod Comandă KEN-050	Pret/1 €
5	30g	-2100K	32.10
11	160g	-2500K	76.00

Trusă de freze HSS bimetalice cu pas constant

Dispunând de un pas constant, reprezintă prima alegere pentru tăierea materialelor cu o grosime de până la 3 mm. Pentru găurirea de calitate a lemnului, oțelului, alamei, bronzului, fontei, aluminiului și plasticului. Sunt alcătuite dintr-o parte activă călită de tip HSS Weldon pe un corp din oțel aliat dur. Construcție robustă, rezistentă la spargere; sunt practic incasabile. 6 dinți per țol. adâncime de tăiere de 38mm

Trusă din 9 piese pentru ingineri de întreținere

Conține freze bimetalice cu pas constant de 22, 29, 35, 44, 51 și 64mm. Arbori K4 și K10 și un arc K7 Livrată într-o servietă robustă de plastic.

9 PIESE

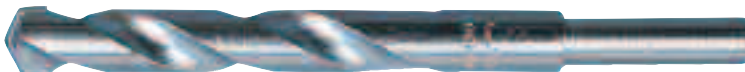


Nr. de Piese	Greutate ind.	Cod Comandă KEN-050	Pret/1 €
9	1.20kg	-2000K	83.60



Cu plăcuță metalică din carbură de tungsten și cu canale călite. Burghie universale pentru mortar și beton, adecvate lucrărilor de întreținere și din ateliere. Fabricat conform **DIN 8039**.

Lungime Standard



75.0mm la 120.0mm Lungime

Diametru	Lungime Totală	Greutate ind.	Cod Comandă KEN-055	Preț/1 €
Nr.6 (4.0mm)	75.0	6g	-0060K	0.40
Nr.8 (5.0mm)	85.0	10g	-0080K	0.40
Nr.10 (5.5mm)	85.0	14g	-0100K	0.40
Nr.10A (6.0mm)	100.0	14g	-0110K	0.40
Nr.12 (6.5mm)	100.0	17g	-0120K	0.40

Diametru	Lungime Totală	Greutate ind.	Cod Comandă KEN-055	Preț/1 €
Nr.14 (7.0mm)	100.0	17g	-0140K	0.50
Nr.16 (8.0mm)	120.0	27g	-0160K	0.60
Nr.18 (9.0mm)	120.0	28g	-0180K	0.80
Nr.20 (10.0mm)	120.0	40g	-0200K	0.80
Nr.23 (12.0mm)	120.0	55g	-0450K	1.20

Lungime Medie



150.0mm la 160.0mm Lungime

Diametru	Lungime Totală	Greutate ind.	Cod Comandă KEN-055	Preț/1 €
Nr. 8 (5.0mm)	150.0	17g	-1080K	0.50
Nr.10 (5.5mm)	150.0	22g	-1100K	0.50
Nr.10A (6.0mm)	150.0	22g	-1110K	0.50
Nr.12 (6.5mm)	150.0	50g	-1120K	0.50
Nr.14 (7.0mm)	150.0	25g	-1140K	0.60
Nr.16 (8.0mm)	150.0	34g	-1160K	0.70
Nr.18 (9.0mm)	150.0	35g	-1180K	1.10
Nr.20 (10.0mm)	150.0	50g	-1200K	0.80

Diametru	Lungime Totală	Greutate ind.	Cod Comandă KEN-055	Preț/1 €
Nr.22 (11.0mm)	150.0	50g	-1220K	0.80
Nr.24 (13.0mm)	150.0	84g	-1240K	1.50
Nr.25 (14.0mm)	150.0	100g	-1250K	1.70
Nr.26 (16.0mm)	150.0	128g	-1260K	2.30
Nr.27 (18.0mm)	160.0	132g	-1270K	2.90
Nr.28 (20.0mm)	160.0	195g	-1280K	3.10
Nr.29 (22.0mm)	160.0	245g	-1290K	5.00
Nr.30 (25.0mm)	160.0	308g	-1300K	7.00

Lungime extra



300.0mm Lungime

Diametru	Lungime Totală	Greutate ind.	Cod Comandă KEN-055	Preț/1 €
Nr.12 (6.5mm)	300.0	58g	-3120K	1.30
Nr.14 (7.0mm)	300.0	58g	-3140K	1.40
Nr.16 (8.0mm)	300.0	91g	-3160K	1.40
Nr.20 (10.0mm)	300.0	98g	-3200K	2.50
Nr.22 (11.0mm)	300.0	130g	-3220K	3.30
Nr.24 (13.0mm)	300.0	164g	-3240K	3.70

400.0mm Lungime

Diametru	Lungime Totală	Greutate ind.	Cod Comandă KEN-055	Preț/1 €
Nr.16 (8.0mm)	400.0	124g	-4160K	2.50
Nr.18 (9.0mm)	400.0	125g	-4180K	2.50
Nr.20 (10.0mm)	400.0	130g	-4200K	3.30
Nr.22 (11.0mm)	400.0	174g	-4220K	3.70
Nr.24 (13.0mm)	400.0	219g	-4240K	4.00

Seturi de burghie pentru zidărie

7 Piese - Lungime Standard

Lungime Standard: Nr.6 x 75, Nr.8 x 85, Nr.10 x 85, Nr.10A x 100, Nr.12 x 100, Nr.16 x 120, Nr.20 x 120mm.

7 Piese - Lungime Standard & Medie

Lungime Standard:

- Nr.10 x 85,
- Nr.12 x 100,
- Nr.14 x 100,
- Nr.16 x 120,
- Nr.20 x 120.

7
PIESE

Lungime Mmedie:

- Nr.24 x 150,
- Nr.26 x 150mm.

16 Piese - Lungime Standard & Medie

Lungime Standard:

- Nr.6 x 75, Nr.8 x 85,
- Nr.10 x 85,
- Nr.10A x 100,
- Nr.14 x 100,
- Nr.16 x 120,
- Nr.18 x 120,
- Nr.20 x 120.

Lungime Medie:

- Nr.8 x 150,
- Nr.10 x 150,
- Nr.10A x 150,
- Nr.14 x 150,
- Nr.16 x 150,
- Nr.18 x 150,
- Nr.20 x 150,
- Nr.24 x 150mm.

16
PIESE



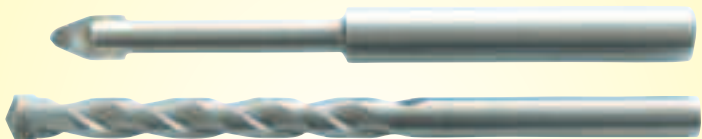
Nr. de Piese	Greutate ind.	Cod Comandă KEN-055	Preț/1 €
7 - Standard	140g	-5070K	4.00
7 - Standard & Medie	400g	-5170K	6.30
16 - Standard & Medie	460g	-5320K	9.30

7
PIESE

KOBE *Seturi de burghie pentru faianță și zidărie*

Set de două piese pentru găurirea zidăriei, tiglelor, sticlei, faianței și oglinzilor Setul conține 1 burghiu de zidărie și 1 burghiu pentru faianță și sticlă.

2
PIESE



Mărime	Cod Comandă KBE-280	Preț/1 €
5.00mm	-7500K	1.50
6.00mm	-7510K	1.70
6.50mm	-7520K	2.10
7.00mm	-7530K	2.30
8.00mm	-7540K	2.50

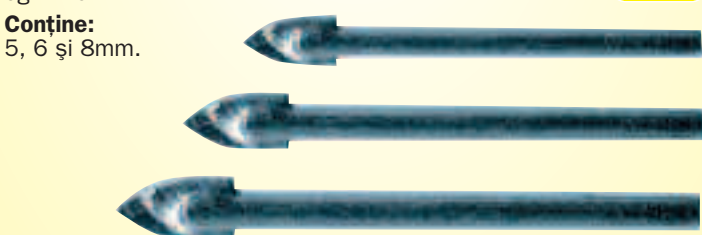
Set de burghie pentru faianță și sticlă

Set de 3 burghie pentru găurirea faianței, sticlei și oglinzilor.

3
PIESE

Conține:

5, 6 și 8mm.



Nr de Piese	Cod Comandă KBE-280	Preț/1 €
3	-7560K	4.00



Burghie pentru ciocane rotopercutoare SDS +



Burghie cu vârf carbid tungsten pentru rotopercutoare. Burghie de înaltă performanță cu rezistență sporită la temperaturi extreme, asigurând performanță maximă și rezistență la tocire. Fabricat conform **DIN 8035**.



Diametru	Lung. Totală	Greutate ind	Cod Comandă KEN-057	Preț/1 €
5.0mm	110.0	50g	-1000K	1.60
5.0mm	160.0	50g	-1020K	1.80
5.5mm	110.0	50g	-1200K	1.80
5.5mm	160.0	50g	-1220K	2.20
6.0mm	110.0	50g	-1400K	1.60
6.0mm	160.0	50g	-1420K	1.60
6.0mm	210.0	60g	-1440K	2.70
6.5mm	110.0	50g	-1600K	2.30
6.5mm	160.0	50g	-1620K	2.40
7.0mm	110.0	60g	-1800K	1.80
7.0mm	160.0	70g	-1820K	2.10
8.0mm	110.0	80g	-2000K	1.70
8.0mm	160.0	80g	-2020K	1.90
8.0mm	210.0	90g	-2040K	2.70
8.0mm	260.0	110g	-2080K	3.50
8.0mm	400.0	180g	-2120K	6.80
9.0mm	210.0	100g	-2240K	2.80
10.0mm	110.0	70g	-2400K	2.10
10.0mm	160.0	90g	-2420K	2.30
10.0mm	210.0	110g	-2440K	3.10
10.0mm	260.0	150g	-2480K	3.80
10.0mm	360.0	180g	-2520K	5.40
10.0mm	460.0	280g	-2540K	7.40
11.0mm	160.0	110g	-2620K	2.60
11.0mm	300.0	130g	-2680K	5.40
12.0mm	166.0	100g	-2820K	2.90
12.0mm	216.0	130g	-2840K	4.00
12.0mm	316.0	170g	-2900K	5.90
12.0mm	466.0	240g	-2940K	7.60
12.0mm	600.0	350g	-2980K	11.30
13.0mm	166.0	110g	-3020K	3.90

Diametru	Lung. Totală	Greutate ind	Cod Comandă KEN-057	Preț/1 €
13.0mm	210.0	100g	-3040K	4.50
13.0mm	466.0	300g	-3140K	9.00
14.0mm	166.0	155g	-3220K	4.00
14.0mm	216.0	170g	-3240K	5.00
14.0mm	266.0	180g	-3280K	5.90
14.0mm	316.0	200g	-3300K	6.40
14.0mm	466.0	300g	-3340K	8.70
14.0mm	600.0	410g	-3380K	15.00
15.0mm	166.0	200g	-3420K	5.00
15.0mm	266.0	200g	-3480K	6.50
15.0mm	450.0	250g	-3540K	11.20
16.0mm	250.0	150g	-3640K	6.90
16.0mm	300.0	200g	-3700K	7.80
16.0mm	450.0	350g	-3740K	10.60
16.0mm	600.0	450g	-3760K	14.70
17.0mm	200.0	160g	-3840K	11.50
18.0mm	250.0	240g	-4040K	9.10
18.0mm	450.0	400g	-4140K	12.10
20.0mm	200.0	200g	-4440K	9.60
20.0mm	300.0	300g	-4500K	11.40
20.0mm	450.0	480g	-4540K	15.60
22.0mm	250.0	350g	-4680K	13.70
22.0mm	450.0	720g	-4740K	17.90
24.0mm	250.0	390g	-4880K	15.20
24.0mm	450.0	770g	-4940K	21.60
25.0mm	250.0	430g	-5080K	15.60
25.0mm	450.0	770g	-5140K	22.90
26.0mm	250.0	430g	-5280K	22.60
26.0mm	450.0	850g	-5340K	25.00

Seturi de Burghie pentru rotopercutoare

Burghie cu vârf carbid tungsten pentru rotopercutoare. Burghie de înaltă performanță cu rezistență sporită la temperaturi extreme, asigurând performanță maximă și rezistență la tocire. Fabricat conform **DIN 8035**.

7 Piese SDS+

5, 6 și 8mm x 110mm lungime totală
6, 8, 10 și 12mm x 160mm lungime totală

9 Piese SDS+

5, 5.5, 6 și 7mm x 160mm lungime totală
8 x 210mm, 8 x 260mm, 12 x 216mm,
12 x 316mm și 16 x 250mm lungime totală



**9
PIESE**

Nr de Piese	Cod Comandă KEN-057	Preț/1 €
7	-7000K	11.40
9	-7020K	27.70

KOBE Carote diamantate

Fabricat din oțel de scule pentru a asigura concentricitate perfectă cu putere bună de aderență. Se poate folosi pentru o gamă largă de materiale, cărămizi, ciment, cărămizi de fațadă, cărămizi normale, caramizi făcute manual și diferite varietăți de piatră.

Setul conține: (KBE-280-0300K)

Carote 42, 52, 65, 117 și 127mm, burghiu de centrare, adaptor SDS +, prelungitoare, cheie.



**12
PIESE**

Nr. bucăți	Mărimi carotiere (mm)	Cod Comandă KBE-280	Preț/1 €
12	42, 52, 65, 117, 127	-0300K	175.90

Carote diamantate individuale



Lungimea efectivă (mm)	Diametru de tăiere (mm)	Cod Comandă KBE-280	Preț/1 €
150	42	-0310K	29.80
	52	-0312K	27.60
	65	-0314K	30.80
	117	-0316K	40.80
	127	-0318K	51.50



**Freze Woodruff
HSS cu coadă filetată**

HSS

Realizează orificii srânse pentru chei Woodruff conform **DIN 6888**. Utilizate pentru frezarea oțelului beton, decarburat și tratat termic de până la 900N/mm². Fabricate conform **BS 122 : Partea a 4- 1980**. Realizat conform **DIN 850**. Coadă conform **DIN 1835/D**.



Limite metrice de toleranță

Diametru	+0.000	-0.127
Lățime		
2 până la 4	-0.014	-0.028
4 până la 7	-0.020	-0.038
peste 7mm	-0.025	-0.047

Limite metrice de toleranță

Diametru	+0.13 - 0.13
Lungime	+0.13 - 0.13



Dimensiuni metrice

Diametru (mm)	Lățime	Lungime Totală	Greutate ind	Cod Comandă SHR-061	Pret/1 €
10.5	2.0	57.0	44g	-6500A	26.60
10.5	3.0	57.0	44g	-6502C	26.60
11.0	3.5	54.0	11g	-6502J	54.40
13.5	2.5	57.0	44g	-6504E	28.60
13.5	3.0	57.0	45g	-6505F	28.60
13.5	4.0	57.0	45g	-6506G	28.60
16.5	3.0	57.0	46g	-6508J	33.60
16.5	4.0	57.0	46g	-6509K	33.60
16.5	5.0	57.0	46g	-6510L	33.60
19.5	3.0	57.0	46g	-6511M	41.50
19.5	4.0	57.0	46g	-6512N	41.50
19.5	5.0	57.0	50g	-6513P	41.50
19.5	6.0	57.0	51g	-6514C	41.50
22.5	4.0	63.5	55g	-6514Q	49.20
22.5	5.0	63.5	57g	-6515R	49.20
22.5	6.0	63.5	59g	-6516S	49.20
25.5	6.0	70.0	67g	-6518V	53.10
25.5	8.0	70.0	73g	-6520X	53.10
32.5	6.0	70.0	81g	-6527D	54.40

Freze HSS pentru canale T cu coadă filetată

HSS

Utilizate pentru frezarea canalelor T pentru bancurile mobile, dispozitivele de fixare etc. Conform **DIN 650**. Pentru frezarea oțelului beton, decarburat și tratat termic de până la 900N/mm². Dimensiuni de până la 16 mm și 1/2" cu șase canale și 18 mm și 1/2" cu opt canale în sus. Realizate conform **DIN 851/D**. Coadă conform **DIN 1835/D**.

Formă canal 12° DR/ST

Limite metrice de toleranță

Diametru	+0.13 - 0.13
Lungime	+0.13 - 0.13

Limite inch de toleranță

Diametru	+0.005" - 0.005"
Lungime	+0.005" - 0.005"



Dimensiuni metrice

Dimens Bolt	Adânc. Cap	Diametru			Lungime Totală	Greutate ind	Cod Comandă SHR-061	Pret/1 €
		Freză	Coadă	Gât				
M6.0	6.0	12.5	10.0	5.0	57.0	36g	-6550A	42.00
M8.0	8.0	16.0	10.0	6.5	62.0	41g	-6551B	43.70
M10.0	8.0	18.0	12.0	8.0	65.0	50g	-6552C	45.60
M12.0	10.0	22.0	12.0	10.0	74.0	52g	-6553D	51.30
M14.0	11.0	25.0	16.0	12.0	82.0	84g	-6554E	54.00
M16.0	12.0	28.0	16.0	13.0	85.0	159g	-6555F	64.70
M18.0	14.0	32.0	25.0	15.0	90.0	347g	-6556G	68.50
M20.0	16.0	36.0	25.0	17.0	103.0	298g	-6557H	95.40

Freza Woodruff HSS cu coadă simplă



HSS

12mm/1/2" Coadă dreaptă

Produce găuri închise pentru chei woodruff conform **DIN 6888**. Folosite pentru găurirea oțelului călit, de construcție sau de cimentare de până la 900N/mm². Fabricate conform **BS 122 : Partea 4 : 1980** și **DIN 850**.

Limite metrice de toleranță

Diametru	+0.000	-0.127
Lățime		
2 până la 4	-0.014	-0.028
4 până la 7	-0.020	-0.038
peste 7mm	-0.025	-0.047



Dimensiuni metrice

Diametru (mm)	Lățime	Lungime Totală	Greutate ind	Cod Comandă SHR-061	Pret/1 €
10.5	2.0	57.0	44g	-4500A	26.60
10.5	3.0	57.0	44g	-4502C	26.60
13.5	2.5	57.0	44g	-4504E	39.00
13.5	3.0	57.0	45g	-4505F	39.00
13.5	4.0	57.0	45g	-4506G	39.00
16.5	3.0	57.0	46g	-4508J	51.50
16.5	4.0	57.0	46g	-4509K	48.00
16.5	5.0	57.0	46g	-4510L	48.00
19.5	3.0	57.0	46g	-4511M	48.00
19.5	4.0	57.0	46g	-4512N	48.00
19.5	5.0	57.0	50g	-4513P	57.60
19.5	6.0	57.0	51g	-4514C	70.80
22.5	4.0	63.5	55g	-4514Q	55.40
22.5	6.0	63.5	59g	-4516S	56.70
25.5	6.0	70.0	67g	-4518V	62.00
25.5	8.0	70.0	73g	-4520X	62.10
32.5	6.0	70.0	81g	-4527D	105.40

Freza HSS cu coadă simplă pentru suporturi în formă de T

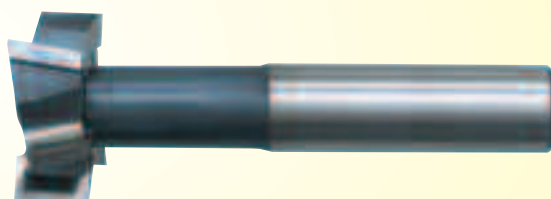
HSS

Folosite pentru suporturi în formă de T pe table mobile, suporturi conform **DIN 650**. Folosite pentru găurirea oțelului călit, de construcție sau de cimentare de până la 900N/mm². Mărimile de până la 16mm și 1/2" au 6 canale iar cele de peste 18mm și 5/8" au 8 canale. Fabricat conform **DIN 851**.

Canal de la 12° RH/LH

Limite metrice de toleranță

Diametru	+0.13 - 0.13
Lungime	+0.13 - 0.13



Dimensiuni metrice

Dimens Bolt	Adânc. Cap	Diametru			Lungime Totală	Greutate ind	Cod Comandă SHR-061	Pret/1 €
		Freză	Coadă	Gât				
M6.0	6.0	12.5	10.0	5.0	57.0	36g	-4550A	42.00
M8.0	8.0	16.0	10.0	6.5	62.0	41g	-4551B	43.70
M10.0	8.0	18.0	12.0	8.0	65.0	50g	-4552C	45.60
M12.0	10.0	22.0	12.0	10.0	74.0	52g	-4553D	51.30
M14.0	11.0	25.0	16.0	12.0	82.0	84g	-4554E	54.00
M16.0	12.0	28.0	16.0	13.0	85.0	159g	-4555F	64.70
M18.0	14.0	32.0	25.0	15.0	90.0	347g	-4556G	87.60
M20.0	16.0	36.0	25.0	17.0	103.0	298g	-4557H	136.60



Freze HSS tip rândunică cu coadă filetată (freze cu un singur unghi)

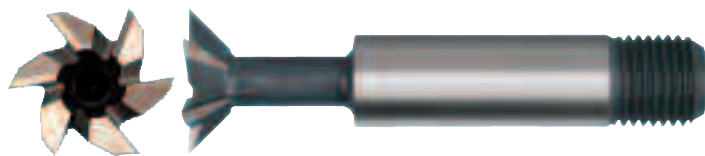
Proiectate pentru a produce canale în formă de coadă de rândunică pentru bancurile de lucru, dispozitive de ghidare și fixare. Finisaj lucios. Arc drept. Fabricate conform **DIN 1833**, Coadă conform **1835D**.



HSS

Limite metrice de toleranță	Limite inch de toleranță
+0.25 - 0.00	+0.010 - 0.000

Guseu 45° - metric (Forma C)



Diametru (mm)	Lungime Freză	Diam Coadă	Lungime Totală	Nr. de Dinți	Cod Comandă SHR-061	Pret/1 €
13.0	3.0	12.0	63.5	6	-6200A	19.40
16.0	4.0	12.0	66.5	6	-6201B	20.50
19.0	5.5	12.0	66.5	6	-6202C	24.70
25.0	7.5	12.0	70.0	8	-6204E	34.30
32.0	8.5	16.0	74.5	8	-6206G	45.70

Guseu 60° - Metric (Forma C)



Diametru (mm)	Lungime Freză	Diam Coadă	Lungime Totală	Nr. de Dinți	Cod Comandă SHR-061	Pret/1 €
13.0	4.0	12.0	63.5	6	-6150A	19.40
16.0	5.5	12.0	66.5	6	-6151B	20.50
19.0	7.0	12.0	66.5	6	-6152C	24.70
20.0	8.0	12.0	63.0	6	-6152P	28.40
25.0	12.0	12.0	70.0	8	-6154E	34.30
32.0	13.5	16.0	74.5	8	-6156G	112.10

Freze HSS pentru rotunjirea unghiurilor, cu coadă filetată

HSS

Proiectate pentru realizarea razelor unghiului convex. Utilizate pentru frezarea oțelului beton, decarburat și tratat termic de până la 900N/mm². Fabricate conform standardelor de lucru. Canale 5° DR. Finisaj lucios, arc drept. Toleranță raze: ± 0.005". Coadă conform **DIN 1835/D**.

Freze HSS pentru rotunjirea unghiurilor, cu coadă simplă

HSS

Proiectate pentru realizarea razelor unghiului convex. Pentru frezarea oțelului beton, decarburat și tratat termic de până la 900N/mm². Fabricate conform standardelor de lucru. Canale 5° DR. Finisaj lucios, arc drept. Toleranță raze: ± 0.005". Coadă conform **DIN 1835/D**.



Dimensiuni metrice

Raza (mm)	Dia. Freză	Dia. Coadă	Lungime Totală	Nr de Dinți	Greutate ind	Cod Comandă SHR-061	Pret/1 €
2.0	12.0	12.0	60.5	4	50g	-6408Z	26.60
3.0	12.0	12.0	60.5	4	50g	-6410A	30.40
4.0	14.0	12.0	60.5	4	54g	-6411B	34.30
5.0	16.0	16.0	60.5	4	86g	-6412C	53.40
6.0	22.0	16.0	63.5	4	109g	-6413D	57.20
8.0	25.0	25.0	73.0	4	250g	-6414E	68.60
10.0	28.0	25.0	79.5	4	272g	-6415F	95.40
12.0	35.0	25.0	82.5	4	325g	-6416G	87.00

Dimensiuni metrice

Raza (mm)	Dia. Freză	Dia. Coadă	Lungime Totală	Nr de Dinți	Greutate ind	Cod Comandă SHR-061	Pret/1 €
2.0	12.0	12.0	60.5	4	50g	-4408Z	26.60
3.0	12.0	12.0	60.5	4	50g	-4410A	30.40
4.0	14.0	12.0	60.5	4	54g	-4411B	35.30
5.0	16.0	16.0	60.5	4	86g	-4412C	38.10
6.0	22.0	16.0	63.5	4	109g	-4413D	53.40
8.0	25.0	25.0	73.0	4	250g	-4414E	57.20
10.0	28.0	25.0	79.5	4	272g	-4415F	68.60
12.0	35.0	25.0	82.5	4	325g	-4416G	96.20

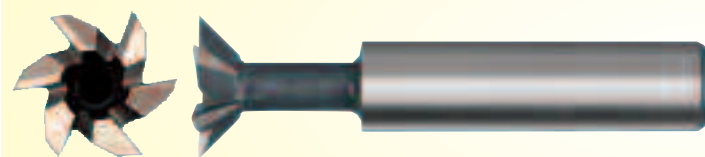
Freze HSS coadă de rândunică simplă (cu un singur unghi)

Proiectate pentru a produce canale în formă de coadă de rândunică pentru bancurile de lucru, dispozitive de ghidare și dispozitive de fixare. Finisaj lucios. Arc drept. Fabricate conform **DIN 1833**.

Toleranțe	
Metric	Inch
+0.25 - 0.00	+0.010 - 0.000

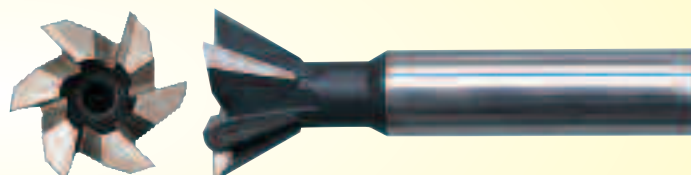
HSS

Guseu 45° - Metric (Forma C)



Diametru (mm)	Lungime Freză	Diam Coadă	Lungime Totală	Nr. de Dinți	Cod Comandă SHR-061	Pret/1 €
13.0	3.0	12.0	63.5	6	-4200A	30.10
16.0	4.0	12.0	66.5	6	-4201B	35.40
19.0	5.5	12.0	66.5	6	-4202C	35.90
20.0	5.5	12.0	62.0	6	-4202P	39.50
25.0	7.5	12.0	70.0	8	-4204E	56.00
32.0	8.5	16.0	74.5	8	-4206G	74.70

Guseu 60° - Metric (Forma C)



Diametru (mm)	Lungime Freză	Diam Coadă	Lungime Totală	Nr. de Dinți	Cod Comandă SHR-061	Pret/1 €
13.0	4.0	12.0	63.5	6	-4150A	30.10
16.0	5.5	12.0	66.5	6	-4151B	35.40
19.0	7.0	12.0	66.5	6	-4152C	39.50
20.0	8.0	12.0	63.0	6	-4152P	39.50
25.0	12.0	12.0	70.0	8	-4154E	43.90
32.0	13.5	16.0	74.5	8	-4156G	58.60



Burghie HSS-Co 5% , coadă filetată și 2 canale

Pentru găuri de cheie și de suport. Finisaj lucios. Tip canal: arc de 30°. Fabricate conform **BS 122: Partea a 4-a:1980.**

HSS

Seria scurtă S210T



Dia. (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Diam. Coadă	Cod Comandă SHR-061	Preț/1 €
1.50	3.0	47.0	6.0	-5600A	8.40
2.00	4.0	48.0	6.0	-5601B	9.00
2.50	5.0	49.0	6.0	-5602C	10.90
3.00	5.0	49.0	6.0	-5603D	10.00
3.50	6.0	50.0	6.0	-5604E	10.00
4.00	7.0	51.0	6.0	-5605F	9.00
4.50	7.0	51.0	6.0	-5606G	10.90
5.00	8.0	52.0	6.0	-5607H	9.00
5.50	8.0	52.0	6.0	-5608J	9.00
6.00	8.0	52.0	6.0	-5609K	9.00
6.50	10.0	60.0	10.0	-5610L	10.60
7.00	10.0	60.0	10.0	-5611M	12.90
7.50	10.0	60.0	10.0	-5612N	19.70
8.00	11.0	61.0	10.0	-5613P	11.00
8.50	11.0	61.0	10.0	-5614Q	11.00
9.00	11.0	61.0	10.0	-5615R	12.40
9.50	11.0	61.0	10.0	-5616S	12.40
10.00	13.0	63.0	10.0	-5617T	12.80
10.50	13.0	70.0	12.0	-5618V	13.20
11.00	13.0	70.0	12.0	-5619W	14.50
11.50	13.0	70.0	12.0	-5620X	14.50
12.00	16.0	73.0	12.0	-5621Y	15.90
13.00	16.0	73.0	12.0	-5622Z	17.30
14.00	16.0	73.0	12.0	-5624A	21.70
15.00	16.0	73.0	16.0	-5625B	23.90
16.00	19.0	79.0	16.0	-5626C	24.80
17.00	19.0	79.0	16.0	-5627D	26.10
18.00	19.0	79.0	16.0	-5628E	30.50
19.00	19.0	79.0	16.0	-5629F	32.70
20.00	22.0	82.0	16.0	-5630G	35.00
25.00	26.0	102.0	25.0	-5635M	43.70
30.00	26.0	102.0	25.0	-5640S	53.10
32.00	32.0	112.0	25.0	-5641T	53.10

Seria lungă 5230T

HSS



Dia. (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Diam. Coadă	Cod Comandă SHR-061	Preț/1 €
2.00	3.0	51.0	6.0	-5800A	17.90
2.50	6.5	54.0	6.0	-5801B	18.30
3.00	11.0	60.5	6.0	-5802C	14.50
3.50	12.5	66.5	6.0	-5803D	14.50
4.00	12.5	66.5	6.0	-5804E	14.50
4.50	12.5	66.5	6.0	-5805F	14.50
5.00	12.5	70.0	6.0	-5806G	14.50
5.50	16.0	76.0	6.0	-5807H	14.50
6.00	16.0	76.0	6.0	-5808J	14.50
6.50	16.0	76.0	10.0	-5809K	17.60
7.00	16.0	76.0	10.0	-5810L	27.20
7.50	16.0	76.0	10.0	-5811M	28.70
8.00	19.0	79.5	10.0	-5812N	18.70
8.50	22.0	82.5	10.0	-5813P	18.30
9.00	22.0	82.5	10.0	-5814Q	18.30
9.50	22.0	82.5	10.0	-5815D	27.50
10.00	22.0	82.5	10.0	-5815R	22.10
11.00	22.0	89.0	12.0	-5816S	22.10
12.00	25.5	95.0	12.0	-5817T	22.10
13.00	25.5	95.0	12.0	-5818V	22.10
14.00	28.5	101.5	12.0	-5819W	22.10
15.00	31.5	108.0	16.0	-5820X	26.50
16.00	31.5	108.0	16.0	-5821Y	26.50
17.00	35.0	114.5	16.0	-5822Z	30.90
18.00	35.0	114.5	16.0	-5824A	30.90
19.00	38.0	120.5	16.0	-5825B	39.70
20.00	38.0	120.5	16.0	-5826C	44.30
25.00	44.5	159.0	25.0	-5829F	48.30
30.00	51.0	159.0	25.0	-5832J	88.60
32.00	51.0	159.0	25.0	-5833K	105.20

Alezoare cu coadă filetată Sherwood HSS cu mai multe canale

Folosit pentru frezarea matrițelor și producerea fantelor deschise. Finisaj deschis. Tip canal: 30° helix. Produs conform **BS 122 : Partea 4 : 1980.**

Serie scurtă E410T

HSS



Dia. (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Diam. Coadă	Cod Comandă SHR-061	Preț/1 €
4 canale					
2.00	4.0	51.0	6.0	-5100A	15.10
2.50	6.5	51.0	6.0	-5101B	15.10
3.00	9.5	54.0	6.0	-5102C	15.10
3.50	12.5	57.0	6.0	-5103D	15.10
4.00	12.5	57.0	6.0	-5104E	15.90
4.50	12.5	57.0	6.0	-5105F	17.30
5.00	16.0	60.5	6.0	-5106G	17.30
5.50	16.0	60.5	6.0	-5107H	17.30
6.00	16.0	60.5	6.0	-5108J	19.50
6.50	16.0	60.5	10.0	-5109K	19.90
7.00	15.0	60.5	10.0	-5110L	19.90
7.50	18.0	63.5	10.0	-5111M	19.90
8.00	18.0	63.5	10.0	-5112N	22.10
8.50	21.0	66.5	10.0	-5113P	22.10
9.00	21.0	66.5	10.0	-5114Q	24.30
9.50	21.0	66.5	10.0	-5115R	25.20
10.00	21.0	66.5	10.0	-5116S	25.70
10.50	19.0	66.5	12.0	-5117T	26.30
11.00	19.0	66.5	12.0	-5118V	26.30
11.50	22.5	70.0	12.0	-5119W	26.30
12.00	24.0	70.0	12.0	-5120X	28.30
13.00	24.5	70.0	16.0	-5121Y	28.30
14.00	28.5	73.5	16.0	-5122N	30.50
15.00	26.5	77.0	16.0	-5123A	35.00
16.00	26.5	80.0	16.0	-5124B	37.20
17.00	32.0	80.0	16.0	-5125C	38.10
18.00	35.0	88.0	16.0	-5126D	38.10
19.00	38.0	83.5	16.0	-5127E	39.40
20.00	38.0	83.5	16.0	-5128F	39.40
6 canale					
25.00	41.5	101.5	25.0	-5133L	66.00
30.00	46.0	104.5	25.0	-5136P	110.40
32.00	46.0	108.0	25.0	-5137Q	119.20

Seria lungă E430T

HSS



Dia. (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Diam. Coadă	Cod Comandă SHR-061	Preț/1 €
4 canale					
3.00	19.0	63.5	6.0	-5401A	9.70
3.50	25.5	70.0	6.0	-5402B	10.60
4.00	25.5	70.0	6.0	-5403C	12.30
4.50	31.5	70.0	6.0	-5404D	12.30
5.00	31.5	76.0	6.0	-5405E	12.80
5.50	31.5	76.0	6.0	-5406F	12.80
6.00	35.0	76.0	6.0	-5407G	12.80
6.50	34.0	79.5	10.0	-5408H	21.30
7.00	34.0	79.5	10.0	-5409J	15.10
7.50	34.0	79.5	10.0	-5410K	15.10
8.00	34.0	79.5	10.0	-5411L	15.90
8.50	37.0	82.5	10.0	-5412M	15.90
9.00	37.0	82.5	10.0	-5413N	15.90
10.00	37.0	82.5	10.0	-5414P	18.50
11.00	41.5	89.0	12.0	-5415Q	19.50
12.00	49.5	95.0	12.0	-5416R	19.50
13.00	50.0	95.0	12.0	-5417S	21.30
14.00	57.0	101.5	12.0	-5418T	26.10
15.00	58.5	108.5	16.0	-5419V	28.30
16.00	58.5	108.5	16.0	-5420W	30.50
17.00	67.0	115.0	16.0	-5421X	37.20
18.00	70.0	115.0	16.0	-5422Y	39.40
19.00	76.0	121.5	16.0	-5423N	43.80
20.00	76.0	121.5	16.0	-5424A	52.80
6 canale					
25.00	100.0	157.0	25.0	-5427D	66.00
32.00	100.0	159.0	25.0	-5431H	88.30

Burghie lungi HSS cu cap rotund, coadă filetată și 2 canale



Utilizate pentru matrițare, frezare canale și profiluri. Finisaj lucios. Tip canal: arc de 30°. Fabricat conform **BS 122 : Partea a 4-a : 1980.**

HSS

Serie scurtă tip B210T



Dia. (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Diam. Coadă	Cod Comandă SHR-061	Preț/1 €
2.00	3.0	49.0	6.0	-5950A	12.80
2.50	4.5	51.0	6.0	-5951B	31.50
3.00	7.0	51.0	6.0	-5952C	14.50
4.00	9.5	52.5	6.0	-5953D	15.10
5.00	9.5	52.5	6.0	-5954E	15.50
6.00	11.0	56.5	6.0	-5955F	15.90
6.50	11.0	56.5	6.0	-5955R	15.90
7.00	11.0	58.5	10.0	-5956G	15.90
8.00	12.5	58.5	10.0	-5957H	15.90
9.00	14.5	58.5	10.0	-5958J	28.10
10.00	14.5	60.5	10.0	-5959K	17.30
11.00	17.5	65.0	12.0	-5960L	19.50
12.00	19.0	66.5	12.0	-5961M	21.70
13.00	19.0	66.5	12.0	-5962N	30.10
14.00	22.0	68.5	12.0	-5963P	34.50
15.00	22.0	72.0	16.0	-5964Q	39.40
16.00	22.0	72.0	16.0	-5965R	43.80
17.00	24.0	73.0	16.0	-5966S	59.40
18.00	24.0	74.0	16.0	-5967T	63.80
19.00	25.5	77.0	16.0	-5968V	70.50
20.00	25.5	77.0	16.0	-5969W	70.50
25.00	28.5	97.0	25.0	-5972Z	74.50
30.00	30.0	93.5	25.0	-5976C	88.30

Seria lungă B230T

HSS



Dia. (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Diam. Coadă	Cod Comandă SHR-061	Preț/1 €
3.00	11.0	60.5	6.0	-5935A	24.80
4.00	12.5	66.5	6.0	-5935M	25.30
5.00	12.5	70.0	6.0	-5936B	25.70
6.00	16.0	76.0	6.0	-5936N	26.50
7.00	16.0	76.0	10.0	-5937C	28.30
8.00	19.0	79.5	10.0	-5937P	29.20
10.00	22.0	82.5	10.0	-5938Q	29.70
11.00	22.0	89.0	12.0	-5939E	43.80
12.00	25.5	95.0	12.0	-5939R	56.80
14.00	28.5	101.5	12.0	-5940S	61.80
15.00	31.5	108.0	16.0	-5941G	61.80
16.00	31.5	108.0	16.0	-5941T	61.80
18.00	35.0	114.5	16.0	-5942V	66.00
20.00	38.0	120.5	16.0	-5943W	69.10
25.00	44.5	159.0	25.0	-5945L	123.20

Diametru Metric	Toleranțe	
	+	-
până la 3.00	0.013	0.033
de la 3.00 ~ până la 6.00	0.020	0.038
de la 6.00 ~ până la 10.00	0.025	0.046
de la 10.00 ~ până la 18.00	0.033	0.058
de la 18.00 ~ până la 30.00	0.041	0.071
de la		



Freze HSS-Co cu coadă dreaptă și 2 canale

HSS-Co



Freze cu dinți drepți, utilizate pentru frezarea profilurilor, frezarea găurilor de cheie și executarea canalelor deschise. Suprafață tratată: finisaj lucios. Tip canal: arc de 30°. Dimensiuni generale conform DIN 844. Coadă obișnuită conform DIN 1835A.

Lung. normală



Dia. (mm)	Lung Canal	Lung Totală	Dia Coadă.	Cod Comandă SHR-061	Pret/1 €
3.00	8	52	6	-3803A	7.80
4.00	11	55	6	-3804B	7.80
5.00	13	57	6	-3805C	7.80
6.00	13	57	6	-3806D	7.80
7.00	16	66	10	-3807E	9.90
8.00	19	69	10	-3808F	10.20
10.00	22	72	10	-3810H	11.80
12.00	26	83	12	-3812K	16.60
14.00	26	83	16	-3814M	22.50
16.00	32	92	16	-3816P	23.10
18.00	32	92	16	-3818R	35.00
20.00	38	104	20	-3820S	36.10
22.00	38	104	20	-3822T	38.10
25.00	45	121	25	-3825V	48.60

Serie lungă



Dia. (mm)	Lung Canal	Lung Totală	Dia Coadă.	Cod Comandă SHR-061	Pret/1 €
3.00	12	56	6	-3955C	8.90
4.00	19	63	6	-3957E	8.90
5.00	24	68	6	-3959G	9.30
6.00	24	68	6	-3961J	9.30
8.00	38	88	10	-3962K	12.90
10.00	45	95	10	-3963L	15.60
12.00	53	110	12	-3964M	21.90
14.00	53	110	12	-3965N	29.80
16.00	63	123	16	-3966P	30.90
20.00	75	141	20	-3968R	48.90

Freze cu coadă dreaptă cu 2 canale sferice

Freze cu dinți drepți, utilizate pentru frezarea profilurilor, frezarea găurilor de cheie și executarea canalelor deschise. Finisaj lucios. Tip canal: arc spiralat de 30°. Dimensiuni generale conform DIN 844. Coadă obișnuită conform DIN 1835A.

HSS-Co



Dia. (mm)	Lung Canal	Lung Totală	Dia Coadă.	Cod Comandă SHR-061	Pret/1 €
3.00	5	49	6	-3982C	12.80
4.00	7	51	6	-3984E	13.20
5.00	8	52	6	-3986G	13.20
6.00	8	52	6	-3988J	13.70
8.00	11	61	10	-3992N	16.60
10.00	13	63	10	-3996S	20.10
12.00	16	73	12	-3998V	27.10
14.00	16	73	12	-4000X	36.90
16.00	19	79	16	-4002Z	38.10
18.00	19	79	16	-4004B	57.20
20.00	22	88	20	-4006D	59.20
22.00	22	88	20	-4008F	59.20
25.00	26	102	25	-4011J	79.70

FREZE CU COADĂ DREAPTĂ

GRUP 061

Freze HSS-Co cu coadă dreaptă și 4 canale



HSS-Co



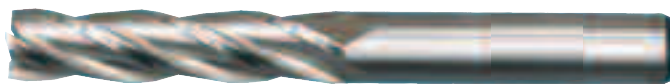
Freze cu dinți drepți, utilizate pentru frezarea profilurilor, frezarea găurilor de cheie și executarea canalelor deschise. Suprafață tratată: Finisaj lucios. Tip canal: arc de 30°. Dimensiuni generale conform DIN 844. Coadă obișnuită conform DIN 1835A.

Lung. normală



Dia. (mm)	Lung Canal	Lung Totală	Dia Coadă.	Cod Comandă SHR-061	Pret/1 €
3.00	8	52	6	-3703A	8.90
3.50	11	55	6	-3703F	8.90
4.00	11	55	6	-3704B	8.90
4.50	13	57	6	-3704G	8.90
5.00	13	57	6	-3705C	8.90
5.50	13	57	6	-3705H	8.90
6.00	13	57	6	-3706D	8.90
6.50	19	69	10	-3706J	10.60
7.00	19	69	10	-3707E	11.00
7.50	19	69	10	-3707K	11.20
8.00	19	69	10	-3708F	11.40
8.50	22	72	10	-3708L	12.60
9.00	22	72	10	-3709Q	12.90
9.50	22	72	10	-3709W	12.90
10.00	22	72	10	-3710G	12.90
10.50	22	79	12	-3710N	15.20
11.00	22	79	12	-3711V	15.90
12.00	26	83	12	-3712H	16.60
13.00	26	83	12	-3713J	20.00
14.00	26	83	12	-3714J	22.50
15.00	32	92	16	-3715K	23.10
16.00	32	92	16	-3716L	23.10
17.00	32	92	16	-3717V	30.40
18.00	32	92	16	-3718M	35.00
19.00	32	92	16	-3719V	35.00
20.00	38	104	20	-3720N	36.10
22.00	38	104	20	-3722P	36.10
25.00	45	121	25	-3725R	48.60
26.00	45	121	25	-3726S	48.90
28.00	45	121	25	-3728V	65.00
30.00	45	121	25	-3730X	71.50

Serie lungă



Dia. (mm)	Lung Canal	Lung Totală	Dia Coadă.	Cod Comandă SHR-061	Pret/1 €
3.00	12	56	6	-3873A	9.10
4.00	19	63	6	-3875C	9.10
5.00	24	68	6	-3877E	9.30
6.00	24	68	6	-3879G	10.20
7.00	38	88	10	-3879M	12.90
8.00	38	88	10	-3880H	13.30
9.00	38	88	10	-3880V	14.60
10.00	45	95	10	-3881J	15.60
11.00	53	110	12	-3881P	21.90
12.00	53	110	12	-3882K	21.90
13.00	53	110	12	-3882Q	29.00
14.00	53	110	12	-3883K	30.10
15.00	63	123	16	-3883Q	30.20
16.00	63	123	16	-3884M	30.90
18.00	63	123	16	-3885N	44.20
20.00	75	141	20	-3886P	48.90
22.00	75	141	20	-3888Q	52.50
25.00	90	166	25	-3891T	65.80

**Freze HSS-Co 5% cu coadă filetată și 2 canale**Finisaj lucios. Tip canal: arc de 30°. Fabricate conform **BS 122: Partea a 4-a:1980.****HSS-Co 5%**

Serie scurtă



Dia. (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Greutate ind.	Cod Comandă SHR-061	Preț/1 €
1.50	2.5	48.5	6.0	-5664A	11.80
2.00	3.0	49.0	6.0	-5665B	10.60
2.50	4.5	51.0	6.0	-5666C	11.50
3.00	7.0	51.0	6.0	-5667D	10.60
3.50	7.5	52.5	6.0	-5668E	11.50
4.00	9.5	52.5	6.0	-5669F	10.60
5.00	9.5	52.5	6.0	-5671H	10.60
5.50	11.0	55.5	6.0	-5672J	11.50
6.00	11.0	56.5	6.0	-5673K	10.60
6.50	11.0	58.5	10.0	-5674A	11.00
7.00	11.0	58.5	10.0	-5674L	12.90
7.50	11.0	58.5	10.0	-5675B	19.10
8.00	12.5	59.5	10.0	-5675M	17.30
8.50	14.5	60.5	10.0	-5676C	22.50
9.00	14.5	60.5	10.0	-5676N	20.30
9.50	14.5	60.5	10.0	-5677D	26.50
10.00	14.5	60.5	10.0	-5677P	21.70
10.50	17.5	65.0	12.0	-5678E	22.10
11.00	17.5	65.0	12.0	-5678Q	21.80
12.00	19.0	66.5	12.0	-5679R	21.70
13.00	19.0	66.5	12.0	-5680G	21.70
14.00	22.0	68.5	12.0	-5680S	22.70
15.00	22.0	72.0	16.0	-5681H	31.90
16.00	22.0	72.0	16.0	-5681T	26.10
17.00	24.0	72.0	16.0	-5682J	37.60
18.00	24.0	72.0	16.0	-5682V	32.70
19.00	25.5	77.0	16.0	-5683K	34.40
20.00	25.5	77.0	16.0	-5683W	36.70
25.00	27.0	95.0	25.0	-5686A	64.30
30.00	30.0	93.5	25.0	-5688C	95.70

Serie lungă Tip S231T



Dia. (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Greutate ind.	Cod Comandă SHR-061	Preț/1 €
3.00	11.0	60.5	6.0	-5855C	21.30
4.00	12.5	66.5	6.0	-5857E	21.30
5.00	12.5	70.0	6.0	-5859G	21.30
6.00	16.0	76.0	6.0	-5861J	21.30
6.50	16.0	76.0	10.0	-5861S	44.20
7.00	16.0	76.0	10.0	-5862A	21.70
8.00	19.0	79.5	10.0	-5862K	23.10
9.00	22.0	82.5	10.0	-5863B	25.30
10.00	22.0	82.5	10.0	-5863L	26.10
11.00	22.0	82.5	12.0	-5863V	32.70
12.00	25.5	95.0	12.0	-5864M	34.50
14.00	28.5	101.5	12.0	-5865N	30.50
15.00	31.5	108.0	16.0	-5865X	44.70
16.00	31.5	108.0	16.0	-5866P	45.50
18.00	35.0	114.5	16.0	-5867Q	50.70
20.00	38.0	120.5	16.0	-5868R	49.20

Freze HSS-Co 5% cu coadă filetată și 3 canaleFinisaj lucios. Tip canal: arc de 30°. Fabricate conform **BS 122: Partea a 4-a: 1980.**

Serie standard, tip 5321T



Dia. (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Greutate ind.	Cod Comandă SHR-061	Preț/1 €
3.00	9.5	54.0	6.0	-6021A	16.10
3.50	12.5	57.0	6.0	-6021C	16.10
4.00	12.5	57.0	6.0	-6021E	16.10
4.50	12.5	57.0	6.0	-6021G	20.20
5.00	16.0	60.5	6.0	-6021J	20.20
5.50	16.0	60.5	6.0	-6021L	20.20
6.00	16.0	60.5	6.0	-6021N	19.70
8.00	19.0	63.5	10.0	-6021Q	19.70

Freze HSS-Co 5% cu coadă filetată și mai multe canale**HSS-Co 5%**Utilizate pentru frezarea profilelor și executarea canalelor deschise. Finisaj lucios. Tip canal: arc de 30°. Fabricate conform **BS 122: Partea a 4-a: 1980.**

Serie standard tip E411T



Dia. (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Greutate ind.	Cod Comandă SHR-061	Preț/1 €
4 Canale					
2.00	4.0	51.0	6.0	-5185A	21.70
2.50	6.5	51.0	6.0	-5186B	24.20
3.00	9.5	54.0	6.0	-5187C	23.80
4.00	12.5	57.0	6.0	-5189E	23.80
5.00	16.0	60.5	6.0	-5191G	23.80
6.00	16.0	60.5	6.0	-5193J	23.80
6.50	16.0	60.5	10.0	-5193R	23.80
7.00	15.0	60.5	10.0	-5193X	23.80
8.00	18.0	63.5	10.0	-5194K	24.30
8.50	21.0	66.5	10.0	-5194S	26.50
9.00	21.0	66.5	10.0	-5194Y	26.30
9.50	21.0	66.5	10.0	-5195D	26.30
10.00	21.0	66.5	10.0	-5195L	26.30
11.00	19.0	66.5	12.0	-5195Z	26.30
12.00	24.0	70.0	12.0	-5196M	26.30
13.00	24.5	70.0	12.0	-5197F	30.90
14.00	28.5	73.5	12.0	-5197N	33.10
15.00	26.5	77.0	16.0	-5198G	38.50
16.00	26.5	80.0	16.0	-5198P	39.70
17.00	32.0	80.0	16.0	-5199H	44.30
18.00	35.0	88.0	16.0	-5199Q	44.30
19.00	38.0	83.5	16.0	-5200J	44.30
20.00	38.0	84.5	16.0	-5200R	48.70
6 Canale					
25.00	41.5	101.5	25.0	-5202T	75.20
30.00	46.0	104.5	25.0	-5204W	110.40

Serie lungă Tip E431T



Dia. (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Greutate ind.	Cod Comandă SHR-061	Preț/1 €
4 Canale					
3.00	19.0	63.5	6.0	-5473A	17.30
4.00	25.5	70.0	6.0	-5475C	17.30
5.00	31.5	76.0	6.0	-5477E	17.30
6.00	31.5	76.0	6.0	-5479G	17.30
8.00	34.0	79.5	10.0	-5480H	18.50
10.00	37.0	82.5	10.0	-5481J	21.70
12.00	49.5	95.0	12.0	-5482K	26.10
14.00	57.0	101.5	12.0	-5483L	35.80
16.00	58.5	108.5	16.0	-5484M	35.00
18.00	70.0	115.0	16.0	-5485N	49.10
20.00	76.0	121.5	16.0	-5486P	52.20
6 Canale					
25.00	100.0	157.0	25.0	-5488R	66.00

HSS-Co 5%

SWISS+TECH

Freze HSS-Co 8% cu coadă filetată și 2 canale

HSS-Co 8%



Pentru frezare de producție generală. Coadă filetată conform **DIN 1835D**. Diametru de tăiere până la **e8**. Diametru coadă până la **h6**.



Seria 28

Seria scurtă SDH-2TS Dimensiuni conform **DIN 327**

Diametru (mm)	Lungime Canal	Dia Coadă	Lungime Totală	Greutate pe 10	Cod Comandă SWT-163	Pret/1 €
2.00	4.0	6.0	48.0	102g	-2802A	7.90
2.50	5.0	6.0	49.0	102g	-2802L	7.90
3.00	5.0	6.0	49.0	102g	-2803A	7.90
3.50	6.0	6.0	50.0	102g	-2803L	7.90
4.00	7.0	6.0	51.0	105g	-2804A	7.90
4.50	7.0	6.0	51.0	108g	-2804L	7.90
5.00	8.0	6.0	52.0	110g	-2805A	7.90
5.50	8.0	6.0	52.0	110g	-2805L	7.90
6.00	8.0	6.0	52.0	110g	-2806A	7.90
7.00	10.0	10.0	60.0	380g	-2807A	10.10

Diametru (mm)	Lungime Canal	Dia Coadă	Lungime Totală	Greutate pe 10	Cod Comandă SWT-163	Pret/1 €
8.00	11.0	10.0	61.0	338g	-2808A	10.10
9.00	11.0	10.0	61.0	353g	-2809A	10.10
10.00	13.0	10.0	63.0	369g	-2810A	10.10
11.00	13.0	12.0	70.0	456g	-2811A	13.80
12.00	16.0	12.0	73.0	600g	-2812A	13.80
13.00	16.0	12.0	73.0	608g	-2813A	14.80
14.00	16.0	12.0	73.0	631g	-2814A	14.80
15.00	16.0	16.0	73.0	640g	-2815A	17.60
16.00	19.0	16.0	79.0	1134g	-2816A	18.20
18.00	19.0	16.0	79.0	1200g	-2818A	22.10
20.00	22.0	20.0	88.0	1900g	-2820A	27.70

Burghie HSS-Co 8% cu coadă dreaptă și 3 canale

Frezare cu dinți drepți. Coadă filetată conform **DIN 1835D**. Diametru de tăiere conform **e8**. Diametru coadă conform **h6**.



HSS-Co 8%



Seria 32

Serie Scurtă Dimensiuni conform **DIN 327**

Diametru (mm)	Lungime Canal	Dia Coadă	Lungime Totală	Greutate ind	Cod Comandă SWT-163	Pret/1 €
3.00	5.0	6.0	49.0	10g	-3203A	6.70
4.00	7.0	6.0	51.0	10g	-3204A	6.70
5.00	8.0	6.0	52.0	10g	-3205A	6.70
6.00	8.0	6.0	61.0	11g	-3206A	6.70
8.00	11.0	10.0	63.0	34g	-3208A	9.70
10.00	13.0	10.0	73.0	37g	-3210A	9.70
12.00	16.0	12.0	73.0	62g	-3212A	13.20
14.00	16.0	12.0	79.0	62g	-3214A	14.30
16.00	19.0	16.0	88.0	104g	-3216A	16.80
20.00	22.0	20.0	88.0	187g	-3220A	25.70

Seria 33

Serie Standard Dimensiuni conform **DIN 844**



Diametru (mm)	Lungime Canal	Dia Coadă	Lungime Totală	Greutate ind	Cod Comandă SWT-163	Pret/1 €
3.00	8.0	6.0	52.0	10g	-3303A	8.30
4.00	11.0	6.0	55.0	10g	-3304A	8.30
5.00	13.0	6.0	57.0	10g	-3305A	8.30
6.00	13.0	6.0	57.0	12g	-3306A	8.40
7.00	16.0	10.0	66.0		-3307A	11.30
8.00	19.0	10.0	69.0	36g	-3308A	11.40
9.00	19.0	10.0	69.0		-3309A	11.40
10.00	22.0	10.0	72.0	40g	-3310A	11.40
11.00	22.0	12.0	79.0		-3311A	15.00
12.00	26.0	12.0	83.0	66g	-3312A	15.20
13.00	26.0	12.0	83.0		-3313A	16.50
14.00	26.0	12.0	83.0	68g	-3314A	16.80
16.00	32.0	16.0	92.0	121g	-3316A	20.50
20.00	38.0	20.0	104.0	206g	-3320A	30.20
22.00	38.0	20.0	104.0	219g	-3322A	33.80
25.00	45.0	25.0	121.0	364g	-3325A	48.50

Seria 34

Serie Lungă Dimensiuni conform **DIN 844**



Diametru (mm)	Lungime Canal	Dia Coadă	Lungime Totală	Greutate ind	Cod Comandă SWT-163	Pret/1 €
3.00	12.0	6.0	65.0	10g	-3403A	10.40
4.00	19.0	6.0	63.0	11g	-3404A	10.40
5.00	24.0	6.0	68.0	13g	-3405A	10.40
6.00	24.0	6.0	68.0	14g	-3406A	10.90
8.00	38.0	10.0	88.0	40g	-3408A	15.60
10.00	45.0	10.0	95.0	49g	-3410A	14.90
12.00	53.0	12.0	110.0	79g	-3412A	20.50
14.00	53.0	12.0	110.0	85g	-3414A	23.40
16.00	63.0	16.0	123.0	142g	-3416A	28.70
20.00	75.0	20.0	141.0	259g	-3420A	42.30

Freze lungi HSS-Co 8% cu coadă filetată și 4 respectiv 6 canale

Frezare cu dinți drepți. Coadă filetată conform **DIN 1835D**. Diametru frezare coadă conform +0,04 -0,0.



HSS-Co 8%

Seria 36

Serie Standard Dimensiuni conform **DIN 844**



Diametru (mm)	Lungime Canal	Coadă Diametru	Lungime Totală	Nr de Canale	Greutate pe 10	Cod Comandă SWT-163	Pret/1 €
2.00	7.0	6.0	51.0	4	108g	-3602A	8.40
3.00	8.0	6.0	52.0	4	111g	-3603A	8.40
4.00	11.0	6.0	55.0	4	114g	-3604A	8.40
5.00	13.0	6.0	57.0	4	126g	-3605A	8.40
6.00	13.0	6.0	57.0	4	133g	-3606A	8.40
7.00	16.0	10.0	66.0	4	340g	-3607A	11.40
8.00	19.0	10.0	69.0	4	375g	-3608A	11.40
10.00	22.0	10.0	72.0	4	423g	-3610A	11.30
12.00	26.0	12.0	83.0	4	688g	-3612A	15.90
14.00	26.0	12.0	83.0	4	728g	-3614A	17.60
16.00	32.0	16.0	92.0	4	1220g	-3616A	21.60
18.00	32.0	16.0	92.0	4	1534g	-3618A	25.70
20.00	38.0	20.0	104.0	4	2114g	-3620A	31.70
25.00	45.0	25.0	121.0	6	2668g	-3625A	50.90

Seria 37

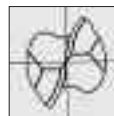
Serie lungă Dimensiuni conform **DIN 844**



Diametru (mm)	Lungime Canal	Coadă Diametru	Lungime Totală	Nr de Canale	Greutate pe 5	Cod Comandă SWT-163	Pret/1 €
4.00	19.0	6.0	63.0	4	61g	-3704A	10.60
5.00	24.0	6.0	68.0	4	67g	-3705A	10.90
6.00	24.0	6.0	68.0	4	74g	-3706A	10.90
8.00	38.0	10.0	88.0	4	215g	-3708A	15.00
10.00	45.0	10.0	95.0	4	260g	-3710A	17.30
12.00	53.0	12.0	110.0	4	408g	-3712A	20.90
16.00	63.0	16.0	123.0	4	806g	-3716A	30.90
20.00	75.0	20.0	141.0	4	1433g	-3720A	44.40

Burghie lungi HSS-Co 8% cu coadă filetată și 2 canale

Frezare centrală. Coadă filetată conform **DIN 1835D**. Diametru frezare coadă **h6**.



Seria 39

Serie scurtă Dimensiuni conform **DIN 327**



Diametru (mm)	Lungime Canal	Coadă Diametru	Lungime Totală	Greutate pe 5	Cod Comandă SWT-163	Pret/1 €
2.00	5.0	6.0	49.0	52g	-3902A	13.00
3.00	5.0	6.0	49.0	54g	-3903A	13.00
4.00	7.0	6.0	51.0	55g	-3904A	12.90
5.00	8.0	6.0	52.0	58g	-3905A	12.90
6.00	8.0	6.0	52.0	60g	-3906A	12.90
8.00	11.0	10.0	61.0	170g	-3908A	14.50
9.00	13.0	10.0	63.0	184g	-3909A	16.90
10.00	13.0	10.0	63.0	188g	-3910A	15.70
12.00	16.0	12.0	73.0	306g	-3912A	19.60
16.00	19.0	16.0	79.0	535g	-3916A	26.80
20.00	22.0	20.0	88.0	944g	-3920A	33.10

**Freze HSS-Co 5% cu dinți mari și coadă filetată****Formă de clichet**

Pentru utilizare la îndepărtarea metalelor grele și la finisarea bună a suprafețelor.

Tip canal: spirală la 25°C, secționată.

Diametrul cozii: **js14**.

HSS-Co 5%**PAS MARE**

Toleranță metrică	Toleranță în inch
Diametru ± 0.127mm	Diametru ± 0.005"



Dia. (mm)	Lung Canal	Lung Totală	Dia. Coadă.	Nr de Canale	Greutate ind.	Cod Comandă SHR-061	Pret/1 €
6.00	16.0	60.5	6.0	3	26g	-6701A	21.30
8.00	18.0	63.5	10.0	3	66g	-6702B	25.70
10.00	21.0	66.5	10.0	3	85g	-6705E	26.50
12.00	24.0	70.0	12.0	4	116g	-6708H	31.50
14.00	28.5	73.0	12.0	4	131g	-6710K	32.30
16.00	26.0	77.0	16.0	4	212g	-6714P	35.90
18.00	35.0	80.0	16.0	4	282g	-6716R	39.40
20.00	38.0	83.5	25.0	4	300g	-6717S	53.20
25.00	44.5	101.5	25.0	5	332g	-6722Y	68.60
30.00	46.0	104.5	25.0	6	418g	-6729E	97.10

Freze HSS-EV cu dinți mari și coadă filetată**HSS-EV****PAS MARE**

Calitate industrială pentru formarea și modelarea componentelor metalice. Freze canelate cu 4 canale. Fabricate din HSS-EV sinterizat cu adaos de oțel vanadiu. Formă de clichet. Toleranță **h8**. Lungime standard. Coadă conform **DIN 1835B**.



Dia. (mm)	Lung Canal	Lung Totală	Dia. Coadă.	Nr de Canale	Greutate ind.	Cod Comandă SHR-061	Pret/1 €
6.00	13.0	57.0	6.0	4	13g	-2540A	9.90
8.00	19.0	69.0	10.0	4	35g	-2541B	10.10
10.00	22.0	72.0	10.0	4	37g	-2542C	10.60
12.00	26.0	83.0	12.0	4	71g	-2543D	12.70
16.00	32.0	92.0	16.0	4	131g	-2544E	24.80
20.00	38.0	104.0	20.0	4	228g	-2545F	30.50
25.00	45.0	121.0	25.0	4	407g	-2546G	52.80

Freze HSS-Co 5% de degoșare cu dinți mari și coadă filetată**Formă de clichet**

Pentru utilizare la îndepărtarea metalelor grele. Finisaj lucios.

Tip canal: spirală la 25°C, secționată.

Diametrul cozii: **js14**.

Seria lungă K432T

Dia. (mm)	Lung Canal	Lung Totală	Dia. Coadă.	Nr de Canale	Greutate ind.	Cod Comandă SHR-061	Pret/1 €
10.00	37.0	82.5	10.0	3	44g	-6760A	30.70
12.00	49.5	95.0	12.0	4	69g	-6763D	35.50
16.00	58.5	108.5	16.0	4	139g	-6769K	52.00

Freze HSS-EV cu dinți mărunți și coadă filetată**HSS-EV****PAS MIC**

Freză cu dinți mărunți cu mai multe canale.

Fabricată din HSS-EV sinterizat cu adaos de oțel vanadiu. Formă de clichet, Toleranță **h8**. Lung. standard. Dimensiuni conform **DIN 844**.

Coadă conform **DIN 1835D**.

**Seria standard**

Dia. (mm)	Lung Canal	Lung Totală	Dia. Coadă.	Nr de Canale	Greutate ind.	Cod Comandă SHR-061	Pret/1 €
6.00	15.0	58.0	6.0	4	13g	-2600A	14.50
8.00	20.0	70.0	10.0	4	36g	-2601B	14.50
10.00	28.0	75.0	10.0	4	36g	-2602C	16.20
12.00	33.0	85.0	12.0	4	71g	-2603D	17.60
16.00	38.0	90.0	16.0	4	131g	-2604E	25.50
20.00	47.0	110.0	20.0	4	228g	-2605F	30.50
25.00	52.0	125.0	25.0	4	401g	-2606G	35.30

Freze HSS-EV cu dinți mărunți și coadă filetată

Freză cu dinți mărunți cu 4 canale. Fabricate din HSS-EV sinterizat cu adaos de oțel vanadiu. Formă de clichet.

Toleranță **h8**. Dimensiuni conform

DIN 844. Coadă conform **DIN 1835B**.

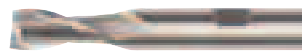
HSS-EV TiCN**PAS MIC**

Dia. (mm)	Lung Canal	Lung Totală	Dia. Coadă.	Nr de Canale	Greutate ind.	Cod Comandă SHR-061	Pret/1 €
8.00	20.0	70.0	10.0	4	35g	-2801B	26.10
10.00	28.0	75.0	10.0	4	37g	-2802C	26.10
12.00	33.0	85.0	12.0	4	71g	-2803D	35.00
16.00	38.0	90.0	16.0	4	131g	-2804E	39.40
20.00	47.0	110.0	20.0	4	228g	-2805F	43.80
25.00	52.0	125.0	25.0	4	407g	-2806G	52.80

HSS-Co 5%**PAS MARE**

SWISS+TECH**Burghie HSS-Co 8% cu
coadă Weldon și 2 canale**Frezare cu dinți drepecți. Coadă Weldon conform **DIN 1835B**.
Diametru frezare conform **e8**. Diametru coadă conform **h6**.**HSS-Co 8%** **TiCN****HSS-Co 8% Neacoperit**Pentru frezare de producție
generală.**HSS-Co 8% TiCN Acoperit**Prelungește viața piesei și
îmbunătățește suprafața de
finisaj a materialul de lucru.**Seria 01****Seria scurtă** Dimensiuni conform **DIN 327**

Diametru (mm)	Lungime Canal	Dia Coadă	Lungime Totală	Greutate pe10	SDH-2WS HSS-Co 8%		SDN-2WS TiCN Acoperit	
					Cod Comandă SWT-163	Pret/1 €	Cod Comandă SWT-163	Pret/1 €
2.00	4.0	6.0	48.0	104g	-0102A	6.80	-	-
2.50	5.0	6.0	49.0	108g	-0102L	6.80	-0132L	9.00
3.00	5.0	6.0	49.0	110g	-0103A	6.80	-0133A	9.00
4.00	7.0	6.0	51.0	112g	-0104A	6.80	-0134A	9.00
4.50	7.0	6.0	51.0	114g	-0104L	6.80	-	-
5.00	8.0	6.0	52.0	117g	-0105A	6.80	-0135A	9.00
6.00	8.0	6.0	52.0	121g	-0106A	6.80	-0136A	9.10
7.00	10.0	10.0	60.0	336g	-0107A	9.70	-	-
8.00	11.0	10.0	61.0	345g	-0108A	9.70	-0138A	12.60
9.00	11.0	10.0	61.0	355g	-0109A	9.70	-	-
10.00	13.0	13.0	63.0	476g	-0110A	9.70	-0140A	12.60
11.00	13.0	12.0	70.0	587g	-0111A	12.50	-	-
12.00	16.0	12.0	73.0	613g	-0112A	12.90	-0142A	17.00
13.00	16.0	12.0	73.0	616g	-0113A	14.10	-	-
14.00	16.0	12.0	73.0	615g	-0114A	14.30	-0144A	18.70
15.00	16.0	12.0	73.0	654g	-0115A	16.40	-	-
16.00	19.0	16.0	79.0	1025g	-0116A	17.20	-0146A	23.00
18.00	19.0	16.0	79.0	1086g	-0118A	21.60	-	-
20.00	22.0	20.0	88.0	1423g	-0120A	25.70	-	-

Seria 02**Seria standard** Dimensiuni conform **DIN 844**

Diametru (mm)	Lungime Canal	Dia Coadă	Lungime Totală	Greutate pe 10	SDH-2WS HSS-Co 8%		SDN-2WS TiCN Acoperit	
					Cod Comandă SWT-163	Pret/1 €	Cod Comandă SWT-163	Pret/1 €
2.00	7.0	6.0	51.0	108g	-0202A	8.40	-	-
3.00	8.0	6.0	52.0	108g	-0203A	8.40	-	-
4.00	11.0	6.0	55.0	114g	-0204A	8.40	-0234A	10.60
5.00	13.0	6.0	57.0	121g	-0205A	8.40	-	-
6.00	13.0	6.0	57.0	150g	-0206A	9.50	-0236A	10.90
8.00	19.0	10.0	69.0	361g	-0208A	11.40	-0238A	14.40
10.00	22.0	10.0	72.0	402g	-0210A	11.40	-0240A	14.70
12.00	26.0	12.0	83.0	652g	-0212A	15.30	-0242A	20.30
14.00	26.0	12.0	83.0	710g	-0214A	16.80	-	-
16.00	32.0	16.0	92.0	950g	-0216A	20.50	-0246A	27.90
20.00	38.0	20.0	104.0	2114g	-0220A	30.20	-	-
25.00	45.0	25.0	121.0	2400g	-0225A	48.50	-	-

Seria 03**Seria lungă** Dimensiuni conform **DIN 844**

Diametru (mm)	Lungime Canal	Dia Coadă	Lungime Totală	Greutate pe 10	SDH-2WS HSS-Co 8%		SDN-2WS TiCN Acoperit	
					Cod Comandă SWT-163	Pret/1 €	Cod Comandă SWT-163	Pret/1 €
2.00	7.0	6.0	54.0	110g	-0302A	9.30	-	-
3.00	8.0	6.0	56.0	116g	-0303A	9.40	-	-
4.00	11.0	6.0	63.0	120g	-0304A	9.40	-	-
6.00	13.0	6.0	68.0	153g	-0306A	9.40	-0336A	10.20
8.00	19.0	10.0	88.0	442g	-0308A	12.80	-0338A	16.80
10.00	22.0	10.0	95.0	528g	-0310A	12.80	-0340A	17.70
12.00	26.0	12.0	110.0	736g	-0312A	16.80	-0342A	23.50
16.00	32.0	16.0	123.0	1734g	-0316A	24.30	-	-
20.00	38.0	20.0	141.0	3064g	-0320A	32.30	-	-

PRODUSELE SUNT DISPONIBILE EXCLUSIV PRIN DISTRIBUTORI



Frezare cu dinți drepecți. Coadă Weldon conform DIN 1835B.
Diametru frezare conform e8.
Diametru coadă conform h6.

HSS-Co 8% Neacoperit

Pentru frezare de producție generală

HSS-Co 8% TiCN Acoperit

Prelungește viața piesei și îmbunătățește suprafața de finisaj a materialului de lucru.

HSS-Co 8% TiALN Acoperit

Prezintă rezistență termică și dispersează căldura, reduce frecarea suprafeței împreună cu duritatea ridicată a acesteia



Seria 05

Serie Scurtă Dimensiuni conform DIN 327



Diametru (mm)	Lungime Canal	Dia Coadă	Lungime Totală	Greut. pe 10	SDH-3WS HSS-Co 8%		SDN-3WS TiCN Acoperit		SDL-3WS TiALN Acoperit	
					Cod Comandă SWT-163	Preț/1 €	Cod Comandă SWT-163	Preț/1 €	Cod Comandă SWT-163	Preț/1 €
2.00	4.0	6.0	48.0	107g	-0502A	6.70	-0532A	9.00	-0562A	10.10
3.00	5.0	6.0	49.0	109g	-0503A	6.70	-0533A	9.00	-0563A	10.10
4.00	7.0	6.0	51.0	112g	-0504A	6.70	-0534A	9.00	-0564A	10.10
5.00	8.0	6.0	52.0	117g	-0505A	6.70	-0535A	9.00	-0565A	10.10
6.00	8.0	6.0	52.0	123g	-0506A	6.70	-0536A	9.40	-0566A	10.10
7.00	10.0	10.0	60.0	339g	-0507A	9.30	-0537A	12.90	-	-
8.00	11.0	10.0	61.0	353g	-0508A	9.70	-0538A	12.90	-0568A	15.40
9.00	11.0	10.0	61.0	355g	-0509A	9.60	-	-	-	-
10.00	13.0	10.0	63.0	382g	-0510A	9.70	-0540A	12.90	-0570A	15.90
12.00	16.0	12.0	73.0	617g	-0512A	12.70	-0542A	14.30	-0572A	19.60
14.00	16.0	12.0	73.0	688g	-0514A	14.30	-0544A	18.70	-0574A	21.20
16.00	19.0	16.0	79.0	1220g	-0516A	17.40	-0546A	23.90	-0576A	25.50
20.00	22.0	20.0	88.0	1894g	-0520A	23.10	-0550A	35.80	-	-
25.00	26.0	25.0	102.0	3388g	-0525A	41.20	-	-	-	-



Seria 06

Serie Standard Dimensiuni conform DIN 844



Diametru (mm)	Lungime Canal	Dia Coadă	Lungime Totală	Greut. pe 10	SDH-3WS HSS-Co 8%		SDN-3WS TiCN Acoperit		SDL-3WS TiALN Acoperit	
					Cod Comandă SWT-163	Preț/1 €	Cod Comandă SWT-163	Preț/1 €	Cod Comandă SWT-163	Preț/1 €
3.00	8.0	6.0	52.0	111g	-0603A	7.60	-0633A	10.60	-0663A	11.70
4.00	11.0	6.0	55.0	114g	-0604A	8.40	-0634A	10.60	-0664A	11.70
5.00	13.0	6.0	57.0	129g	-0605A	8.40	-0635A	10.80	-0665A	11.70
6.00	13.0	6.0	57.0	128g	-0606A	8.40	-0636A	10.80	-0666A	11.70
7.00	16.0	10.0	66.0	340g	-	-	-0637A	14.40	-	-
8.00	19.0	10.0	69.0	368g	-0608A	11.40	-0638A	14.40	-0668A	17.00
9.00	19.0	10.0	69.0	-	-0609A	11.40	-0639A	14.80	-	-
10.00	22.0	10.0	72.0	404g	-0610A	11.40	-0640A	15.10	-0670A	17.60
11.00	22.0	12.0	79.0	-	-0611A	12.70	-0641A	16.80	-	-
12.00	26.0	12.0	83.0	666g	-0612A	15.20	-0642A	20.30	-0672A	22.10
13.00	26.0	12.0	83.0	-	-0613A	15.20	-	-	-	-
14.00	26.0	12.0	83.0	710g	-0614A	16.80	-0644A	22.20	-0674A	24.50
16.00	32.0	16.0	92.0	950g	-0616A	20.50	-0646A	27.90	-0676A	28.80
18.00	32.0	16.0	92.0	-	-0618A	22.40	-	-	-	-
20.00	38.0	20.0	104.0	2114g	-0620A	27.10	-0650A	40.50	-0680A	45.70
25.00	45.0	25.0	121.0	2400g	-0625A	48.50	-	-	-	-



Seria 07

Serie Lungă Dimensiuni conform DIN 844



Diametru (mm)	Lungime Canal	Dia Coadă	Lungime Totală	Greut. pe 5	SDH-3WL HSS-Co 8%		SDN-3WL TiCN Acoperit	
					Cod Comandă SWT-163	Preț/1 €	Cod Comandă SWT-163	Preț/1 €
3.00	12.0	6.0	56.0	49g	-0703A	10.90	-0733A	13.40
4.00	19.0	6.0	63.0	59g	-0704A	10.90	-0734A	13.40
5.00	24.0	6.0	68.0	69g	-0705A	10.90	-0735A	13.40
6.00	24.0	6.0	68.0	72g	-0706A	10.90	-0736A	13.40
8.00	38.0	10.0	88.0	206g	-0708A	15.40	-0738A	19.70
10.00	45.0	10.0	95.0	245g	-0710A	15.40	-0740A	20.00
12.00	53.0	12.0	110.0	379g	-0712A	20.50	-0742A	26.60
14.00	53.0	12.0	110.0	420g	-0714A	23.50	-	-
16.00	63.0	16.0	123.0	746g	-0716A	28.70	-0746A	33.70
20.00	75.0	20.0	141.0	1314g	-0720A	42.30	-	-
22.00	75.0	20.0	141.0	1425g	-0722A	47.20	-	-
25.00	90.0	25.0	166.0	2415g	-0725A	67.00	-	-

SWISS+TECH

Burghie HSS-Co 8% cu coadă Weldon și 4, respectiv 6 canale

Frezare cu dinți drepți. Coadă Weldon conform **DIN 1835B**.
Diametru de frezare coadă 3 - 6mm la +0,04 -0,0.
8 - 20mm la +0,05 -0,0.

HSS-Co 8% **TiCN** **TiALN**

HSS-Co 8% Neacoperit Pentru frezare de producție generală.

HSS-Co 8% TiCN Acoperit Prolungește viața piesei și îmbunătățește suprafața de finisaj a materialul de lucru.

HSS-Co 8% TiALN Acoperit Prezintă rezistență termică și dispersează căldura, reduce frecarea suprafeței împreună cu duritatea ridicată a acesteia.



Seria 09

Seria Standard Dimensiuni conform **DIN 844**



Diametru (mm)	Lungime Canal	Dia Coadă	Lungime Totală	Nr. Canale	Greutate pe 10	EMH-4WR HSS-Co 8%		EMN-4WR TiCN Acoperit		EML-4WR TiALN Acoperit	
						Cod Comandă SWT-163	Pret/1 €	Cod Comandă SWT-163	Pret/1 €	Cod Comandă SWT-163	Pret/1 €
2.00	7.0	6.0	51.0	4	108g	-0902A	8.50	-0932A	10.60	-0962A	11.70
3.00	8.0	6.0	52.0	4	111g	-0903A	8.40	-0933A	10.60	-0963A	11.70
4.00	11.0	6.0	55.0	4	117g	-0904A	8.40	-0934A	10.60	-0964A	11.70
5.00	13.0	6.0	57.0	4	126g	-0905A	8.40	-0935A	10.80	-0965A	11.70
6.00	13.0	6.0	57.0	4	133g	-0906A	8.40	-0936A	10.80	-0966A	11.70
7.00	16.0	10.0	66.0	4	332g	-0907A	11.40	-	-	-	-
8.00	19.0	10.0	69.0	4	375g	-0908A	11.40	-0938A	14.40	-0968A	17.00
9.00	19.0	10.0	69.0	4	-	-0909A	11.40	-	-	-	-
10.00	22.0	10.0	72.0	4	423g	-0910A	11.40	-0940A	16.80	-0970A	17.60
11.00	22.0	12.0	79.0	4	-	-0911A	15.90	-	-	-	-
12.00	26.0	12.0	83.0	4	688g	-0912A	15.90	-0942A	21.00	-0972A	22.90
13.00	26.0	12.0	83.0	4	-	-0913A	17.60	-	-	-	-
14.00	26.0	12.0	83.0	4	725g	-0914A	17.60	-	-	-0974A	25.30
15.00	26.0	12.0	83.0	4	-	-0915A	20.20	-	-	-	-
16.00	32.0	16.0	92.0	4	1037g	-0916A	21.50	-0946A	28.80	-0976A	29.90
17.00	32.0	16.0	92.0	4	-	-0917A	26.30	-	-	-	-
18.00	32.0	16.0	92.0	4	1390g	-0918A	26.60	-	-	-0978A	40.10
19.00	32.0	16.0	92.0	4	-	-0919A	31.30	-	-	-	-
20.00	38.0	20.0	104.0	4	2114g	-0920A	31.70	-0950A	42.00	-0980A	47.30
25.00	45.0	25.0	121.0	6	2400g	-0925A ⁽¹⁾	50.30	-0955A ⁽²⁾	65.70	-0985A ⁽³⁾	69.30

⁽¹⁾ EMH-6WR HSS-Co 8%

⁽²⁾ EMN-6WR TiCN Acoperit

⁽³⁾ EML-6WR TiALN Acoperit



Seria 10

Seria Lungă Dimensiuni conform **DIN 844**



Diametru (mm)	Lungime Canal	Dia Coadă	Lungime Totală	Nr. Canale	Greutate pe 10	EMH-4WR HSS-Co 8%		EMN-4WR TiCN Acoperit		EML-4WR TiALN Acoperit	
						Cod Comandă SWT-163	Pret/1 €	Cod Comandă SWT-163	Pret/1 €	Cod Comandă SWT-163	Pret/1 €
3.00	12.0	6.0	56.0	4	55g	-1003A	10.90	-1033A	13.40	-1063A	11.40
4.00	19.0	6.0	63.0	4	61g	-1004A	10.90	-1034A	13.40	-1064A	14.30
5.00	24.0	6.0	68.0	4	67g	-1005A	10.90	-1035A	13.40	-1065A	14.30
6.00	24.0	6.0	68.0	4	74g	-1006A	10.90	-1036A	13.40	-1066A	14.30
8.00	38.0	10.0	88.0	4	215g	-1008A	15.20	-1038A	19.10	-1068A	21.60
10.00	45.0	10.0	95.0	4	260g	-1010A	15.40	-1040A	19.90	-1070A	21.60
12.00	53.0	12.0	110.0	4	408g	-1012A	21.60	-1042A	27.60	-1072A	29.20
14.00	53.0	12.0	110.0	4	471g	-1014A	23.90	-1044A	31.80	-1074A	32.70
16.00	63.0	16.0	123.0	4	806g	-1016A	30.10	-1046A	38.60	-1076A	39.50
20.00	75.0	20.0	141.0	4	1433g	-1020A	44.50	-1050A	56.70	-1080A	63.30

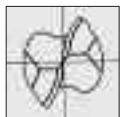
Burghie lungi HSS-Co. 8% cu cap rotund, coadă Weldon și 2 canale

Frezare cu dinți drepți. Coadă Weldon conform **DIN 1835B**.

Diametru frezare conform **e8**.

Diametru coadă conform **h6**.

HSS-Co 8% **TiCN**



Seria 11

Seria Scurtă Dimensiuni conform **DIN 327**



Diametru (mm)	Lungime Canal	Dia Coadă	Lungime Totală	Greutate pe 5	SBH-2WS HSS-Co 8%		SBN-2WS TiCN Acoperit	
					Cod Comandă SWT-163	Pret/1 €	Cod Comandă SWT-163	Pret/1 €
2.00	5.0	6.0	49.0	52g	-1102A	10.80	-	-
3.00	5.0	6.0	49.0	54g	-1103A	10.80	-	-
4.00	7.0	6.0	51.0	55g	-1104A	10.80	-1134A	13.00
5.00	8.0	6.0	52.0	58g	-1105A	10.80	-	-
6.00	8.0	6.0	52.0	60g	-1106A	10.80	-1136A	13.00
8.00	11.0	10.0	61.0	170g	-1108A	13.50	-1138A	16.60
10.00	13.0	10.0	63.0	188g	-1110A	13.60	-1140A	22.80
12.00	16.0	12.0	73.0	306g	-1112A	17.90	-1142A	24.70
16.00	19.0	16.0	79.0	535g	-1116A	22.60	-1146A	29.80
20.00	22.0	20.0	88.0	944g	-1120A	32.60	-	-

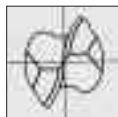
SWISS+TECH

HSS-Co 8%



Burghie HSS-Co 8% pentru aluminiu cu arc înalt de 42 și 2 canale

Frezare cu dinți drepți.
Coadă Weldon conform **DIN 1835B**.
Diametru frezare coadă conform +0.04 -0.0.



Seria 15 - SHH-2WR HSS-Co 8% Lungime Standard Dimensiuni conform **DIN 844**

Diametru (mm)	Lungimea Canal	Dia Coadă	Lungimea Totală	Greutate pe 5	Cod Comandă SWT-163	Pret/1 €
3.00	8.0	6.0	52.0	55g	-1503A	11.00
4.00	11.0	6.0	55.0	56g	-1504A	10.90
5.00	13.0	6.0	57.0	60g	-1505A	10.40
6.00	13.0	6.0	57.0	62g	-1506A	10.90
8.00	19.0	10.0	69.0	175g	-1508A	14.40
10.00	22.0	10.0	72.0	190g	-1510A	14.80
12.00	26.0	12.0	83.0	326g	-1512A	19.10
16.00	32.0	16.0	92.0	603g	-1516A	25.80
20.00	38.0	20.0	104.0	1054g	-1520A	39.40

Freza HSS-Co 8% cu dinți mari și coadă Weldon

Frezare cu dinți drepți
Coadă Weldon conform **DIN 1835B**.
Diametru de frezare conform **js12**.
Diametru coadă conform **h6**.

HSS-Co 8%



Seria 17 **Seria Standard** Dimensiuni conform **DIN 844**

Diametru (mm)	Lung. Canal	Dia Coadă	Lung. Totală	Nr. de Canale	Greutate pe 10	Cod Comandă SWT-163	Pret/1 €
6.00	13.0	6.0	57.0	3	129g	-1706A⁽¹⁾	17.60
8.00	19.0	10.0	69.0	3	311g	-1708A⁽¹⁾	18.70
10.00	22.0	10.0	72.0	4	337g	-1710A	19.00
12.00	26.0	12.0	83.0	4	690g	-1712A	21.20
16.00	32.0	16.0	92.0	4	1280g	-1716A	30.20
20.00	38.0	20.0	104.0	4	2224g	-1720A	36.60

⁽¹⁾ RCH-3WL HSS-Co 8%

Freze HSS-Co 8% cu dinți mari și coadă Weldon

Frezare cu dinți drepți. Coadă Weldon conform **DIN 1835B**.
Diametru de frezare conform **js12**.
Diametru coadă conform **h6**.



Seria 18 **Serie Lungă** Dimensiuni conform **DIN 844**

Diametru (mm)	Lung. Canal	Dia Coadă	Lung. Totală	Nr. de Canale	Greutate pe 5	Cod Comandă SWT-163	Pret/1 €
8.00	38.0	10.0	88.0	3	215g	-1808A⁽¹⁾	25.30
10.00	45.0	10.0	95.0	4	259g	-1810A	25.00
12.00	53.0	12.0	110.0	4	401g	-1812A	26.30
16.00	63.0	16.0	123.0	4	804g	-1816A	42.90
20.00	75.0	20.0	141.0	4	1132g	-1820A	53.70
25.00	90.0	25.0	166.0	5	2627g	-1825A⁽⁴⁾	81.90

⁽¹⁾ RCH-3WL HSS-Co 8%

⁽⁴⁾ RCH-5WL HSS-Co 8%

Burghie HSS-Co 8% cu dinți mari, arc înalt de 37°, coadă Weldon 3 canale și cap de degroșare pentru aluminiu

Frezare cu dinți drepți.
Coadă Weldon conform **DIN 1835B**.
Diametru coadă conform **h6**.



Seria 20 **Lung. Standard** Dimensiuni conform **DIN 844**

Diametru (mm)	Lungimea Canal	Dia Coadă	Lungimea Totală	Greutate Ind.	Cod Comandă SWT-163	Pret/1 €
6.00	13.0	6.0	57.0	12g	-2006A	25.30
8.00	19.0	10.0	69.0	36g	-2008A	26.20
10.00	22.0	10.0	72.0	40g	-2010A	27.00
12.00	26.0	12.0	83.0	67g	-2012A	30.10
16.00	32.0	16.0	93.0	124g	-2016A	42.90
20.00	38.0	20.0	104.0	215g	-2020A	51.20

Burghie lungi HSS-Co 8% cu dinți mari, arc înalt de 37° coadă Weldon 3 canale și cap de degroșare pentru aluminiu

Dinți drepți. Coadă Weldon conform **DIN 1835B**.
Diametru coadă conform **h6**.



Seria 21 **Serie Lungă** Dimensiuni conform **DIN 844**

Diametru (mm)	Lungimea Canal	Dia Coadă	Lungimea Totală	Greutate Ind.	Cod Comandă SWT-163	Pret/1 €
10.00	45.0	10.0	95.0	49g	-2110A	45.40
12.00	53.0	12.0	110.0	78g	-2112A	41.00
20.00	75.0	20.0	141.0	263g	-2120A	75.20

FREE

SWISS+TECH

Conversie decimală Diagramă de perete (Dimensiune A2)

DISPONIBIL LA CERERE

CAT - 849 - 2189A

CONTACTAȚI FILIALA SAU

REPREZENTANȚA DVS.

LOCALĂ.



SWISS+TECH

Freze HSS-Co 8% cu dinți mărunți și coadă Weldon

Frezare cu dinți drepți.
Coadă Weldon conform **DIN 1835B**.
Diametru frezare conform **js12**.
Diametru coadă conform **h6**.

HSS-Co 8% **TiCN** **TiALN**

- HSS-Co 8% Unacoperit** Pentru frezare de producție generală.
- HSS-Co 8% TiCN Acoperit** Prolungește viața piesei și îmbunătățește suprafața de finisaj a materialul de lucru.
- HSS-Co 8% TiALN Acoperit** Prezintă rezistență termică și dispersează căldura, reduce frecarea suprafeței și duritatea ridicată a acesteia.



UNELTE DE TĂIERE



Seria 25
Seria Standard Dimensiuni conform **DIN 844**

Diametru (mm)	Lung. Canal	Dia. Coadă	Lung. Totală	Nr. de Canale	Greutate pe 5	RFH-4WR HSS-Co 8%		RFN-4WR TiCN Acoperit		RFL-4WR TiALN Acoperit	
						Cod Comandă SWT-163	Pret/1 €	Cod Comandă SWT-163	Pret/1 €	Cod Comandă SWT-163	Pret/1 €
6.00	13.0	6.0	57.0	3	65g	-2506A ⁽¹⁾	19.90	-2536A ⁽²⁾	21.10	-2566A ⁽³⁾	30.90
8.00	19.0	10.0	69.0	3	186g	-2508A ⁽¹⁾	21.00	-2538A ⁽²⁾	24.10	-2568A ⁽³⁾	36.70
10.00	22.0	10.0	72.0	4	212g	-2510A	21.20	-2540A	24.70	-2570A	37.20
12.00	26.0	12.0	83.0	4	356g	-2512A	23.70	-2542A	28.70	-2572A	41.40
16.00	32.0	16.0	92.0	4	642g	-2516A	30.30	-2546A	41.10	-2576A	57.60
20.00	38.0	20.0	104.0	4	1123g	-2520A	40.70	-2550A	51.00	-2580A	75.10

⁽¹⁾ RFH-3WR HSS Co 8% ⁽²⁾ RFN-3WR TiCN Acoperit ⁽³⁾ RFL-3WR TiALN Acoperit



Seria 26
Seria Lungă Dimensiuni conform **DIN 844**

Diametru (mm)	Lungime Canal	Dia. Coadă	Lungime Totală	Nr. de Canale	Greutate pe 5	RFH-4WL HSS-Co 8%		RFN-4WL TiCN Acoperit	
						Cod Comandă SWT-163	Pret/1 €	Cod Comandă SWT-163	Pret/1 €
6.00	24.0	6.0	68.0	3	80g	-2606A ⁽¹⁾	21.60	-	-
8.00	38.0	10.0	88.0	3	212g	-2608A ⁽¹⁾	27.90	-2638A ⁽²⁾	32.20
10.00	45.0	10.0	95.0	4	264g	-2610A	26.70	-2640A	32.50
12.00	53.0	12.0	110.0	4	408g	-2612A	32.20	-2642A	38.30
16.00	63.0	16.0	123.0	4	790g	-2616A	47.20	-2646A	55.70
20.00	75.0	20.0	141.0	4	1411g	-2620A	59.10	-2650A	71.30

⁽¹⁾ RFH-3WL HSS Co 8% ⁽²⁾ RFN-3WL TiCN Acoperit



Freze cu dinți mari și coadă Weldon HSS-E

Calitate industrială pentru modelarea și fasonarea componentelor din metal. Freze cu 4 canale. Fabricate din oțel vanadiu sinterizat de calitate superioară HSS-E. Formă curbată, toleranță **h8**, lungime standard. Coadă conform **DIN 1835D**.

CU DINȚI MARI HSS-EV



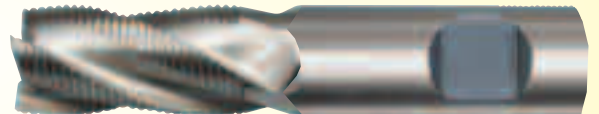
Seria obișnuită

Dia. (mm)	Lung. Canal	Dia. Coadă	Diametru Coadă	Nr. de Canale	Greut. ind.	Cod Comandă SHR-061	Pret/1 €
6.00	13.0	57.0	6.0	4	13g	-2560A	8.70
8.00	19.0	69.0	10.0	4	36g	-2561B	8.70
10.00	22.0	72.0	10.0	4	40g	-2562C	9.10
12.00	26.0	83.0	12.0	4	71g	-2563D	10.90
16.00	32.0	92.0	16.0	4	134g	-2564E	21.40
20.00	38.0	104.0	20.0	4	221g	-2565F	26.30
25.00	45.0	121.0	25.0	4	427g	-2566G	45.40

Freze cu dinți mărunți și coadă Weldon HSS-EV

Freze cu 4 canale. Fabricate din oțel vanadiu sinterizat de calitate superioară HSS-EV. Formă curbată. Toleranță **h8**. Lungime standard. Dimensiuni conform **DIN 844**. Coadă conform **DIN 1835D**.

CU DINȚI MĂRUNȚI HSS-EV



Seria obișnuită

Dia. (mm)	Lung. Canal	Dia. Coadă	Diametru Coadă	Nr. de Canale	Greut. ind.	Cod Comandă SHR-061	Pret/1 €
6.00	15.0	58.0	6.0	4	16g	-2620A	13.10
8.00	20.0	70.0	10.0	4	36g	-2621B	13.10
10.00	28.0	75.0	10.0	4	41g	-2622C	14.40
12.00	33.0	85.0	12.0	4	74g	-2623D	15.20
16.00	38.0	90.0	16.0	4	125g	-2624E	21.50
20.00	47.0	110.0	20.0	4	232g	-2625F	28.50
25.00	52.0	125.0	25.0	4	402g	-2625G	33.70

PRODUSELE SUNT DISPONIBILE EXCLUSIV PRIN DISTRIBUTORI

SWISS+TECH Freze cu coadă simplă cu carbid

Freze cu dinți drepecți. Conform Standardelor de fabricare.



CARBID TiCN

HSS-Co 8% Neacoperit Pentru frezare de producție generală

HSS-Co 8% TiCN Acoperit Prolungește viața frezei și îmbunătățește suprafața de finisaj a materialului de lucru.

HSS-Co 8% TiAlN Acoperit Prezintă rezistență termică și dispersează căldura, reduce frecarea suprafeței și duritatea ridicată a acestora.



Seria 45
2 Canale - Serie Scurtă Dimensiuni conform DIN 6535 HA

Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Dia Coadă	Greutate ind	SDC-2PS Carbid		SDT-2PS TiCN Acoperit	
					Cod Comandă SWT-161	Preț/1 €	Cod Comandă SWT-161	Preț/1 €
2.00	8.0	32.0	2.0	3g	-4502A	14.50	-4532A	15.40
2.50	8.0	32.0	2.5	4g	-4502L	14.50	-	-
3.00	12.0	32.0	3.0	4g	-4503A	10.60	-	-
4.00	12.0	40.0	4.0	7g	-4504A	12.00	-	-
5.00	14.0	50.0	5.0	13g	-4505A	12.80	-	-
6.00	16.0	50.0	6.0	18g	-4506A	16.80	-4536A	19.10
7.00	20.0	60.0	7.0	37g	-4507A	20.70	-	-
8.00	20.0	60.0	8.0	37g	-4508A	23.70	-4538A	30.10
9.00	20.0	60.0	9.0	49g	-4509A	37.60	-	-
10.00	22.0	70.0	10.0	68g	-4510A	41.30	-4540A	45.30
12.00	22.0	70.0	12.0	96g	-4512A	54.30	-	-
14.00	25.0	75.0	14.0	134g	-4514A	68.10	-	-
16.00	25.0	75.0	16.0	172g	-4516A	103.70	-	-



Seria 48
3 Canale - Serie Scurtă

Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Dia Coadă	Greutate ind	SDC-3PS Carbid		SDT-3PS TiCN Acoperit	
					Cod Comandă SWT-161	Preț/1 €	Cod Comandă SWT-161	Preț/1 €
1.00	4.0	40.5	4.0	7g	-4801A	15.50	-4831A	13.10
1.50	4.5	40.0	4.0	7g	-4801L	14.50	-4831L	14.70
2.00	8.0	32.0	2.0	3g	-4802A	14.50	-4832A	14.70
2.50	8.0	32.0	2.5	3g	-4802L	14.50	-4832L	15.60
3.00	12.0	32.0	3.0	4g	-4803A	12.40	-4833A	15.60
3.50	12.0	32.0	3.5	4g	-4803L	15.50	-4833L	18.10
4.00	12.0	40.0	4.0	7g	-4804A	15.50	-4834A	18.10
4.50	12.0	50.0	4.5	11g	-4804L	16.60	-4834L	18.70
5.00	14.0	50.0	6.0	13g	-4805A	16.60	-4835A	18.70
5.50	16.0	50.0	6.0	16g	-4805L	9.50	-	-
6.00	16.0	50.0	6.0	18g	-4806A	17.10	-4836A	19.60
6.50	20.0	50.0	8.0	25g	-4806L	17.10	-	-
7.00	20.0	50.0	8.0	50g	-4807A	21.50	-4837A	25.20
7.50	20.0	60.0	8.0	55g	-4807L	17.10	-	-
8.00	20.0	60.0	8.0	57g	-4808A	26.70	-4838A	30.30
9.00	20.0	60.0	9.0	60g	-4809A	37.60	-	-
10.00	22.0	60.0	10.0	71g	-4810A	41.10	-4840A	45.30
12.00	22.0	60.0	12.0	100g	-4812A	59.50	-4842A	60.70
16.00	25.0	75.0	16.0	175g	-4816A	103.70	-	-
20.00	32.0	100.0	20.0	367g	-4820A	159.10	-	-



Seria 50
4 Canale - Serie Scurtă

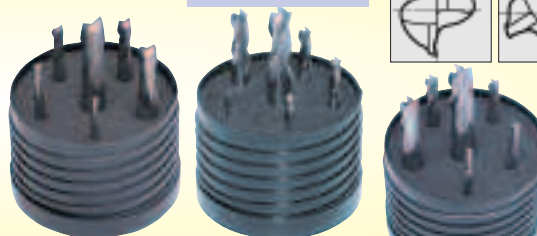
Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Dia Coadă	Greutate ind	EMC-4PS Carbid		EMT-4PS TiCN Acoperit	
					Cod Comandă SWT-161	Preț/1 €	Cod Comandă SWT-161	Preț/1 €
2.00	8.0	32.0	2.0	3g	-5002A	12.70	-5032A	14.40
2.50	8.0	32.0	2.5	3g	-5002L	14.10	-	-
3.00	12.0	32.0	3.0	4g	-5003A	12.40	-5033A	14.40
3.50	12.0	32.0	3.5	4g	-5003L	8.60	-	-
4.00	12.0	40.0	4.0	7g	-5004A	14.30	-5034A	16.30
5.00	14.0	50.0	5.0	14g	-5005A	14.90	-5035A	17.10
6.00	16.0	50.0	6.0	19g	-5006A	17.40	-5036A	18.90
6.50	20.0	50.0	8.0	25g	-5006L	17.40	-	-
7.00	20.0	60.0	7.0	49g	-5007A	21.50	-5037A	24.40
7.50	20.0	60.0	8.0	55g	-5007L	17.10	-	-
8.00	20.0	60.0	8.0	57g	-5008A	26.70	-5038A	30.30
9.00	20.0	60.0	9.0	60g	-5009A	23.30	-5039A	40.40
10.00	20.0	70.0	10.0	71g	-5010A	40.60	-5040A	43.50
11.00	22.0	60.0	12.0	90g	-5011A	31.20	-5041A	58.00
12.00	22.0	70.0	12.0	102g	-5012A	57.00	-5042A	61.90
14.00	25.0	75.0	14.0	184g	-5014A	76.90	-5044A	82.80
16.00	25.0	75.0	16.0	386g	-5016A	98.20	-5046A	104.10
20.00	32.0	100.0	20.0	892g	-5020A	169.00	-5050A	167.70
25.00	46.0	150.0	25.0	895g	-5025A	206.80	-5055A	268.20

Set de 6 piese
Dimensiuni conform DIN 844. Diametru de tăiere conform js12. Diametru coadă conform h6.
Conține: 3, 4, 5, 6, 8 și 10mm.

Nr de Canale	Seria Nr.	Cod Comandă SWT-161	Preț/1 €
2	45	-4526A	61.20
3	48	-4890A	72.70
4	50	-5028A	105.40

**6
PIESE**

CARBID



PRODUSELE SUNT DISPONIBILE EXCLUSIV PRIN DISTRIBUTORI

UNELTE DE TĂIERE



Freze cu coadă cilindrică și microgranulație de carbid

CARBID



2 Canale

Pentru o performanță optimă și o îndepărtare completă a așchiilor în momentul pătrunderii, mortezării și frezării în aliaje ușoare, aluminiu, materiale neferoase și materiale moi. Fabricate conform

Standardelor de lucru.

Seria Standard - Metric

Diametru (mm)	Lung Canal	Lung Totală	Dia. Coadă.	Greutate ind	Cod Comandă KEN-161	Pret/1 €
1.00	3.0	40.0	4.0	15g	-0020K	8.10
1.50	4.0	40.0	4.0	15g	-0030K	8.10
2.00	8.0	32.0	2.0	15g	-0040K	8.10
2.50	8.0	32.0	2.5	15g	-0050K	6.80
3.00	12.0	32.0	3.0	15g	-0060K	6.80
3.50	12.0	32.0	3.5	20g	-0070K	8.50
4.00	12.0	40.0	4.0	20g	-0080K	8.50
4.50	14.0	50.0	4.5	20g	-0090K	9.50
5.00	14.0	50.0	5.0	30g	-0100K	9.50
6.00	16.0	50.0	6.0	35g	-0120K	12.20
7.00	20.0	60.0	7.0	40g	-0140K	14.80
8.00	20.0	60.0	8.0	40g	-0160K	20.30
9.00	20.0	60.0	9.0	60g	-0180K	23.50
10.00	22.0	70.0	10.0	100g	-0200K	25.70
11.00	22.0	70.0	11.0	120g	-0220K	33.20
12.00	22.0	70.0	12.0	130g	-0240K	33.90
14.00	25.0	75.0	14.0	180g	-0280K	44.70
16.00	25.0	75.0	16.0	230g	-0320K	50.70
18.00	25.0	75.0	18.0	230g	-0360K	73.50
20.00	32.0	100.0	20.0	240g	-0400K	86.60

Diametru Metric	Toleranța		Diametru Inch	Toleranța	
	+	-		+	-
Peste 1.00 ~ până la 6.00	0.000	0.050	Peste 1/16" ~ până la 1/4"	0.000	0.002
Peste 6.00 ~ până la 25.00	0.000	0.080	Peste 1/4" ~ până la 1"	0.000	0.003



Seria Standard - Inch

Diametru (inch)	Lung Canal	Lung Totală	Dia. Coadă.	Greutate ind	Cod Comandă KEN-161	Pret/1 €
1/8"	1/2"	1 1/2"	1/8"	10g	-0580K	8.60
3/16"	5/8"	2"	3/16"	20g	-0620K	9.00
1/4"	3/4"	2 1/2"	1/4"	30g	-0660K	14.20
5/16"	13/16"	2 1/2"	5/16"	45g	-0700K	16.90
3/8"	1"	2 1/2"	3/8"	60g	-0740K	21.10
1/2"	1"	3"	1/2"	165g	-0820K	34.80
3/4"	1 1/2"	4"	1"	640g	-0980K	87.50

3 Canale

Frezare cu dinți drepți. Oferă o combinație de avanataje din cele obținute cu două și patru canale. Fabricat conform standardelor de lucru.

Seria Standard - Metric

Diametru (mm)	Lung Canal	Lung Totală	Dia. Coadă.	Greutate ind	Cod Comandă KEN-161	Pret/1 €
1.00	3.0	40.0	4.0	15g	-3020K	9.90
1.50	4.5	40.0	4.0	15g	-3030K	9.90
2.00	8.0	32.0	2.0	15g	-3040K	8.40
2.50	8.0	32.0	2.5	15g	-3050K	8.40
3.00	12.0	32.0	3.0	15g	-3060K	8.40
3.50	12.0	32.0	3.5	20g	-3070K	8.50
4.00	14.0	40.0	4.0	20g	-3080K	8.50
4.50	14.0	50.0	4.5	20g	-3090K	9.50
5.00	14.0	50.0	5.0	30g	-3100K	13.70
6.00	16.0	50.0	6.0	35g	-3120K	13.70
7.00	20.0	60.0	7.0	40g	-3140K	14.80
8.00	20.0	60.0	8.0	40g	-3160K	19.90
9.00	20.0	60.0	10.0	60g	-3180K	23.50
10.00	22.0	70.0	10.0	100g	-3200K	23.50
11.00	22.0	70.0	11.0	120g	-3220K	30.10
12.00	22.0	70.0	12.0	130g	-3240K	34.30
14.00	25.0	75.0	14.0	180g	-3280K	44.70
16.00	25.0	75.0	16.0	230g	-3320K	50.70
18.00	25.0	75.0	18.0	230g	-3360K	82.30
20.00	32.0	100.0	20.0	240g	-3400K	86.60
25.00	38.0	150.0	25.0	640g	-3500K	142.90



Seria Standard - Inch

Diametru (inch)	Lung Canal	Lung Totală	Dia. Coadă.	Greutate ind	Cod Comandă KEN-161	Pret/1 €
1/16"	3/16"	1 1/2"	1/16"	10g	-3540K	7.80
3/32"	9/32"	1 1/2"	1/8"	10g	-3560K	7.80
1/8"	3/8"	1 1/2"	1/8"	10g	-3580K	7.10
3/16"	5/8"	2"	3/16"	20g	-3620K	9.10
1/4"	3/4"	2 1/2"	1/4"	30g	-3660K	14.30
5/16"	13/16"	2 1/2"	5/16"	45g	-3700K	17.00
3/8"	1"	2 1/2"	3/8"	60g	-3740K	21.20
1/2"	1"	3"	1/2"	140g	-3820K	34.90
5/8"	1 1/4"	3 1/2"	5/8"	230g	-3900K	49.90

4 Canale

Frezare cu dinți drepti. Pentru rigiditate maximă în găurirea unor materiale tari acolo unde îndepărtarea rapidă a așchiilor nu este importantă. Frezele cu patru canale sunt una dintre cele mai rezistente structuri ale dinților care se pot găsi în frezele solide. Fabricat conform standardelor de lucru.

Seria Standard - Metric

Diametru (mm)	Lung Canal	Lung Totală	Dia. Coadă.	Greutate ind	Cod Comandă KEN-161	Pret/1 €
1.00	3.0	40.0	4.0	15g	-6020K	7.80
1.50	4.5	40.0	4.0	15g	-6030K	7.80
2.00	8.0	32.0	2.0	15g	-6040K	6.60
2.50	9.5	32.0	2.5	15g	-6050K	6.60
3.00	12.0	32.0	3.0	15g	-6060K	7.40
3.50	12.0	32.0	3.5	20g	-6070K	8.50
4.00	14.0	40.0	4.0	20g	-6080K	9.90
4.50	14.0	50.0	4.5	20g	-6090K	9.90
5.00	14.0	50.0	5.0	30g	-6100K	9.90
6.00	16.0	50.0	6.0	35g	-6120K	11.60
7.00	20.0	60.0	7.0	40g	-6140K	14.80
8.00	20.0	60.0	8.0	40g	-6160K	19.90
9.00	20.0	60.0	9.0	60g	-6180K	23.50
10.00	22.0	70.0	10.0	100g	-6200K	27.80
11.00	22.0	70.0	11.0	120g	-6220K	30.10
12.00	22.0	70.0	12.0	130g	-6240K	37.00
14.00	25.0	75.0	14.0	180g	-6280K	52.00
16.00	25.0	75.0	16.0	230g	-6320K	55.00
18.00	25.0	75.0	18.0	230g	-6360K	82.70
20.00	32.0	100.0	20.0	240g	-6400K	88.00
25.00	38.0	100.0	25.0	640g	-6500K	142.90



Seria Standard - Inch

Diametru (inch)	Lung Canal	Lung Totală	Dia. Coadă.	Greutate ind	Cod Comandă KEN-161	Pret/1 €
1/16"	3/16"	1 1/2"	1/8"	10g	-6540K	7.90
3/32"	3/8"	1 1/2"	1/8"	10g	-6560K	7.90
1/8"	1/2"	1 1/2"	1/8"	10g	-6580K	9.20
3/16"	5/8"	2"	3/16"	20g	-6620K	9.50
7/32"	5/8"	2 1/2"	1/4"	30g	-6640K	14.20
1/4"	3/4"	2 1/2"	1/4"	30g	-6660K	15.00
5/16"	13/16"	2 1/2"	5/16"	45g	-6700K	17.70
3/8"	1"	2 1/2"	3/8"	60g	-6740K	22.00
1/2"	1"	3"	1/2"	165g	-6820K	36.50

KENNEDY
 QUALITY INDUSTRIAL TOOLING

Freze cu coadă cilindrică și microgranulație de carbid
Seria Lungă - 2 Canale

Pentru o performanță optimă și o înlăturare completă a așchiilor în momentul pătrunderii, mortezării și frezării majorității materialelor, inclusiv alamă, aluminiu, metale neferoase și alte materiale moi. Fabricate conform Standardelor USCTi.

Toleranțe					
Diametru Metric	Toleranța		Diametru Inch	Toleranța	
	+	-		+	-
Peste 1.00 ~ până la 6.00	0.000	0.050	Peste 1/16" ~ până la 1/4"	0.000	0.002
Peste 6.00 ~ până la 25.00	0.000	0.080	Peste 1/4" ~ până la 1"	0.000	0.003

CARBID

Seria Lungă - Metric

Diametru (mm)	Lung Canal	Lung Totală	Dia Coadă	Greutate ind	Cod Comandă KEN-161	Pret/1 €
3.00	20.0	60.0	3.0	15g	-1003K	17.30
4.00	20.0	60.0	4.0	20g	-1004K	18.20
5.00	25.0	75.0	5.0	30g	-1005K	19.90
6.00	30.0	75.0	6.0	35g	-1006K	21.20
8.00	30.0	75.0	8.0	40g	-1008K	41.50
10.00	40.0	100.0	10.0	100g	-1010K	37.90
12.00	45.0	100.0	12.0	130g	-1012K	56.70
16.00	65.0	150.0	16.0	230g	-1016K	101.50
20.00	65.0	150.0	16.0	240g	-1020K	185.80

Seria Lungă - 3 Canale
CARBID

Seria Lungă - Metric

Diametru (mm)	Lung Canal	Lung Totală	Dia Coadă	Greutate ind	Cod Comandă KEN-161	Pret/1 €
3.00	25.0	75.0	3.0	15g	-4003K	18.20
4.00	25.0	75.0	4.0	20g	-4004K	16.40
5.00	25.0	75.0	6.0	30g	-4005K	21.00
6.00	25.0	75.0	6.0	35g	-4006K	27.80
8.00	25.0	75.0	8.0	40g	-4008K	29.80
10.00	38.0	100.0	10.0	100g	-4010K	38.60
12.00	50.0	100.0	12.0	130g	-4012K	58.90
16.00	75.0	150.0	16.0	230g	-4016K	105.40

Seria Lungă - 4 Canale
CARBID

Seria Lungă - Metric

Diametru (mm)	Lung Canal	Lung Totală	Dia Coadă	Greutate ind	Cod Comandă KEN-161	Pret/1 €
3.00	20.0	60.0	3.0	15g	-9203K	14.20
4.00	20.0	60.0	4.0	20g	-9204K	13.30
5.00	25.0	75.0	5.0	30g	-9205K	16.00
6.00	30.0	75.0	6.0	35g	-9206K	19.20
8.00	30.0	75.0	8.0	40g	-9208K	28.60
10.00	40.0	100.0	10.0	100g	-9210K	37.20
12.00	45.0	100.0	12.0	130g	-9212K	56.70
16.00	65.0	150.0	16.0	230g	-9216K	101.50
20.00	65.0	150.0	20.0	240g	-9220K	185.80

SHERWOOD
 QUALITY CUTTING TOOLS

Freze cu coadă cilindrică și microgranulație de carbid

Pentru o performanță optimă și o îndepărtare completă a așchiilor în momentul pătrunderii, mortezării și frezării în aliajele ușoare, aluminiu, materiale neferoase și materiale moi. Fabricate conform Standardelor USCTi.

2 canale pentru îndepărtarea completă a așchiilor.

4 canale pentru rigiditate maximă.

(3 canale oferă o combinație de avantaje obținute cu două și patru canale.)

CARBID

**GAMĂ
EXTINSĂ**

Seria Standard

Diametru (mm)	Lung Totală	Lung Canal	Dia Coadă	Greutate ind	2 CANALE		3 CANALE		4 CANALE	
					Cod Comandă SHR-161	Pret/1 €	Cod Comandă SHR-161	Pret/1 €	Cod Comandă SHR-161	Pret/1 €
1.50	5.0	39.0	3.0		-0030K	8.20	-	-	-	-
2.00	7.0	39.0	3.0	15g	-0040K	8.20	-3040K	7.90	-6040K	8.20
2.50	8.0	39.0	3.0		-0050K	8.20	-3050K	8.70	-6050K	8.70
3.00	10.0	39.0	3.0	15g	-0060K	6.80	-3060K	6.80	-6060K	7.00
3.50	12.0	51.0	4.0		-0070K	9.30	-3070K	11.00	-6070K	9.00
4.00	14.0	51.0	4.0	20g	-0080K	9.30	-3080K	11.40	-6080K	9.30
4.50	14.0	51.0	5.0	25g	-0090K	11.20	-3090K	13.20	-6090K	11.20
5.00	16.0	51.0	5.0	30g	-0100K	11.40	-3100K	14.50	-6100K	11.40
5.50	19.0	64.0	6.0		-	-	-3110K	15.20	-	-
6.00	19.0	64.0	6.0	35g	-0120K	14.00	-3120K	15.30	-6120K	14.00
6.50	19.0	70.0	8.0		-	-	-3130K	17.00	-6130K	14.50
7.00	19.0	64.0	8.0	40g	-0140K	16.40	-3140K	17.70	-6140K	16.40
8.00	21.0	64.0	8.0	40g	-0160K	16.40	-3160K	17.70	-6160K	16.40
8.50	22.0	70.0	10.0		-	-	-3170K	21.60	-6170K	22.10
9.00	22.0	70.0	10.0	60g	-0180K	24.10	-3180K	24.10	-6180K	24.10
10.00	25.0	70.0	10.0	100g	-0200K	25.00	-3200K	24.30	-6200K	24.20
11.00	25.0	70.0	11.0		-	-	-3220K	35.90	-6220K	35.90
12.00	25.0	76.0	12.0	130g	-0240K	32.60	-3240K	36.60	-6240K	36.60
13.00	30.0	89.0	14.0		-	-	-3260K	43.80	-	-
14.00	30.0	89.0	14.0	180g	-0280K	48.60	-3280K	47.60	-6280K	48.60
15.00	32.0	89.0	15.0		-	-	-3300K	52.00	-	-
16.00	32.0	89.0	16.0	230g	-0320K	62.70	-3320K	62.80	-6320K	62.70
20.00	38.0	100.0	20.0	240g	-0400K	104.50	-3400K	104.80	-6400K	104.50



Burghie lungi cu cap rotund, coadă simplă, microgranulație de carbid

2 Canale

Pentru o performanță optimă și o îndepărtare completă a așchiilor în momentul pătrunderii, mortezării și frezării majorității materialelor inclusiv alamă, aluminiu, materiale neferoase și alte materiale moi. Fabricate conform **Standardelor USCTI**.

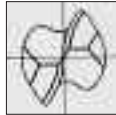
Diametru Metric	Toleranțe	
	Toleranță +	Toleranță -
1.00 ~ 6.00	0.000	0.050
6.00 ~ 25.00	0.000	0.080



Seria Standard - 2 Canale - Metric

Diametru (mm)	Lung. Canal	Lung. Totală	Dia Coadă	Greutate ind	Cod Comandă KEN-161	Preț/1 €
2.00	4.0	38.0	3.0	10g	-1040K	11.30
3.00	6.0	38.0	3.0	10g	-1060K	13.30
4.00	8.0	50.0	4.0	15g	-1080K	14.70
5.00	10.0	50.0	6.0	25g	-1100K	15.30
6.00	12.0	50.0	6.0	25g	-1120K	18.00
7.00	19.0	63.0	8.0	45g	-1140K	18.00
8.00	20.0	63.0	8.0	55g	-1160K	22.00
10.00	22.0	75.0	10.0	90g	-1200K	28.50
12.00	25.0	75.0	12.0	120g	-1240K	35.80
16.00	32.0	89.0	16.0	250g	-1320K	69.70
20.00	38.0	100.0	20.0	420g	-1400K	113.50

CARBID



Burghie lungi cu cap rotund, coadă simplă, microgranulație de carbid

Pentru putere maximă în momentul frezării materialelor dure în cazul cărora îndepărtarea rapidă a așchiilor nu este necesară. Frezele cu 4 canale beneficiază de una din cele mai puternice structuri disponibile pentru frezele solide. Frezarea cu dinți drepți în versiunea standard. Fabricate conform **Standardelor ANSI**.

CARBID



Diametru Metric	Toleranțe	
	Toleranță +	Toleranță -
1.00 ~ 6.00	0.000	0.050
6.00 ~ 25.00	0.000	0.080



Seria Standard - 4 Canale - Metric

Diametru (mm)	Lung. Canal	Lung. Totală	Dia Coadă	Greutate ind	Cod Comandă KEN-161	Preț/1 €
2.00	6.3	38.0	3.0	10g	-7040K	10.00
3.00	12.0	38.0	3.0	10g	-7060K	10.30
4.00	14.0	50.0	4.0	15g	-7080K	13.10
5.00	16.0	50.0	6.0	25g	-7100K	13.10
6.00	19.0	50.0	6.0	25g	-7120K	18.30
8.00	20.0	63.0	8.0	55g	-7160K	19.90
10.00	22.0	75.0	10.0	90g	-7200K	28.50
12.00	25.0	75.0	12.0	120g	-7240K	35.80
16.00	32.0	89.0	16.0	250g	-7320K	69.70
20.00	38.0	100.0	20.0	420g	-7400K	113.50



Burghiu de sloturi Carbide cu vârf rotund, 2 canale și coadă dreaptă

Pentru tăiere centrală
Fabricat în conformitate cu **standardele de fabricație**.



CARBID TiCN

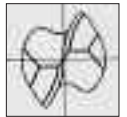


Neacoperit cu Carbide

Pentru producție mecanică generală

Acoperit cu TiCN

Prelungește viața uneltei de tăiere și îmbunătățește finisajul piesei de lucru



Seria 53 Seria scurtă

Dia. (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Dia. Coadă	Greut. ind	SBC-2PS Carbide		SBT-2PS Acoperit cu TiCN	
					Cod Comandă SWT-161	Preț/1 €	Cod Comandă SWT-161	Preț/1 €
2.00	4.0	48.0	6.0	17g	-5302A	21.80	-	-
3.00	4.0	48.0	6.0	18g	-5303A	18.10	-5333A	17.40
4.00	6.0	50.0	6.0	19g	-5304A	18.10	-5334A	20.70
5.00	7.0	51.0	6.0	20g	-5305A	19.30	-5335A	21.50
6.00	7.0	51.0	6.0	20g	-5306A	21.50	-5336A	22.90
8.00	9.0	59.0	8.0	40g	-5308A	32.50	-5338A	35.00
10.00	10.0	60.0	10.0	63g	-5310A	52.30	-5340A	48.70



Freze cu două capete, coadă simplă și microgranulație de carbide solidă

4 Canale

Pentru putere maximă în momentul frezării materialelor dure în cazul cărora înlăturarea rapidă a așchiilor nu este necesară. Frezele cu patru canale beneficiază de una din cele mai bune structuri de dinți disponibile pentru frezele solide. Frezare cu dinți drepți. Fabricate conform **Standardelor ANSI**.

CARBID



4 Canale - Regular Seria Regular - 4 Canale - Metric - Metric

Diametru (mm)	Lung. Canal	Lung. Totală	Dia Coadă	Greutate ind	Cod Comandă KEN-161	Preț/1 €	Diametru (mm)	Lung. Canal	Lung. Totală	Dia Coadă	Greutate ind	Cod Comandă KEN-161	Preț/1 €
2.00	4.0	38.0	3.0	10g	-8040K	11.70	7.00	12.0	63.0	8.0	45g	-8140K	26.90
3.00	6.0	38.0	3.0	10g	-8060K	12.20	8.00	12.0	63.0	8.0	50g	-8160K	30.10
4.00	8.0	50.0	4.0	15g	-8080K	16.50	10.00	14.0	75.0	10.0	80g	-8200K	48.50
5.00	10.0	63.0	5.0	20g	-8100K	19.40	12.00	16.0	75.0	12.0	120g	-8240K	58.60
6.00	12.0	63.0	6.0	30g	-8120K	22.40							

2 Canale

Pentru o performanță optimă și o îndepărtare completă a așchiilor în momentul pătrunderii, mortezării și frezării majorității materialelor inclusiv alamă, aluminiu, materiale neferoase și alte materiale moi. Fabricate conform **Standardelor USCTi**.

Seria Standard - 2 Canale



Seria Standard - Metric

Diametru (mm)	Lung. Canal	Lung. Totală	Dia Coadă	Greutate ind	Cod Comandă KEN-161	Preț/1 €
2.00	6.0	38.0	3.0	10g	-1040K	9.40
3.00	7.0	57.0	6.0	10g	-1060K	11.80
4.00	8.0	57.0	6.0	15g	-1080K	13.70
5.00	10.0	57.0	6.0	25g	-1100K	13.70
6.00	10.0	57.0	6.0	25g	-1120K	17.50
7.00	19.0	63.0	8.0	45g	-1140K	20.50
8.00	16.0	63.0	8.0	55g	-1160K	21.90
10.00	19.0	75.0	10.0	90g	-1200K	30.70
12.00	22.0	83.0	12.0	120g	-1240K	42.40
16.00	26.0	92.0	16.0	250g	-1320K	66.20
20.00	32.0	104.0	20.0	420g	-1400K	114.80

Diametru Metric	Toleranțe	
	Toleranță +	Toleranță -
1.00 ~ 6.00	0.000	0.050
6.00 ~ 25.00	0.000	0.080

CARBID



Seria Lungă - 2 Canale



Seria Lungă - Metric

Diametru (mm)	Lung. Canal	Lung. Totală	Dia Coadă	Cod Comandă KEN-161	Preț/1 €
3.00	30.0	75.0	3.0	-1930K	20.50
4.00	30.0	75.0	4.0	-1940K	20.50
5.00	40.0	100.0	5.0	-1950K	24.20
6.00	50.0	150.0	6.0	-1960K	36.50
8.00	50.0	150.0	8.0	-1980K	48.90
10.00	60.0	150.0	10.0	-1990K	59.90
12.00	50.0	150.0	15.0	-2000K	85.00

3 Canale

Oferă o combinație de avantaje obișnuite cu două și respectiv patru canale conferind frezăturii profilurilor și celor periferice o capacitate suplimentară față de pătrundere și mortezare. Nivelul de vibrații este, de asemenea, redus. Frezarea cu dinți drepți în versiunea standard. Fabricate conform **Standardelor ANSI**

Seria Standard - 3 Canale



Seria Standard - Metric

Diametru (mm)	Lung. Canal	Lung. Totală	Dia Coadă	Greutate ind	Cod Comandă KEN-161	Preț/1 €
2.00	6.0	38.0	3.0	15g	-4040K	8.90
3.00	10.0	38.0	3.0	15g	-4060K	11.80
4.00	14.0	50.0	4.0	20g	-4080K	11.80
5.00	16.0	50.0	6.0	30g	-4100K	12.80
6.00	19.0	50.0	6.0	35g	-4120K	15.80
8.00	20.0	63.0	8.0	40g	-4160K	22.70
10.00	22.0	75.0	10.0	100g	-4200K	31.90
12.00	25.0	75.0	12.0	130g	-4240K	44.10

Seria Lungă - 3 Canale



Seria Lungă - Metric

Diametru (mm)	Lung. Canal	Lung. Totală	Dia Coadă	Greutate ind	Cod Comandă KEN-161	Preț/1 €
3.00	25.0	75.0	3.0	15g	-4930K	21.80
4.00	25.0	75.0	4.0	15g	-4940K	24.30
5.00	25.0	75.0	5.0	30g	-4950K	25.20
6.00	25.0	75.0	6.0	30g	-4960K	37.90
8.00	25.0	75.0	8.0	40g	-4980K	49.10
10.00	38.0	100.0	10.0	100g	-4990K	62.10
12.00	50.0	100.0	12.0	130g	-4992K	88.30

CARBID



4 Canale

Pentru putere maximă în momentul frezării materialelor dure în cazul cărora îndepărtarea rapidă a așchiilor nu este necesară. Frezele cu 4 canale beneficiază de una din cele mai puternice structuri disponibile pentru frezele solide. Frezarea cu dinți drepți în versiunea standard. Fabricate conform **Standardelor ANSI**.

Seria Standard - 4 Canale - Metric



Seria Standard - Metric

Diametru (mm)	Lung. Canal	Lung. Totală	Dia Coadă	Greutate ind	Cod Comandă KEN-161	Preț/1 €
2.0	6.3	38.0	3.0	10g	-7040K	8.50
3.0	12.0	38.0	3.0	10g	-7060K	11.80
4.0	14.0	50.0	4.0	15g	-7080K	12.70
5.0	16.0	50.0	6.0	25g	-7100K	13.90
6.0	19.0	50.0	6.0	25g	-7120K	15.30
7.0	19.0	63.0	8.0	45g	-7140K	20.50
8.0	20.0	63.0	8.0	55g	-7160K	21.90
10.0	22.0	75.0	10.0	90g	-7200K	32.30
12.0	25.0	75.0	12.0	120g	-7240K	42.40

Seria Lungă - 4 Canale



Seria Lungă - Metric

Diametru (mm)	Lung. Canal	Lung. Totală	Dia Coadă	Greutate ind	Cod Comandă KEN-161	Preț/1 €
3.00	25.0	75.0	3.0	15g	-7930K	22.50
4.00	25.0	75.0	4.0	25g	-7940K	17.00
5.00	25.0	75.0	5.0	30g	-7950K	21.40
6.00	25.0	75.0	6.0	30g	-7960K	31.20
10.00	38.0	100.0	10.0	100g	-7990K	58.20
12.00	50.0	100.0	12.0	130g	-7992K	74.10

CARBID





Amestec de **HSS-E PM** și **TiALN**

Produce o freză adecvată în mod ideal pentru frezarea uscată și semi uscată a:

- Materialelor cu până la 60 HRC.
- Oțelurilor inoxidabile
- Aliajelor aerospațiale.

HSS-E PM HSS-E PM este o pulbere sinterizată metalurgică HSS care combină forța HSS-Co și beneficiile de duritate oferite de Carbid.

- Viteză de frezare cu până la 25% mai mare decât a frezelor HSS/HSS-Co.
- Viteze de avans cu până la 125% mai mari.
- Viață de frezare cu până la 100% mai lungă.
- Costuri reduse de fabricare.
- Consum redus de lichid de răcire și costuri scăzute de reciclare.

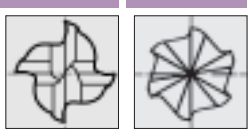
TiALN Acoperire din mai multe straturi capabilă să opereze la viteze de avans sporit.

- Protejează lama de frezare în condiții extreme.
- Duritatea suprafeței 3000HV.
- Coeficient suprafață contra oțelului 0,4.
- Grosimea acoperirii 3 - 4μm.
- Temperatură maximă de operare 800°C.
- Serviciu de reacoperire este, de asemenea, disponibil.

Freze cu coadă Weldon HSS-E PM și arc înalt de 45° acoperite cu TiALN

Frezare cu dinți drepți.
Coadă Weldon conform DIN 1835B.
Diametru frezare conform k10.
Diametru coadă conform h6.

HSS-E PM TiALN



Seria 90 - EHP-4WR PM Acoperit
Seria Standard Dimensiuni conform DIN 844

EHP-4WR PM Acoperit						
Diametru (mm)	Lung. Canal	Lung. Totală	Dia Coadă	Nr de Canale	Cod Comandă SWT-165	Preț/1 €
6.00	13.0	57.0	6.0	4	-9006A	14.90
8.00	19.0	69.0	10.0	4	-9008A	20.30
10.00	22.0	72.0	10.0	4	-9010A	21.30
12.00	26.0	83.0	12.0	4	-9012A	34.30
16.00	32.0	93.0	16.0	6	-9016A	49.00
20.00	38.0	104.0	20.0	6	-9020A	81.50
25.00	45.0	121.0	25.0	6	-9025A ⁽¹⁾	134.30

⁽¹⁾ RFP-6WR PM Acoperit

Freze cu dinți mărunți și coadă Weldon HSS-E PM acoperite cu TiALN

Frezare cu dinți drepți. Coadă Weldon conform DIN 1835B.
Diametru frezare conform k10. Diametru coadă conform h6.



Seria 96 - RFP-4WL PM Acoperit
Serie Lungă Dimensiuni conform DIN 844

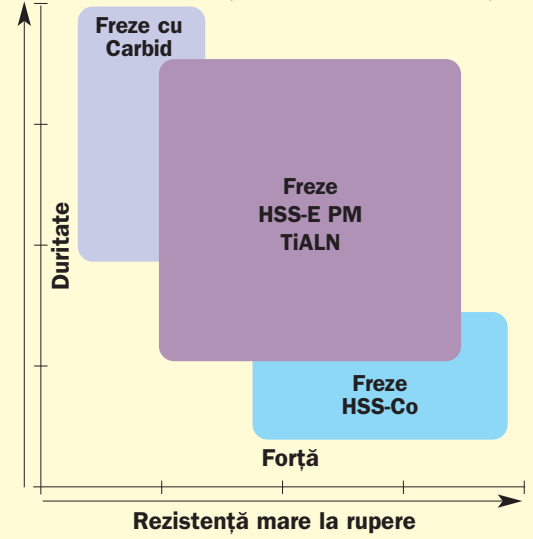
Diametru (mm)	Lung. Canal	Lung. Totală	Dia Coadă	Nr de Canale	Cod Comandă SWT-165	Preț/1 €
6.00	24.0	68.0	6.0	4	-9606A	29.20
8.00	38.0	88.0	10.0	4	-9608A	40.30
10.00	45.0	95.0	10.0	5	-9610A	45.20
12.00	53.0	110.0	12.0	5	-9612A	61.60
16.00	63.0	123.0	16.0	5	-9616A	97.70
20.00	75.0	141.0	20.0	5	-9620A	134.60
25.00	90.0	166.0	25.0	6	-9625A ⁽¹⁾	214.30

⁽¹⁾ RFP-6WL PM Acoperit

HSS-E PM Freze
TiALN Acoperite

Forță și Duritate, cel mai bun din amândouă . . .

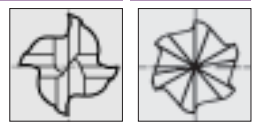
Rezistență mare la uzură – Frezare rapidă -
Margini mai ascuțite – Finisaj îmbunătățit



Freze cu coadă Weldon HSS-E PM și arc înalt acoperite cu TiALN

Frezare cu dinți drepți.
Coadă Weldon conform DIN 1835B.
Diametru frezare conform k10.
Diametru coadă conform h6.

HSS-E PM TiALN



Seria 92 - EHP-4WL PM Acoperit
Serie Lungă Dimensiuni conform DIN 844

EHP-4WR PM Acoperit						
Diametru (mm)	Lung. Canal	Lung. Totală	Dia Coadă	Nr de Canale	Cod Comandă SWT-165	Preț/1 €
6.00	24.0	68.0	6.0	4	-9206A	16.80
8.00	38.0	78.0	10.0	4	-9208A	22.90
10.00	45.0	95.0	10.0	4	-9210A	29.90
12.00	53.0	110.0	12.0	4	-9212A	47.90
16.00	45.0	100.0	16.0	6	-9216A	68.50
20.00	58.0	122.0	20.0	6	-9220A	114.10
25.00	90.0	166.0	25.0	6	-9225A ⁽¹⁾	185.70

⁽¹⁾ EHP-6WL PM Acoperit

HSS-E PM TiALN

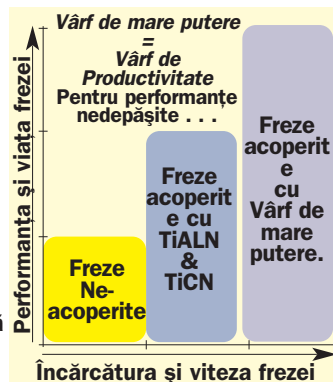


Vârf de mare putere

Cea mai nouă ediție a gamei Swiss+Tech. Fabricat din oțel premium de mare viteză și utilizând cea mai nouă tehnologie de prelucrare a pulberilor metalurgice, aceste freze vor realiza o excelentă performanță de frezare în momentul prelucrării materialelor dificile – chiar și la viteze ridicate.

- Proiectate pentru a genera putere și rigiditate
- Geometria excelentă conferă o frezare optimă, minimalizând vibrațiile la viteze ridicate
- Gama este adițional îmbunătățită prin acoperirea de tip Peak Power
- Costuri reduse de fabricare
- Rezistență ridicată la uzură și duritate la temperaturi ridicate față de acoperirile convenționale TiAlN sau TiCN
- Adecvat pentru aplicațiile de frezare uscată
- Rezistență superioară la oxidare

Această acoperire rezultă în rezistența instrumentelor la sarcini termice ridicate asociate cu aplicații de viteză înaltă.



Freze cu 3 canale tratate PM SwissTech HSS-E

HSS-E PM

Coadă sudată conform DIN 1835B. Diametrul coziei la h6. Dimensiuni conform DIN 844.

Vârf de mare putere



Seria 93 - Serie normală

Vârf de mare putere cu înveliș

Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Dia. Coadă	Cod Comandă SWT-165	Preț/1 €
2.00	4.0	48.0	6.0	-9302A	13.10
3.00	5.0	49.0	6.0	-9303A	13.10
4.00	7.0	51.0	6.0	-9304A	13.10
5.00	8.0	52.0	6.0	-9305A	13.10
6.00	8.0	52.0	6.0	-9306A	14.30
8.00	11.0	61.0	10.0	-9308A	20.80
10.00	13.0	63.0	10.0	-9310A	21.50
12.00	16.0	73.0	12.0	-9312A	28.70
16.00	19.0	79.0	16.0	-9316A	37.00
20.00	22.0	88.0	20.0	-9320A	60.30

Freze lungi cu 4 canale acoperite cu HSS-E PM

HSS-E PM

Frezare cu dinți drepți. Coadă Weldon conform DIN 1835B. Diametru coadă conform h6. Dimensiuni conform DIN 844.

Vârf de mare putere



Seria 95 - Serie normală

Vârf de mare putere cu înveliș

Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Dia. Coadă	Cod Comandă SWT-165	Preț/1 €
3.00	8.0	52.0	6.0	-9503A	14.50
4.00	11.0	55.0	6.0	-9504A	14.50
5.00	13.0	57.0	6.0	-9505A	14.50
6.00	13.0	57.0	6.0	-9506A	14.50
8.00	19.0	69.0	6.0	-9508A	22.60
10.00	22.0	72.0	10.0	-9510A	24.00
12.00	26.0	83.0	12.0	-9512A	29.80
14.00	26.0	83.0	12.0	-9514A	36.10
16.00	32.0	92.0	16.0	-9516A	41.70
20.00	38.0	104.0	20.0	-9520A	67.90

Freze înclinate fine SwissTech HSS-E PM

HSS-E PM

45° spirală mare, înclinație fină, tăiere centrală. Coadă sudată conform DIN 1835B. Diametrul coziei la h6. Dimensiuni conform DIN 844.

Vârf de mare putere



Seria 98 - Serie normală

Vârf de mare putere cu înveliș

Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Dia. Coadă	Cod Comandă SWT-165	Preț/1 €
5.00	13.0	57.0	6.0	-9805A	28.10
6.00	13.0	57.0	6.0	-9806A	28.50
8.00	19.0	69.0	10.0	-9808A	36.30
10.00	22.0	72.0	10.0	-9810A	37.40
12.00	26.0	83.0	12.0	-9812A	47.40
16.00	32.0	92.0	16.0	-9816A	62.10

Freze Acoperite



Freze fantă cu 2 canale tratate PM SwissTech HSS-E

HSS-E PM

Tăiere centrală. Coadă sudată conform DIN 1835B. Diametrul coziei la h6. Dimensiuni conform DIN 844.

Vârf de mare putere



Seria 91 - Serie normală

Vârf de mare putere cu înveliș

Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Dia. Coadă	Cod Comandă SWT-165	Preț/1 €
2.00	4.0	47.0	6.0	-9102A	14.30
3.00	5.0	49.0	6.0	-9103A	15.60
4.00	7.0	51.0	6.0	-9104A	15.70
5.00	8.0	52.0	6.0	-9105A	16.20
6.00	8.0	52.0	6.0	-9106A	16.50
8.00	11.0	61.0	10.0	-9108A	22.60
10.00	13.0	63.0	10.0	-9110A	23.50
12.00	16.0	73.0	12.0	-9112A	26.90

Freze cu dinți mărunți acoperite cu HSS-E PM

HSS-E PM

Frezare cu dinți drepți. Coadă Weldon conform DIN 1835B. Diametru tăiere până la js12.

Vârf de mare putere

Diametru coadă conform h6. Dimensiuni conform DIN 844.



Seria 94 - Serie normală

Vârf de mare putere cu înveliș

Diametru (mm)	Lung. Canal	Lung. Totală	Dia. Coadă	Nr de Canale	Cod Comandă SWT-165	Preț/1 €
6.00	13.0	57.0	6.0	3	-9406A	24.50
8.00	19.0	69.0	10.0	3	-9408A	33.00
10.00	22.0	72.0	10.0	4	-9410A	33.80
12.00	26.0	83.0	12.0	4	-9412A	40.30
16.00	32.0	94.0	16.0	4	-9416A	55.80
20.00	38.0	104.0	20.0	4	-9420A	78.30
25.00	45.0	121.0	25.0	5	-9425A	115.50

Freze fantă cu 2 canale și vârf rotund tratate PM SwissTech HSS-E

HSS-E PM

Tăiere centrală. Coadă sudată conform DIN 1835B. Diametrul coziei la h6. Dimensiuni conform DIN 844.

Vârf de mare putere



Seria 97 - Serie normală

Vârf de mare putere cu înveliș

Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Dia. Coadă	Cod Comandă SWT-165	Preț/1 €
3.00	5.0	49.0	6.0	-9703A	20.10
4.00	7.0	51.0	6.0	-9704A	24.00
5.00	8.0	52.0	6.0	-9705A	24.30
6.00	8.0	52.0	6.0	-9706A	29.50
8.00	11.0	61.0	10.0	-9708A	34.70
10.00	13.0	63.0	10.0	-9710A	36.80
12.00	16.0	73.0	12.0	-9712A	40.60

Freze înclinate strat aspru SwissTech HSS-E PM

HSS-E PM

Tăiere centrală. Coadă sudată conform DIN 1835B. Diametrul coziei la h6. Dimensiuni conform DIN 844.

Vârf de mare putere



Seria 99 - Serie normală

Vârf de mare putere cu înveliș

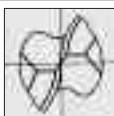
Diametru (mm)	Lung. Canal	Lung. Totală	Dia. Coadă	Nr de Canale	Cod Comandă SWT-165	Preț/1 €
8.00	19.0	69.0	10.0	3	-9908A	32.20
10.00	22.0	72.0	10.0	4	-9910A	34.00
12.00	26.0	83.0	12.0	4	-9912A	39.70
16.00	32.0	92.0	16.0	4	-9916A	57.00
20.00	38.0	104.0	20.0	4	-9920A	76.40

SWISS+TECH**Set freze fantă cu 2 canale tratate PM SwissTech HSS-E****Set de 7 Piese – coadă Weldon**

Tăiere centrală. Produse conform standardelor producătorilor. Coadă sudată conform DIN 1835B. Diametrul cozii la h6. Dimensiuni conform DIN 844.

Conținut : 3, 4, 5, 6, 8, 10 și 12mm.**HSS-E PM****Vârf de mare putere****7
PIESE****Seria 91**

Nr de Piese	Conține	Cod Comandă SWT-165	Pret/1 €
7	3, 4, 5, 6, 8, 10, și 12mm	-9150A	122.30

Set freze lungi HSS-E PM cu vârf rotund și 2 canale, acoperite cu vârf de mare putere**HSS-E PM****Vârf de mare putere****Set de 7 Piese – coadă Weldon**

Frezare cu dinți drepți.

Conform **Standardelor de fabricare.**Coadă Weldon conform **DIN 1835B.**Diametru coadă conform **h6.**Dimensiuni conform **DIN 844.****Conținut:** 3, 4, 5, 6, 8, 10 și 12mm.**7
PIESE****Seria 97**

Nr de Piese	Conține	Cod Comandă SWT-165	Pret/1 €
7	3, 4, 5, 6, 8, 10 și 12mm	-9750A	118.10

Set freze înclinăție fină cu spirală mare PM SwissTech HSS-E**Set de 6 Piese – coadă Weldon**

Tăiere centrală. Produse conform standardelor producătorilor. Coadă sudată conform DIN 1835B. Diametrul cozii la h6.

Dimensiuni conform **DIN 844.****Conținut :** 5, 6, 8, 10, 12 și 16mm.**HSS-E PM****Vârf de mare putere****5
PIESE****Seria 98**

Nr de Piese	Conține	Cod Comandă SWT-165	Pret/1 €
6	5, 6, 8, 10, 12 și 16mm	-9850A	227.30

Set freze înclinăție mare PM SwissTech HSS-E**HSS-E PM****Vârf de mare putere****Set de 5 Piese – coadă Weldon**

Tăiere centrală. Produse conform standardelor producătorilor.

Coadă sudată conform **DIN 1835B.**Diametrul cozii la **h6.**Dimensiuni conform **DIN 844.****Conținut :** 8, 10, 12, 16 și 20mm.**5
PIESE****Seria 99**

Nr de Piese	Conține	Cod Comandă SWT-165	Pret/1 €
5	8, 10, 12, 16 și 20mm	-9950A	233.70

PRODUSELE SUNT DISPONIBILE EXCLUSIV PRIN DISTRIBUTORI

© 2016 Preturile nu conțin TVA

SWISS+TECH



Carbid Freze Q-Coat Acoperite

Q-Coat A fost dezvoltat în mod special pentru a conferi frezelor cu carbid un avantaj în cazul confruntării cu condiții severe de lucru.

- Materiale cu până la 66HRC.
- Frezare uscată.
- Prelucrare filiere și mlaie
- Productivitate îmbunătățită.
- Utilizare și eliminare redusă de lichid de răcire.
- Până la 100% viață mai lungă a frezei.
- Costuri reduse de fabricație.

O acoperire de mai multe straturi capabilă să lucreze la mari viteze și alimentare.

- Rezistență excelentă la oxidare.
- Prelucrare de mare viteză.
- Duritate suprafață 3300HV.
- Coeficient suprafață contra oțelului 0,25.
- Grosimea stratului 3 - 5μm.
- Temperatura maximă de lucru 850°C.
- Serviciul de re-acoperire este, de asemenea, disponibil

Burghie lungi cu coadă cilindrică și 2 canale

Frezare cu dinți drepti. Conform Standardelor Producătorilor. Diametru frezare conform h10. Diametru coadă conform h6. Carbură Q-Coat SDQ-2PSt.

CARBID Q-Coat



Seria 60 Seria Scurtă Dimensiuni conform DIN 844

SDQ-2PS Carbid Q-Coat					
Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Dia. Coadă	Cod Comandă SWT-165	Pret/1 €
1.00	2.5	45.0	4.0	-6001A	28.30
2.00	6.0	45.0	4.0	-6002A	28.70
3.00	8.0	45.0	6.0	-6003A	31.70
4.00	11.0	45.0	6.0	-6004A	31.30
5.00	13.0	50.0	6.0	-6005A	31.30
6.00	13.0	50.0	6.0	-6006A	32.60
7.00	16.0	60.0	8.0	-6007A	40.10
8.00	19.0	60.0	8.0	-6008A	40.50
9.00	19.0	70.0	8.0	-6009A	59.20
10.00	22.0	70.0	10.0	-6010A	60.00
12.00	26.0	75.0	12.0	-6012A	79.90
16.00	32.0	100.0	16.0	-6016A	136.70

Burghie lungi cu coadă cilindrică și 2 canale

Frezare cu dinți drepti. Conform Standardelor Producătorilor. Diametru frezare conform h10. Diametru coadă conform h6. Carbură Q-Coat SDQ-2PSt.

CARBID Q-Coat

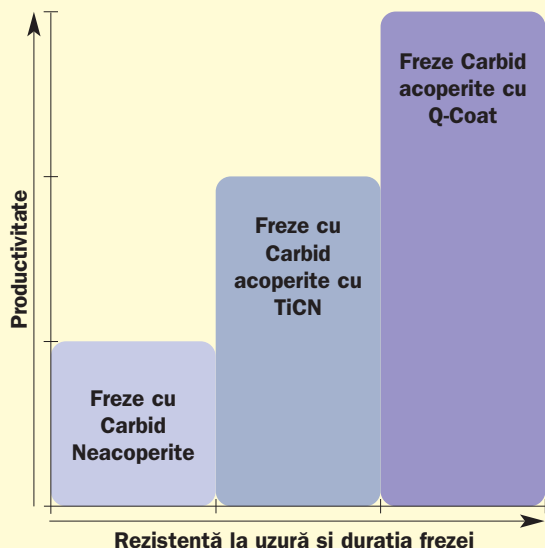


Seria 62 Seria Lungă Dimensiuni conform DIN 844

SDQ-2PL Carbid Q-Coat					
Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Dia. Coadă	Cod Comandă SWT-165	Pret/1 €
3.00	12.0	50.0	6.0	-6203A	38.00
4.00	15.0	50.0	6.0	-6204A	37.40
6.00	20.0	60.0	6.0	-6206A	39.30
8.00	25.0	70.0	8.0	-6208A	49.10
10.00	30.0	90.0	10.0	-6210A	72.10
12.00	30.0	90.0	12.0	-6212A	98.90
16.00	50.0	110.0	16.0	-6216A	184.60
20.00	55.0	110.0	20.0	-6220A	306.10

Un pas dincolo de Carbid . . .

Pentru condiții extreme- Viteze mari de tăiere



Burghie lungi cu coadă cilindrică și 4 canale

Frezare cu dinți drepti. Conform Standardelor Producătorilor. Diametru frezare conform h10. Diametru coadă conform h6. Carbură Q-Coat EMQ-4PS/S

CARBID Q-Coat



Seria 66 Seria Scurtă Dimensiuni conform DIN 844

EMQ-4PS Carbid Q-Coat					
Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Dia. Coadă	Cod Comandă SWT-165	Pret/1 €
2.00	6.0	40.0	4.0	-6602A	21.90
3.00	8.0	45.0	6.0	-6603A	31.70
4.00	11.0	45.0	6.0	-6604A	31.70
5.00	13.0	50.0	6.0	-6605A	31.70
6.00	13.0	50.0	6.0	-6606A	31.60
7.00	16.0	60.0	8.0	-6607A	40.10
8.00	19.0	60.0	8.0	-6608A	40.60
9.00	19.0	70.0	10.0	-6609A	59.20
10.00	22.0	70.0	10.0	-6610A	60.00
11.00	22.0	75.0	12.0	-6611A	81.40
12.00	26.0	75.0	12.0	-6612A	82.40
14.00	26.0	85.0	14.0	-6614A	104.50
16.00	32.0	100.0	16.0	-6616A	136.70
18.00	32.0	100.0	18.0	-6618A	179.40
20.00	38.0	105.0	20.0	-6620A	226.70

Burghie lungi cu coadă cilindrică și 4 canale

Frezare cu dinți drepti. Conform Standardelor Producătorilor. Diametru frezare conform h10. Diametru coadă conform h6. Carbură Q-Coat EMQ-4PS/S

CARBID Q-Coat



Seria 68 Seria Lungă Dimensiuni conform DIN 844

EMQ-4PL Carbid Q-Coat					
Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Dia. Coadă	Cod Comandă SWT-165	Pret/1 €
3.00	12.0	50.0	6.0	-6803A	38.00
4.00	15.0	50.0	6.0	-6804A	38.00
5.00	20.0	60.0	6.0	-6805A	38.00
6.00	20.0	60.0	6.0	-6806A	38.30
8.00	25.0	70.0	8.0	-6808A	48.70
10.00	30.0	90.0	10.0	-6810A	72.10
12.00	30.0	90.0	12.0	-6812A	99.80
16.00	50.0	110.0	16.0	-6816A	184.60

FREZE CU COADĂ – FILIERĂ ȘI MULAJ

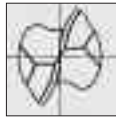
SWISS+TECH

Freze lungi cu carbid, cap rotund, coadă simplă și 2 canale



CARBID

Q-Coat



Frezare cu dinți drepți. Conform **Standardelor Producătorilor**. Diametru frezare conform **e8**. Diametru coadă conform **h6**. **Carbură Q-Coat**.



Seria 73 Raza Lungă

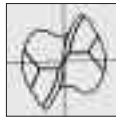
Carbid Q-Coat								
Dia. (mm)	Dia Coadă	Lung Tăietură	Lung sub Coadă	Lung Totală	Dia Gât.	Cod Comandă SWT-165	Preț/1 €	
0.60	4.0	0.9	6.0	35.0	0.55	-7302A	50.10	
1.50	4.0	2.3	20.0	55.0	1.39	-7310A	40.80	
2.00	4.0	3.0	16.0	50.0	1.91	-7318A	36.00	
2.00	4.0	3.0	20.0	55.0	1.89	-7320A	44.40	

Freze carbid, cap rotund, coadă simplă și 2 canale

Frezare cu dinți drepți. Conform **Standardelor Producătorilor**. Diametru de tăiere conform **e8**. Diametru coadă conform **h6**. **Carbură Q-Coat SBQ-2PR**.

CARBID

Q-Coat



Seria 78 Lungime standard

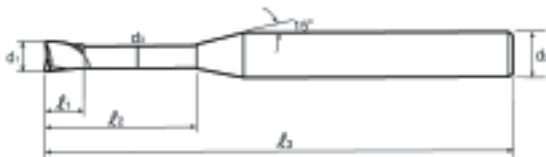
SBQ-2PR Carbid Q-Coat						
Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Dia. Coadă	Cod Comandă SWT-165	Preț/1 €	
2.00	5.0	50.0	6.0	-7802A	28.80	
2.50	6.0	60.0	6.0	-7802L	30.20	
3.00	8.0	60.0	6.0	-7803A	30.30	
4.00	8.0	70.0	6.0	-7804A	31.50	
5.00	10.0	80.0	6.0	-7805A	31.10	
6.00	12.0	90.0	6.0	-7806A	35.20	
8.00	14.0	100.0	8.0	-7808A	55.10	
10.00	18.0	100.0	10.0	-7810A	88.00	
12.00	22.0	110.0	12.0	-7812A	112.30	

Freze lungi cu carbid, coadă simplă și 2 canale

Frezare cu dinți drepți. Conform **Standardelor Producătorilor**. Diametru frezare conform **e8**. Diametru coadă conform **h6**. **Carbură Q-Coat**.

CARBID

Q-Coat



Seria 74 Raza Lungă

Carbid Q-Coat								
Dia. (mm) (d1)	Dia Coadă (d2)	Lung Tăietură (l1)	Lung sub Coadă (l2)	Lung Totală (l3)	Dia. Gât. (d3)	Cod Comandă SWT-165	Preț/1 €	
0.50	4.0	0.7	6.0	45.0	0.45	-7402A	33.40	
0.60	4.0	0.9	4.0	45.0	0.55	-7404A	33.40	
0.80	4.0	1.2	4.0	45.0	0.75	-7408A	32.40	
1.00	4.0	1.5	8.0	45.0	0.95	-7412A	32.40	
1.00	4.0	1.5	10.0	45.0	0.95	-7414A	32.40	
1.20	4.0	1.8	12.0	45.0	1.13	-7416A	32.40	
1.50	4.0	2.3	16.0	50.0	1.41	-7418A	32.40	
2.00	4.0	3.0	14.0	50.0	1.93	-7420A	32.40	
2.00	4.0	3.0	20.0	55.0	1.89	-7422A	32.40	

Freze lungi cu carbid, cap rotund, coadă simplă și 4 canale

Frezare cu dinți drepți. Conform

CARBID

Q-Coat

Standardelor Producătorilor. Diametru frezare conform **e8**. Diametru coadă conform **h6**. **Carbură Q-Coat EBQ-4PR**.



Seria 80 Seria Lungă Dimensiuni până la DIN 844

EBQ-4PR Q-Coat					
Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Dia. Coadă	Cod Comandă SWT-165	Preț/1 €
4.00	8.0	70.0	6.0	-8004A	41.00
5.00	10.0	80.0	6.0	-8005A	42.30
6.00	12.0	90.0	6.0	-8006A	44.90
8.00	14.0	100.0	8.0	-8008A	66.30
10.00	18.0	100.0	10.0	-8010A	101.90
12.00	22.0	110.0	12.0	-8012A	120.30

Freze cu carbid, unghi de rotunjire, coadă simplă și 4 canale

Frezare cu dinți drepți. Conform **Standardelor Producătorilor**. Diametru frezare conform **e8**. Diametru coadă conform **h6**. **Carbură Q-Coat ECQ-4PR**.

CARBID

Q-Coat



Seria 86 Lungime Standard

ECQ-4PR Q-Coat					
Diametru x Rază colț (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Dia. Coadă	Cod Comandă SWT-165	Preț/1 €
6.00 x 0.5	20.0	60.0	6.0	-8604K	46.00
6.00 x 1.0	20.0	60.0	6.0	-8605K	46.00
8.00 x 0.5	25.0	70.0	8.0	-8606K	58.90
8.00 x 1.0	25.0	70.0	8.0	-8607K	57.30
8.00 x 1.5	25.0	70.0	8.0	-8608K	64.30
8.00 x 2.0	25.0	70.0	8.0	-8609K	64.50
10.00 x 0.5	30.0	90.0	10.0	-8610K	87.20
10.00 x 1.0	30.0	90.0	10.0	-8611K	87.20
10.00 x 1.5	30.0	90.0	10.0	-8612K	95.20
10.00 x 2.0	30.0	90.0	10.0	-8613K	94.00
12.00 x 0.5	30.0	90.0	12.0	-8614K	119.60
12.00 x 1.0	30.0	90.0	12.0	-8615K	119.60
12.00 x 1.5	30.0	90.0	12.0	-8616K	132.60

Freze lungi cu coadă simplă, carbură și arc înalt

Frezare cu dinți drepți. Conform **Standardelor Producătorilor**. Diametru frezare conform **e8**.

Q-Coat

Diametru coadă conform **h6**.

CARBID

Carbură Q-Coat EHQ-6*PR. *Numărul variază în funcție de numărul de canale.



Seria 72 Lung. Standard

EHQ-6PR Carbid Q-Coat						
Dia. (mm)	Lung. Canal	Lung. Totală	Dia Coadă	Nr de Canale	Cod Comandă SWT-165	Preț/1 €
3.00	8.0	57.0	6.0	4.0	-7203A	37.10
4.00	11.0	57.0	6.0	4.0	-7204A	37.10
6.00	13.0	57.0	6.0	6.0	-7206A	37.10
8.00	19.0	63.0	8.0	6.0	-7208A	46.40
10.00	22.0	72.0	10.0	6.0	-7210A	69.50
12.00	26.0	83.0	12.0	6.0	-7212A	93.60
16.00	32.0	92.0	16.0	6.0	-7216A	160.90
20.00	38.0	104.0	20.0	8.0	-7220A	236.50

Freze cu dinți mărunți, carbură și coadă simplă

Frezare cu dinți drepți. Conform **Standardelor Producătorilor**. Diametru frezare conform **e8**. Diametru coadă conform **h6**.

Q-Coat

CARBID

Carbură RFQ-3*PR Q-Coat. *Numărul variază în funcție de numărul de canale



Seria 82 - Lung. Standard Dimensiuni conform DIN 844

RFQ-3PR Q-Coat						
Dia. (mm)	Lung. Canal	Lung. Totală	Dia Coadă	Nr de Canale	Cod Comandă SWT-165	Preț/1 €
6.00	16.0	57.0	6.0	3.0	-8206A	42.20
8.00	16.0	63.0	8.0	3.0	-8208A	49.30
10.00	22.0	72.0	10.0	4.0	-8210A	73.70
12.00	26.0	83.0	12.0	4.0	-8212A	94.70
16.00	32.0	92.0	16.0	4.0	-8216A	154.30
20.00	38.0	104.0	20.0	4.0	-8220A	248.30

GRUP 062 FREZE DE UNICĂ FOLOSIRE



Cutere freză de unică folosire Kennedy HSS-Co 5% KC3 3*

Potrivite pentru burghie cu fantă și freze cu coadă. Cutterele sunt ținute în adaptoare/mandrine prin acțiunea unui set de șuruburi care se află pe placa cozii permițând schimbarea rapidă și ușoară a cutterului

*Cu excepția: cutterelor de 1mm, 2mm și cutterelor cu nas sferic 1/16", toate având două canale.

Diametru Metric	Toleranțe		Diametru Inch	Toleranțe	
	+	-		+	-
Peste 1.00 ~ până la 3.00	0.013	0.033	Peste 1/16" ~ până la 1/4"	0.0005	0.0013
Peste 3.00 ~ până la 6.00	0.020	0.020			

Serie scurtă

HSS-Co 5%



Diametru Coadă: 1.00 ~ 6.00 = 6.00mm, 7.00 ~ 10.00 = 10.00mm

Diametru (mm)	Lung. Canal	Lung. Totală	Lungime coadă	Greutate ind	Cod Comandă KEN-062	Preț/1 €
1.00	2.0	24.5	8.5	10g	-0010K	5.70
1.50	2.5	24.5	8.5	10g	-0020K	5.80
2.00	3.0	25.5	9.5	10g	-0040K	5.90
2.50	4.0	26.0	10.5	10g	-0060K	6.30
3.00	4.5	28.0	11.0	10g	-0080K	6.40
3.50	5.5	30.0	12.0	10g	-0100K	6.60
4.00	6.5	32.5	12.5	10g	-0120K	6.70
5.00	7.5	36.0	13.5	10g	-0160K	6.90
5.50	7.5	36.0	13.5	10g	-0190K	8.10
6.00	9.5	36.0	15.0	10g	-0200K	8.10
8.00	11.0	47.5	19.7	30g	-0240K	8.10
10.00	13.0	51.5	20.5	35g	-0280K	8.10

Seria Lungă

HSS-Co 5%



Diametru (mm)	Lung. Canal	Lung. Totală	Lungime coadă	Greutate ind	Cod Comandă KEN-062	Preț/1 €
1.50	4.0	28.0	10.0	10g	-1020K	5.90
2.00	4.5	29.0	11.0	10g	-1040K	6.00
2.50	6.5	32.0	12.5	10g	-1060K	6.30
3.00	7.5	34.0	14.5	10g	-1080K	6.40
3.50	8.5	36.5	15.0	10g	-1100K	6.50
4.00	9.5	39.0	16.0	10g	-1120K	6.60
4.50	11.0	42.0	17.5	10g	-1140K	6.70
5.00	12.5	44.5	17.5	10g	-1160K	6.80
5.50	14.5	46.0	19.0	10g	-1180K	6.90
6.00	16.0	44.5	20.5	10g	-1200K	7.00
8.00	19.0	55.5	27.9	30g	-1240K	8.10
10.00	22.5	61.5	31.6	40g	-1280K	8.60

Seria Lungă

HSS-Co 5% TiCN



Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Lungime Coadă	Greutate ind	Cod Comandă KEN-062	Preț/1 €
1.50	4.0	28.0	10.0	10g	-6020K	19.30
2.00	4.5	29.0	11.0	10g	-6040K	8.70
2.50	6.5	32.0	12.5	10g	-6060K	8.70
3.00	7.5	34.0	14.5	10g	-6080K	8.70
4.00	9.5	39.0	16.0	10g	-6120K	8.70
4.50	11.0	42.0	17.5	10g	-6140K	8.70
5.00	12.5	44.5	17.5	10g	-6160K	8.70
5.50	14.5	46.0	19.0	10g	-6180K	8.70
6.00	16.0	44.5	20.5	10g	-6200K	8.70

Cutere freză de unică folosire Kennedy HSS-Co 5% KC3 3*



Placate cu tinichea pentru viteze sporite de frezare și prelungirea duratei de utilizare a uneltelor.

HSS-Co 5% TiN

Serie scurtă



Diametru (mm)	Lung. Canal	Lung. Totală	Lungime coadă	Greutate ind	Cod Comandă KEN-062	Preț/1 €
1.00	2.0	24.5	8.5	10g	-3010K	7.30
1.50	2.5	24.5	8.5	10g	-3020K	7.60
2.00	3.0	25.5	9.5	10g	-3040K	7.70
2.50	4.0	26.0	10.5	10g	-3060K	15.90
3.00	4.5	28.0	11.0	10g	-3080K	8.00
3.50	5.5	30.0	12.0	10g	-3100K	8.40
4.00	6.5	32.5	12.5	10g	-3120K	8.50
5.00	7.5	36.0	13.5	10g	-3160K	8.70
6.00	9.5	36.0	15.0	10g	-3200K	8.80

Seria Lungă

HSS-Co 5% TiN



Diametru (mm)	Lung. Canal	Lung. Totală	Lungime coadă	Greutate ind	Cod Comandă KEN-062	Preț/1 €
1.50	4.0	28.0	10.0	10g	-4020K	7.20
2.00	4.5	29.0	11.0	10g	-4040K	7.20
2.50	6.5	32.0	12.5	10g	-4060K	7.20
3.00	7.5	34.0	14.5	10g	-4080K	7.20
4.00	9.5	39.0	16.0	10g	-4120K	7.20
4.50	11.0	42.0	17.5	10g	-4140K	7.20
5.00	12.5	44.5	17.5	10g	-4160K	7.20
5.50	14.5	46.0	19.0	10g	-4180K	7.20
6.00	16.0	44.5	20.5	10g	-4200K	7.20

Cutere freză de unică folosire Kennedy HSS-Co 5% KC3 3*

HSS-Co 5% TiCN

Cu micro-duritate de 3000HV și temperatura maximă de funcționare de 400°C.

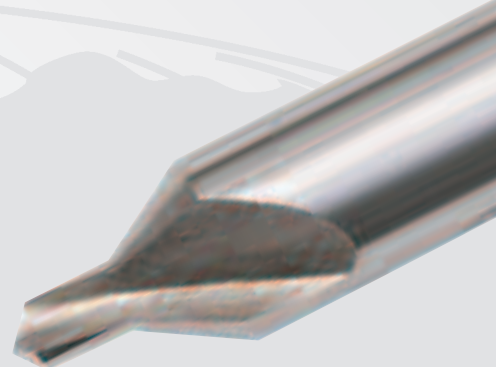
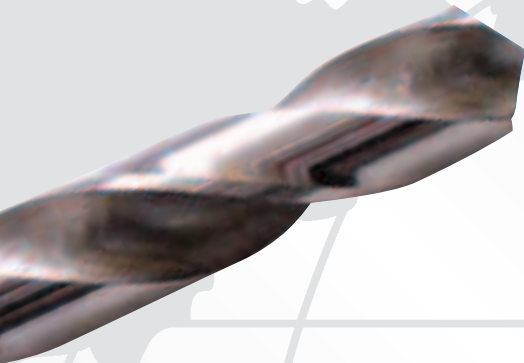


Serie scurtă

Diametru (mm)	Lung. Canal	Lung. Totală	Lungime coadă	Greutate ind	Cod Comandă KEN-062	Preț/1 €
1.00	2.0	24.5	8.5	10g	-5010K	8.10
1.50	2.5	24.5	8.5	10g	-5020K	8.10
2.00	3.0	25.5	9.5	10g	-5040K	16.80
2.50	4.0	26.0	10.5	10g	-5060K	16.80
3.00	4.5	28.0	11.0	10g	-5080K	16.80
3.50	5.5	30.0	12.0	10g	-5100K	16.80
4.00	6.5	32.5	12.5	10g	-5120K	17.80
5.00	7.5	36.0	13.5	10g	-5160K	17.80
6.00	9.5	36.0	15.0	10g	-5200K	17.80

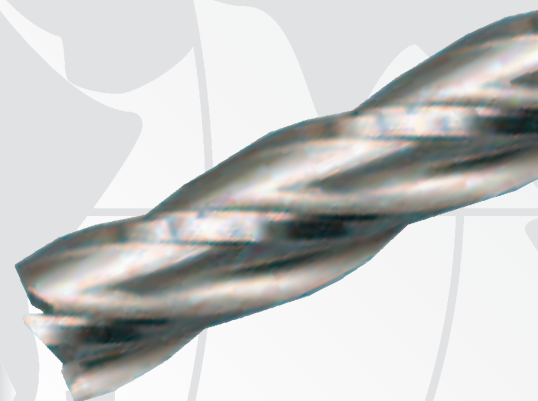
UNELTE DE TĂIERE

**Drept și ascuțit.
Perforări coadă**



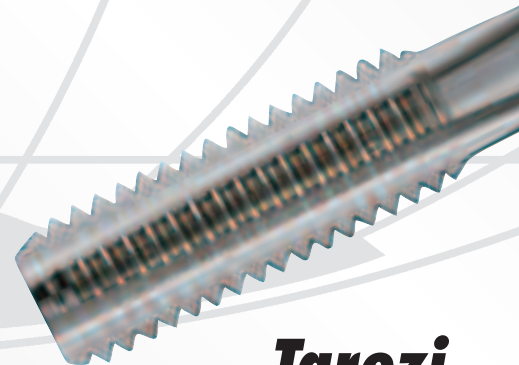
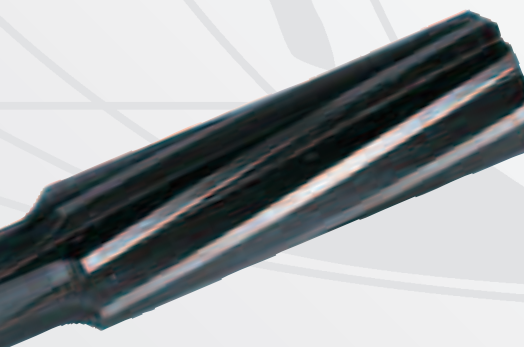
**Perforări
centrale.**

Zencuitoare



**Freze cu coadă și
alezaj.**

**Alezoare
manuale și
mecanice**



Tarozi



**Gama completă de mărimi și seturi - disponibile în stocuri generoase
Standard mm, inch, DIN, ISO, UN, BS, și ANSI**



**Alezoare pentru mașină,
cu coadă dreaptă**

Stânga canal spiralat, dreapta așchiere. Fabricate conform **BS 122**.

Toleranțe (la H7)		Toleranța	
Diametru Metric		+	-
până la 3.00	3.00	0.008	0.004
Peste 3.00 ~ până la 6.00	6.00	0.010	0.005
Peste 6.00 ~ până la 10.00	10.00	0.012	0.006
Peste 10.00 ~ până la 18.00	18.00	0.015	0.008



HSS



Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Greutate ind	Cod Comandă SHR-065	Pret/1 €
1.50	21.0	44.0	3g	-2219X	34.00
2.00	25.0	50.0	3g	-2220A	26.00
2.50	29.0	58.0	3g	-2221B	24.80
3.00	31.0	62.0	3g	-2222C	19.90
3.50	33.0	66.0	4g	-2223D	18.40
4.00	38.0	76.0	5g	-2224E	18.60
4.50	41.0	81.0	6g	-2225F	18.90
5.00	44.0	87.0	8g	-2226G	16.40
5.50	47.0	93.0	12g	-2227H	22.60
6.00	47.0	93.0	18g	-2228J	19.50

Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Greutate ind	Cod Comandă SHR-065	Pret/1 €
7.00	54.0	107.0	17g	-2229K	21.70
8.00	58.0	115.0	20g	-2230L	21.90
9.00	62.0	124.0	31g	-2231M	27.70
10.00	66.0	133.0	55g	-2232N	23.80
11.00	71.0	142.0	69g	-2232R	33.60
12.00	76.0	152.0	87g	-2233P	27.90
13.00	78.0	152.0	97g	-2234Q	30.30
14.00	81.0	163.0	184g	-2235R	37.90
16.00	87.0	175.0	235g	-2236S	41.60

**Alezoare mecanice de cobalt
cu coadă dreaptă**

Fabricate conform **DIN 212B**.

Toleranțe (la H7)		Toleranța	
Diametru Metric		+	-
până la 5.50	5.50	0.004	0.000
Peste 5.50		0.005	0.000

HSS-E



Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Greutate ind	Cod Comandă SHR-065	Pret/1 €
2.00	11.0	49.0	3g	-2655K	30.30
2.50	14.0	57.0	4g	-2657M	26.40
3.00	15.0	61.0	5g	-2659P	23.30
3.50	18.0	70.0	8g	-2661R	20.50
4.00	19.0	75.0	9g	-2662S	20.10
4.50	21.0	80.0	12g	-2663T	27.90
5.00	23.0	86.0	14g	-2664V	21.10
5.50	26.0	93.0	21g	-2665G	23.40
6.00	26.0	93.0	25g	-2665W	25.00
7.00	31.0	109.0	31g	-2666X	25.00
8.00	33.0	117.0	41g	-2667Y	28.20

Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Greutate ind	Cod Comandă SHR-065	Pret/1 €
9.00	36.0	125.0	56g	-2668Z	29.70
10.00	38.0	133.0	73g	-2669A	30.70
11.00	41.0	142.0	84g	-2670B	37.40
12.00	44.0	151.0	90g	-2671C	37.40
13.00	44.0	151.0	96g	-2672D	41.60
14.00	47.0	160.0	101g	-2673E	49.70
15.00	50.0	162.0	111g	-2674F	53.00
16.00	52.0	170.0	117g	-2675G	52.60
18.00	56.0	182.0	227g	-2677J	63.20
20.00	60.0	195.0	450g	-2679L	69.60

Alezoare manuale cu coadă dreaptă paralelă

Utilizate pentru a produce un finisaj manual de suprafață cu toleranță strânsă în aproape orice mediu, adică pe șantier sau în atelier.

Fabricat conform **BS 328 : Partea 4 : 1990 și DIN 206B**.

Diametru Metric		Toleranța	
		+	-
până la 3.00	3.00	0.008	0.007
Peste 3.00 ~ până la 6.00	6.00	0.010	0.005
Peste 6.00 ~ până la 10.00	10.00	0.012	0.006
Peste 10.00 ~ până la 18.00	18.00	0.015	0.008
Peste 18.00 ~ până la 30.00	30.00	0.017	0.009
Peste 30.00 ~ până la 50.00	50.00	0.021	0.012

HSS



Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Greutate ind	Cod Comandă SHR-065	Pret/1 €
1.50	20.0	41.0	2g	-2100A	24.50
2.00	25.0	50.0	3g	-2103D	18.40
2.50	29.0	58.0	4g	-2105F	18.10
3.00	31.0	62.0	5g	-2107H	14.30
3.50	35.0	71.0	6g	-2109K	14.80
4.00	38.0	76.0	7g	-2110L	12.10
4.50	41.0	81.0	8g	-2111M	15.90
5.00	44.0	87.0	10g	-2112N	13.20
5.50	47.0	93.0	13g	-2113P	18.20
6.00	47.0	93.0	19g	-2114Q	17.10
6.50	50.0	100.0	23g	-2115R	20.80
7.00	54.0	107.0	26g	-2116S	21.20
7.50	54.0	107.0	30g	-2117T	21.20
8.00	58.0	115.0	38g	-2118V	21.20
8.50	58.0	115.0	43g	-2119W	22.30
9.00	62.0	124.0	56g	-2120X	22.30
9.50	62.0	124.0	59g	-2121Y	29.90
10.00	66.0	133.0	69g	-2122Z	24.90
10.50	66.0	133.0	78g	-2124A	29.90

Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Greutate ind	Cod Comandă SHR-065	Pret/1 €
11.00	71.0	142.0	91g	-2125B	23.70
11.50	71.0	142.0	100g	-2126C	33.70
12.00	76.0	152.0	114g	-2127D	32.40
12.50	76.0	152.0	121g	-2128E	33.70
13.00	76.0	152.0	133g	-2129F	28.30
13.50	81.0	163.0	163g	-2130G	37.40
14.00	81.0	163.0	163g	-2131H	30.30
14.50	90.0	162.0	190g	-2132J	32.20
15.00	81.0	163.0	187g	-2133K	32.50
16.00	87.0	175.0	237g	-2134L	36.40
17.00	87.0	175.0	269g	-2135M	36.40
18.00	93.0	188.0	319g	-2136N	42.30
19.00	93.0	188.0	336g	-2137P	45.90
20.00	100.0	201.0	348g	-2138Q	53.30
22.00	107.0	215.0	500g	-2140S	64.30
24.00	115.0	231.0	729g	-2142V	79.00
25.00	115.0	231.0	785g	-2143W	82.70
30.00	124.0	247.0	1200g	-2148B	119.40
40.00	152.0	305.0	2500g	-2158M	253.40



Alezoare pentru mașină, cu coadă conică

Utilizate pentru a produce un finisaj de suprafață cu toleranță strânsă prin lărgirea găurilor pre-executate până la dimensiunea finisată. Cap teșit 45°. Fabricat conform **BS 122 : Partea a 2-a și BS 328 Partea a 4-a.**

ALEZOARE DE MÂNĂ



HSS

UNELTE DE TĂIERE

Toleranțe (la H7)				
Diametru Metric		Toleranța		
		+	-	
	până la	3.00	0.008	0.004
	Peste 3.00 ~ până la	6.00	0.010	0.005
	Peste 6.00 ~ până la	10.00	0.012	0.006
	Peste 10.00 ~ până la	18.00	0.015	0.008
	Peste 18.00 ~ până la	30.00	0.017	0.009
	Peste 30.00 ~ până la	50.00	0.021	0.012
	Peste 50.00 ~ până la	80.00	0.025	0.014
	Peste 80.00 ~ până la	120.00	0.029	0.016



Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Con Morse	Greutate ind.	Cod Comandă SHR-065	Pret/1 €
3.00	33.0	112.0	1	52g	-2350A	26.40
3.50	35.0	115.0	1	52g	-2351B	26.40
4.00	38.0	117.0	1	52g	-2352C	25.60
4.50	41.0	120.0	1	55g	-2353D	26.40
5.00	44.0	124.0	1	56g	-2354E	25.60
5.50	47.0	127.0	1	56g	-2355F	26.40
6.00	47.0	127.0	1	58g	-2356G	25.70
6.50	50.0	130.0	1	59g	-2357H	28.30
7.00	54.0	134.0	1	64g	-2358J	28.30
7.50	54.0	134.0	1	66g	-2359K	29.00
8.00	58.0	138.0	1	67g	-2360L	28.10
8.50	58.0	138.0	1	70g	-2361M	29.00
9.00	62.0	142.0	1	72g	-2362N	29.00
9.50	62.0	142.0	1	76g	-2363P	30.30
10.00	66.0	144.0	1	79g	-2364Q	29.20
10.50	66.0	144.0	1	81g	-2365R	30.30
11.00	71.0	151.0	1	88g	-2366S	30.30
11.50	71.0	151.0	1	96g	-2367T	36.60
12.00	76.0	156.0	1	108g	-2368V	29.50
12.50	76.0	156.0	1	111g	-2369W	36.60
13.00	76.0	156.0	1	122g	-2370X	32.70
13.50	81.0	161.0	1	130g	-2371Y	38.70
14.00	81.0	163.0	1	126g	-2372Z	33.00
14.50	81.0	181.0	2	200g	-2374A	49.20
15.00	81.0	181.0	2	230g	-2375B	40.40
15.50	87.0	187.0	2	245g	-2376C	52.10

Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Con Morse	Greutate ind.	Cod Comandă SHR-065	Pret/1 €
16.00	87.0	187.0	2	262g	-2377D	40.90
16.50	87.0	187.0	2	270g	-2378E	71.60
17.00	87.0	187.0	2	273g	-2379F	48.90
17.50	93.0	193.0	2	292g	-2379R	75.30
18.00	93.0	193.0	2	305g	-2380G	49.00
18.50	93.0	193.0	2	317g	-2380S	86.70
19.00	93.0	193.0	2	323g	-2381H	52.70
19.50	100.0	200.0	2	324g	-2381T	97.80
20.00	100.0	200.0	2	350g	-2382J	58.10
21.00	100.0	200.0	2	365g	-2383K	60.60
22.00	107.0	207.0	2	419g	-2384L	66.80
23.00	107.0	207.0	2	467g	-2385M	71.70
24.00	115.0	242.0	3	686g	-2386N	90.00
25.00	115.0	242.0	3	740g	-2387P	90.00
26.00	115.0	242.0	3	747g	-2388Q	99.70
27.00	124.0	251.0	3	901g	-2389R	113.20
28.00	124.0	251.0	3	884g	-2390S	117.00
30.00	124.0	251.0	3	990g	-2392V	126.30
32.00	133.0	293.0	4	1510g	-2394X	168.30
33.00	133.0	293.0	4	1615g	-2395Y	171.90
34.00	142.0	302.0	4	1726g	-2396Z	196.40
35.00	142.0	302.0	4	1751g	-2398A	196.60
38.00	152.0	312.0	4	2039g	-2401D	225.00
40.00	152.0	312.0	4	2250g	-2403F	251.80
45.00	163.0	323.0	4	2900g	-2408L	298.90
50.00	174.0	334.0	4	3630g	-2413R	394.40

Alezoare pentru mașină cu adaos de lungime și coadă conică

Utilizate pentru a executa finisaje de suprafață cu toleranță strânsă în cazul găurilor perforate pentru a permite fixarea știfturilor de pană dure și rectificat în construcția dispozitivelor de ghidare, dispozitivelor de fixare și filierelor. Fabricat conform **BS 328 : Partea a 4-a : 1990 și DIN 9A.**

HSS



Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Con Morse	Greutate ind.	Cod Comandă SHR-064	Pret/1 €
6.00	124.0	203.0	1	80g	-2500A	114.80
8.00	124.0	203.0	1	103g	-2502C	108.70
10.00	124.0	203.0	1	114g	-2504E	185.30
10.00	175.0	254.0	1	129g	-2505F	228.70
12.00	124.0	203.0	1	132g	-2507H	193.00

Diametru (mm)	Lungime Canal	Lungime Totală	Con Morse	Greutate ind.	Cod Comandă SHR-064	Pret/1 €
12.00	175.0	254.0	1	188g	-2508J	238.10
12.00	225.0	305.0	1	228g	-2509K	259.60
16.00	154.0	254.0	2	361g	-2510L	194.90
16.00	205.0	305.0	2	411g	-2511M	208.10

Alezor conic de mână cu coadă dreaptă

Folosit pentru a produce o suprafață strânsă de finisaj în găuri pentru a facilita instalarea șuruburilor conice. Fabricat conform **BS 328-4 și DIN 9A.**

HSS

Toleranțe				
Diametru Metric		Toleranța		
		+	-	
	Peste 1.50 ~ până la	5.00	0.075	0.000
	Peste 5.00 ~ până la	20.00	0.125	0.000



Diametru (mm)	Dia. Până la min max	Lung. Canal	Lung. Totală	Greutate ind.	Cod Comandă SHR-065	Pret/1 €
1.50	1.4 2.40	37	57	4g	-2800A	37.90
2.00	1.9 2.86	48	68	4g	-2801B	24.50
2.50	2.4 3.36	48	68	5g	-2802C	27.50
3.00	2.9 4.06	58	80	7g	-2803D	24.20
4.00	3.9 5.26	38	93	9g	-2804E	27.00
5.00	4.9 6.36	73	100	48g	-2805F	29.20
6.00	5.9 8.00	105	135	38g	-2806G	34.00

Diametru (mm)	Dia. Până la min max	Lung. Canal	Lung. Totală	Greutate ind.	Cod Comandă SHR-065	Pret/1 €
8.00	7.910.80	145	180	39g	-2807H	43.10
10.00	9.913.40	175	215	89g	-2808J	63.80
12.00	11.816.00	210	255	145g	-2809K	74.30
13.00	12.816.74	210	255	295g	-2810L	87.10
14.00	13.817.74	210	255	355g	-2811M	113.60
16.00	15.820.40	230	280	475g	-2812N	138.10
20.00	19.824.80	250	310	814g	-2813P	189.40

PRODUSELE SUNT DISPONIBILE EXCLUSIV PRIN DISTRIBUTORI



Lamele de fierăștrău de mare viteză pentru retezat sunt găurite la mijloc pentru a oferi spațiul de manevră necesar pentru tăieturi adânci. Disponibile cu dinți mari sau fini. Nr de dinți specificat mai jos. Se livrează cu caneluri ca standard. Fabricat conform **BS122**.

HSS

Metric



Diametru (mm)	Grosime	Orificiu	Dinți	Cod Comandă SHR-072	Pret/1 €
25.00	0.50	8.0	64	-6025A	8.00
25.00	1.00	8.0	48	-6028D	9.40
25.00	1.60	8.0	40	-6030F	11.50
32.00	0.60	8.0	64	-6045Y	7.70
40.00	1.00	10.0	64	-6067X	9.20
40.00	1.60	10.0	64	-6069Z	10.30
50.00	2.00	13.0	64	-6098E	12.00
63.00	0.40	16.0	128	-6112V	8.10
63.00	1.00	16.0	100	-6121D	9.00
80.00	1.00	22.0	100	-6149K	11.00
80.00	2.00	22.0	80	-6155R	15.20
80.00	3.00	22.0	80	-6159W	18.10
100.00	1.00	22.0	128	-6176N	15.20

Inch



Diametru (inch)	Grosime	Orificiu	Dinți	Cod Comandă SHR-072	Pret/1 €
2 1/2"	1/64"	1"	62	-5008Z	8.10
3"	1/64"	1"	74	-5020G	8.10
3"	1/32"	1"	74	-5020Q	8.10
3"	3/64"	1"	74	-5021R	12.20
3"	1/16"	1"	30	-5022N	12.20
3"	1/16"	1"	74	-5022S	12.20
3"	5/64"	1"	74	-5023T	12.20
3"	3/32"	1"	74	-5024V	13.50
3"	1/8"	1"	30	-5026S	16.00
4"	1/64"	1"	100	-5034X	16.30
4"	3/64"	1"	100	-5036M	18.40
4"	1/16"	1"	100	-5037N	18.40
4"	1/8"	1"	36	-5041H	26.00
5"	3/32"	1"	40	-5052V	36.80



Recomandate pentru extracția simplă a șuruburilor și niturilor rupte fără a strica filetele componentelor.



Extractor Nr	Pt a scoate șuruburi de diametrul	Greutate ind	Cod Comandă KEN-075	Pret/1 €
1	3/32 - 5/32	40g	-1010K	1.00
2	5/32 - 7/32	80g	-1020K	1.20
3	7/32 - 9/32	160g	-1030K	1.40
4	9/32 - 3/8	40g	-1040K	1.80
5	3/8 - 5/8	70g	-1050K	2.30
6	5/8 - 7/8	130g	-1060K	3.90
7	7/8 - 1 1/8	210g	-1070K	5.70
8	1 1/8 - 1 3/8	410g	-1080K	7.90
9	1 3/8 și peste	690g	-1090K	14.50

Seturi de extractoare de șuruburi

4 Piese Dimensiuni: Nr.2, 3, 4 și 5.

6 Piese Dimensiuni: Nr.1, 2, 3, 4, 5 și 6.










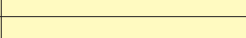

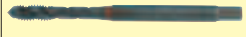
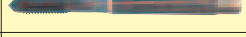


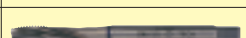





Nr de piese	Greutate ind	Cod Comandă KEN-075	Pret/1 €
4	130g	-1140K	5.40
6	250g	-1160K	15.30

Tarozii de mână HSS

ISO 529	SHERWOOD		PAS MARE	PAS FIN	UNC	UNF	BSW	BSF	BA	BSP	BSPT	NPT NPTF	NPS NPSF
Piulițe HSS Pentru Uz Manual Și General	Tarozii - Conici		Pagina 110	Pagina 112	Pagina 114	Pagina 116	Pagina 117	Pagina 118	Pagina 119	Pagina 120	Pagina 121	Pagina 122	Pagina 122
	Seturi de Trei		Pagina 110	Pagina 112	Pagina 114	Pagina 116	Pagina 117	Pagina 118	Pagina 119	Pagina 120	Pagina 121	*	*
	Vârf Spiralat		Pagina 111	Pagina 113	Pagina 115	Pagina 116	Pagina 117	Pagina 118	Pagina 119	Pagina 120	*	*	*
	Canal Spiralat		Pagina 111	Pagina 113	Pagina 115	Pagina 116	Pagina 117	Pagina 118	Pagina 119	Pagina 120	*	*	*
	Fără Canal		Pagina 111	*	Pagina 115	*	*	*	*	*	*	*	*
	Seria Lungă		Pagina 111	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
	Filiere		Pagina 110	Pagina 112	Pagina 114	Pagina 116	Pagina 117	Pagina 185	Pagina 119	Pagina 120	Pagina 121	Pagina 112	Pagina 112
	Piulițe		Pagina 110	Pagina 112	Pagina 114	Pagina 116	Pagina 117	Pagina 185	*	Pagina 120	Pagina 121	Pagina 112	Pagina 112
	Tarozii stânga		Pagina 111	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

*Produsele indicate nu sunt prezentate în acest catalog, dar se pot livra la cerere. Contactați distribuitorul..

Tarozii

DIN 371/6	SWISS+TECH		METRIC MARE	BSP
INEL NEGRU PENTRU CATEGORII MULTIPLE	Vârf Spiralat Găuri Străpunse		Pagina 108	-
	Canal Spiralat Găuri oarbe		Pagina 108	-
INEL GALBEN PENTRU OTELURI	Vârf Spiralat Găuri Străpunse		Pagina 109	Pagina 109
	Canal Spiralat Găuri oarbe		Pagina 109	Pagina 109
INEL ALBASTRU PENTRU INOXIDABIL	Vârf Spiralat Găuri Străpunse		Pagina 110	-
	Canal Spiralat - BLT Găuri Oarbe Scurte		Pagina 110	-
	Canal Spiralat - BLT Găuri Oarbe Adânci		Pagina 110	-
INEL ROSU PENTRU OTELURI ALIAJ	Vârf Spiralat Găuri Străpunse		Pagina 109	-
	Canal Spiralat Găuri Oarbe		Pagina 109	-
INEL ALB PENTRU FONTĂ	Canal Drept Găuri Străpunse		Pagina 110	-
	Canal Drept Găuri Oarbe		Pagina 110	-
INEL MOV PENTRU ALIAJE DE TITANIUM	Canal Spiralat Stânga		Pagina 111	-
	Canal Spiralat Găuri Oarbe		Pagina 111	-
INEL PORTOCALIU PENTRU TEMPERATURĂ MARE	Vârf Spiralat Găuri Străpunse		Pagina 111	-
	Canal Spiralat Găuri Oarbe		Pagina 111	-
INEL VERDE PENTRU ALIAJE DE ALUMINIU	Vârf Spiralat Găuri Străpunse		Pagina 112	-
	Vârf Spiralat Găuri Oarbe		Pagina 112	-
ALAMĂ/ALUMINIU	Fără Canal Găuri Străpunse și Oarbe		Pagina 112	-



UNELTE DE TAIERE



GRUP 085 TAROZI ȘI FILIERE HSS

SHERWOOD QUALITY CUTTING TOOLS Tarozi HSS cu filet rectificat - pas mare

Dimensiuni tarozi conform ISO 529

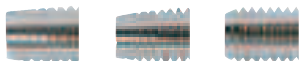
Canal drept

Dimensiuni individuale



Grup 518

(1) Diametrul și înclinarea nu sunt stipulate în ISO.



Dimens Pas (mm)	Lungime Filet	Lungime Totală	Dia Coadă	Greutate ind	Con			Auxiliar			Bușon			Preț/1 €
					Cod Comandă SHR-085	Cod Comandă SHR-085	Cod Comandă SHR-085	Cod Comandă SHR-085	Cod Comandă SHR-085	Cod Comandă SHR-085	Cod Comandă SHR-085	Cod Comandă SHR-085	Cod Comandă SHR-085	
M1.0 x 0.25	5.5	38.5	2.50	3g	-0100A	-0100B	-0100C	-0100A	-0100B	-0100C	-0100A	-0100B	-0100C	35.80
M1.4 x 0.30	7.0	40.0	2.50	3g	-0120A	-0120B	-0120C	-0120A	-0120B	-0120C	-0120A	-0120B	-0120C	22.70
M1.6 x 0.35	8.0	41.0	2.50	3g	-0130A	-0130B	-0130C	-0130A	-0130B	-0130C	-0130A	-0130B	-0130C	10.20
M2.0 x 0.40	8.0	41.0	2.50	3g	-0160A	-0160B	-0160C	-0160A	-0160B	-0160C	-0160A	-0160B	-0160C	4.20
M2.2 x 0.45	9.5	44.5	2.80	4g	-0180A	-0180B	-0180C	-0180A	-0180B	-0180C	-0180A	-0180B	-0180C	6.60
M2.5 x 0.45	9.5	44.5	2.80	4g	-0200A	-0200B	-0200C	-0200A	-0200B	-0200C	-0200A	-0200B	-0200C	5.00
M3.0 x 0.50	11.0	48.0	3.15	4g	-0230A	-0230B	-0230C	-0230A	-0230B	-0230C	-0230A	-0230B	-0230C	3.50
M3.0 x 0.60(1)	14.5	48.0	3.15	4g	-0240A	-0240B	-0240C	-0240A	-0240B	-0240C	-0240A	-0240B	-0240C	2.90
M3.5 x 0.60	13.0	50.0	3.55	4g	-0260A	-0260B	-0260C	-0260A	-0260B	-0260C	-0260A	-0260B	-0260C	3.50
M4.0 x 0.70	13.0	53.0	4.00	6g	-0280A	-0280B	-0280C	-0280A	-0280B	-0280C	-0280A	-0280B	-0280C	3.50
M4.0 x 0.75(1)	17.0	53.0	4.00	6g	-0290A	-0290B	-0290C	-0290A	-0290B	-0290C	-0290A	-0290B	-0290C	3.60
M4.5 x 0.75	12.0	53.0	4.50	6g	-0310A	-0310B	-0310C	-0310A	-0310B	-0310C	-0310A	-0310B	-0310C	3.50
M5.0 x 0.80	12.0	58.0	5.00	8g	-0330A	-0330B	-0330C	-0330A	-0330B	-0330C	-0330A	-0330B	-0330C	3.40
M5.0 x 0.90(1)	12.0	58.0	5.00	6g	-0340A	-0340B	-0340C	-0340A	-0340B	-0340C	-0340A	-0340B	-0340C	3.30
M6.0 x 1.00	19.0	66.0	6.30	14g	-0370A	-0370B	-0370C	-0370A	-0370B	-0370C	-0370A	-0370B	-0370C	3.90
M7.0 x 1.00	17.0	66.0	7.10	21g	-0390A	-0390B	-0390C	-0390A	-0390B	-0390C	-0390A	-0390B	-0390C	5.30
M8.0 x 1.25	22.0	72.0	8.00	23g	-0410A	-0410B	-0410C	-0410A	-0410B	-0410C	-0410A	-0410B	-0410C	5.30
M9.0 x 1.25	22.0	72.0	9.00	32g	-0420A	-0420B	-0420C	-0420A	-0420B	-0420C	-0420A	-0420B	-0420C	5.50
M10.0 x 1.50	24.0	80.0	10.00	39g	-0450A	-0450B	-0450C	-0450A	-0450B	-0450C	-0450A	-0450B	-0450C	4.80
M11.0 x 1.50	20.0	85.0	8.00	41g	-0460A	-0460B	-0460C	-0460A	-0460B	-0460C	-0460A	-0460B	-0460C	7.50
M12.0 x 1.75	23.0	89.0	9.00	48g	-0480A	-0480B	-0480C	-0480A	-0480B	-0480C	-0480A	-0480B	-0480C	7.20
M14.0 x 2.00	25.0	95.0	11.20	76g	-0510A	-0510B	-0510C	-0510A	-0510B	-0510C	-0510A	-0510B	-0510C	7.50
M16.0 x 2.00	25.0	102.0	12.50	100g	-0530A	-0530B	-0530C	-0530A	-0530B	-0530C	-0530A	-0530B	-0530C	8.80
M18.0 x 2.50	30.0	112.0	14.00	133g	-0550A	-0550B	-0550C	-0550A	-0550B	-0550C	-0550A	-0550B	-0550C	13.00
M20.0 x 2.50	30.0	112.0	14.00	144g	-0570A	-0570B	-0570C	-0570A	-0570B	-0570C	-0570A	-0570B	-0570C	19.50
M22.0 x 2.50	30.0	118.0	16.00	194g	-0590A	-0590B	-0590C	-0590A	-0590B	-0590C	-0590A	-0590B	-0590C	21.50
M24.0 x 3.00	36.0	130.0	18.00	260g	-0610A	-0610B	-0610C	-0610A	-0610B	-0610C	-0610A	-0610B	-0610C	22.70
M27.0 x 3.00	36.0	135.0	20.00	256g	-0640A	-0640B	-0640C	-0640A	-0640B	-0640C	-0640A	-0640B	-0640C	39.60
M30.0 x 3.50	42.0	138.0	20.00	380g	-0660A	-0660B	-0660C	-0660A	-0660B	-0660C	-0660A	-0660B	-0660C	53.30
M33.0 x 3.50	42.0	151.0	22.40	512g	-0680A	-0680B	-	-0680A	-0680B	-	-0680A	-0680B	-	55.10
M36.0 x 4.00	48.0	162.0	25.00	646g	-0690A	-0690B	-0690C	-0690A	-0690B	-0690C	-0690A	-0690B	-0690C	55.10
M39.0 x 4.00	48.0	170.0	28.00	700g	-0700A	-0700B	-0700C	-0700A	-0700B	-0700C	-0700A	-0700B	-0700C	85.50
M42.0 x 4.50	54.0	170.0	28.00	915g	-0710A	-0710B	-0710C	-0710A	-0710B	-0710C	-0710A	-0710B	-0710C	102.60
M48.0 x 4.50	60.0	187.0	31.50	1340g	-	-0730B	-0730C	-	-0730B	-0730C	-	-0730B	-0730C	142.50

PAS MARE



HSS

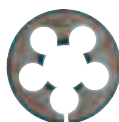
Seturi de Trei

1 din fiecare: con, auxiliar și bușon

A/F Pătrat	Dim. găuri	Set de 3	
		Cod Comandă SHR-085	Preț/1 €
2.00	0.75	-0100D	108.40
2.00	1.00	-0120D	68.30
2.00	1.25	-0130D	28.60
2.00	1.60	-0160D	12.00
2.24	1.75	-0180D	20.80
2.24	2.05	-0200D	15.00
2.50	2.40	-0230D	10.30
2.50	2.50	-0240D	8.70
2.80	2.90	-0260D	10.30
3.15	3.30	-0280D	11.20
3.15	3.30	-0290D	10.50
3.55	3.70	-0310D	10.60
4.00	4.20	-0330D	10.50
4.00	4.20	-0340D	9.40
5.00	5.00	-0370D	12.00
5.60	6.00	-0390D	34.70
6.30	6.80	-0410D	15.60
7.10	7.80	-0420D	16.50
8.00	8.50	-0450D	14.50
6.30	9.50	-0460D	22.60
7.10	10.20	-0480D	20.20
9.00	12.00	-0510D	22.60
10.00	14.00	-0530D	26.40
11.20	15.50	-0550D	39.40
11.20	17.50	-0570D	59.50
12.50	19.50	-0590D	64.30
14.00	21.00	-0610D	69.50
16.00	24.00	-0640D	121.20
16.00	26.50	-0660D	158.00
18.00	29.50	-0680D	161.70
20.00	32.00	-0690D	160.80
22.40	35.00	-	-
22.40	37.50	-0710D	308.00
25.00	43.00	-	-

Filieri HSS cu filet rectificat

Dimensiuni filieră conform BS 1127



Mărire - Pas (mm)	Diametru Exterior	Grosime	Greutate ind	Cod Comandă SHR-086	Preț/1 €
M1.6 x 0.35	13/16"	1/4"	17g	-0090K	3.60
M2.0 x 0.40	13/16"	1/4"	13g	-0110K	3.60
M2.5 x 0.45	13/16"	1/4"	12g	-0130K	3.60
M3.0 x 0.50	13/16"	1/4"	14g	-0140K	3.60
M3.5 x 0.60	13/16"	1/4"	13g	-0150K	3.60
M4.0 x 0.70	13/16"	1/4"	13g	-0160K	3.60
M4.0 x 0.70	1"	3/8"	25g	-0410K	3.60
M5.0 x 0.80	1"	3/8"	24g	-0430K	3.60
M5.0 x 0.80	13/16"	1/4"	12g	-0180K	3.60
M6.0 x 1.00	13/16"	1/4"	12g	-0200K	3.60
M6.0 x 1.00	1"	3/8"	27g	-0440K	4.50
M6.0 x 1.00	15/16"	7/16"	54g	-0590K	6.30
M7.0 x 1.00	13/16"	1/4"	11g	-0210K	3.60
M8.0 x 1.25	1"	3/8"	27g	-0460K	4.50
M8.0 x 1.25	15/16"	7/16"	62g	-0610K	6.40
M8.0 x 1.25	1 1/2"	1/2"	85g	-0790K	9.30
M9.0 x 1.25	1"	3/8"	26g	-0470K	5.20
M9.0 x 1.25	15/16"	3/8"	26g	-0620K	8.10
M10.0 x 1.50	1"	3/8"	26g	-0480K	5.20
M10.0 x 1.50	15/16"	7/16"	51g	-0630K	6.40
M10.0 x 1.50	1 1/2"	1/2"	85g	-0810K	9.30
M11.0 x 1.50	15/16"	7/16"	54g	-0640K	6.40
M12.0 x 1.75	15/16"	7/16"	54g	-0650K	9.50
M12.0 x 1.75	1 1/2"	1/2"	78g	-0830K	9.90
M12.0 x 1.75	2"	5/8"	156g	-1020K	17.30
M14.0 x 2.00	15/16"	7/16"	50g	-0660K	9.50
M14.0 x 2.00	1 1/2"	1/2"	73g	-0840K	9.90
M14.0 x 2.00	2"	5/8"	167g	-1030K	17.50
M16.0 x 2.00	1 1/2"	1/2"	72g	-0850K	12.30
M16.0 x 2.00	2"	5/8"	167g	-1040K	17.50
M18.0 x 2.50	1 1/2"	1/2"	96g	-0860K	11.00
M18.0 x 2.50	2"	5/8"	160g	-1050K	17.50
M20.0 x 2.50	1 1/2"	1/2"	66g	-0870K	11.00
M20.0 x 2.50	2"	5/8"	160g	-1060K	21.20
M22.0 x 2.50	2"	5/8"	157g	-1070K	21.20
M24.0 x 3.00	2"	5/8"	152g	-1080K	21.20
M27.0 x 3.00	2"	5/8"	180g	-1090K	19.00
M30.0 x 3.50	3"	7/8"	471g	-1220K	72.70
M36.0 x 4.00	3"	7/8"	-	-1240K	72.70

Piulițe filiere HSS cu filet rectificat - pas mare

Dimensiuni piuliță conform BS 1127

PAS MARE

HSS



Grup 582



Mărire - Pas (mm)	Diametru Exterior	Grosime	Greutate ind	Cod Comandă SHR-086	Preț/1 €
M3.0 x 0.50	0.71"	1/4"	11g	-1310K	3.80
M4.0 x 0.70	0.71"	1/4"	10g	-1330K	4.90
M5.0 x 0.80	0.71"	1/4"	11g	-1350K	4.90
M6.0 x 1.00	0.71"	1/4"	10g	-1360K	4.90
M7.0 x 1.00	0.82"	5/16"	16g	-1440K	5.60
M8.0 x 1.25	0.82"	5/16"	16g	-1450K	5.60
M9.0 x 1.25	0.92"	3/8"	25g	-1490K	6.80
M10.0 x 1.50	0.92"	3/8"	24g	-1500K	6.80
M11.0 x 1.50	1.01"	7/16"	-	-1540K	30.10
M12.0 x 1.75	1.10"	1/2"	36g	-1570K	8.10
M14.0 x 2.00	1.30"	5/8"	45g	-1600K	8.90
M16.0 x 2.00	1.30"	5/8"	48g	-1610K	9.50
M18.0 x 2.50	1.48"	11/16"	106g	-1640K	15.40
M20.0 x 2.50	1.48"	11/16"	140g	-1650K	15.40
M22.0 x 2.50	1.67"	13/16"	147g	-1690K	19.80
M24.0 x 3.00	2.05"	15/16"	274g	-1720K	33.20
M30.0 x 3.50	2.22"	11/16"	330g	-1760K	41.40
M36.0 x 4.00	2.76"	1 1/4"	489g	-1790K	59.90



Tarozii HSS cu filet rectificat Metric - Pas mare



Canal Spiralat

PAS MARE

HSS



Mărime - Pas (mm)	Dia Coadă	A/F Pătrat	Greutate ind	Cod Comandă SHR-085	Pret/1 €
2.00 - 0.40	2.50	2.00	9g	-0160F	13.60
2.50 - 0.45	2.80	2.24	9g	-0200F	12.40
3.00 - 0.50	3.15	2.50	12g	-0230F	8.50
3.50 - 0.60	3.55	2.80	12g	-0260F	7.50
4.00 - 0.70	4.00	3.15	18g	-0280F	8.70
5.00 - 0.80	5.00	4.00	24g	-0330F	8.90
6.00 - 1.00	6.30	5.00	33g	-0370F	8.90
7.00 - 1.00	7.10	5.60	51g	-0390F	11.30
8.00 - 1.25	8.00	6.30	69g	-0410F	9.10
10.00 - 1.50	10.00	8.00	114g	-0450F	13.30
12.00 - 1.75	9.00	7.10	147g	-0480F	15.10
14.00 - 2.00	11.20	9.00	167g	-0510F	26.40
16.00 - 2.00	12.50	10.00	304g	-0530F	26.90
18.00 - 2.50	14.00	11.20	420g	-0550F	52.10
20.00 - 2.50	14.00	11.20	448g	-0570F	39.60
22.00 - 2.50	16.00	12.50	584g	-0590F	60.60
24.00 - 3.00	18.00	14.00	795g	-0610F	60.60
30.00 - 3.50	20.00	16.00	953g	-0660F	165.30

Fără canal

PAS MARE

HSS



Mărime - Pas (mm)	Dia Coadă	Greutate Ind	Cod Comandă SHR-085	Pret/1 €
2.00 - 0.40	2.50	9g	-0160K	23.50
2.50 - 0.45	2.80	12g	-0200K	17.10
3.00 - 0.50	3.15	12g	-0230K	13.20
3.50 - 0.60	3.55	12g	-0260K	10.10
4.00 - 0.70	4.00	18g	-0280K	15.10
5.00 - 0.80	5.00	24g	-0330K	19.40
6.00 - 1.00	6.30	33g	-0370K	16.50
8.00 - 1.25	8.00	69g	-0410K	15.10
10.00 - 1.50	10.00	114g	-0450K	17.70
12.00 - 1.75	9.00	147g	-0480K	26.10
16.00 - 2.00	12.50	304g	-0530K	48.50

Vârf Spiralat

PAS MARE

HSS



Grup 588



Mărime - Pas (mm)	Dia Coadă	A/F Pătrat	Greutate ind	Cod Comandă SHR-085	Pret/1 €
M1.6 x 0.35	2.50	2.00	9g	-0130E	24.00
M2.0 x 0.40	2.50	2.00	9g	-0160E	12.40
M2.5 x 0.45	2.80	2.24	9g	-0200E	10.30
M3.0 x 0.50	3.15	2.50	12g	-0230E	6.30
M3.5 x 0.60	3.55	2.80	12g	-0260E	7.50
M4.0 x 0.70	4.00	3.15	18g	-0280E	7.20
M4.5 x 0.75	4.50	3.55	18g	-0310E	10.30
M5.0 x 0.80	5.00	4.00	18g	-0330E	7.40
M6.0 x 1.00	6.30	5.00	45g	-0370E	7.10
M7.0 x 1.00	7.10	5.60	54g	-0390E	9.80
M8.0 x 1.25	8.00	6.30	72g	-0410E	8.10
M10.0 x 1.50	10.00	8.00	120g	-0450E	11.80
M12.0 x 1.75	9.00	7.10	149g	-0480E	13.90
M14.0 x 2.00	11.20	9.00	233g	-0510E	17.40
M16.0 x 2.00	12.50	10.00	307g	-0530E	20.70
M18.0 x 2.50	14.00	11.20	427g	-0550E	53.30
M20.0 x 2.50	14.00	11.20	459g	-0570E	32.20
M22.0 x 2.50	16.00	12.50	599g	-0590E	60.60
M24.0 x 3.00	18.00	14.00	826g	-0610E	47.00

Canal drept Seria Lungă

Disponibil si in UNC/F si BSW/F

PAS MARE

HSS



Mărime - Pas (mm)	Lung. Filet	Lung. Totală	Dia Coadă	Greutate Ind	Con		Auxiliar		Bușon	
					Cod Comandă SHR-085	Pret/1 €	Cod Comandă SHR-085	Pret/1 €	Cod Comandă SHR-085	Pret/1 €
M3.0 x 0.50	11	66	2.24	5g	-0230G	4.30	-0230H	4.30	-0230J	4.30
M4.0 x 0.70	13	73	3.15	9g	-0280G	7.10	-0280H	6.70	-0280J	6.70
M5.0 x 0.80	16	79	4.00	13g	-0330G	4.00	-0330H	4.00	-0330J	4.00
M6.0 x 1.00	19	89	4.50	16g	-0370G	4.40	-0370H	4.40	-0370J	4.40
M8.0 x 1.25	22	97	6.30	30g	-0410G	11.30	-0410H	11.30	-0410J	11.30
M10.0 x 1.50	24	108	8.00	48g	-0450G	8.00	-0450H	8.00	-0450J	8.00
M12.0 x 1.75	29	119	9.00	68g	-0480G	9.40	-0480H	9.40	-0480J	9.40
M14.0 x 2.00	30	127	11.20	102g	-0510G	10.20	-0510H	10.20	-0510J	10.20
M16.0 x 2.00	32	137	12.50	130g	-0530G	17.30	-0530H	17.30	-0530J	17.30
M20.0 x 2.50	37	149	14.00	198g	-	-	-0570H	30.10	-0570J	30.10

Tarozii HSS stânga canal drept ISO 529

HSS

STÂNGA

PAS MARE



Mărimi individuale, canal drept



Mărime - Pas (mm)	Con Cod Comandă SHR-087	Auxiliar Cod Comandă SHR-087	Bușon Cod Comandă SHR-087	Pret/1 €
M3.0 x 0.50	-0230L	-0230M	-0230N	13.50
M4.0 x 0.70	-0280L	-0280M	-0280N	3.60
M5.0 x 0.80	-0330L	-0330M	-0330N	3.60
M6.0 x 1.00	-0370L	-0370M	-0370N	3.60
M8.0 x 1.25	-0410L	-0410M	-0410N	4.90
M10.0 x 1.50	-0450L	-0450M	-0450N	6.50
M12.0 x 1.75	-0480L	-0480M	-0480N	7.70
M14.0 x 2.00	-0510L	-0510M	-0510N	8.30
M16.0 x 2.00	-0530L	-0530M	-0530N	14.50
M20.0 x 2.50	-0570L	-0570M	-0570N	75.00

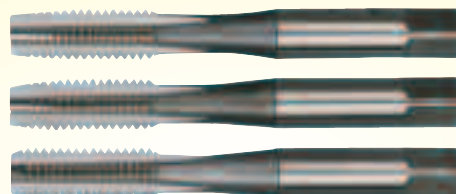
Set de trei buc

1 buc din fiecare, con, auxiliar și bușon.

HSS

STÂNGA

PAS MARE



Set de 3

A/F Pătrat	Dim. găuri	Cod Comandă SHR-087	Pret/1 €
2.50	2.40	-0230P	40.50
3.15	3.30	-0280P	11.00
4.00	4.20	-0330P	11.00
5.00	5.00	-0370P	11.00
6.30	6.80	-0410P	14.80
8.00	8.50	-0450P	18.90
7.10	10.20	-0480P	22.50
9.00	12.00	-0510P	24.60
10.00	14.00	-0530P	43.40
11.20	17.50	-0570P	98.50

Filiera HSS stânga cu filet rectificat - Metric

HSS

STÂNGA

BS 1127

Pentru a fi utilizate în clepe de lăcătușerie în producția de fileturi de șurub externe.

PAS MARE



Mărime - Pas (mm)	Diametru Exterior	Cod Comandă SHR-087	Pret/1 €
M3.0 x 0.50	13/16"	-2320K	41.80
M4.0 x 0.70	13/16"	-2340K	11.70
M5.0 x 0.80	13/16"	-2360K	11.70
M6.0 x 1.00	13/16"	-2380K	11.70
M6.0 x 1.00	1"	-2530K	7.70
M8.0 x 1.25	1"	-2550K	7.70
M10.0 x 1.50	1"	-2570K	13.20
M12.0 x 1.75	1 1/16"	-2740K	19.00
M16.0 x 2.00	1 1/2"	-2970K	21.90

GRUP 085 TAROZI ȘI FILIERE HSS



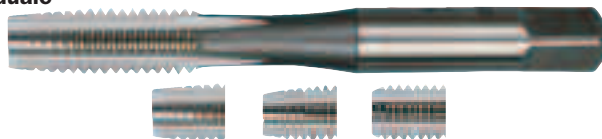
Tarozii HSS cu filet rectificat pas mic

Disponibil și cu filet pe stânga

ISO 529

Canal drept, Dimensiuni individuale

(1) Diametrul și înclinarea nu sunt stipulate în ISO.



Mărime - Pas (mm)	Lung Filet	Lung Generală	Dia. Coadă	Greutate indiv.	Con			Preț/1 €
					Cod Comandă SHR-085	Auxiliar Cod Comandă SHR-085	Bușon Cod Comandă SHR-085	
Metric Pas Mic								
M3.0 x 0.35	11.0	48.0	3.15	3g	-0220A	-0220B	-0220C	12.40
M3.5 x 0.35	13.0	50.0	3.55	4g	-0250A	-0250B	-0250C	5.50
M4.0 x 0.50	13.0	53.0	4.00	6g	-0270A	-0270B	-0270C	2.90
M5.0 x 0.50	16.0	58.0	5.00	9g	-0320A	-0320B	-0320C	3.50
M6.0 x 0.75	19.0	66.0	6.30	17g	-0360A	-0360B	-0360C	3.30
M8.0 x 1.00(1)	19.0	72.0	8.00	21g	-0400A	-0400B	-0400C	3.40
M10.0 x 1.25(1)	20.0	80.0	10.00	45g	-0440A	-0440B	-0440C	5.10
M12.0 x 1.25	29.0	89.0	9.00	46g	-0470A	-0470B	-0470C	7.00
M14.0 x 1.00	30.0	95.0	11.20	71g	-0485A	-0485B	-0485C	6.70
M14.0 x 1.50	30.0	95.0	11.20	76g	-0500A	-0500B	-0500C	7.10
M16.0 x 1.50	32.0	102.0	12.50	101g	-0520A	-0520B	-0520C	8.90
M18.0 x 1.50	45.0	95.0	14.00	132g	-0540A	-0540B	-0540C	13.20
M18.0 x 2.00	37.0	112.0	14.00	138g	-0545A	-0545B	-0545C	13.80
M20.0 x 1.50	37.0	112.0	14.00	144g	-0560A	-0560B	-0560C	19.50
M22.0 x 1.50	38.0	118.0	16.00	86g	-0580A	-0580B	-0580C	21.30
M24.0 x 2.00	45.0	130.0	18.00	250g	-0600A	-0600B	-0600C	21.70
M27.0 x 2.00	37.0	127.0	20.00	320g	-0630A	-0630B	-0630C	112.10
M30.0 x 1.50	37.0	127.0	20.00	398g	-0645A	-0645B	-0645C	53.30
M30.0 x 2.00	37.0	127.0	20.00	366g	-0650A	-0650B	-0650C	57.00
ISO Pas special								
M2.0 x 0.45	8.0	41.0	2.50	3g	-0170A	-0170B	-0170C	3.60
M6.0 x 0.50	15.0	55.0	6.00	7g	-0355A	-0355B	-0355C	11.20
M8.0 x 0.75	19.0	72.0	8.00	22g	-0395A	-0395B	-0395C	4.40
M10.0 x 0.75	20.0	80.0	10.00	36g	-0425A	-0425B	-0425C	7.30
M10.0 x 1.00(1)	24.0	80.0	10.00	38g	-0430A	-0430B	-0430C	8.80
M12.0 x 1.00	29.0	89.0	9.00	44g	-0465A	-0465B	-0465C	7.10
M12.0 x 1.50	29.0	89.0	9.00	48g	-0475A	-0475B	-0475C	7.20
M14.0 x 1.25	30.0	95.0	11.20	72g	-0490A	-0490B	-0490C	7.30
M16.0 x 1.00	32.0	102.0	12.50	96g	-0515A	-0515B	-0515C	8.60
M18.0 x 1.00	37.0	112.0	14.00	130g	-0535A	-0535B	-0535C	13.00
M20.0 x 1.00	37.0	112.0	14.00	146g	-0555A	-0555B	-0555C	22.20
M20.0 x 2.00	37.0	112.0	14.00	132g	-0565A	-0565B	-0565C	19.50
M24.0 x 1.50	45.0	130.0	18.00	254g	-0595A	-0595B	-0595C	21.30
M25.0 x 1.50	45.0	130.0	18.00	260g	-0620A	-0620B	-0620C	21.70
M32.0 x 1.50	37.0	137.0	22.40	488g	-0670A	-0670B	-0670C	138.80

PAS MIC



HSS



Seturi de Trei

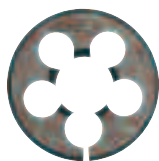
1 din fiecare, con, auxiliar și bușon.

A/F Pătrat	Dim. găuri	Set de 3		Preț/1 €
		Cod Comandă SHR-085	Preț/1 €	
Metric Pas Mic				
2.50	2.65	-0220D	25.80	
2.80	3.15	-0250D	9.30	
3.15	3.50	-0270D	9.00	
4.00	4.50	-0320D	10.60	
5.00	5.20	-0360D	10.10	
6.30	7.00	-0400D	10.50	
8.00	8.80	-0440D	15.40	
7.10	10.80	-0470D	20.70	
9.00	13.00	-0485D	21.80	
9.00	12.50	-0500D	21.10	
10.00	14.50	-0520D	26.40	
11.20	16.80	-0540D	39.40	
11.20	16.00	-0545D	41.60	
11.20	18.50	-0560D	58.00	
12.50	20.50	-0580D	71.20	
14.00	22.50	-0600D	64.30	
16.00	25.00	-0630D	118.40	
16.00	28.50	-0645D	165.30	
16.00	28.00	-0650D	158.00	
ISO Pas special				
2.00	1.55	-0170D	9.00	
5.00	5.50	-0355D	32.30	
6.34	7.20	-0395D	10.10	
8.00	9.20	-0425D	17.30	
8.00	9.00	-0430D	26.40	
7.10	11.00	-0465D	21.30	
7.10	10.50	-0475D	21.80	
9.00	12.80	-0490D	21.50	
10.00	15.00	-0515D	26.40	
11.20	17.00	-0535D	38.60	
11.20	19.00	-0555D	68.00	
11.20	18.00	-0565D	58.40	
14.00	22.50	-0595D	63.70	
14.00	23.50	-0620D	64.60	
18.00	30.50	-	-	

Filieri HSS cu filet rectificat - pas mic

BS 1127

Pentru folosire în butuci de matrițe pentru a produce filete de șuruburi externe.



PAS MIC

Mărime - Pas (mm)	Dia Exterior	Grosime	Greutate ind	Cod Comandă SHR-086	Preț/1 €
Metric Pas Mic					
M4.0 x 0.50	13/16"	1/4"	12g	-1930K	4.00
M5.0 x 0.50	13/16"	1/4"	12g	-1950K	4.20
M6.0 x 0.50	13/16"	1/4"	12g	-0190K	3.60
M6.0 x 0.75	13/16"	1/4"	12g	-1980K	4.40
M8.0 x 1.00	1"	3/8"	27g	-2040K	5.70
M10.0 x 1.25	1"	3/8"	25g	-2080K	6.30
M10.0 x 1.25	1 5/16"	7/16"	53g	-2130K	6.30
M12.0 x 1.25	1 5/16"	7/16"	53g	-2150K	7.40
M14.0 x 1.00	1 5/16"	7/16"	48g	-0655K	6.40
M14.0 x 1.50	1 5/16"	7/16"	49g	-2180K	7.80
M16.0 x 1.50	1 1/2"	1/2"	73g	-2220K	9.00
M18.0 x 1.00	2"	5/8"	82g	-1045K	17.50
M18.0 x 1.50	1 1/2"	1/2"	74g	-2230K	9.00
M20.0 x 1.50	1 1/2"	1/2"	66g	-2250K	14.50
M20.0 x 1.50	2"	5/8"	154g	-2330K	15.90
M22.0 x 1.50	2"	5/8"	178g	-2350K	15.90
M24.0 x 2.00	2"	5/8"	153g	-2380K	15.90
M30.0 x 2.00	3"	7/8"	260g	-1216K	146.70
ISO pas special					
M4.0 x 0.75	13/16"	1/4"	12g	-0165K	3.60
M4.5 x 0.75	13/16"	1/4"	12g	-0170K	3.60
M5.0 x 0.90	13/16"	1/4"	12g	-0185K	3.60
M8.0 x 0.75	1"	3/8"	27g	-2030K	5.40
M10.0 x 1.00	1"	3/8"	25g	-2070K	6.30
M12.0 x 1.00	1 5/16"	7/16"	50g	-2140K	7.40
M12.0 x 1.50	1 5/16"	7/16"	53g	-2160K	7.40
M14.0 x 1.25	1 5/16"	7/16"	48g	-2170K	7.80
M16.0 x 1.00	1 1/2"	1/2"	68g	-2210K	9.00
M20.0 x 1.00	1 1/2"	1/2"	64g	-2240K	10.20
M24.0 x 1.50	2"	5/8"	145g	-2370K	15.90
M25.0 x 1.50	2"	5/8"	145g	-2390K	18.40
M30.0 x 1.50	3"	7/8"	230g	-1215K	72.70

HSS

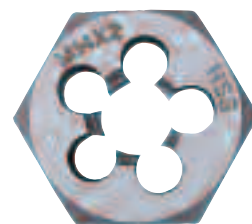
Piulițe Filieri HSS cu filet rectificat - pas mic

BS 1127

Pentru folosire cu chei pentru curățarea și repararea filetelor de șurub externe existente.



Grup 582



PAS MIC

Mărime - Pas (mm)	Lățime	Grosime	Greutate ind	Cod Comandă SHR-086	Preț/1 €
Metric Pas Mic					
M3.0 x 0.35	0.71"	1/4"	10g	-2480K	68.00
M6.0 x 0.75	0.71"	1/4"	10g	-2550K	4.90
M8.0 x 1.00	0.82"	5/16"	16g	-2590K	4.90
M10.0 x 1.25	0.92"	3/8"	24g	-2640K	8.10
M12.0 x 1.25	1.10"	1/2"	46g	-2660K	8.10
M14.0 x 1.50	1.30"	5/8"	77g	-2770K	10.20
M16.0 x 1.50	1.30"	5/8"	71g	-2790K	10.20
M18.0 x 1.50	1.48"	11/16"	102g	-2810K	15.00
M20.0 x 1.50	1.48"	11/16"	92g	-2830K	15.20
M22.0 x 1.50	1.67"	13/16"	146g	-2860K	19.90
M24.0 x 2.00	2.05"	15/16"	249g	-2890K	31.60
ISO pas special					
M8.0 x 0.75	0.85"	5/16"	16g	-2580K	4.90
M10.0 x 0.75	0.92"	3/8"	22g	-1495K	6.80
M10.0 x 1.00	0.92"	3/8"	22g	-2630K	5.60
M12.0 x 1.00	1.10"	1/2"	35g	-2650K	8.10
M12.0 x 1.50	1.10"	1/2"	52g	-2670K	8.10
M14.0 x 1.25	1.30"	5/8"	70g	-2760K	10.20
M16.0 x 1.00	1.30"	5/8"	70g	-2780K	57.00
M20.0 x 1.00	1.48"	11/16"	95g	-2820K	15.10
M20.0 x 2.00	1.48"	11/16"	99g	-2840K	16.50
M24.0 x 1.50	2.05"	15/16"	249g	-2880K	31.60

UNELTE DE TĂIERE



Tarozii HSS cu filet rectificat - HSS pas mic metric

ISO 529

Vârf Spiralat

PAS MIC

† = Metric Spark Plug
* = Metric Conduit



Mărime - Pas (mm)	Dia Coadă	A/F Pătrat	Greutate ind.	Cod Comandă SHR-085	Pret/1 €
Metric Pas Mic					
M4.0 x 0.50	4.00	3.15	8g	-0270E	9.70
M5.0 x 0.50	5.00	4.00	10g	-0320E	9.20
M6.0 x 0.75	6.30	5.00	27g	-0360E	9.20
M8.0 x 1.00	8.00	6.30	23g	-0400E	12.00
M10.0 x 1.25	10.00	8.00	40g	-0440E	15.10
M12.0 x 1.25	9.00	7.10	48g	-0470E	32.70
M14.0 x 1.50	11.20	9.00	78g	-0500E	33.80
M16.0 x 1.50	12.50	10.00	82g	-0520E	30.30
M18.0 x 1.50	14.00	11.20	132g	-0540E	39.40
M20.0 x 1.50	14.00	11.20	159g	-0560E	41.50
M22.0 x 1.50	16.00	12.50	185g	-0580E	52.70
ISO pas special					
M10.0 x 1.00†	10.00	8.00	40g	-0430E	16.90
M12.0 x 1.50	9.00	7.10	40g	-0475E	26.80

Canal Spiralat

PAS MIC

HSS

† = Metric Spark Plug
* = Metric Conduit



Mărime - Pas (mm)	Dia Coadă	A/F Pătrat	Greutate ind.	Cod Comandă SHR-085	Pret/1 €
Metric Pas Mic					
M4.0 x 0.50	4.00	3.15	6g	-0270F	14.10
M5.0 x 0.50	5.00	4.00	10g	-0320F	12.70
M6.0 x 0.75	6.30	5.00	14g	-0360F	10.80
M8.0 x 1.00	8.00	6.30	22g	-0400F	12.90
M10.0 x 1.25	10.00	8.00	37g	-0440F	16.10
M12.0 x 1.25	9.00	7.10	47g	-0470F	32.70
M14.0 x 1.50	11.20	9.00	75g	-0500F	36.00
M16.0 x 1.50	12.50	10.00	82g	-0520F	37.40
M18.0 x 1.50†	14.00	11.00	148g	-0540F	57.10
M20.0 x 1.50*	14.00	11.20	131g	-0560F	41.60
M22.0 x 1.50	16.00	12.50	184g	-0580F	97.40
ISO pas special					
M10.0 x 1.00†	10.00	8.00	38g	-0430F	16.90
M12.0 x 1.50	9.00	7.10	48g	-0475F	23.50
M14.0 x 1.25†	11.20	9.00	75g	-0490F	28.00

Set burghie și tarozii HSS cu canal ascuțit

Calitate industrială. Canal ascuțit, finisaj albastru.

Furnizat în cutii metalice cu divizare.

Fabricat conform

BS328 : Partea 1 : 1986,

DIN 338N și ANSI B94 -11M.



HSS

PAS MARE



**28
PIESE**

METRIC Tarozii M3 ~ M12
+ Burghie
2.5 ~ 10.2

Set de 28 Piese Tarozii și Burghie. Tarozii (con, doi și inferior) - Conținut (mm):

M3 M4	M5 M6	M8 M10	M12
Burghie cu filet			
(mm) 2.5	3.3 4.2	5.0 6.8	8.5 10.2
Nr de Piese		Cod Comandă SHR-025	Pret/1 €
28		-9960K	148.40

Viteze de găurire pentru mașini

Grup	Materiale Culoarea determină prelucrare similară	Duritate		Forța de întindere N/mm²	Viteza de Filetare M/min	Tipul Găurii	Tipul Tarodului
		Brinell HB	Rockwell HRC				
Carbon	1.1 Oțel moale	<130	-	<400	15 - 20	Variate Gaură străpunsă Gaură oarbă	Canal Drept Vârf Spiralat Canal Spiralat
	1.2 Oțel structural și cu Călire superficială	<200	-	<700	15 - 20		
	1.3 Oțel carbon mediu	<260	<26	<850	15 - 20		
Oțel aliat	1.4 Oțel slab aliat	<260	<26	<850	10 - 15	Oarbă și Străpunsă	Vârf Spiralat Canal Spiralat
	1.5 Oțel aliat Mediu și Tare	260 - 340	26 - 36	850 - 1200	6 - 10		
	1.6 Oțel călit	340 - 450	36 - 48	1200 - 1500	4 - 6		
Inoxidabil	2.1 Inoxidabil Prelucrare de Precizie	<230	<20	<800	8 - 10	Oarbă Străpunsă	Vârf Spiralat Canal Spiralat
	2.2 Inoxidabil austenic De putere medie	<290	<30	<1000	6 - 8		
	2.3 Dublu Inoxidabil Greu de Prelucrat	<340	<36	<1200	4 - 6		
Fontă	3.1 Fontă moale	<180	-	-	18 - 25	Gaură străpunsă	Canal Drept Vârf Spiralat
	3.2 Fontă Tare	180 - 300	-	-	15 - 18		
	3.3 Fontă maleabilă și nodulară	<220	-	-	8 - 12		
Aluminiu	3.4 Fontă maleabilă și nodulară tare	200 - 300	-	-	4 - 6	Oarbă și Străpunsă	Fără Canal Canal Drept (Pentru Fontă)
	7.1 Aluminiu nealiat Zinc - Magneziu	-	-	<150	20 - 25		
	7.2 Aliaj de aluminiu cu și mai mic de 5%	-	-	150 - 300	17 - 22		
	7.3 Aliaj de aluminiu cu și 5% până la 10%	-	-	200 - 500	15 - 20		
7.4 Aliaj de aluminiu cu și peste 10%	-	-	200 - 500	12 - 15			

Forța necesară pentru tarozii

Atunci când se consideră forța necesară pentru tarozii, mai mulți factori trebuie considerați pentru fiecare aplicație.

Acești factori sunt: modelul de tarod, mărimea burghiului, adâncimea găurii, lubrifiantul și viteza de găurire, toate au un rol în calcularea acestor cerințe. Pentru a calcula forța necesară pentru diferite adâncimi, se poate folosi următoarea formulă:

$$\text{Forța necesară (KW)} = C \times D \times p^2 \times N \times K$$

$$\text{CP - cai putere} = \text{KW} \times 1.341$$

Unde **D** = Diametrul filetelui (mm)

p = Pas (mm)

N = Viteza de rotație RPM

K = Constantă materialului

C = Constantă bazată pe procentajul de adâncime al filetelui, după cum urmează:

C	% Adâncime
0.231	60
0.326	75
0.433	80

GRUP 085 TAROZI ȘI FILIERE HSS



Sfredele filetate UNC (unificat aspru) HSS

ISO 529

Disponibil și cu filet pe stânga

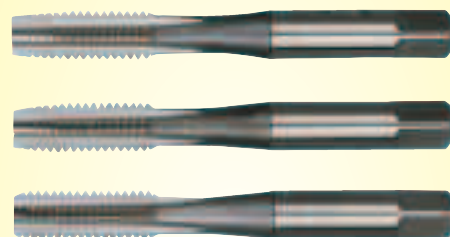


Canal drept, Dimensiuni individuale

Mărime - Pas	Lung Filet	Lung Generală	Dia. Coadă	Greutate indiv.	Con	Auxiliar	Buşon	Preț/1 €
					Cod Comandă SHR-085	Cod Comandă SHR-085	Cod Comandă SHR-085	
Nr.1 x 64	8.0	41.0	2.50	3g	-0760A	-	-0760C	20.80
Nr.2 x 56	9.5	44.5	2.80	3g	-0770A	-0770B	-0770C	17.80
Nr.3 x 48	9.5	44.5	2.80	3g	-	-	-0780C	18.20
Nr.4 x 40	11.0	48.0	3.15	3g	-0790A	-0790B	-0790C	11.20
Nr.5 x 40	11.0	48.0	3.15	4g	-0800A	-0800B	-0800C	11.00
Nr.6 x 32	13.0	50.0	3.55	4g	-0810A	-0810B	-0810C	9.10
Nr.8 x 32	13.0	53.0	4.50	7g	-0820A	-0820B	-0820C	9.20
Nr.10 x 24	16.0	58.0	5.00	8g	-0830A	-0830B	-0830C	8.80
Nr.12 x 24	17.0	62.0	5.60	11g	-0840A	-0840B	-0840C	8.40
1/4" x 20	19.0	66.0	6.30	14g	-0850A	-0850B	-0850C	8.80
5/16" x 18	22.0	72.0	8.00	22g	-0860A	-0860B	-0860C	11.70
3/8" x 16	24.0	80.0	10.00	38g	-0870A	-0870B	-0870C	9.80
7/16" x 14	25.0	85.0	8.00	38g	-0880A	-0880B	-0880C	12.10
1/2" x 13	29.0	89.0	9.00	50g	-0890A	-0890B	-0890C	11.70
9/16" x 12	30.0	95.0	11.20	75g	-0900A	-0900B	-0900C	11.10
5/8" x 11	32.0	102.0	12.50	82g	-0910A	-0910B	-0910C	11.00
3/4" x 10	37.0	112.0	14.00	142g	-0920A	-0920B	-0920C	20.50
7/8" x 9	38.0	118.0	16.00	193g	-0930A	-0930B	-0930C	24.90
1" x 8	45.0	130.0	18.00	323g	-0940A	-0940B	-0940C	32.30
1 1/8" x 7	48.0	138.0	20.00	373g	-0950A	-0950B	-	73.00
1 1/4" x 7	51.0	151.0	22.40	478g	-	-0960B	-	104.70
1 3/8" x 6	57.0	162.0	25.00	577g	-	-0970B	-	104.70
1 1/2" x 6	60.0	170.0	28.00	782g	-0980A	-	-0980C	115.80

Seturi de Trei
1 din fiecare, con, auxiliar și buşon.

UNC HSS



Set de 3

A/F Pătrat	Dim. găuri	Cod Comandă SHR-085	Preț/1 €
2.00	1.55	-0760D	64.20
2.24	1.85	-0770D	47.50
2.24	2.10	-	-
2.50	2.35	-0790D	33.00
2.50	2.65	-0800D	32.30
2.80	2.85	-0810D	26.10
3.55	3.50	-0820D	25.30
4.00	3.90	-0830D	26.40
4.50	4.50	-0840D	24.50
5.00	5.10	-0850D	26.00
6.30	6.60	-0860D	35.00
8.00	8.00	-0870D	28.70
6.30	9.40	-0880D	36.00
7.10	10.80	-0890D	33.40
9.00	12.20	-0900D	33.30
10.00	13.50	-0910D	32.50
11.20	16.50	-0920D	59.90
12.50	19.50	-0930D	73.10
14.00	22.25	-0940D	97.40
16.00	25.00	-	-
18.00	28.00	-	-
20.00	30.75	-	-
22.40	34.00	-	-

UNC (pas mare unitar) Filieră HSS cu filet rectificat

UNC HSS

BS 1127

Pentru folosire în butuci de matrițe pentru a produce filete de șuruburi externe.



Mărime - Pas	Diametru Exterior	Grosime	Greutate ind	Cod Comandă SHR-086	Preț/1 €
Nr.2 x 56	13/16"	1/4"	12g	-2980K	41.20
Nr.4 x 40	13/16"	1/4"	12g	-3000K	4.90
Nr.6 x 32	13/16"	1/4"	7g	-3020K	4.90
Nr.8 x 32	13/16"	1/4"	13g	-3030K	4.90
Nr.10 x 24	13/16"	1/4"	17g	-3040K	4.90
1/4" x 20	13/16"	3/8"	12g	-3060K	4.90
1/4" x 20	1"	3/8"	26g	-3220K	5.40
1/4" x 20	1 5/16"	7/16"	46g	-3340K	8.80
5/16" x 18	1"	3/8"	27g	-3230K	5.40
5/16" x 18	1 5/16"	7/16"	47g	-3350K	8.80
3/8" x 16	1"	3/8"	24g	-3240K	7.20
3/8" x 16	1 5/16"	7/16"	62g	-3360K	8.80
7/16" x 14	1"	3/8"	27g	-3250K	7.20
7/16" x 14	1 5/16"	7/16"	51g	-3370K	8.80
1/2" x 13	1 5/16"	7/16"	52g	-3380K	8.80
1/2" x 13	1 1/2"	1/2"	79g	-3480K	13.50
9/16" x 12	1 5/16"	7/16"	37g	-3390K	8.80
9/16" x 12	1 1/2"	1/2"	71g	-3490K	13.50
5/8" x 11	1 1/2"	1/2"	71g	-3500K	13.50
3/4" x 10	1 1/2"	1/2"	70g	-3510K	13.50
7/8" x 9	2"	5/8"	149g	-3660K	19.10
1" x 8	2"	5/8"	157g	-3670K	19.10

UNC (pas mare unitar) Piulițe filieră HSS cu filet rectificat

UNC HSS

BS 1127

Pentru folosire cu chei pentru curățarea și repararea filetelor de șuruburi externe existente.



Mărime - Pas	Lățime	Grosime	Greutate ind	Cod Comandă SHR-086	Preț/1 €
1/4" x 20	0.71"	1/4"	13g	-3920K	5.30
5/16" x 18	0.82"	5/16"	12g	-3950K	6.30
3/8" x 16	0.92"	3/8"	11g	-3970K	7.20
7/16" x 14	1.01"	7/16"	33g	-3990K	10.80
1/2" x 13	1.10"	1/2"	45g	-4010K	10.80
1/2" x 13	1.10"	1/2"	44	-4020K	29.80
5/8" x 11	1.30"	5/8"	72g	-4040K	10.80
3/4" x 10	1.48"	11/16"	102g	-4070K	15.40
1" x 8	2.05"	1 5/16"	269g	-4110K	30.50



**UNC (unificat grosier)
Tarozi HSS**

ISO 529

Vârf Spiralat

UNC HSS



Mărime - Pas (mm)	Dia Coadă	A/F Pătrat	Greutate ind	Cod Comandă SHR-085	Pret/1 €
Nr.1 x 64	2.50	2.00	1g	-0760E	38.50
Nr.2 x 56	2.80	2.24	1g	-0770E	18.90
Nr.4 x 40	3.15	2.50	1g	-0790E	13.90
Nr.5 x 40	3.15	2.50	2g	-0800E	15.10
Nr.6 x 32	3.55	2.80	2g	-0810E	15.10
Nr.8 x 32	4.50	3.55	4g	-0820E	15.10
Nr.10 x 24	5.00	4.00	5g	-0830E	15.10
Nr.12 x 24	5.60	4.50	8g	-0840E	15.10
1/4" x 20	6.30	5.00	11g	-0850E	15.10
5/16" x 18	8.00	6.30	17g	-0860E	17.00
3/8" x 16	10.00	8.00	33g	-0870E	17.40
7/16" x 14	8.00	6.30	38g	-0880E	21.30
1/2" x 13	9.00	7.10	44g	-0890E	21.70
9/16" x 12	11.20	9.00	62g	-0900E	29.40
5/8" x 11	12.50	10.00	91g	-0910E	38.90
3/4" x 10	14.00	11.20	130g	-0920E	64.30
7/8" x 9	16.00	12.20	173g	-0930E	104.00
1" x 8	18.00	14.00	294g	-0940E	82.70

Fără canal

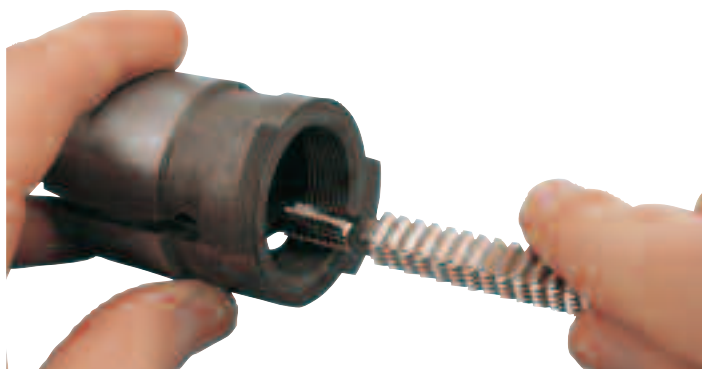
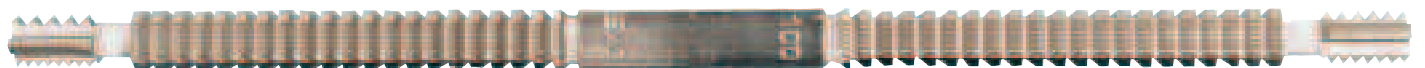
UNC HSS



Mărime - Pas	Dia Coadă	Greutate ind	Cod Comandă SHR-085	Pret/1 €
Nr.4 x 40	3.15	2g	-0790K	22.60
Nr.6 x 32	3.55	3g	-0810K	22.60
Nr.8 x 32	4.50	8g	-0820K	22.60
1/4" x 20	6.30	11g	-0850K	22.60
3/8" x 16	10.00	41g	-0870K	30.30

Pile de restaurare filet

Pentru restaurarea filetelor în cazul cărora nu pot fi utilizate ștanțe și tarozi. Puteți restaura filete de dreapta, de stânga, interne și externe. Pile rezistente cu dinți bine ascuțiți. Pilele de restaurare filet sunt disponibile pentru filete de tip ISO, Whit/BSF, UNF/UNC BSP.



Canal Spiralat

UNC HSS



Mărime - Pas (mm)	Dia Coadă	A/F Pătrat	Greutate ind	Cod Comandă SHR-085	Pret/1 €
Nr.4 x 40	3.15	2.50	1g	-0790F	14.80
Nr.5 x 40	3.15	2.50	2g	-0800F	16.20
Nr.6 x 32	3.55	2.80	3g	-0810F	16.20
Nr.8 x 32	4.50	3.55	4g	-0820F	16.20
Nr.10 x 24	5.00	4.00	5g	-0830F	16.20
Nr.12 x 24	5.60	4.50	8g	-0840F	18.40
1/4" x 20	6.30	5.00	11g	-0850F	16.20
5/16" x 18	8.00	6.30	19g	-0860F	18.90
3/8" x 16	10.00	8.00	31g	-0870F	18.90
7/16" x 14	8.00	6.30	31g	-0880F	21.30
1/2" x 13	9.00	7.10	41g	-0890F	20.40
5/8" x 11	12.50	10.00	89g	-0910F	34.30
3/4" x 10	14.00	11.20	123g	-0920F	64.30
7/8" x 9	16.00	12.50	180g	-0930F	89.60
1" x 8	18.00	14.00	240g	-0940F	82.70

Set Filetare UNC

UNC HSS

Nr.10 - 3/4" UNC:

HSSGT Tarozi cu canal drept:

Con: Nr. 10 x 24, 1/4" x 20, 5/16" x 18 și 3/8" x 16.

Auxiliar: 7/16" x 14, 1/2" x 13, 5/8" x 11 și 3/4" x 10.

Bușon: Nr. 10 x 24, 1/4" x 20, 5/16" x 18 și 3/8" x 16.

Chei tarozi tip bară: 1/16" - 1/4" și 1/4" - 3/4".

Burghie cu filet pentru: HSS S/S.

3.90, 5.10, 6.60, 8.00, 9.40 și 10.80mm

HSS 1" O/D șaibe:

1/4" x 20, 5/16" x 18 și 3/8" x 16.

Filieră: 1" O/D.

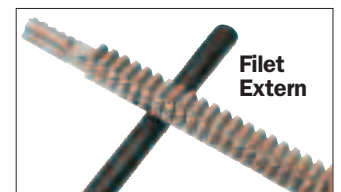
Piulițe filiere HSS:

7/16" x 14, 1/2" x 13, 5/8" x 11 și 3/4" x 10.

**28
PIESE**



Gamă	Nr de Piese	Cod Comandă SHR-086	Pret/1 €
10 - 3/4" UNC	28	-9994K	245.00



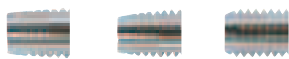
Tip Filet	Gamă	Greutate	Cod Comandă SHR-017	Pret/1 €
ISO	.80 - 3mm	133g	-9020C	30.90
Whit/BSF	10 tpi - 24 tpi	132g	-9001A	30.90
UNF/UNC	11 tpi - 24 tpi	130g	-9010B	30.90
BSP	11 tpi - 28 tpi	127g	-9030D	30.90

PRODUSELE SUNT DISPONIBILE EXCLUSIV PRIN DISTRIBUTORI



**Sfredele filetate UNF
(Fin unificat) HSS**

ISO 529



Canal drept, Dimensiuni individuale

Mărime - Pas	Lung Filet	Lung Generală	Dia. Coadă	Con	Auxiliar	Bușon	Preț/1 €
				Cod Comandă SHR-085	Cod Comandă SHR-085	Cod Comandă SHR-085	
Nr.5 x 44	11.0	48.0	3.15	-1060A	-1060B	-1060C	9.90
Nr.6 x 40	13.0	50.0	3.55	-1070A	-1070B	-1070C	7.00
Nr.8 x 36	13.0	53.0	4.50	-1080A	-1080B	-1080C	10.70
Nr.10 x 32	16.0	58.0	5.00	-1090A	-1090B	-1090C	6.40
Nr.12 x 28	17.0	62.0	5.60	-1100A	-1100B	-1100C	10.80
1/4" x 28	19.0	66.0	6.30	-1110A	-1110B	-1110C	9.20
5/16" x 24	19.0	69.0	8.00	-1120A	-1120B	-1120C	9.00
3/8" x 24	20.0	76.0	10.00	-1130A	-1130B	-1130C	9.50
7/16" x 20	25.0	85.0	8.00	-1140A	-1140B	-1140C	12.40
1/2" x 20	29.0	89.0	9.00	-1150A	-1150B	-1150C	11.40
9/16" x 18	30.0	95.0	11.20	-1160A	-1160B	-1160C	15.10
5/8" x 18	32.0	102.0	12.50	-1170A	-1170B	-1170C	15.10
3/4" x 16	37.0	112.0	14.00	-1180A	-1180B	-1180C	18.90
7/8" x 14	38.0	118.0	16.00	-1190A	-1190B	-1190C	25.40
1" x 12	45.0	130.0	18.00	-1200A	-1200B	-1200C	34.90
1 1/8" x 12	37.0	127.0	20.00	-1210A	-	-	47.30
1 1/4" x 12	37.0	137.0	22.40	-1220A	-	-	66.50
1 3/8" x 12	39.0	144.0	25.00	-1230A	-	-	77.90

Disponibil și cu filet pe stânga

Seturi de Trei

1 din fiecare, con, auxiliar și bușon.



HSS

UNF

Set de 3

A/F Pătrat	Dim. găuri	Cod Comandă SHR-085	Preț/1 €
2.50	2.70	-1060D	29.00
2.80	2.95	-1070D	21.30
3.55	3.50	-1080D	21.60
4.00	4.10	-1090D	18.90
4.50	4.70	-1100D	36.00
5.00	5.50	-1110D	28.30
6.30	6.90	-1120D	26.40
8.00	8.50	-1130D	27.60
6.30	9.90	-1140D	37.10
7.10	11.50	-1150D	33.80
9.00	12.90	-1160D	45.40
10.00	14.50	-1170D	45.40
11.20	17.50	-1180D	56.30
12.50	20.50	-1190D	75.40
14.00	23.25	-1200D	99.20
16.00	26.50	-	-
18.00	29.50	-	-
20.00	32.75	-	-

Sfredele filetate UNF (Fin unificat) HSS

Vârf Spiralat

UNF HSS



Mărime - Pas (mm)	Dia Coadă	A/F Pătrat	Greutate ind	Cod Comandă SHR-085	Preț/1 €
Nr.5 x 44	3.15	2.50	3g	-1060E	13.00
Nr.6 x 40	3.55	2.80	5g	-1070E	13.00
Nr.8 x 36	4.50	3.55	7g	-1080E	10.10
Nr.10 x 32	5.00	4.00	7g	-1090E	10.80
Nr.12 x 28	5.60	4.50	11g	-1100E	14.20
1/4" x 28	6.30	5.00	15g	-1110E	10.10
5/16" x 24	8.00	6.30	23g	-1120E	11.30
3/8" x 24	10.00	8.00	37g	-1130E	14.30
7/16" x 20	8.00	6.30	33g	-1140E	20.80
1/2" x 20	9.00	7.10	52g	-1150E	18.90
9/16" x 18	11.20	9.00	71g	-1160E	26.10
5/8" x 18	12.50	10.00	100g	-1170E	45.90
3/4" x 16	14.00	11.20	156g	-1180E	52.10
7/8" x 14	16.00	12.50	185g	-1190E	56.10
1" x 12	18.00	14.00	222g	-1200E	81.00

Canal Spiralat

UNF HSS



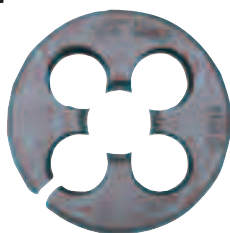
Mărime - Pas (mm)	Dia Coadă	A/F Pătrat	Greutate ind	Cod Comandă SHR-085	Preț/1 €
Nr.4 x 48	3.15	2.50	4g	-1050F	11.70
Nr.5 x 44	3.15	2.50	8g	-1060F	15.50
Nr.8 x 36	4.50	3.55	6g	-1070F	15.50
Nr.8 x 36	4.50	3.55	6g	-1080F	12.40
Nr.10 x 32	5.00	4.00	7g	-1090F	13.10
5/16" x 24	8.00	6.30	22g	-1120F	15.40
3/8" x 24	10.00	8.00	37g	-1130F	16.50
7/16" x 20	8.00	6.30	39g	-1140F	25.70
1/2" x 20	9.00	7.10	48g	-1150F	22.60
9/16" x 18	11.20	9.00	75g	-1160F	29.90
5/8" x 18	12.50	10.00	95g	-1170F	34.50
3/4" x 16	14.00	11.20	131g	-1180F	53.30
7/8" x 14	16.00	12.50	192g	-1190F	71.70

UNF (pas mic unitar) Filiere HSS cu filet rectificat

UNF HSS

ISO 529

Pentru utilizarea în cadrul clupelor de lăcătușerie pentru a produce fileteri de suruburi externe.



UNF (pas mic unitar)

Mărime - Pas	Diametru Exterior	Grosime	Greutate ind	Cod Comandă SHR-086	Preț/1 €
Nr.6 x 40	13/16"	1/4"	11g	-4280K	4.90
Nr.10 x 32	13/16"	1/4"	12g	-4300K	4.90
Nr.10 x 32	1"	3/8"	12g	-4470K	5.40
1/4" x 28	13/16"	1/4"	12g	-4320K	4.90
1/4" x 28	1"	3/8"	28g	-4490K	5.40
5/16" x 24	1"	3/8"	42g	-4500K	5.40
3/8" x 24	1"	3/8"	42g	-4510K	7.00
3/8" x 24	1 5/16"	7/16"	55g	-4640K	8.80
7/16" x 20	1"	3/8"	23g	-4520K	7.20
7/16" x 20	1 5/16"	7/16"	53g	-4650K	8.80
1/2" x 20	1 5/16"	7/16"	51g	-4660K	8.80
1/2" x 20	1 1/2"	1/2"	73g	-4780K	8.80
9/16" x 18	1 1/2"	1/2"	74g	-4790K	8.80
9/16" x 18	1 5/16"	7/16"	49g	-4670K	8.80
5/8" x 18	1 1/2"	1/2"	72g	-4800K	11.90
3/4" x 16	1 1/2"	1/2"	69g	-4810K	11.90
3/4" x 16	2"	5/8"	165g	-4970K	19.10
7/8" x 14	2"	5/8"	159g	-4980K	19.10
1" x 12	2"	5/8"	156g	-4990K	19.10

UNF (pas mic unitar) Piulițe filieră HSS cu filet rectificat

UNF HSS

BS 1127

Pentru folosire cu chei pentru curățarea și repararea filetelor de suruburi externe existente.



UNF (pas mic unitar)

Mărime - Pas	Lățime	Grosime	Greutate ind	Cod Comandă SHR-086	Preț/1 €
1/4" x 28	0.71"	1/4"	10g	-5280K	6.10
5/16" x 24	0.82"	5/16"	20g	-5310K	27.60
3/8" x 24	0.92"	3/8"	24g	-5330K	8.40
7/16" x 20	1.10"	7/16"	33g	-5350K	10.00
1/2" x 20	1.10"	1/2"	44g	-5370K	10.00
9/16" x 18	1.30"	5/8"	76g	-5390K	12.40
5/8" x 18	1.30"	5/8"	72g	-5400K	13.90
3/4" x 16	1.48"	1 1/16"	101g	-5430K	15.30
7/8" x 14	1.67"	1 3/16"	148g	-5450K	18.40



Sfredele cu filet BSW (Standardul britanic Whitworth) HSS

Disponibil și cu filet pe stânga

Seturi de Trei
1 din fiecare, con, auxiliar și bușon.



HSS

BSW

UNELTE DE TĂIERE

Canal drept, Dimensiuni individuale

Mărime - Pas	Lung Filet	Lung Generală	Dia. Coadă	Greutate indiv.	Con	Auxiliar	Bușon	Preț/1 €
					Cod Comandă SHR-085	Cod Comandă SHR-085	Cod Comandă SHR-085	
1/8" x 40	16.0	48.0	3.15	1g	-1320A	-1320B	-1320C	9.90
5/32" x 32	13.0	53.0	4.00	4g	-1330A	-1330B	-1330C	16.80
3/16" x 24	16.0	58.0	5.00	8g	-1340A	-1340B	-1340C	6.30
1/4" x 20	19.0	66.0	6.30	14g	-1360A	-1360B	-1360C	9.00
5/16" x 18	22.0	72.0	8.00	23g	-1370A	-1370B	-1370C	9.00
3/8" x 16	24.0	80.0	10.00	38g	-1380A	-1380B	-1380C	10.50
7/16" x 14	25.0	85.0	8.00	37g	-1390A	-1390B	-1390C	9.70
1/2" x 12	29.0	89.0	9.00	49g	-1400A	-1400B	-1400C	11.00
9/16" x 12	30.0	95.0	11.20	67g	-1410A	-1410B	-1410C	21.40
5/8" x 11	32.0	102.0	12.50	98g	-1420A	-1420B	-1420C	19.10
3/4" x 10	37.0	112.0	14.00	143g	-1430A	-1430B	-1430C	18.40
7/8" x 9	38.0	118.0	16.00	195g	-1440A	-1440B	-1440C	18.90
1" x 8	45.0	130.0	18.00	269g	-1450A	-1450B	-1450C	37.90
1 1/4" x 7	51.0	151.0	22.40	473g	-	-	-1470C	91.80

Set de 3			
A/F Pătrat	Dim. găuri	Cod Comandă SHR-085	Preț/1 €
2.50	2.55	-1320D	30.50
3.15	3.10	-1330D	44.20
4.00	3.70	-1340D	19.10
5.00	5.10	-1360D	27.10
6.30	6.50	-1370D	26.40
8.00	7.90	-1380D	31.20
6.30	9.30	-1390D	32.70
7.10	10.50	-1400D	33.00
9.00	12.10	-	-
10.00	13.50	-1420D	58.00
11.20	16.25	-1430D	55.00
12.50	19.25	-1440D	73.10
14.00	22.00	-1450D	101.10
18.00	28.00	-1470D	312.30

Sfredele cu filet BSW (Standard britanic Whitworth) HSS

BSW HSS

ISO 529

Vârf Spiralat



Mărime - Pas (mm)	Dia Coadă	A/F Pătrat	Greutate ind	Cod Comandă SHR-085	Preț/1 €
1/8" x 40	3.15	2.50	3g	-1320E	15.10
3/16" x 24	5.00	4.00	8g	-1340E	12.00
1/4" x 20	6.30	5.00	15g	-1360E	11.30
5/16" x 18	8.00	6.30	23g	-1370E	14.40
3/8" x 16	10.00	8.00	38g	-1380E	14.70
7/16" x 14	8.00	6.30	25g	-1390E	15.10
1/2" x 12	9.00	7.10	49g	-1400E	22.70
5/8" x 11	12.50	10.00	62g	-1420E	39.60
3/4" x 10	14.00	11.20	85g	-1430E	51.40
1" x 8	18.00	14.00	221g	-1450E	104.00

Canal Spiralat



BSW HSS

Mărime - Pas (mm)	Dia Coadă	A/F Pătrat	Greutate ind	Cod Comandă SHR-085	Preț/1 €
1/8" x 40	3.15	2.50	2g	-1320F	13.70
3/16" x 24	5.00	4.00	6g	-1340F	13.90
1/4" x 20	6.30	5.00	14g	-1360F	15.10
5/16" x 18	8.00	6.30	26g	-1370F	14.80
3/8" x 16	10.00	8.00	37g	-1380F	15.10
7/16" x 14	8.00	6.30	21g	-1390F	42.40
1/2" x 12	9.00	7.10	46g	-1400F	26.80
5/8" x 11	12.50	10.00	60g	-1420F	37.90
3/4" x 10	14.00	11.20	75g	-1430F	51.40

Set Filetare BSW

BSW HSS

3/16" - 3/4" BSW:

HSSGT Tarozii cu canal drept:

Con: 3/16" x 24, 1/4" x 20, 5/16" x 18 și 3/8" x 16.

Auxiliar: 7/16" x 14, 1/2" x 12, 5/8" x 11 și 3/4" x 10.

Bușon: 3/8" x 16, 5/16" x 18, 1/4" x 20 și 3/16" x 24.

Chei tarozii tip bară:

1/4" - 3/4" și 1/16" - 1/4".

Burghie cu filet pentru:

HSS S/S. 3.70, 5.10, 6.50,

7.90, 9.30 și 10.50mm

Filieri HSS 1" O/D:

1/4" x 2, 5/16" x 18 și 3/8" x 16.

Clupă de lăcătușerie:

1" O/D.

HSS Piulițe filiere:

7/16" x 14, 1/2" x 12, 5/8" x 11 și

3/4" x 10.



Gamă	Nr de Piese	Cod Comandă SHR-086	Preț/1 €
3/16" - 3/4" BSW	28	-9992K	245.00

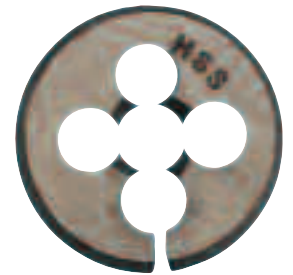
**28
PIESE**

BSW (Standard britanic Whitworth) Filiere HSS cu filet rectificat

BSW HSS

BS 1127

Pentru folosire în butuci de matrițe pentru a produce filete de șuruburi externe.



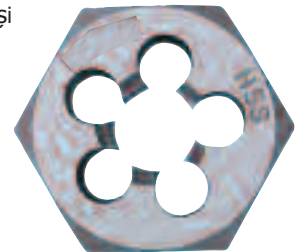
Mărime - Pas	Diametru Exterior	Grosime	Greutate ind	Cod Comandă SHR-086	Preț/1 €
1/8" x 40	13/16"	1/4"	13g	-5600K	3.40
3/16" x 24	13/16"	1/4"	12g	-5620K	3.40
1/4" x 20	13/16"	1/4"	12g	-5640K	3.90
1/4" x 20	1"	3/8"	27g	-5730K	3.90
5/16" x 18	1"	3/8"	27g	-5740K	3.90
3/8" x 16	1"	3/8"	26g	-5750K	4.90
3/8" x 16	1 5/16"	7/16"	54g	-5810K	6.90
7/16" x 14	1 5/16"	7/16"	53g	-5820K	6.90
1/2" x 12	1 5/16"	7/16"	53g	-5830K	6.90
1/2" x 12	1 1/2"	1/2"	52g	-5940K	10.70
5/8" x 11	1 1/2"	1/2"	71g	-5960K	10.70
3/4" x 10	1 1/2"	1/2"	66g	-5980K	11.50
3/4" x 10	2"	5/8"	158g	-6120K	19.20
7/8" x 9	2"	5/8"	135g	-6140K	20.40
1" x 8	2"	5/8"	140g	-6160K	20.40

BSW (Standard britanic Whitworth) piulițe de filiere cu filet rectificat

BSW HSS

BS 1127

Pentru folosire cu chei pentru curățarea și repararea filetelor de șuruburi externe existente.



Mărime - Pas	Lățime	Grosime	Greutate ind	Cod Comandă SHR-086	Preț/1 €
1/8" x 40	0.71"	1/4"	13g	-6450K	8.50
3/16" x 24	0.71"	1/4"	11g	-6470K	6.30
1/4" x 20	0.71"	1/4"	10g	-6490K	6.30
5/16" x 18	0.82"	5/16"	16g	-6570K	7.30
3/8" x 16	0.92"	3/8"	25g	-6590K	8.50
7/16" x 14	1.01"	7/16"	35g	-6610K	9.70
1/2" x 12	1.10"	1/2"	44g	-6630K	10.20
5/8" x 11	1.30"	5/8"	78g	-6660K	14.50
3/4" x 10	1.48"	11/16"	102g	-6700K	15.50
1" x 8	2.05"	15/16"	265g	-6780K	40.80



**Sfredele cu filet cu canale drepte
BSF (Standardul britanic Fin) HSS**

ISO 529



Canal drept, Dimensiuni individuale

Mărime - Pas	Lung Filet	Lung Generală	Dia. Coadă	Greutate indiv.	Con			Preț/1 €
					Cod Comandă SHR-085	Auxiliar Cod Comandă SHR-085	Bușon Cod Comandă SHR-085	
3/16" x 32	16.0	58.0	5.0	8g	-1600A	-1600B	-1600C	8.50
1/4" x 26	19.0	66.0	6.3	14g	-1610A	-1610B	-1610C	9.00
5/16" x 22	22.0	72.0	8.0	23g	-1630A	-1630B	-1630C	9.00
3/8" x 20	24.0	80.0	10.0	38g	-1640A	-1640B	-1640C	13.20
7/16" x 18	25.0	85.0	8.0	24g	-1650A	-1650B	-1650C	9.50
1/2" x 16	29.0	89.0	9.0	30g	-1660A	-1660B	-1660C	9.20
5/8" x 14	32.0	102.0	12.5	60g	-	-1680B	-1680C	20.20
3/4" x 12	37.0	112.0	14.0	85g	-1690A	-1690B	-1690C	26.80
7/8" x 11	38.0	118.0	16.0	187g	-1700A	-1700B	-1700C	64.30
1" x 10	45.0	130.0	18.0	266g	-1710A	-1710B	-	45.90
1 1/2" x 8	60.0	170.0	28.0	402g	-	-1740B	-1740C	145.20
1 3/4" x 7	67.0	187.0	31.5	603g	-1750A	-1750B	-1750C	157.30

Disponibil și
cu filet pe
stânga

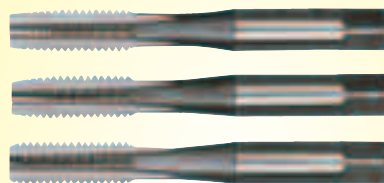
Seturi de Trei

1 din fiecare, con, auxiliar și bușon.



BSF

HSS



Set de 3

A/F Pătrat	Dim. găuri	Cod Comandă SHR-085	Preț/1 €
4.00	4.00	-1600D	19.10
5.00	5.30	-1610D	26.80
6.30	6.80	-1630D	26.80
8.00	8.30	-1640D	39.90
6.30	9.70	-1650D	28.60
7.10	11.10	-1660D	28.60
10.00	14.00	-1680D	60.60
11.20	15.50	-1690D	80.50
12.50	19.75	-1700D	119.40
14.00	22.75	-	-
22.40	34.50	-	-
25.00	40.50	-	-

**BSW (Standard britanic fin)
Filieră HSS cu filet rectificat**

BS 1127

Pentru utilizarea în cadrul clupelor de lăcătușerie pentru a produce fileturi de șuruburi externe.

BSF **HSS**



Mărime - Pas	Diametru Exterior	Grosime	Greutate ind	Cod Comandă SHR-086	Preț/1 €
3/16" x 32	13/16"	1/4"	12g	-6950K	3.80
1/4" x 26	13/16"	1/4"	12g	-6980K	4.20
1/4" x 26	1"	3/8"	27g	-7020K	4.20
5/16" x 22	1"	3/8"	27g	-7030K	5.40
3/8" x 20	1"	3/8"	26g	-7040K	5.40
3/8" x 20	1 5/16"	7/16"	51g	-7100K	7.60
7/16" x 18	1 5/16"	7/16"	56g	-7110K	7.60
1/2" x 16	1 5/16"	7/16"	54g	-7120K	7.60
5/8" x 14	1 1/2"	1/2"	73g	-7250K	11.70

**Sfredele cu filet BSF
(Standard britanic Fin) HSS**

ISO 529

Vârf Spiralat



Mărime - Pas (mm)	Dia Coadă	A/F Pătrat	Greutate ind	Cod Comandă SHR-085	Preț/1 €
3/16" x 32	5.0	4.0	8g	-1600E	11.30
1/4" x 26	6.3	5.0	15g	-1610E	12.40
5/16" x 22	8.0	6.3	23g	-1630E	15.10
3/8" x 20	10.0	8.0	40g	-1640E	20.80
7/16" x 18	8.0	6.3	35g	-1650E	23.30
1/2" x 16	9.0	7.1	54g	-1660E	14.80
5/16" x 16	11.2	9.0	70g	-1670E	29.00
5/8" x 14	12.5	10.0	100g	-1680E	34.00
3/4" x 12	14.0	11.2	143g	-1690E	55.80

**Piulițe matriță filetate BSF
(standard britanic fine) HSS**

BS 1127

Pentru folosire cu chei pentru curățarea și repararea filetelor de șuruburi externe existente.

BSF **HSS**



Mărime - Pas	Diametru Exterior	Grosime	Greutate ind	Cod Comandă SHR-086	Preț/1 €
1/4" x 26	0.71"	1/4"	10g	-7720K	22.70
3/8" x 20	0.92"	3/8"	24g	-7780K	10.80
1/2" x 16	1.10"	1/2"	48g	-7820K	15.30
5/8" x 14	1.30"	5/8"	78g	-7850K	17.90
3/4" x 12	1.48"	1 1/16"	108g	-7890K	20.40
7/8" x 11	1.67"	13/16"	149g	-7920K	71.70
1" x 10	2.05"	15/16"	274g	-7940K	101.10

**Sfredele cu filet BSF
(Standard britanic Fin) HSS**

ISO 529

Canal Spiralat



Mărime - Pas (mm)	Dia Coadă	A/F Pătrat	Greutate ind	Cod Comandă SHR-085	Preț/1 €
3/16" x 32	5.0	4.0	8g	-1600F	13.20
1/4" x 26	6.3	5.0	15g	-1610F	14.80
5/16" x 22	8.0	6.3	23g	-1630F	17.00
3/8" x 20	10.0	8.0	40g	-1640F	22.60
7/16" x 18	8.0	6.3	40g	-1650F	24.40
1/2" x 16	9.0	7.1	50g	-1660F	24.90
5/8" x 14	12.5	10.0	99g	-1680F	45.90
3/4" x 12	14.0	11.2	120g	-1690F	52.20



**Sfredele cu filet cu canale drepte
BA (Asociația Britanică) HSS**

ISO 529

Disponibil și
cu filet pe
stânga

Seturi de Trei
1 din fiecare, con, auxiliar și bușon.



BA HSS



ISO 529 - 1975 (E)

Diam. nominale		Abaterea maximă	
peste	inclusiv		
-	5.5mm	+ 0.0	- 2.5
5.5mm	12.0mm	+ 0.0	- 3.2
12.0mm	39.0mm	+ 0.0	- 5.0
39.0mm	-	+ 0.0	- 6.5



Canal drept, Dimensiuni individuale



Mărime - Pas	Dia. Coadă	Greutate ind	Con	Auxiliar	Bușon	Preț/1 €
			Cod Comandă SHR-085	Cod Comandă SHR-085	Cod Comandă SHR-085	
Nr.0 x 0.0394	6.30	14g	-1800A	-1800B	-1800C	4.90
Nr.2 x 0.0319	5.00	8g	-1820A	-1820B	-1820C	4.60
Nr.3 x 0.0287	4.50	7g	-1830A	-1830B	-1830C	11.90
Nr.4 x 0.0260	3.55	4g	-1840A	-1840B	-1840C	4.60
Nr.5 x 0.0232	3.15	4g	-1850A	-1850B	-1850C	7.50
Nr.6 x 0.0209	2.80	3g	-1860A	-1860B	-1860C	5.00
Nr.8 x 0.0169	2.80	3g	-1880A	-1880B	-1880C	9.30

Set de 3

A/F Pătrat	Diam. găuri	Cod Comandă SHR-085	Preț/1 €
5.00	5.10	-1800D	12.40
4.00	4.00	-1820D	13.90
3.55	3.40	-1830D	29.10
2.80	3.00	-1840D	13.60
2.50	2.65	-1850D	21.70
2.24	2.30	-1860D	15.40
2.24	1.80	-1880D	28.10

Vârf Spiralat

BA HSS

BA (Asociația Britanică) Filiere cu filet rectificat

BA HSS

BS 1127

Pentru utilizarea în cadrul clupelor de lăcătușerie pentru a produce fileturi de șuruburi externe.



Mărime - Pas (mm)	Dia Coadă	A/F Pătrat	Greutate ind	Cod Comandă SHR-085	Preț/1 €
Nr.0 x 0.0394	6.30	5.00	15g	-1800E	10.30
Nr.1 x 0.0354	5.60	4.50	11g	-1810E	11.00
Nr.2 x 0.0319	5.00	4.00	9g	-1820E	7.50
Nr.4 x 0.0260	3.55	2.80	4g	-1840E	7.50
Nr.5 x 0.0232	3.15	2.50	4g	-1850E	7.50
Nr.6 x 0.0209	2.80	2.24	3g	-1860E	7.50
Nr.8 x 0.0169	2.80	2.24	3g	-1880E	13.90



Canal Spiralat

BA HSS



Mărime - Pas (mm)	Dia Coadă	A/F Pătrat	Greutate ind	Cod Comandă SHR-085	Preț/1 €
Nr.0 x 0.0394	6.30	5.00	14g	-1800F	9.80
Nr.2 x 0.0319	5.00	4.00	6g	-1820F	8.10
Nr.3 x 0.0287	4.50	3.55	5g	-1830F	15.10
Nr.4 x 0.0260	3.55	2.80	4g	-1840F	8.10
Nr.6 x 0.0209	2.80	2.24	3g	-1860F	8.40
Nr.8 x 0.0169	2.80	2.24	3g	-1880F	15.10

Mărime Pas	Diametru Exterior	Grosime	Greutate ind	Cod Comandă SHR-086	Preț/1 €
Nr.6	13/16"	1/4"	11g	-8200K	5.90
Nr.5	13/16"	1/4"	10g	-8210K	5.90
Nr.4	13/16"	1/4"	12g	-8220K	5.90
Nr.2	13/16"	1/4"	12g	-8240K	6.30
Nr.1	13/16"	1/4"	13g	-8250K	6.30

Sherwood STD

Spray

Aerosol cu spumă cu volum de 400ml ce penetrează și poate ajunge în zone inaccesibile și pe margini ascuțite aflate în mișcare.



Sherwood STD lichid (bidonaș)

Lichid cu miros slab. Acoperă marginile de tăiere cu un film de aditivi EP.

Sherwood STD compus

Pastă cu punct de topire scăzut menține o lubrifiere continuă pe marginea de tăiere. Se aplică manual. Adecvat pentru cele mai dificile operațiuni de tăiere.



STD Lubrifiant nesolubil spumă pentru tăiat și găurit

Aerosolul cu spumă penetrează și poate adera și la suprafețe în mod normal inaccesibile și muchii mișcătoare ascuțite. Se poate folosi pe metale galbene fără risc de pătare.



Lubrifiant Tip	Dim.	Cod Comandă SHR-732	Preț/1 €
Spray	400ml	-4000K	9.20

Lubrifiant Tip	Dim.	Cod Comandă SHR-732	Preț/1 €
Lichid	500ml	-4020K	11.50
Lichid	5ltr	-4060K	108.30
Pastă	500g	-4040K	9.70

Lubrifiant Tip	Dim.	Cod Comandă SHR-732	Preț/1 €
Spumă	400ml	-4210K	8.30

**GRUP
085****TAROZI ȘI FILIERE HSS****Burghie HSS BSPF (Standard britanic cu dinți mărunți pentru țevi) cu filet rectificat****Disponibil și cu filet pe stânga**

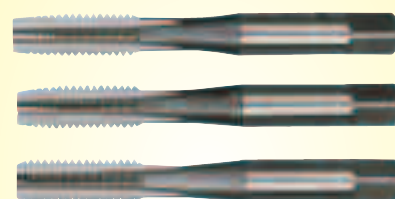
ISO 529

**Seturi de Trei**

1 din fiecare, con, auxiliar și bușon.

BSP HSS**Canal drept, Dimensiuni individuale**

Mărime - Pas	Lung Filet	Lung Generală	Dia Coadă	Greutate ind	Con	Auxiliar	Bușon	Preț/1 €
					Cod Comandă SHR-085	Cod Comandă SHR-085	Cod Comandă SHR-085	
1/8" x 28	15.0	59.0	8.0	26g	-2010A	-2010B	-2010C	9.00
1/4" x 19	19.0	67.0	10.0	47g	-2020A	-2020B	-2020C	8.50
3/8" x 19	21.0	75.0	12.5	75g	-2030A	-2030B	-2030C	12.90
1/2" x 14	26.0	87.0	16.0	137g	-2040A	-2040B	-2040C	22.70
5/8" x 14	26.0	91.0	18.0	191g	-2050A	-2050B	-2050C	42.30
3/4" x 14	28.0	96.0	20.0	228g	-2060A	-2060B	-2060C	31.80
7/8" x 14	29.0	102.0	22.4	228g	-	-2070B	-	51.30
1" x 11	33.0	109.0	25.0	446g	-2080A	-2080B	-2080C	33.30
1 1/4" x 11	36.0	119.0	31.5	775g	-2090A	-2090B	-2090C	97.00
1 1/2" x 11	37.0	125.0	35.5	1024g	-2100A	-2100B	-2100C	108.40

**Set de 3**

A/F Pătrat	Dim. găuri	Cod Comandă SHR-085	Preț/1 €
6.30	8.80	-2010D	26.40
8.00	11.80	-2020D	25.70
10.00	15.25	-2030D	31.80
12.50	19.00	-2040D	68.00
14.00	21.00	-2050D	123.50
16.00	24.50	-2060D	94.30
18.00	28.25	-	-
20.00	30.75	-2080D	98.90
25.00	39.50	-2090D	283.30
28.00	45.00	-2100D	325.60

Tarozii HSS BSPF (Standard britanic cu dinți mărunți pentru țevi) cu filet rectificat

ISO 529

BSP HSS**Vârf Spiralat**

Mărime - Pas	Dia. Coadă	A/F Pătrat	Greutate ind	Cod Comandă SHR-085	Preț/1 €
1/8" x 28	8.0	6.3	24g	-2010E	15.40
1/4" x 19	10.0	8.0	51g	-2020E	23.90
3/8" x 19	12.5	10.0	85g	-2030E	34.50
1/2" x 14	16.0	12.5	143g	-2040E	64.30
3/4" x 14	20.0	16.0	250g	-2060E	93.10

Filiere HSS BSPF (Standard britanic cu dinți mărunți pentru țevi) cu filet rectificat

BS 1127

Pentru utilizarea în cadrul clupelor de lăcătușerie pentru a produce fileteri de șuruburi externe.

BSP HSS**Grup 588**

Mărime - Pas	Diametru Exterior	Grosime	Greutate ind	Cod Comandă SHR-086	Preț/1 €
1/8" x 28	1"	3/8"	26g	-8620K	6.30
1/8" x 28	1 5/16"	7/16"	50g	-8640K	8.60
1/4" x 19	1 5/16"	7/16"	50g	-8650K	8.60
1/4" x 19	1 1/2"	1/2"	76g	-8690K	10.00
3/8" x 19	1 1/2"	1/2"	75g	-8700K	10.00
1/2" x 14	2"	5/8"	158g	-8760K	21.50
3/4" x 14	2"	5/8"	144g	-8780K	21.50
1" x 11	2 1/4"	1 1/16"	174g	-8860K	27.80

Tarozii HSS BSPF (Standard britanic cu dinți mărunți pentru țevi) cu filet rectificat

ISO 529

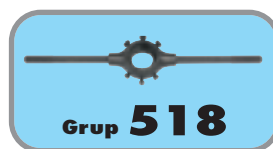
BSP HSS**Canal Spiralat**

Mărime - Pas	Dia. Coadă	A/F Pătrat	Greutate ind	Cod Comandă SHR-085	Preț/1 €
1/8" x 28	8.0	6.3	24g	-2010F	15.40
1/4" x 19	10.0	8.0	51g	-2020F	23.90
3/8" x 19	12.5	10.0	85g	-2030F	34.50
1/2" x 14	16.0	12.5	143g	-2040F	49.60
3/4" x 14	20.0	16.0	250g	-2060F	119.80

Piulițe filiere HSS BSPF (Standard britanic cu dinți mărunți pentru țevi) cu filet rectificat

BS 1127

Pentru folosire cu chei pentru curățarea și repararea filetelor de șuruburi externe existente.

BSP HSS**Grup 518**

Mărime - Pas	Diametru Exterior	Grosime	Greutate ind	Cod Comandă SHR-086	Preț/1 €
1/8" x 28	0.92"	3/8"	23g	-8940K	8.10
1/4" x 19	1.10"	1/2"	43g	-8960K	10.70
3/8" x 19	1.30"	5/8"	80g	-8980K	13.30
1/2" x 14	1.67"	1 3/16"	161g	-9000K	21.50
3/4" x 14	2.05"	1 5/16"	247g	-9040K	37.50
1" x 11	2.58"	1 1/8"	428g	-9080K	60.40
1 1/4" x 11	2.76"	1 1/4"	619g	-9100K	65.40



Set Filetare BSP(F)

NOU

BSP HSS



UNELTE DE TĂIERE

HSSGT Tarozii cu canal drept:

Con: 1/8" x 28, 1/4" x 19, 3/8" x 19 and 1/2" x 14.

Auxiliar : 3/4" x 14.

Bușon : 1/8" x 28, 1/4" x 19, 3/8" x 19 and 1/2" x 14.

Diametru exterior matrițe

HSS BSPF x 15/16":

1/8" x 28, 1/4" x 19 și 3/8" x 19.

Piulițe hexagonale de matriță

BSPF HSS: 1/2" x 14 și 3/4" x 14.

Burghie cu caneluri drepte

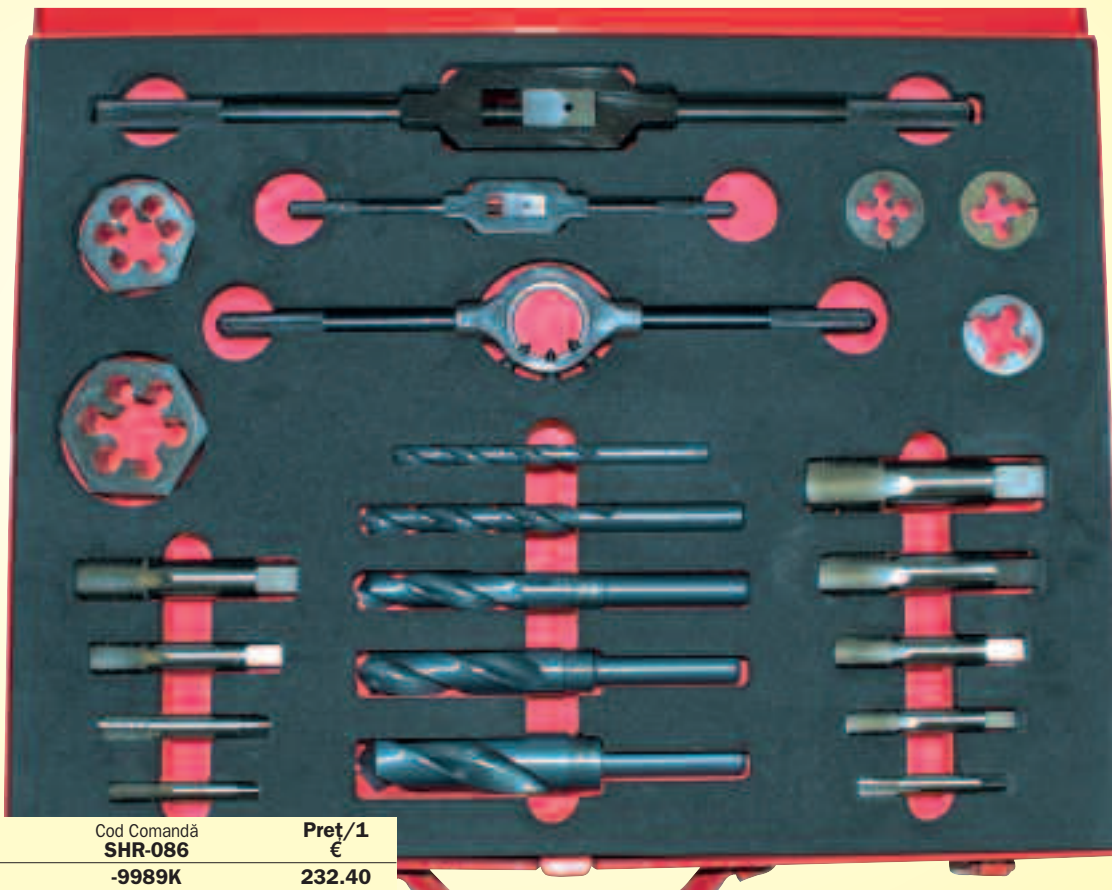
HSS: 8,80 și 11,80 mm,

Burghie cu caneluri paralele
1/2": 15,25, 19,00 și 24,50 mm.

Suporturi: Filieră cu diametru exterior 15/16".

Chei pentru tarozii

tradiționale: 1/16" - 1/4" și 1/4" - 3/4".



**22
PIESE**

Gamă	Nr de Piese	Cod Comandă	Preț/1 €
1/16" - 3/4" BSPF	22	SHR-086 -9989K	232.40

BSPT (Standard britanic de filet conic pentru țevi) Tarozii HSS cu filet rectificat

ISO 529

Canal drept - Bușon



BSPT HSS

Disponibil și cu filet pe stânga

R = Cu alezori
NR = Fără alezori

Mărime - Pas	Lung Filet	Dia. Coadă	Lung. totală	Greutate ind	A/F Pătrat	Dim. găuri R	NR	Con Cod Comandă SHR-085	Auxiliar Cod Comandă SHR-085	Bușon Cod Comandă SHR-085	Preț/1 €
1/8" x 28	15.0	8.0	59.0	29g	6.30	8.00	8.40	-	-	-2200C	13.70
1/4" x 19	19.0	10.0	67.0	50g	8.00	10.80	11.20	-	-	-2210C	13.30
3/8" x 19	21.0	12.5	75.0	66g	10.00	14.25	14.75	-	-	-2220C	18.90
1/2" x 14	26.0	16.0	87.0	142g	12.50	17.75	18.25	-	-	-2230C	31.10
3/4" x 14	28.0	20.0	96.0	241g	16.00	23.00	23.75	-	-	-2240C	40.70
1" x 11	33.0	25.0	109.0	267g	20.00	29.00	30.00	-	-	-2250C	81.70

BSPT (Standard britanic de filet conic țevi) Filieră HSS cu filet rectificat

ISO 2284

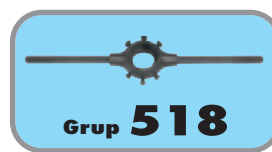
Pentru utilizarea în cadrul clupelor de lăcătușerie pentru a produce fileturi de șuruburi externe.



BSPT (Standard britanic de filet conic pentru țevi)

BS 1127

Pentru folosire cu chei pentru curățarea și repararea filetelor de șuruburi externe existente.



Mărime - Pas	Diametru Exterior	Grosime	Greutate ind	Cod Comandă SHR-086	Preț/1 €	Mărime - Pas	Lățime	Grosime	Greutate ind	Cod Comandă SHR-086	Preț/1 €
1/8" x 28	1"	3/8"	26g	-9150K	15.50	1/4" x 19	1.10"	1/2"	43g	-9310K	16.10
1/4" x 19	1 5/16"	7/16"	62g	-9170K	22.20	3/8" x 19	1.30"	5/8"	80g	-9320K	23.70
3/8" x 19	1 1/2"	1/2"	75g	-9200K	28.60	1/2" x 14	1.67"	13/16"	142g	-9330K	24.80

PRODUSELE SUNT DISPONIBILE EXCLUSIV PRIN DISTRIBUTORI



NPT (Standard național de filet conic pentru țevi) Tarozi HSS cu filet rectificat

ANSI 94.9
Canal drept



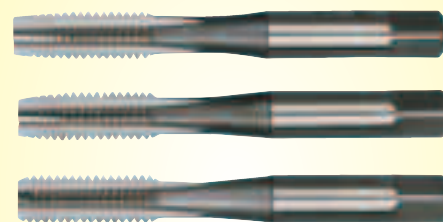
Mărime - Pas	Lung Filet	Lung Generală	Dia Coadă	Greutate ind	Con			Preț/1 €
					Cod Comandă SHR-085	Auxiliar Cod Comandă SHR-085	Buşon Cod Comandă SHR-085	
1/16" x 27	11/16"	0.312	2 1/8"	20g	-	-	-3010C	11.30
1/8" x 27	3/4"	0.437	2 1/8"	50g	-	-	-3020C	14.10
1/4" x 18	11/16"	0.562	2 7/16"	70g	-	-	-3030C	15.10
3/8" x 18	11/16"	0.700	2 9/16"	100g	-	-	-3040C	20.70
1/2" x 14	1 3/8"	0.687	3 1/8"	180g	-	-	-3050C	32.30
3/4" x 14	1 3/8"	0.906	3 1/4"	230g	-	-	-3060C	45.40
1" x 11.5	1 3/4"	1.125	3 3/4"	420g	-	-	-3070C	66.10
1 1/2" x 11.5	1 3/4"	1.500	4 1/2"	420g	-	-	-3090C	168.70

Disponibil și cu filet pe stânga

Seturi de Trei
1 din fiecare, con, auxiliar și buşon.



NPT HSS



R = Cu alezori
NR = Fără alezori

Set de 3				
A/F Pătrat	Dim. găuri R NR		Cod Comandă SHR-085	Preț/1 €
0.234	6.00	6.30	-	-
0.328	8.40	8.70	-	-
0.421	10.70	11.10	-3030D	71.70
0.531	14.25	14.50	-3040D	70.80
0.515	17.50	18.00	-	-
0.679	22.75	23.25	-	-
0.843	28.50	29.00	-3070D	272.80
1.125	43.50	44.00	-	-

NPT (Standard național de filet conic pentru țevi) Filiere HSS cu filet rectificat

NPT HSS

Dimensiuni filieră conform BS 1127
Forma filetelui conform ANSI 94.9



Grup
588



Mărime - Pas	Lățime	Grosime	Greutate ind	Cod Comandă SHR-086	Preț/1 €
1/4" x 18	1.10"	1/2"	51g	-9580K	16.10
3/8" x 18	1.50"	5/8"	67g	-9590K	18.90
1/2" x 14	1.67"	13/16"	147g	-9600K	123.10
3/4" x 14	2.05"	15/16"	225g	-9610K	122.90

NPT (Standard național de filet conic pentru țevi) Filiere HSS cu filet rectificat

NPT HSS

Dimensiuni filieră conform BS 1127
Forma filetelui conform ANSI 94.9



Mărime - Pas	Diametru Exterior	Grosime	Greutate ind	Cod Comandă SHR-086	Preț/1 €
1/8" x 27	1 5/16"	7/16"	44g	-9400K	15.30
1/4" x 18	1 5/16"	7/16"	69g	-9410K	15.80
1/4" x 18	1 1/2"	1/2"	88g	-9430K	21.30
3/8" x 18	1 1/2"	1/2"	80g	-9440K	91.80
1/2" x 14	2"	5/8"	159g	-9470K	21.30
3/4" x 14	2"	5/8"	189g	-9480K	143.30

Canal drept cu filet întrerupt

Pentru frecare redusă la evacuare.

INTRERUPT HSS



Mărime - Pas	Lung. Filet	Dia. Coadă	Lung. Totală	Greutate ind	Cod Comandă SHR-085	Preț/1 €
1/4" x 18	1 1/16"	0.562	2 7/16"	70g	-3220C	22.00
3/8" x 18	1 1/16"	0.700	2 9/16"	100g	-3230C	42.30
1/2" x 14	1 3/8"	0.687	3 1/8"	180g	-3240C	49.20

NPT (Standard național de filet fin conic pentru țevi) Tarozi HSS cu filet rectificat

NPTF HSS

ANSI 94.9

Canal drept



Mărime - Pas	Lung. Filet	Dia. Coadă	Lung. Totală	Greutate ind	Cod Comandă SHR-085	Preț/1 €
1/16" x 27	11/16"	0.312	2 1/8"	20g	-3400C	20.80
1/8" x 27	3/4"	0.437	2 1/8"	50g	-3410C	22.60
1/4" x 18	1 1/16"	0.562	2 7/16"	91g	-3420C	21.60
1/2" x 14	1 3/8"	0.687	3 1/8"	205g	-3440C	45.90

NPT (Standard național de filet fin conic pentru țevi) Tarozi HSS cu filet rectificat

NPSF HSS

ANSI 94.9

Canal drept



Mărime - Pas	Lung. Filet	Dia. Coadă	Lung. Totală	Greutate ind	Cod Comandă SHR-085	Preț/1 €
1/8" x 27	3/4"	2 1/8"	0.437	45g	-2910C	14.40
1/2" x 14	1 3/8"	3 1/8"	0.687		-2940C	79.00
3/4" x 14	1 3/8"	3 1/4"	0.906		-2950C	131.10
1" x 11.5	1 3/4"	3 3/4"	1.125		-2960C	280.60

SENATOR
QUALITY TOOLING

**Set Metric
de Filetare**

Metric M3 - M12

Set variat de filetare conținând tarozi de mașină, filiere și piulițe într-o cutie de metal.

Conține:

O/D Filiere despicate: M3, M4, M5, M6, M8, M10 și M12.

Tarozi (1 de fiecare, con, auxiliier și bușon):

M3, M4, M5, M6, M8, M10 și M12.

Cheie de tarozi tip bara:

M1 - M12 x 210mm.

Cheie de piulițe:

25 x 9 x 210mm.

**Filet metric de
ecartament.**

Surubelniță plată:
6mm.

HSS

Set de filetare din oțel carbon M3-M12

Metric M3 - M12

Set de 32 de piese pentru burghie cu filet rectificat din oțel carbon și matrițe pentru mașini, furnizate într-o cutie metalică.

Doar pentru ateliere generale și pentru întreținere.

Oțel carbon

NOU

Conține:

O/D Filiere despicate: M3, M4, M5, M6, M8, M10 și M12.

Tarozi (1 de fiecare, con, auxiliier și bușon):

M3, M4, M5, M6, M8, M10 și M12.

Cheie de tarozi tip bara: M1 - M12 x 210mm.

Cheie de piulițe: 25 x 9 x 210mm.

Filet metric de ecartament.

Surubelniță plată: 6mm.

**32
PIESE**

**32
PIESE**



Gamă	Nr de Piese	Cod Comandă SEN-086	Pret/1 €
M3 - M12	32	-9980K	88.30

Gamă	Nr de Piese	Cod Comandă SEN-086	Pret/1 €
M3 - M12	32	-3990K	53.80

SHERWOOD
QUALITY CUTTING TOOLS

**Set Metric
de Filetare**

M2 - M16:

Tarozi HSS cu filet conic rectificat

tarozi intermediari:

M2 x 0,40, M3 x 0,50, M4 x 0,70,

M5 x 0,80, M6 x 1,00,

M8 x 1,25, M10 x 1,50 și M12 x 1,75.

Fabricați conform ISO 529.

Cheie de tarozi tip bară:

1/16" - 1/4" și 3/16" - 1/2".

Burghie cu filet pentru cheia de mai sus: 1.6, 2.5, 3.3, 4.2, 5.0, 6.8, 8.5 și 10.2mm.

Fabricate conform

BS 328/DIN 338N

Piulițe filiere HSS:

M12 x 1,75 și M16 x 2,00.

Fabricate conform

BS 1127. - și -

Filiiere canelate 13/16" O/D:

M2 x 0,40, M3 x 0,50,

M4 x 0,70, M5 x 0,80 și

M6 x 1,00.

Filiiere canelate 1" O/D:

M8 x 1,25 și M10 x 1,50.

Fabricate conform BS 1127.

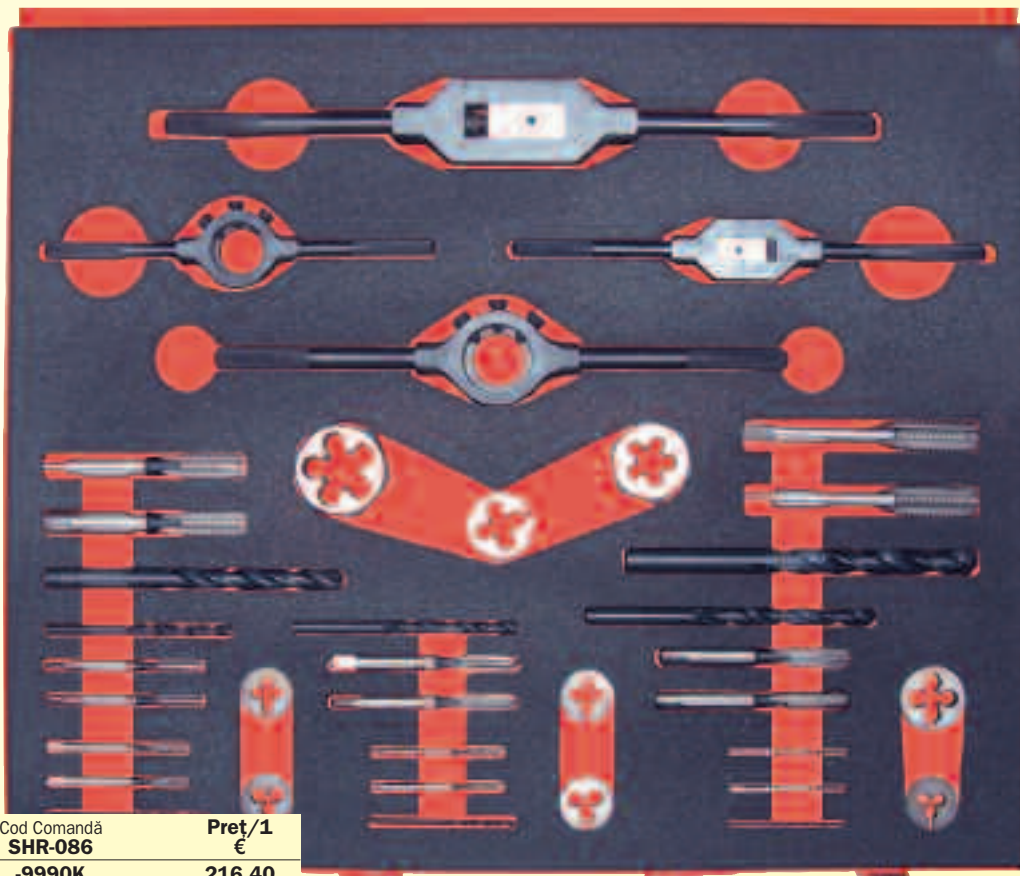
Clupe de lăcătușerie:

13/16" O/D și 1" O/D.

PAS MARE

HSS

**37
PIESE**



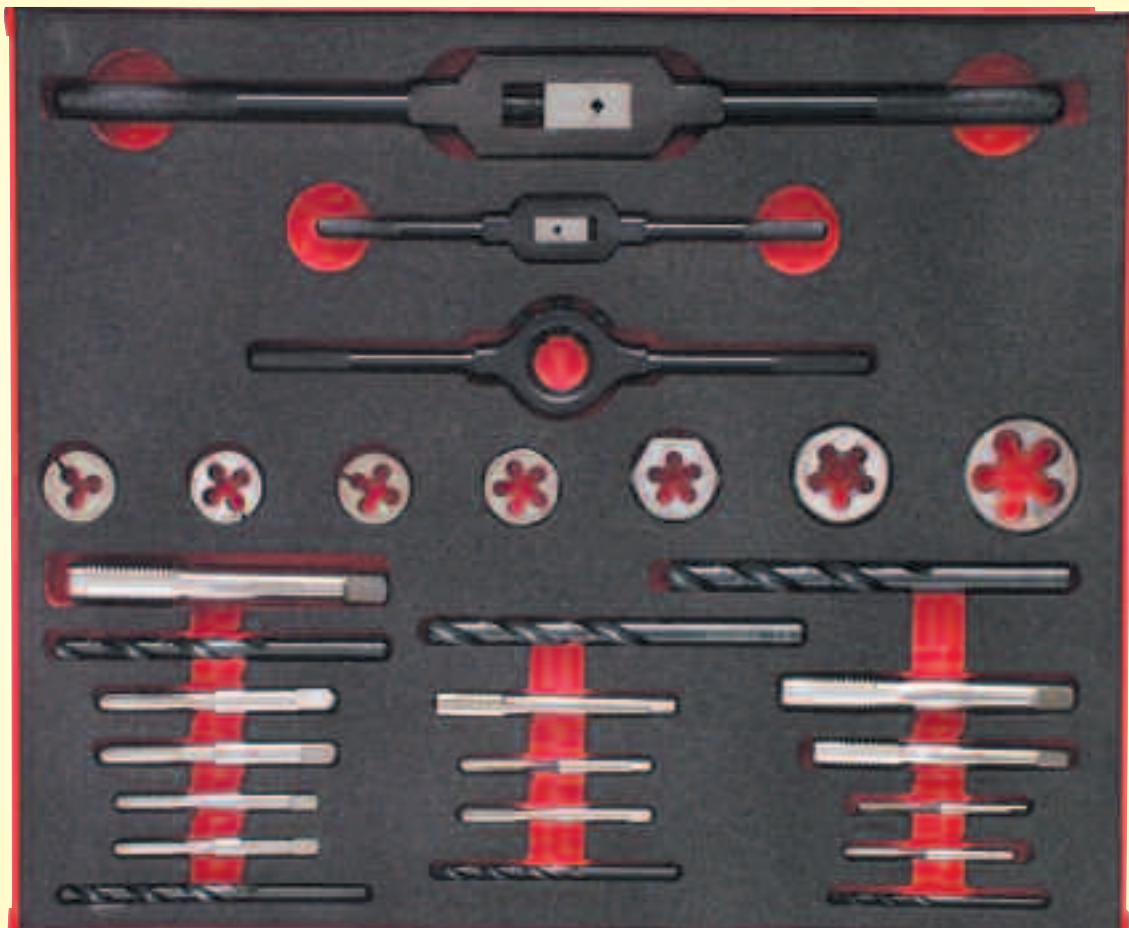
Gamă	Nr de Piese	Cod Comandă SHR-086	Pret/1 €
M2 - M16	37	-9990K	216.40



HSS

UNELTE DE TĂIERE

GAMĂ
EXTINSĂ



UNC, UNF,
BSW, BSF și
BSP(F) Seturi

Set Filetare UNC

Nr.10 - 3/4" UNC:

HSSGT Tarozi cu canal drept:

Con: Nr. 10 x 24, 1/4" x 20, 5/16" x 18 și 3/8" x 16.

Auxiliar: 7/16" x 14, 1/2" x 13, 5/8" x 11 și 3/4" x 10.

Bușon: Nr. 10 x 24, 1/4" x 20, 5/16" x 18 și 3/8" x 16.

Chei tarozi tip bară: 1/16" - 1/4" și 1/4" - 3/4".

Burghie cu filet pentru: HSS S/S.

3.90, 5.10, 6.60, 8.00, 9.40 și 10.80mm

HSS 1" O/D șaibe: 1/4" x 20, 5/16" x 18 și 3/8" x 16.

Filieră: 1" O/D.

Piulițe filiere HSS: 7/16" x 14, 1/2" x 13, 5/8" x 11 și 3/4" x 10.

Gamă	Nr de Piese	Cod Comandă SHR-086	Pret/1 €
10 - 3/4" UNC	28	-9994K	245.00

Set Filetare UNF

Nr.10 - 3/4" UNF:

Tarozi HSSGT cu canal drept:

Con:

Nr.10 x 32, 1/4" x 28, 5/16" x 24 și 3/8" x 24.

Auxiliar:

3/4" x 16, 7/16" x 20, 5/8" x 18 și 1/2" x 20.

Bușon

Nr.10 x 32, 1/4" x 28, 5/16" x 24 și 3/8" x 24.

Chei tarozi tip bară:

1/16" - 1/4" și 1/4" - 3/4".

Burghie cu filet pentru: HSS S/S.

4.10, 5.50, 6.90, 8.50, 9.50 și 11.50mm

Filieră HSS 1" O/D:

1/4" x 28, 5/16" x 24 și 3/8" x 24.

Clupă de lăcătușerie:

1" O/D.

Piulițe filiere HSS:

7/16" x 20, 1/2" x 20, 5/8" x 18 și 3/4" x 16.

Gamă	Nr de Piese	Cod Comandă SHR-086	Pret/1 €
10 - 3/4" UNF	28	-9993K	245.00

UNF

28
PIESE

Set Filetare BSF

3/16" - 3/4" BSF:

HSSGT Tarozi cu canel drept:

con: 3/16" x 32, 1/4" x 26, 5/16" x 22, 3/8" x 20.

auxiliar: 3/4" x 12, 7/16" x 18, 5/8" x 14, 1/2" x 16.

bușon: 3/16" x 32, 1/4" x 26, 5/16" x 22, 3/8" x 20.

Chei tarozi tip bară: 1/16" - 1/4" and 1/4" - 3/4".

Burghie cu filet pentru: HSS S/S.

4.00, 5.30, 6.80, 8.30, 9.70, 11.10mm

HSS 1" O/D Filiere: 1/4" x 26, 5/16" x 22 and 3/8" x 20.

clupă: 1" O/D.

HSS Piulițe filiere: 7/16" x 18, 1/2" x 16, 5/8" x 14, 3/4" x 12.

Gamă	Nr de Piese	Cod Comandă SHR-086	Pret/1 €
3/16 - 3/4" BSF	28	-9991K	245.00

BSF

28
PIESE

Set Filetare BSW

3/16" - 3/4" BSW:

HSSGT Tarozi cu canal drept:

Con: 3/16" x 24, 1/4" x 20, 5/16" x 18 și 3/8" x 16.

Auxiliar: 7/16" x 14, 1/2" x 12, 5/8" x 11 și 3/4" x 10.

Bușon: 3/8" x 16, 5/16" x 18, 1/4" x 20 și 3/16" x 24.

Chei tarozi tip bară: 1/4" - 3/4" și 1/16" - 1/4".

Burghie cu filet pentru: HSS S/S.

3.70, 5.10, 6.50, 7.90, 9.30 și 10.50mm

Filieră HSS 1" O/D:

1/4" x 2, 5/16" x 18 și 3/8" x 16.

Clupă de lăcătușerie:

1" O/D.

HSS Piulițe filiere:

7/16" x 14, 1/2" x 12, 5/8" x 11 și 3/4" x 10.

Gamă	Nr de Piese	Cod Comandă SHR-086	Pret/1 €
3/16 - 3/4" BSW	28	-9992K	245.00

BSW

28
PIESE

Set Filetare BSP(F)

HSSGT Tarozi cu canel drept:

con : 1/8" x 28, 1/4" x 19, 3/8" x 19, 1/2" x 14.

auxiliar : 3/4" x 14.

bușon : 1/8" x 28, 1/4" x 19, 3/8" x 19, 1/2" x 14.

Diametru exterior matrită HSS BSPF x 15/16": 1/8" x 28, 1/4" x 19 și 3/8" x 19.

Piulițe hexagonale de matrită BSPF HSS: 1/2" x 14 și 3/4" x 14.

Burghie cu caneluri drepte HSS: 8,80 și 11,80 mm,

Burghie cu caneluri paralele 1/2": 15,25, 19,00 și 24,50 mm.

Suporturi: Filieră cu diametru exterior

15/16".

Chei pentru tarozi tradiționale: 1/16" - 1/4" și 1/4" - 3/4".

Gamă	Nr de Piese	Cod Comandă SHR-086	Pret/1 €
1/16 - 3/4" BSPF	22	-9989K	232.40

BSP

22
PIESE

SWISS+TECH

Performanță ridicată ca standard...

...Aducerea productivității pe noi culmi



Unelte de tăiere pentru industria producătoare.

Burghie - Freze - Tarozi.

Proprietățile universale unice ale acestor tarozi garantează o productivitate sporită, reducând timpul petrecut pentru schimbarea tarozilor pentru diferite materiale și reducând în același timp numărul de tarozi necesari atelierului mecanic.

Tarozi de mașină Swiss+Tech cu „inel negru” împreună cu gama lor largă de aplicații reprezintă rezultatul multor ani de experiență în frezarea de metale. Responsabilitatea pentru dezvoltarea acestui produs o poartă și următoarele solicitări din partea clienților.

- Versatilitate sporită pentru tarozi.
- Reducerea varietății confuze de tipuri.
- Reducerea costurilor de depozitare a sculelor.
- Reducerea timpului de înlocuire a pieselor.

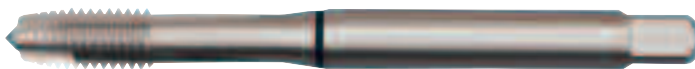
Pentru aplicațiile generale de filetare. Pentru producția de filetare a unor materiale specifice un tarod specializat poate fi mult mai Adecvat. Fabricate conform **DIN 371/376**.

UNELTE DE TĂIERE

Vârf Spiralat - Finisaj lucios HSS-E

Pentru găuri străpuse.
Cap tarod conform **DIN forma B**.
Toleranță filetare conform **6H**.

VÂRF SPIRALAT PENTRU GĂURI STRĂPUNSE **HSS-E** 
METRIC



ISO Metric

Dimens. - Pas (mm)	(d2) Dia. Coadă	A/F Pătrat	(l1) Lung. Totală	(l2) Lung. Filet	Greutate ind.	Cod Comandă SWT-185	Preț/1 €
M3 x 0.50	3.5	2.7	56	2.5	5g	-8509X	12.10
M4 x 0.70	4.5	3.4	63	3.3	8g	-8515X	14.40
M5 x 0.80	6.0	4.9	70	4.2	14g	-8518X	15.00
M6 x 1.00	6.0	4.9	80	5.0	18g	-8521X	15.00
M8 x 1.25	8.0	6.2	90	6.8	33g	-8527X	19.90
M10 x 1.50	10.0	8.0	100	8.5	56g	-8530X	22.20
M12 x 1.75	9.0	7.0	110	10.2	61g	-8533X	30.00
M16 x 2.00	12.0	9.0	110	14.0	100g	-8539X	40.90
M20 x 2.50	16.0	12.0	140	17.5	210g	-8542X	59.00

Seria de burghie lungi cu vârf spiralat

Pentru găurile oarbe.
Cap tarod conform **DIN 13 form B** (burghiu de 4/8 cu carotă).
Toleranțe de filetare conform **6H**.
Unghi filet de 60 grade.

CANAL SPIRALAT PENTRU GĂURI OARBE **HSS-E** 
METRIC

NOU



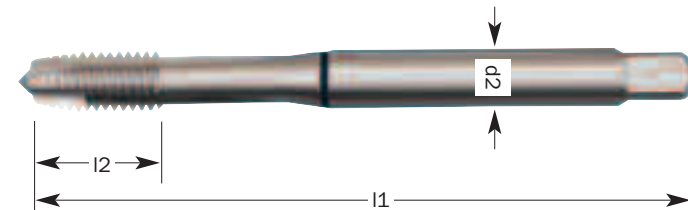
ISO Metric

Dimens. - Pas (mm)	(d2) Dia. Coadă	A/F Pătrat	(l1) Lung. Totală	(l2) Lung. Filet	Greutate ind.	Cod Comandă SWT-185	Preț/1 €
M6 x 1.00	6.0	4.9	160	17.0	30g	-9806X	16.90
M8 x 1.25	6.0	4.9	180	20.0	60g	-9808X	28.10
M10 x 1.50	7.0	5.5	200	22.0	100g	-9810X	28.30
M12 x 1.75	9.0	7.0	220	24.0	200g	-9812X	46.70

Pentru următoarele grupuri de materiale



Grup	Materiale Culoarea determină prelucrare similară	Duritate		Fortă de întindere N/mm²	Vit de filetare M/min
		Brinell HB	Rockwell HRC		
1.1	Oțel moale	<130	-	<400	10 - 15
1.2	Oțel structural și cu & Structural Steel	<200	-	<700	10 - 15
1.3	Oțel carbon mediu	<260	<26	<850	5 - 10
1.4	Oțel slab aliat	<260	<26	<850	4 - 8
2.1	Inoxidabil prelucrare de precizie	<230	<20	<800	2 - 5
2.2	Inoxidabil austenic De putere medie	<260	<26	<850	2 - 5
7.1	Aluminiu nealiat Zinc - Magneziu	-	-	<150	15 - 20
7.2	Aliaj de aluminiu cu și mai mic de 5%	-	-	150 - 300	15 - 20
7.3	Aluminium Alloy cu și între 5% și 10%	<230	<20	<800	5 - 10



Canal Spiralat

Pentru găurile oarbe.
Cap tarod conform **DIN forma C**.
Toleranțe de filetare conform **6H**.

CANAL SPIRALAT PENTRU GĂURI OARBE **HSS-E** 
METRIC



ISO Metric

Dimens. - Pas (mm)	(d2) Dia. Coadă	A/F Pătrat	(l1) Lung. Totală	(l2) Lung. Filet	Greutate ind.	Cod Comandă SWT-185	Preț/1 €
M3 x 0.50	3.5	2.7	56	2.5	5g	-8559X	13.10
M4 x 0.70	4.5	3.4	63	3.3	8g	-8565X	14.00
M5 x 0.80	6.0	4.9	70	4.2	14g	-8568X	15.00
M6 x 1.00	6.0	4.9	80	5.0	17g	-8571X	15.00
M8 x 1.25	8.0	6.2	90	6.8	31g	-8577X	19.90
M10 x 1.50	10.0	8.0	100	8.5	53g	-8580X	22.20
M12 x 1.75	9.0	7.0	110	10.2	57g	-8583X	29.90
M16 x 2.00	12.0	9.0	110	14.0	91g	-8589X	45.30
M20 x 2.50	16.0	12.0	140	17.5	195g	-8592X	59.00

M3 HSS-E 'cu inel negru' - M8 Vârf spiralat și Canal spiralat

Set de Tarozi de 5 piese
Tarozi pentru mașină 'cu inel negru' pentru aplicații de filetare generală, potrivite pentru oțeluri, oțeluri lab aliate, oțeluri inoxidabile și materiale neferoase. Fabricat conform **DIN371/376**. Toleranțe de filetare conform **6H**.

M3 - M8 Vârf Spiralat – Finisaj lucios HSS-E
Pentru găuri străpuse.
Cap tarod conform **DIN forma B**.

M3 - M8 Canal Spiralat – Finisaj lucios HSS-E
Pentru găuri oarbe.
Cap tarod conform **DIN forma C**.

Conținut:

Dim. pas	Lung. Filet
M3 x 0.5mm	2.5mm
M4 x 0.7mm	3.3mm
M5 x 0.8mm	4.2mm
M6 x 1.0mm	5.0mm
M8 x 1.25mm	6.8mm

5 PIESE



Tip	Număr de Piese	Cod Comandă SWT-185	Preț/1 €
Vârf Spiralat	5	-9900X	67.60
Canal Spiralat	5	-9910X	67.60

SWISS+TECH Tarozi HSS cu "inel galben"



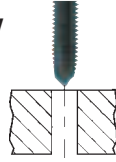
Fabricați conform DIN 371/376

Adecvați pentru următoarele Grupuri de materiale

Grup	Materiale	Duritate Brinell HB	Forță de întindere N/mm ²	Vit. Filetare M/min
1.1	Oțel moale și oțel nealiat cu carbon redus pentru prelucrare de precizie	up to 130	up to 400	10 - 20
1.2	Oțel nealiat cu călire superficială, structural cu carbon redus sau meriu	up to 200	up to 700	10 - 15
1.3	Oțel și piese turnate nealiate simple și cu carbon mediu	up to 260	up to 850	5 - 10

Vârf spiralat – Finisaj Oxidat HSS-EV

Pentru găuri străpunse.
Vârf conic conform DIN forma B.
(de la 3.5 x P la 5.5 x P).
Toleranță de filetare conform 6H.



HSS-EV

PENTRU GĂURI STRĂPUNSE



ISO Metric Pas Mare

Mărime - Pas (mm)	Lung. Totală	Lung. Filet	Dia Coadă	A/F Pătrat	Greutate ind.	Cod Comandă SWT-185	Pret/1 €
M2.0 x 0.40	45.0	8.0	2.8	2.1	4g	-0003Y	12.20
M3.0 x 0.50	56.0	11.0	3.5	2.7	5g	-0009Y	9.80
M4.0 x 0.70	63.0	13.0	4.5	3.4	8g	-0015Y	9.80
M5.0 x 0.80	70.0	15.0	6.0	4.9	13g	-0018Y	10.20
M6.0 x 1.00	80.0	17.0	6.0	4.9	17g	-0021Y	10.20
M8.0 x 1.25	90.0	20.0	8.0	6.0	32g	-0027Y	12.30
M10.0 x 1.50	100.0	22.0	10.0	8.0	55g	-0030Y	14.90
M12.0 x 1.75	110.0	24.0	9.0	7.0	61g	-0033Y	18.50
M16.0 x 2.00	110.0	27.0	12.0	9.0	108g	-0039Y	28.40

BSP - Standard Britanic Pentru Țevi DIN 5156



Mărime - Pas (mm)	Lung. Totală	Lung. Filet	Dia Coadă	A/F Pătrat	Greutate ind.	Cod Comandă SWT-185	Pret/1 €
1/8" x 28	90.0	20.0	7.0	5.5	16g	-0902Y	24.70
1/4" x 19	100.0	22.0	11.0	9.0	48g	-0904Y	39.10
3/8" x 19	100.0	22.0	12.0	9.0	69g	-0906Y	40.90

Tarozi HSS 'cu inel roșu'

Fabricați conform DIN 371/376

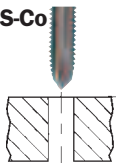


Adecvați pentru următoarele Grupuri de materiale

Grup	Materiale	Duritate Brinell HB	Forță de întindere N/mm ²	Vit. Filetare M/min
1.4	Oțel aliat și piese turnate cu duritate mică și medie	până la 260	până la 850	5 - 10
1.5	Oțel aliat și piese turnate cu duritate medie și mare	până la 340	până la 1200	4 - 8

Vârf Spiralat – Finisaj Stralucitor HSS-Co

Pentru găuri străpunse. Vârf conic conform DIN forma B
(de la 3.5 x P la 5.5 x P).
Toleranțe de filetare conform 6HX.



HSS-Co

PENTRU GĂURI STRĂPUNSE



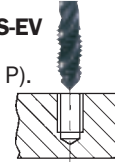
ISO Metric Pas mare

Mărime - Pas (mm)	Lung. Totală	Lung. Filet	Dia Coadă	A/F Pătrat	Greutate ind.	Cod Comandă SWT-185	Pret/1 €
M2.0 x 0.40	45.0	8.0	2.8	2.1	4g	-1003R	15.50
M3.0 x 0.50	56.0	11.0	3.5	2.7	5g	-1009R	14.90
M4.0 x 0.70	63.0	13.0	4.5	3.4	8g	-1015R	15.20
M5.0 x 0.80	70.0	15.0	6.0	4.9	13g	-1018R	15.40
M6.0 x 1.00	80.0	17.0	6.0	4.9	17g	-1021R	15.70
M8.0 x 1.25	90.0	20.0	8.0	6.2	32g	-1027R	17.00
M10.0 x 1.50	100.0	22.0	10.0	8.0	58g	-1030R	20.80
M12.0 x 1.75	110.0	24.0	9.0	7.0	61g	-1033R	23.80
M16.0 x 2.00	110.0	27.0	12.0	9.0	108g	-1039R	39.80

Grup	Materiale	Duritate Brinell HB	Forță de întindere N/mm ²	Vit. Filetare M/min
1.4	Oțel și turnate slab sau mediu steel and castings	până la 260	până la 850	4 - 9
2.1	Oțel inoxidabil martensitic și ferritic și piese turnate moi și ușor de prelucrat	până la 230	până la 880	4 - 6
6.3	Alamă (beta - așchiere scută), bronz moale	-	până la 500	15 - 20

Canal Spiralat – Finisaj Oxidat HSS-EV

Pentru găuri oarbe.
Vârf conic conform DIN form C (3 x P).
Toleranță de filetare:
canal spiralat conform 6H.



HSS-EV

PENTRU GĂURI OARBE



ISO Metric Pas Mare

Unghi arc de 40°. Adâncime de filetare 2.5 x D.

Mărime - Pas (mm)	Lung. Totală	Lung. Filet	Dia Coadă	A/F Pătrat	Greutate ind.	Cod Comandă SWT-185	Pret/1 €
M2.0 x 0.40	45.0	8.0	2.8	2.1	5g	-0503Y	11.90
M3.0 x 0.50	56.0	6.0	3.5	2.7	5g	-0509Y	11.90
M4.0 x 0.70	63.0	7.0	4.5	3.4	8g	-0515Y	11.90
M5.0 x 0.80	70.0	8.0	6.0	4.9	13g	-0518Y	12.20
M6.0 x 1.00	80.0	10.0	6.0	4.9	16g	-0521Y	12.20
M8.0 x 1.25	90.0	13.0	8.0	6.2	30g	-0527Y	14.00
M10.0 x 1.50	100.0	15.0	10.0	8.0	45g	-0530Y	16.30
M12.0 x 1.75	110.0	18.0	9.0	7.0	56g	-0533Y	20.50
M16.0 x 2.00	110.0	20.0	12.0	9.0	95g	-0539Y	28.00

BSP - Standard Britanic Pentru Țevi Finisaj Stralucitor DIN5156

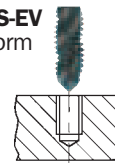


Mărime - Pas (mm)	Lung. Totală	Lung. Filet	Dia Coadă	A/F Pătrat	Greutate ind.	Cod Comandă SWT-185	Pret/1 €
1/8" x 28	90.0	20.0	7.0	5.5	16g	-0932Y	27.10
1/4" x 19	100.0	22.0	11.0	9.0	48g	-0934Y	40.90
3/8" x 19	100.0	22.0	12.0	9.0	69g	-0936Y	49.70
1/2" x 14	125.0	25.0	16.0	12.0	152g	-0938Y	67.70



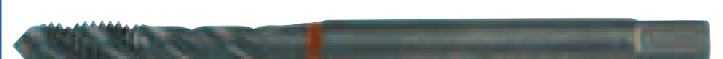
Canal Spiralat – Finisaj Oxidat HSS-EV

Pentru găuri oarbe. Vârf conic conform DIN forma C (3 x P).
Toleranță de filetare:
canal spiralat conform 6H.



HSS-EV

CANAL SPIRALAT PENTRU GĂURI OARBE



ISO Metric Pas mare

Unghi arc 40°. Adâncime de frezare 2.5 x D.

Mărime - Pas (mm)	Lung. Totală	Lung. Filet	Dia Coadă	A/F Pătrat	Greutate ind.	Cod Comandă SWT-185	Pret/1 €
M2.0 x 0.40	45.0	3.0	2.8	2.1	5g	-1503R	24.80
M3.0 x 0.50	56.0	6.0	3.5	2.7	5g	-1509R	13.90
M4.0 x 0.70	63.0	7.0	4.5	3.4	8g	-1515R	13.90
M5.0 x 0.80	70.0	8.0	6.0	4.9	13g	-1518R	14.40
M6.0 x 1.00	80.0	10.0	6.0	4.9	16g	-1521R	15.40
M8.0 x 1.25	90.0	13.0	8.0	6.2	30g	-1527R	17.00
M10.0 x 1.50	100.0	15.0	10.0	8.0	45g	-1530R	21.30
M12.0 x 1.75	110.0	18.0	9.0	7.0	56g	-1533R	26.10
M16.0 x 2.00	110.0	20.0	12.0	9.0	95g	-1539R	42.00

Fabricați conform **DIN 371/376**

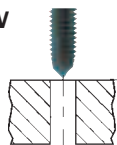
Adecvați pentru următoarele grupuri de materiale

Grup	Materiale	Duritate Brinell HB	Forță de întindere N/mm ²	Vit. filetare M/min
2.1	Oțel inoxidabil martensitic și feritic și piese turnate moi și ușor de prelucrat	până la 230	până la 800	4 - 6
2.2	Mediu și rezonabil pentru mașină austentic oțel inoxidabil și piese turnate	până la 290	până la 1000	4 - 6
2.3	Dur și în general dificil de prelucrat feritic și austentic oțel inoxidabil și piese turnate	până la 340	până la 1200	3 - 6

Observație: Tarozii necanelati pot fi utilizați și în cazul oțelului inoxidabil. A se vedea tarozii 'cu inel verde' NECANELAȚI la pagina 128.

Vârf Spiralat - Finisaj Oxidat HSS-EV

Pentru găuri străpunse.
Vârf conic conform **DIN forma B.**
(de la 3,5 x P la 5,5 x P).
Toleranță de filetare conform **6HX.**



HSS-EV

PENTRU GĂURI STRĂPUNSE



ISO Metric Pas mare

Mărime - Pas (mm)	Lung. Totală	Lung. Filet	Dia Coadă	A/F Pătrat	Greutate ind.	Cod Comandă SWT-185	Preț/1 €
M2.0 x 0.40	45.0	8.0	2.8	2.1	4g	-2003B	16.10
M3.0 x 0.50	56.0	11.0	3.5	2.7	5g	-2009B	13.50
M4.0 x 0.70	63.0	13.0	4.5	3.4	8g	-2015B	14.30
M5.0 x 0.80	70.0	15.0	6.0	4.9	13g	-2018B	14.80
M6.0 x 1.00	80.0	17.0	6.0	4.9	17g	-2021B	15.50
M8.0 x 1.25	90.0	20.0	8.0	6.0	32g	-2027B	17.70
M10.0 x 1.50	100.0	22.0	10.0	8.0	55g	-2030B	20.50
M12.0 x 1.75	110.0	24.0	9.0	7.0	61g	-2033B	25.40
M16.0 x 2.00	110.0	27.0	12.0	9.0	108g	-2039B	35.30

Tarozii HSS 'cu inel alb'

Fabricați conform **DIN 371/376**

Adecvați pentru următoarele Grupuri de materiale

Grup	Materiale	Duritate Brinell HB	Forță întindere N/mm ²	Vit. Filare M/min
3.1	Fontă cenușie Duritate mică spre medie	până la 130	până la 400	8 - 12
3.2	Fontă cenușie Duritate medie spre mare	până la 200	până la 700	4 - 6

Canal Drept – Finisaj cu Nitrură HSS-EV

Pentru găuri străpunse.
Vârf conic conform **DIN formă D**
(con) (de la 3,5 x P la 5 x P).
Toleranță de filetare **6HX.**

CANAL DREPT PENTRU GĂURI STRĂPUNSE

PAS MARE



ISO Metric Pas mare

Mărime - Pas (mm)	Lung. Totală	Lung. Filet	Dia Coadă	A/F Pătrat	Greutate ind.	Cod Comandă SWT-185	Preț/1 €
M2.0 x 0.40	45.0	8.0	2.8	2.1	14g	-3503W	27.00
M3.0 x 0.50	56.0	11.0	3.5	2.7	5g	-3509W	19.90
M4.0 x 0.70	63.0	13.0	4.5	3.4	8g	-3515W	19.90
M5.0 x 0.80	70.0	16.0	6.0	4.9	13g	-3518W	19.90
M6.0 x 1.00	80.0	17.0	6.0	4.9	17g	-3521W	19.90
M8.0 x 1.25	90.0	22.0	8.0	6.2	32g	-3527W	23.80
M10.0 x 1.50	100.0	24.0	10.0	8.0	55g	-3530W	24.60
M12.0 x 1.75	110.0	29.0	9.0	7.0	61g	-3533W	34.60

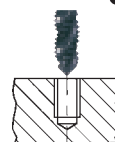
Canal Spiralat (BLT) Finisaj Oxidat HSS-EV

Pentru găuri adânci oarbe.
Vârf conic conform **DIN forma C**
(de la 2 x P la 3 x P).
Toleranță de filetare conform **6H.**



HSS-EV

PENTRU GĂURI OARBE



'Con fără impact' ISO Metric – Pas mare

Unghi arc 45°

Mărime - Pas (mm)	Lung. Totală	Lung. Filet	Dia Coadă	A/F Pătrat	Greutate ind.	Cod Comandă SWT-185	Preț/1 €
M2.0 x 0.40	45.0	8.0	2.8	2.1	5g	-2503B	17.80
M3.0 x 0.50	56.0	6.0	3.5	2.7	5g	-2509B	15.20
M4.0 x 0.70	63.0	7.0	4.5	3.4	8g	-2515B	16.00
M5.0 x 0.80	70.0	8.0	6.0	4.9	13g	-2518B	16.20
M6.0 x 1.00	80.0	11.0	6.0	4.9	16g	-2521B	16.40
M8.0 x 1.25	90.0	13.0	8.0	6.2	30g	-2527B	19.00
M10.0 x 1.50	100.0	15.0	10.0	8.0	45g	-2530B	23.40
M12.0 x 1.75	110.0	18.0	9.0	7.0	56g	-2533B	27.40
M16.0 x 2.00	110.0	20.0	12.0	9.0	95g	-2539B	51.50

Canal Spiralat (BLF) – Finisaj Oxidat HSS-EV

Pentru găuri oarbe scurte. Vârf conic conform **DIN formă C** (3 x P). Toleranță de filetare conform **6H.**

'Plat Fără Impact' ISO Metric – Pas Mare

Unghi arc 45°.

Mărime - Pas (mm)	Lung. Totală	Lung. Filet	Dia Coadă	A/F Pătrat	Greutate ind.	Cod Comandă SWT-185	Preț/1 €
M3.0 x 0.50	56.0	6.0	3.5	2.7	5g	-3009B	21.60
M4.0 x 0.70	63.0	7.0	4.5	3.4	8g	-3015B	21.80
M5.0 x 0.80	70.0	8.0	6.0	4.9	13g	-3018B	21.80
M6.0 x 1.00	80.0	11.0	6.0	4.9	16g	-3021B	21.80
M8.0 x 1.25	90.0	13.0	8.0	6.2	30g	-3027B	25.80
M10.0 x 1.50	100.0	15.0	10.0	8.0	45g	-3030B	29.10
M12.0 x 1.75	110.0	18.0	9.0	7.0	56g	-3033B	34.60
M16.0 x 2.00	110.0	20.0	12.0	9.0	95g	-3039B	51.90

HSS-EV

Grup	Materiale	Duritate Brinell HB	Forță întindere N/mm ²	Vit. Filare M/min
3.3	Fonte maleabile și cu grafit nodular Duritate mică spre medie	până la 220	până la 850	4 - 6
3.4	Fonte maleabile și cu grafit nodular Duritate medie spre mare	până la 300	până la 700	4 - 6

Canal drept - HSS-EV Nitrură de Terminare

Pentru găuri oarbe.
Vârf bușon/de finisare conform **DIN formă C** (de la 2 x P la 3 x P).
Toleranțe de filetare conform **6HX.**

CANAL DREPT PENTRU GĂURI OARBE

PAS MARE



ISO Metric Pas mare

Mărime - Pas (mm)	Lung. Totală	Lung. Filet	Dia Coadă	A/F Pătrat	Greutate ind.	Cod Comandă SWT-185	Preț/1 €
M2.0 x 0.40	45.0	8.0	2.8	2.1	4g	-4003W	24.80
M2.5 x 0.45	50.0	9.0	2.8	2.1	4g	-4006W	17.50
M3.0 x 0.50	56.0	11.0	3.5	2.7	5g	-4009W	18.20
M4.0 x 0.70	63.0	13.0	4.5	3.4	8g	-4015W	11.70
M5.0 x 0.80	70.0	16.0	6.0	4.9	13g	-4018W	12.10
M6.0 x 1.00	80.0	19.0	6.0	4.9	17g	-4021W	12.10
M8.0 x 1.25	90.0	22.0	8.0	6.2	32g	-4027W	14.40
M10.0 x 1.50	100.0	24.0	10.0	8.0	58g	-4030W	17.20
M12.0 x 1.75	110.0	29.0	9.0	7.0	61g	-4033W	21.80
M16.0 x 2.00	110.0	32.0	12.0	9.0	108g	-4039W	32.20

Fabricați conform DIN 371/376.

Adecvați pentru următoarele Grupuri de materiale

Grup	Materiale	Duritate Brinell HB	Forță de întindere N/mm ²	Vit. filetare M/min
4.1	Aliaj de titanu (de asemenea nichel pur)	-		3 - 9

Frezare Dreapta – Canal Spiralat Stânga – Finisaj cu Nitruță HSS-PM
Pentru găuri străpunse. Spiralat stânga. Cap conic conform **DIN forma D** (de la 3,5 x P la 5 x P). Toleranțe de filetare conform **6HX**.

CANAL SPIRALAT STÂNGAPENTRU GĂURI STRĂPUNSE

PAS MARE



ISO Metric Pas Mare

Unghi elice 15°.

Mărime - Pas (mm)	Lung. Totală	Lung. Filet	Dia. Coadă	A/F Pătrat	Greutate ind	Cod Comandă SWT-185	Pret/1 €
M3.0 x 0.50	56.0	11.0	3.5	2.7	5g	-4509P	24.40
M4.0 x 0.70	63.0	13.0	4.5	3.4	8g	-4515P	24.60
M5.0 x 0.80	70.0	16.0	6.0	4.9	14g	-4518P	23.90
M6.0 x 1.00	80.0	19.0	6.0	4.9	17g	-4521P	23.90
M8.0 x 1.25	90.0	22.0	8.0	6.2	32g	-4527P	30.90
M10.0 x 1.50	100.0	24.0	10.0	8.0	55g	-4530P	35.30
M12.0 x 1.75	110.0	29.0	9.0	7.0	63g	-4533P	44.50
M16.0 x 2.00	110.0	32.0	12.0	9.0	111g	-4539P	66.40

Tarozi HSS "cu inel portocaliu"

Fabricați conform DIN 371/376. Adecvat pentru următoarele Grupuri de materiale.

Grup	Materiale	Duritate Brinell HB	Forță de întindere N/mm ²	Vit. Filetare M/min
4.3	Aliaje de titanu greu și foarte greu de prelucrat	-	până la 1250	3 - 6
5.1	Super aliaje rezistente termic inclusiv aliaje pe bază de fier cu rezistență termică mare	-	până la 500	6 - 6

Vârf Spiralat – Finisaj cu Nitruță și Oxidat HSS-PM

Pentru găuri străpunse. Vârf conic conform **DIN forma B** (de la 3.5 x P la 5.5 x P). Toleranțe de filetare conform **6HX**.

CANAL SPIRALAT PENTRU GĂURI STRĂPUNSE

PAS MARE



ISO Metric Pas mare

Mărime - Pas (mm)	Lung. Totală	Lung. Filet	Dia. Coadă	A/F Pătrat	Greutate ind	Cod Comandă SWT-185	Pret/1 €
M3.0 x 0.50	56.0	11.0	3.5	2.7	5g	-5509N	20.30
M4.0 x 0.70	63.0	13.0	4.5	3.4	8g	-5515N	22.60
M5.0 x 0.80	70.0	16.0	6.0	4.9	13g	-5518N	24.00
M6.0 x 1.00	80.0	19.0	6.0	4.9	17g	-5521N	24.00
M8.0 x 1.25	90.0	22.0	8.0	6.2	32g	-5527N	28.50
M10.0 x 1.50	100.0	24.0	10.0	8.0	55g	-5530N	34.00
M12.0 x 1.75	110.0	29.0	9.0	7.0	61g	-5533N	42.20
M16.0 x 2.00	110.0	32.0	12.0	9.0	108g	-5539N	65.30

HSS-PM

Grup	Materiale	Duritate Brinell HB	Forță de întindere N/mm ²	Vit. filetare M/min
4.2	Aliaj de titanu Mediu și greu de prelucrat	-	până la 900	6 - 9
4.3	Aliaj de titanu greu și foarte greu de prelucrat	-	până la 1200	6 - 9

Canal Spiralat - Finisaj cu Nitruță HSS-PM

Pentru găuri oarbe. Cap conic conform **DIN form B** (3 x P). Toleranțe de filetare conform **6HX**.

CANAL SPIRALAT PENTRU GĂURI OARBE

PAS MARE



ISO Metric Pas Mare

Unghi arc 15°. Adâncime de filetare 2.5 x D.

Mărime - Pas (mm)	Lung. Totală	Lung. Filet	Dia. Coadă	A/F Pătrat	Greutate ind	Cod Comandă SWT-185	Pret/1 €
M3.0 x 0.50	56.0	5.0	3.5	2.7	5g	-5009P	20.80
M4.0 x 0.70	63.0	7.0	4.5	3.4	8g	-5015P	21.30
M5.0 x 0.80	70.0	9.0	6.0	4.9	14g	-5018P	22.20
M6.0 x 1.00	80.0	11.0	6.0	4.9	17g	-5021P	22.20
M8.0 x 1.25	90.0	12.0	8.0	6.2	32g	-5027P	26.80
M10.0 x 1.50	100.0	13.0	10.0	8.0	55g	-5030P	31.80
M12.0 x 1.75	110.0	15.0	9.0	7.0	63g	-5033P	39.40

HSS-PM

Grup	Materiale	Duritate Brinell HB	Forță de întindere N/mm ²	Vit. Filetare M/min
5.2	Super aliaje rezistente termic, pe bază de pe bază de fier cu rezistență termică mare	-	până la 900	3 - 6
5.3	Super aliaje rez. termic, pe bază de cobalt sau nichel greu - foarte greu de prelucrat	-	până la 1200	3 - 6

Canal Spiralat – Finisaj cu Nitruță și Oxidat HSS-PM

Pentru găuri oarbe. Vârf conic conform **DIN forma C**. Acest tarod beneficiază de un vârf special șanfrinat de (3 x P). Toleranță de filetare: canal spiralat conform **6H**.

CANAL SPIRALAT PENTRU GĂURI OARBE

PAS MARE



ISO Metric – Pas Mare

Unghi arc de 40°. Adâncime de filetare 2,5 x D.

Mărime - Pas (mm)	Lung. Totală	Lung. Filet	Dia. Coadă	A/F Pătrat	Greutate ind	Cod Comandă SWT-185	Pret/1 €
M3.0 x 0.50	56.0	5.0	3.5	2.7	5g	-6009N	22.80
M4.0 x 0.70	63.0	7.0	4.5	3.4	9g	-6015N	23.10
M5.0 x 0.80	70.0	9.0	6.0	4.9	13g	-6018N	24.20
M6.0 x 1.00	80.0	11.0	6.0	4.9	16g	-6021N	24.20
M8.0 x 1.25	90.0	12.0	8.0	6.2	30g	-6027N	29.50
M10.0 x 1.50	100.0	13.0	10.0	8.0	51g	-6030N	35.20
M12.0 x 1.75	110.0	15.0	9.0	7.0	56g	-6033N	43.50
M14.0 x 2.00	110.0	18.0	11.0	9.0	63g	-6036N	49.70
M16.0 x 2.00	110.0	18.0	12.0	9.0	95g	-6039N	59.00

Fabricat conform **DIN 371/376**.

Potrivit pentru următoarele grupuri de materiale



Grup	Materiale	Duritate Brinell IHB	Forță de întindere N/mm ²	Vit. filetare M/min
7.1	Aluminiu nealiat, magneziu și zinc	-	până la 150	20 - 30
7.2	Aluminium alloy less than 5% silicon magnesium & zinc alloys (long chip)	-	până la 1200	20 - 30

Vârf spiralat – Finisaj cu nitrură HSS-EV

Pentru găuri străpunse.

Vârf conic conform **DIN forma B**.

(de la 3,5 x P la 5,5 x P).

Toleranță de filetare conform **6HX**.

VÂRF SPIRALAT PENTRU GĂURI STRĂPUNSE

PAS MARE



ISO Metric Pas mare

Mărime - Pas (mm)	Lung. Totală	Lung. Filet	Dia. Coadă	A/F Pătrat	Greutate ind	Cod Comandă SWT-185	Pret/1 €
M2.0 x 0.40	45.0	8.0	2.8	2.1	4g	-6503G	15.90
M3.0 x 0.50	56.0	11.0	3.5	2.7	5g	-6509G	11.30
M4.0 x 0.70	63.0	13.0	4.5	3.4	8g	-6515G	11.70
M5.0 x 0.80	70.0	16.0	6.0	4.9	13g	-6518G	12.70
M6.0 x 1.00	80.0	19.0	6.0	4.9	17g	-6521G	13.10
M8.0 x 1.25	90.0	22.0	8.0	6.2	32g	-6527G	15.00
M10.0 x 1.50	100.0	24.0	10.0	8.0	58g	-6530G	19.10
M12.0 x 1.75	110.0	29.0	9.0	7.0	61g	-6533G	30.20

Tarozi necanelajați HSS 'cu inel verde'

Canelurile de lubrifiere reprezintă o caracteristică a tuturor tarozilor de tip M3,0 sau mai mari.

Fabricați conform **DIN 371/376**.



Potrivit pentru următoarele grupuri de materiale

Grup	Materiale	Duritate Brinell HB	Forță de întindere N/mm ²	Vit. filetare M/min
6.1	Cupru	-	până la 500	8 - 12
6.2	Alamă (alfa – așchiere lungă)	-	până la 800	15 - 20

Necanelat – Finisaj lucios HSS-EV

Pentru găuri străpunse și oarbe.

Vârf conic conform HSS-EV NECANELAT

DIN forma B (de la 3,5 x P la 5,5 x P).

Toleranță de filetare conform **6H**.

NECANELAT PENTRU GĂURI STRĂPUNSE ȘI OARBE

PAS MARE



ISO Metric Pas mare

Mărime - Pas (mm)	Lung. Totală	Lung. Filet	Dia. Coadă	A/F Pătrat	Greutate ind	Cod Comandă SWT-185	Pret/1 €
M2.0 x 0.40	45.0	8.0	2.8	2.1	4g	-7503G	20.30
M3.0 x 0.50	56.0	11.0	3.5	2.7	5g	-7509G	13.00
M4.0 x 0.70	63.0	13.0	4.5	3.4	8g	-7515G	14.00
M5.0 x 0.80	70.0	15.0	6.0	4.9	13g	-7518G	15.80
M6.0 x 1.00	80.0	17.0	6.0	4.9	17g	-7521G	26.80
M8.0 x 1.25	90.0	20.0	8.0	6.2	32g	-7527G	19.10
M10.0 x 1.50	100.0	22.0	10.0	8.0	58g	-7530G	24.40
M12.0 x 1.75	110.0	24.0	9.0	7.0	61g	-7533G	54.60

Grup	Materiale	Duritate Brinell IHB	Forță de întindere N/mm ²	Vit. filetare M/min
7.3	Aliaj de aluminiu cu și între 5% to 10%	-	până la 500	15 - 20
7.4	Aliaj de aluminiu cu și 5% to 10% silicon	-	până la 500	15 - 20

Canal spiralat – Finisaj cu nitrură HSS-EV

Pentru găuri oarbe.

Vârf conic conform **DIN forma C**.

(de la 2 x P la 3 x P).

Toleranță de filetare conform **6H**.

VÂRF SPIRALAT PENTRU GĂURI STRĂPUNSE

PAS MARE



ISO Metric Pas mare

Unghi arc 45°. Adâncime de filetare 2.5 x D.

Mărime - Pas (mm)	Lung. Totală	Lung. Filet	Dia. Coadă	A/F Pătrat	Greutate ind	Cod Comandă SWT-185	Pret/1 €
M2.0 x 0.40	45.0	8.0	2.8	2.1	5g	-7003G	15.50
M2.5 x 0.45	50.0	9.0	2.8	2.1	5g	-7006G	14.40
M3.0 x 0.50	56.0	11.0	3.5	2.7	5g	-7009G	13.10
M3.5 x 0.60	56.0	13.0	4.0	3.0	6g	-7012G	13.10
M4.0 x 0.70	63.0	13.0	4.5	3.4	8g	-7015G	13.10
M5.0 x 0.80	70.0	16.0	6.0	4.9	13g	-7018G	13.10
M6.0 x 1.00	80.0	19.0	6.0	4.9	16g	-7021G	13.10
M8.0 x 1.25	90.0	22.0	8.0	6.2	30g	-7027G	15.40
M10.0 x 1.50	100.0	24.0	10.0	8.0	45g	-7030G	18.10
M12.0 x 1.75	110.0	29.0	9.0	7.0	56g	-7033G	30.30

Necanelat - HSS-EV (Acoperit cu TiN)

Pentru găuri străpunse și oarbe.

Vârf conic conform **DIN form B**

(3.5 x P to 5.5 x P).

Toleranță de filetare conform **6H**.

NECANELAT PENTRU GĂURI STRĂPUNSE ȘI OARBE

PAS MARE



ISO Metric Pas mare

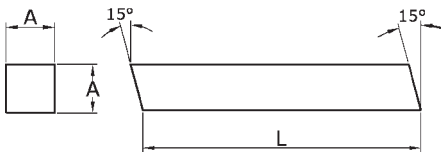
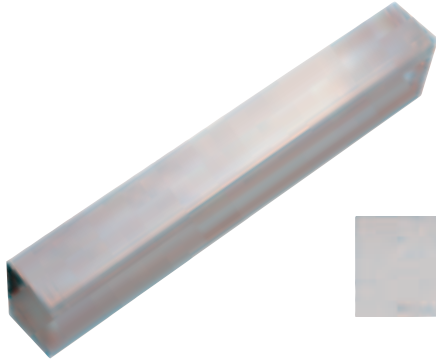
Mărime - Pas (mm)	Lung. Totală	Lung. Filet	Dia. Coadă	A/F Pătrat	Greutate ind	Cod Comandă SWT-185	Pret/1 €
M2.0 x 0.40	45.0	8.0	2.8	2.1	4g	-8003G	46.50
M3.0 x 0.50	56.0	11.0	3.5	2.7	5g	-8009G	19.90
M4.0 x 0.70	63.0	13.0	4.5	3.4	8g	-8015G	21.80
M5.0 x 0.80	70.0	15.0	6.0	4.9	13g	-8018G	28.50
M6.0 x 1.00	80.0	17.0	6.0	4.9	17g	-8021G	31.80
M8.0 x 1.25	90.0	20.0	8.0	6.2	32g	-8027G	41.20
M10.0 x 1.50	100.0	22.0	10.0	8.0	58g	-8030G	45.30
M12.0 x 1.75	110.0	24.0	9.0	7.0	61g	-8033G	62.10



Cuțite aplicate



Taie mai repede, sunt mai rezistente și reduc cheltuielile. Cuțite aplicate pătrate și dreptunghiulare furnizate cu capete teșite la 15°. Lamele depărtătoare sunt furnizate cu con lateral de 2° și teșire 10° (sus și jos).

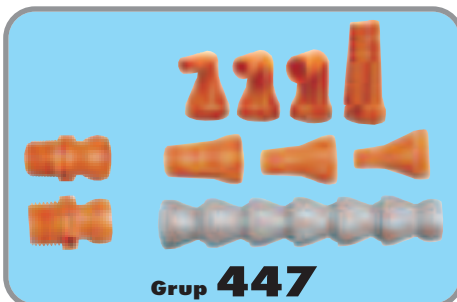


Pătrat HSS Inch

A	L	Greut. ind	Cod Comandă KEN-090	Pret/1 €
3/16"	2 1/2"	12g	-0040K	2.10
1/4"	2 1/2"	21g	-0050K	2.20
1/4"	3"	25g	-0060K	2.60
1/4"	4"	33g	-0070K	3.30
5/16"	2 1/2"	32g	-0100K	3.30
5/16"	3"	40g	-0110K	3.60
5/16"	4"	52g	-0130K	4.40
5/16"	6"	80g	-0140K	6.40
3/8"	3"	56g	-0160K	3.90
3/8"	4"	75g	-0180K	4.80
3/8"	6"	112g	-0190K	6.70
7/16"	4"	100g	-0220K	5.70
1/2"	3"	100g	-0250K	5.30
1/2"	4"	130g	-0270K	6.10
1/2"	6"	200g	-0280K	8.80
5/8"	4"	210g	-0300K	9.90
5/8"	6"	310g	-0330K	14.00
3/4"	4"	300g	-0350K	14.00
3/4"	5"	374g	-0360K	15.70
3/4"	6"	450g	-0370K	20.50
3/4"	8"	600g	-0380K	37.10
1"	6"	800g	-0390K	40.80



Grup 732

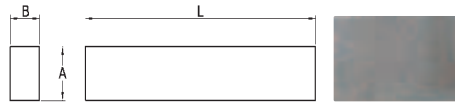


Grup 447

CUȚITE APLICATE ȘI LAME DEPĂRTĂTOARE

**5% Cobalt
Dreptunghiular Inch**

HSS-Co 5%



B x A	L	Greut. ind	Cod Comandă KEN-090	Pret/1 €
3/16" - 1/2"	6"	72g	-5100K	8.40
1/4" - 3/8"	4"	50g	-5110K	5.30
1/4" - 1/2"	4"	70g	-5120K	6.30
5/16" - 1/2"	6"	120g	-5130K	9.90
3/8" - 1/2"	4"	100g	-5140K	7.20
3/8" - 1/2"	6"	150g	-5150K	11.30
3/8" - 5/8"	4"	125g	-5160K	11.70
3/8" - 5/8"	6"	190g	-5170K	13.50
3/8" - 3/4"	4"	150g	-5180K	17.60
3/8" - 3/4"	6"	230g	-5190K	18.00
3/8" - 1"	6"	300g	-5200K	23.80
1/2" - 5/8"	6"	240g	-5210K	16.20
1/2" - 3/4"	4"	200g	-5220K	14.90
1/2" - 3/4"	6"	315g	-5240K	21.20
1/2" - 1"	6"	390g	-5250K	28.80
5/8" - 3/4"	6"	370g	-5270K	28.30
5/8" - 1"	6"	490g	-5290K	38.10

**5% Cobalt
Dreptunghiular Metric**

HSS-Co 5%

A (mm)	L (mm)	Greut. ind	Cod Comandă KEN-090	Pret/1 €
5.00	80.0	10g	-3500K	2.60
6.00	40.0	15g	-3600K	2.70
6.00	80.0	22g	-3610K	4.50
6.00	100.0	30g	-3620K	5.40
6.00	160.0	44g	-3640K	7.70
8.00	80.0	50g	-3670K	3.90
8.00	100.0	52g	-3680K	6.10
8.00	160.0	90g	-3700K	9.00
8.00	200.0	110g	-3710K	9.80
10.00	80.0	70g	-3730K	5.70
10.00	100.0	81g	-3740K	7.70
10.00	125.0	110g	-3750K	9.50
10.00	160.0	122g	-3760K	11.00
12.00	100.0	120g	-3800K	9.80
12.00	125.0	152g	-3810K	13.10
12.00	160.0	190g	-3820K	16.40
14.00	100.0	155g	-3860K	16.00
14.00	160.0	240g	-3880K	24.60
16.00	100.0	210g	-3920K	16.60
16.00	160.0	335g	-3925K	32.90
20.00	160.0	440g	-3930K	32.90
20.00	200.0	650g	-3940K	35.90
25.00	160.0	760g	-3950K	49.40
25.00	200.0	1010g	-3960K	63.10

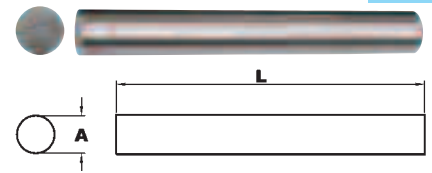
5% Cobalt Pătrat Inch

HSS-Co 5%

A	L	Greut. ind	Cod Comandă KEN-090	Pret/1 €
3/16"	2 1/2"	12g	-3020K	3.60
3/16"	3"	14g	-3030K	3.80
3/16"	4"	14g	-3040K	3.90
1/4"	2 1/2"	21g	-3050K	3.60
1/4"	3"	25g	-3060K	3.90
1/4"	4"	33g	-3070K	4.90
1/4"	6"	50g	-3080K	8.10
5/16"	2 1/2"	32g	-3100K	3.90
5/16"	3"	40g	-3110K	4.50
5/16"	4"	52g	-3130K	4.90
5/16"	6"	80g	-3140K	7.10
3/8"	3"	56g	-3160K	5.60
3/8"	4"	75g	-3180K	6.20
3/8"	6"	112g	-3190K	9.10
1/2"	3"	100g	-3250K	7.30
1/2"	4"	130g	-3270K	9.50
1/2"	6"	200g	-3280K	14.30
5/8"	4"	210g	-3300K	14.30
5/8"	6"	310g	-3330K	21.70
3/4"	4"	300g	-3350K	22.20
3/4"	6"	450g	-3370K	32.10
1"	6"	800g	-3390K	48.10

HSS Rotund Inch

HSS



A	L	Greut. ind	Cod Comandă KEN-090	Pret/1 €
3/16"	3"	11g	-1100K	3.60
1/4"	3"	20g	-1140K	3.90
1/4"	4"	27g	-1150K	4.80
5/16"	3"	31g	-1170K	4.80
5/16"	4"	42g	-1180K	4.80
3/8"	3"	45g	-1200K	4.80
3/8"	4"	60g	-1210K	4.80
1/2"	4"	110g	-1260K	6.10
1/2"	6"	160g	-1280K	9.00
5/8"	4"	170g	-1290K	10.10
5/8"	6"	250g	-1300K	14.00
3/4"	4"	240g	-1310K	13.10
3/4"	6"	360g	-1320K	20.50

5% Cobalt Rotund Inch

HSS-Co 5%

A	L	Greut. ind	Cod Comandă KEN-090	Pret/1 €
1/8"	3"	5g	-4010K	3.90
3/16"	3"	11g	-4100K	3.60
3/16"	4"	15g	-4110K	3.90
1/4"	2 1/2"	17g	-4120K	3.60
1/4"	4"	27g	-4150K	4.50
5/16"	3"	31g	-4170K	4.50
5/16"	4"	42g	-4180K	4.90
3/8"	3"	50g	-4200K	6.60
3/8"	4"	60g	-4210K	9.00
3/8"	6"	80g	-4230K	13.20
1/2"	4"	110g	-4260K	9.80
1/2"	6"	160g	-4280K	14.90
5/8"	4"	170g	-4290K	15.50
3/4"	4"	240g	-4310K	20.10
3/4"	6"	360g	-4320K	29.10
1"	8"	860g	-4380K	63.30

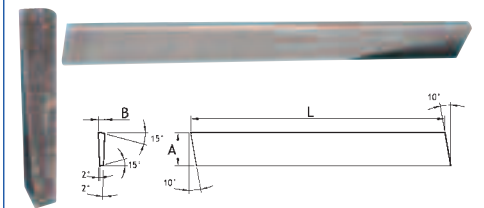
5% Cobalt Rotund Metric

HSS-Co 5%

A	L	Greut. ind	Cod Comandă KEN-090	Pret/1 €
4.00	80.0	8g	-4510K	2.80
5.00	80.0	12g	-4530K	2.80
6.00	80.0	18g	-4550K	3.30
6.00	100.0	24g	-4570K	3.90
8.00	80.0	31g	-4590K	4.70
8.00	100.0	40g	-4630K	5.80
8.00	125.0	60g	-4610K	7.70
8.00	160.0	63g	-4650K	9.90
10.00	80.0	50g	-4670K	6.10
10.00	100.0	65g	-4690K	7.50
10.00	125.0	90g	-4710K	10.50
12.00	63.0	65g	-4730K	7.40
12.00	80.0	70g	-4750K	8.50
12.00	100.0	94g	-4770K	11.50
12.00	160.0	141g	-4810K	18.00
14.00	125.0	190g	-4830K	18.40
16.00	125.0	160g	-4870K	21.20
16.00	160.0	250g	-4890K	23.40
20.00	100.0	260g	-4930K	24.60
20.00	160.0	390g	-4950K	30.80

5% Cobalt Depărtător Inch

HSS-Co 5%



B x A	L	Greut. ind	Cod Comandă KEN-090	Pret/1 €
3/32" - 1/2"	4 1/2"	22g	-5410K	14.90
3/32" - 5/8"	5"	30g	-5430K	17.30
1/8" - 3/4"	6"	60g	-5450K	19.00
1/8" - 7/8"	7"	80g	-5470K	23.40
3/16" - 1"	8"	160g	-5490K	43.10
3/16" - 1 1/8"	9"	200g	-5510K	61.50



Cuțite de strung și scule de alezaj cu cap îmbinat

Fabricate în trei clase standard. (Toate dimensiunile sunt nominale.)

Fabricate conform **Standardelor ISO DIN BHMA.**

P40 Degroșare de mare putere a oțelului și pieselor din oțel utilizând alimentări puternice și viteze de așchiere mici spre medii. Pot fi utilizate în condiții nefavorabile, mai ales în cazul așch.intermitente. Această clasă este adecvată pentru rabotare și prelucrarea oțelului mangan.

P30 Cuțite cu vârf din carbid metalice adecvate pentru strunjire și alezaj de mare putere pe toate clasele de oțel. De asemenea adecvat pentru așchiere întreruptă și prelucrarea la viteze mici și alimentări puternice.

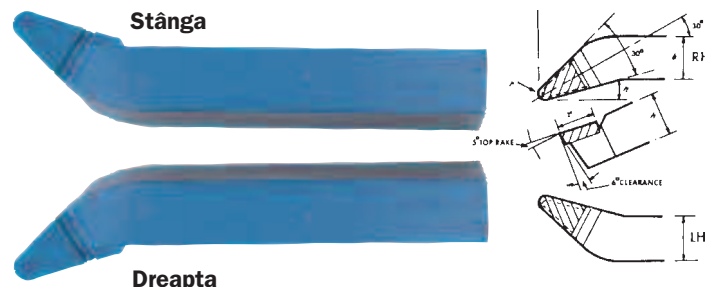
K20 Cuțite de strung universale pentru majoritatea aplicațiilor. Ideale pentru prelucrarea fontei, bachelitei etc. Combină rezistența la uzură cu soliditatea în cazul strunjirii la viteze moderate. Adecvate pentru rate mari de alimentare.

Cuțite de strung drepte, cu cap rotund



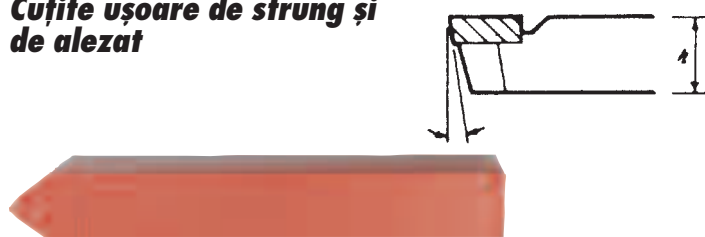
Cuțit Nr	Așch.	Coadă Lung x Lăț	Greutate ind.	Cod Comandă KEN-100			Preț/1 €
				P40	P30	K20	
010	N	3/8" x 3/8"	160g	-	-0100K	-0110K	3.70
012	N	1/2" x 1/2"	190g	-	-0140K	-0150K	3.90
016	N	5/8" x 5/8"	240g	-	-0190K	-0200K	4.70
020	N	3/4" x 3/4"	410g	-	-0230K	-0240K	7.40
024	N	1" x 3/4"	520g	-	-0270K	-	7.40
026	N	1" x 1"	760g	-	-0310K	-	12.30

Cuțite de strung îndoite, cu cap rotund



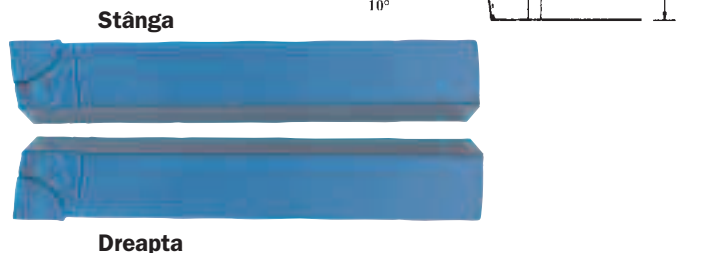
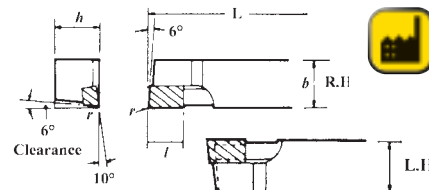
Cuțit Nr	Așch.	Coadă Lung x Lăț	Greutate ind.	Cod Comandă KEN-100			Preț/1 €
				P40	P30	K20	
12	RH	1/2" x 1/2"	110g	-	-0510K	-0520K	4.30
13	LH	1/2" x 1/2"	110g	-	-0530K	-0540K	4.30
16	RH	5/8" x 5/8"	240g	-	-0590K	-0600K	5.20
17	LH	5/8" x 5/8"	240g	-	-0610K	-	5.20
20	RH	3/4" x 3/4"	410g	-	-0690K	-0700K	7.60
21	LH	3/4" x 3/4"	410g	-	-0710K	-0720K	7.60
26	RH	1" x 1"	720g	-	-0820K	-	12.00
27	LH	1" x 1"	720g	-	-0840K	-	12.00

Cuțite ușoare de strung și de alezaj



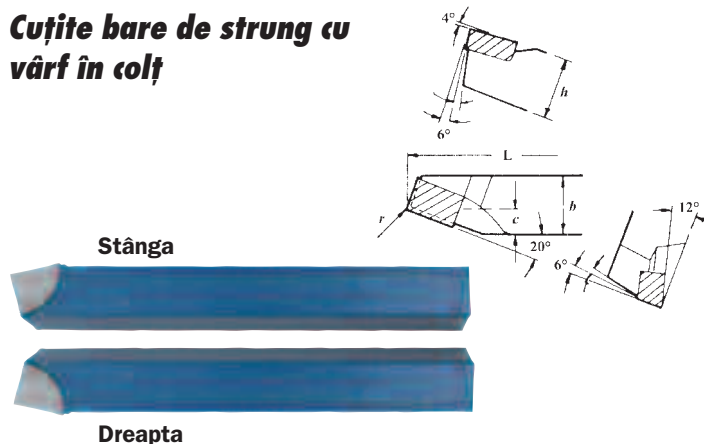
Cuțit Nr	Așch.	Coadă Lung x Lăț	Greutate ind.	Cod Comandă KEN-100			Preț/1 €
				P40	P30	K20	
40	N	3/8" x 3/8"	70g	-	-1000K	-	3.40
44	N	1/2" x 1/2"	120g	-	-1060K	-1070K	4.30
60	N	3/4" x 3/4"	430g	-	-1660K	-	6.70

Cuțite bare de strung



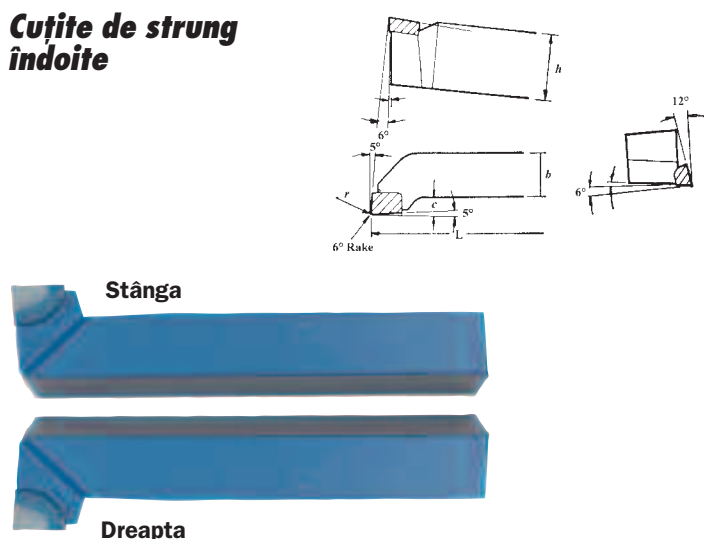
Cuțit Nr	Așch.	Coadă Lung x Lăț	Greutate ind.	Cod Comandă KEN-100			Preț/1 €
				P40	P30	K20	
100	RH	3/8" x 3/8"	70g	-	-2010K	-	3.50
101	LH	3/8" x 3/8"	70g	-	-2040K	-	3.60
102	RH	1/2" x 1/2"	120g	-2055K	-2060K	-2080K	3.90
103	LH	1/2" x 1/2"	120g	-	-2100K	-2110K	3.90
106	RH	5/8" x 5/8"	260g	-	-2180K	-	5.00
110	RH	3/4" x 3/4"	440g	-	-2280K	-2290K	6.70
111	LH	3/4" x 3/4"	440g	-	-2300K	-	6.30

Cuțite bare de strung cu vârf în colț



Cuțit Nr	Așch.	Coadă Lung x Lăț	Greutate ind.	Cod Comandă KEN-100			Preț/1 €
				P40	P30	K20	
132	RH	1/2" x 1/2"	120g	-	-2550K	-	4.20
140	RH	3/4" x 3/4"	430g	-	-2610K	-	6.90
141	LH	3/4" x 3/4"	430g	-	-2630K	-	6.50

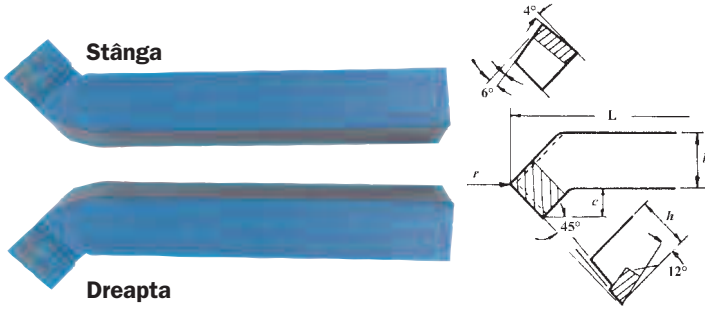
Cuțite de strung îndoite



Cuțit Nr	Așch.	Coadă Lung x Lăț	Greutate ind.	Cod Comandă KEN-100			Preț/1 €
				P40	P30	K20	
160	RH	3/8" x 3/8"	70g	-	-2780K	-2790K	4.30
161	LH	3/8" x 3/8"	70g	-	-2800K	-	4.30
162	RH	1/2" x 1/2"	130g	-	-2830K	-2860K	4.30
163	LH	1/2" x 1/2"	130g	-	-2870K	-2880K	4.30
166	RH	5/8" x 5/8"	270g	-	-2940K	-2960K	5.50
167	LH	5/8" x 5/8"	270g	-	-	-2990K	5.50
170	RH	3/4" x 3/4"	460g	-	-3040K	-3070K	7.00
171	LH	3/4" x 3/4"	460g	-	-3080K	-3090K	6.70

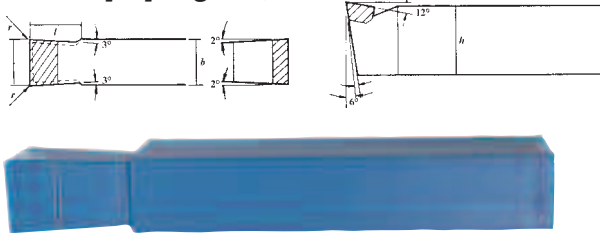


Cuțite de strung și de alezat frontal cu cap îmbinat



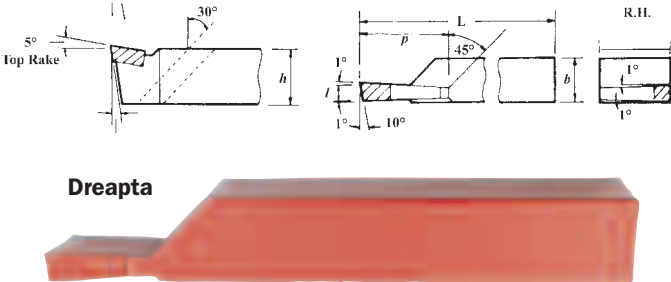
Cuțit Nr	Așch	Coadă Lung x Laț	Greutate ind	Cod Comandă KEN-100			Preț/1 €
				P40	P30	K20	
192	RH	1/2" x 1/2"	110g	-	-3410K	-3420K	3.90
196	RH	5/8" x 5/8"	260g	-3490K	-3500K	-	5.40
197	LH	5/8" x 5/8"	260g	-	-3520K	-	5.70
200	RH	3/4" x 3/4"	430g	-3680K	-3690K	-3710K	7.20
201	LH	3/4" x 3/4"	430g	-	-3720K	-	7.20
206	RH	1" x 1"	790g	-	-	-3850K	12.00
207	LH	1" x 1"	790g	-3855K	-	-	11.50

Cuțit de strunjit praguri și caneluri interioare



Cuțit Nr	Așch	Coadă Lung x Laț	Greutate ind	Cod Comandă KEN-100			Preț/1 €
				P40	P30	K20	
230	N	3/8" x 3/8"	64g	-	-4370K	-	6.30
232	N	1/2" x 1/2"	120g	-	-4460K	-	4.40
236	N	5/8" x 5/8"	250g	-	-4620K	-	5.60

Cuțite depărtătoare



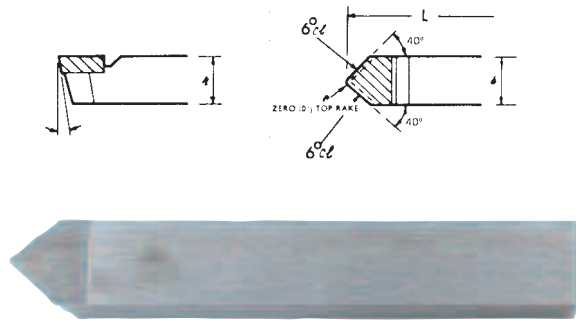
Cuțit Nr	Așch	Coadă Lung x Laț	Greutate ind	Cod Comandă KEN-100			Preț/1 €
				P40	P30	K20	
260	3/32"	5/8" x 3/8"	120g	-5200K	-5210K	-5220K	4.60
262	1/8"	3/4" x 1/2"	220g	-5260K	-5270K	-5280K	5.30
264	3/16"	1" x 5/8"	390g	-5320K	-5330K	-5350K	7.10
265	1/4"	1" x 3/4"	480g	-5420K	-5430K	-	7.30
270	3/32"	5/8" x 3/8"	110g	-	-5610K	-	4.40
272	1/8"	3/4" x 1/2"	220g	-	-5690K	-5710K	5.30
274	3/16"	1" x 5/8"	390g	-	-5750K	-5770K	7.40
275	1/4"	1" x 3/4"	460g	-5810K	-5820K	-5840K	7.90
276	5/16"	1 1/4" x 3/4"	700g	-	-5880K	-5900K	10.90

Cuțite de strung cu coadă pătrată menținută la 90° în bară



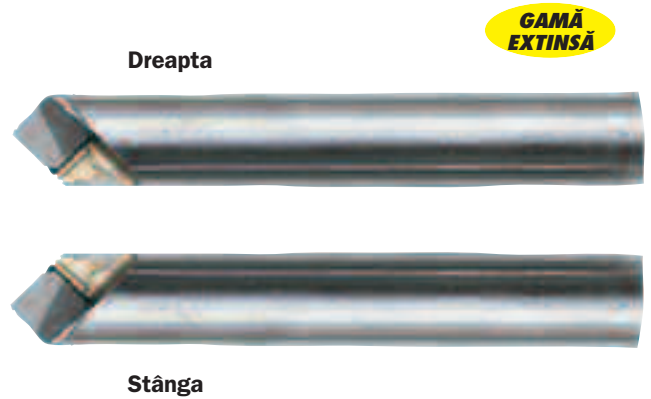
Cuțit Nr	Așch	Coadă Lung x Laț	Greutate ind	Cod Comandă KEN-100			Preț/1 €
				P40	P30	K20	
280	RH	1/4" x 1/4"	11g	-	-6180K	-	3.40
288	RH	1/2" x 1/2"	109g	-	-6340K	-	4.70

Cuțite de strung cu coadă pătrată menținută la 80° în bară



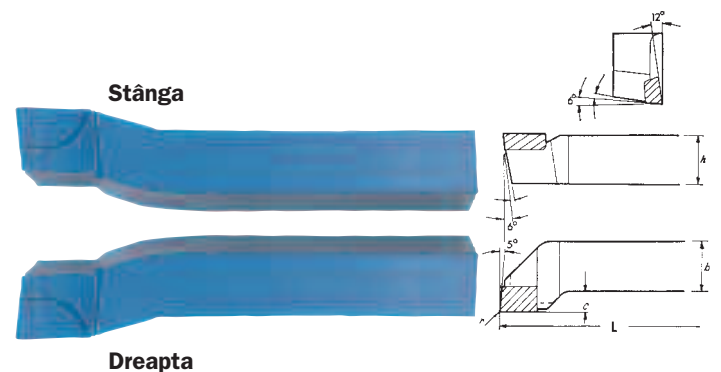
Cuțit Nr	Așch	Coadă Lung x Laț	Greutate ind	Cod Comandă KEN-100			Preț/1 €
				P40	P30	K20	
300	N	1/4" x 1/4"	11g	-	-6580K	-	3.80
308	N	3/8" x 3/8"	16g	-	-6750K	-	4.30
316	N	1/2" x 1/2"	109g	-	-6920K	-	5.40

Cuțite de strung menținută la 45° în bară



Cuțit Nr	Așch	Coadă Dia. x Laț	Greutate ind	Cod Comandă KEN-100			Preț/1 €
				P40	P30	K20	
375	LH	5/16" x 1 1/2"	13g	-	-8110K	-	3.80
376	RH	3/8" x 2 1/2"	30g	-	-8130K	-	4.30
377	LH	3/8" x 2 1/2"	30g	-	-8150K	-8160K	4.30
380	RH	1/2" x 5"	65g	-	-8220K	-	5.30

Cuțite de strung îmbinate



Cuțit Nr	Așch	Coadă Lung x Laț	Greutate ind	Cod Comandă KEN-100			Preț/1 €
				P40	P30	K20	
2130	RH	3/8" x 3/8"	70g	-	-8970K	-	4.00
2132	RH	1/2" x 1/2"	120g	-	-9010K	-9020K	4.40
2133	LH	1/2" x 1/2"	120g	-	-9030K	-	4.40
2136	RH	5/8" x 5/8"	260g	-	-9230K	-9250K	5.30
2137	LH	5/8" x 5/8"	260g	-	-9260K	-	5.30
2140	RH	3/4" x 3/4"	430g	-9380K	-9390K	-9400K	7.20
2141	LH	3/4" x 3/4"	430g	-	-9420K	-	7.20
2146	RH	1" x 1"	800g	-	-9670K	-	12.00

Portcuțite externe - Indicare ISO

1 Sistem de fixare

C	Clemă
D	“Dublă”
M	Clemă și ac
P	Manetă
S	Șurub

3 Unghi principal

B		C		D		F	
G		J		K		L	
N		S		T		U	
V		W					

5 Orientare

R	
L	
N	

9 Lungime Lamă

Exprimat în milimetri	
C, D, K, V	
	T
R	
W	

1 P 2 C 3 K 4 N 5 R 6 20 7 20 8 K 9 12

2 Forma insertului

C	D	K
R	S	T
V	W	

4 Spațiu operare

B	
C	
N	
P	

6 Lungime coadă

Exprimat în milimetri
Numererele de o cifră precedate de “0” ex: h=8mm conform indicațiilor 08

7 Lățime suport

Exprimat în milimetri
Numererele de o cifră precedate de “0” ex: h=8mm conform indicațiilor 08

8 Lungime utilaj

Lungime în milimetri			
D	60	M	150
E	70	P	170
F	80	Q	180
H	100	R	200
K	125	S	250

Bare de Alezare-Indicații suplimentare

1 Bară Tip

S	Bară de oțel solid
A	Oțel solid prin intermediul lichidului de răcire
C	Coadă Carbid
E	Coadă Carbid prin intermediul lichidului de răcire
T	Anti-vibrații ranforsate cu carbură coadă oțel

3 Bară Lungime

Lungime în milimetri			
J	110	S	250
K	125	T	300
M	150	U	350
Q	180	V	400
R	200	W	450

Cartuse - Indicații suplimentare

Nota:
Lungimea lamei este exprimată prin rotunjire negativă
e.g. 12.7mm=12mm

- 1** Sistem de fixare
- 2** Forma insertului
- 3** Unghi principal
- 4** Spațiu de operare
- 5** Orientare
- 8** Lungimea lamei

Nota: Pentru detalii ca cele de mai sus, vedeți Portcuțite Externe

1 2 3 4 5 6 7 8 9
S 50 W P S K N R 19

1 2 3 4 5 6 7 8
P T F N R 16 CA 16

2 Diametru la bază

Exprimat în milimetri	
Numererele de o cifră precedate de “0” ex: h=8mm conform indicațiilor 08	

- 4** Sistem de fixare
- 5** Forma Insert
- 6** Unghi principal
- 7** Spațiu de lucru
- 8** Orientare
- 9** Lungimea lamei

Nota: Pentru detalii ca cele de mai sus, vedeți Portcuțite Externe

6 Înălțime lamă

Exprimat în milimetri	
Numererele de o cifră precedate de “0” ex: h=8mm conform indicațiilor 08	

7 Tip de unealtă

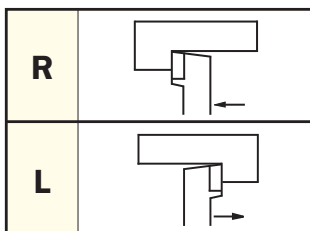
‘C’ Cartus
‘A’ Indică faptul că unealta e desemnată conform ISO 5611

PORTCUȚITE DE FILETARE - INDICARE ISO

1 Sistem de fixare

D	Clemă superioară și șurub
S	Înșurubare
C	Clemă superioară

3 Orientare



6 Lungimea utilajului

Lungimea în milimetri			
H	100	S	250
K	125		
M	150		
P	170		
R	200		

7 Lungimea lamei

	l	ic
06	6mm	5/32"
08	8mm	3/16"
11	11mm	1/4"
16	16.5mm	3/8"
22	22mm	1/2"

1 D 2 E 3 R 4 16 5 16 6 H 7 16

2 Tip de suport

E	Extern
I or N	Intern

4 Înălțimea cozii

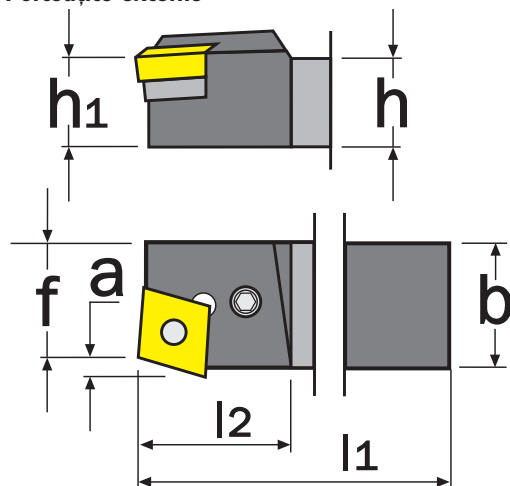
Coadă rotundă (Bare de alezare) = 00
 Pentru cozile dreptunghiulare, lungimea se exprimă în milimetri
 Numerele de o singură cifră vor fi precedate de 0
 E.g. h=8mm conform indicațiilor 08

5 Lățimea cozii

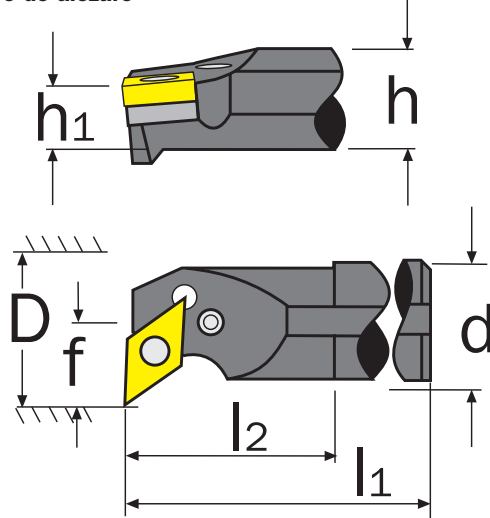
Coadă rotundă (Bare de alezare) = 00
 Pentru cozile dreptunghiulare, lungimea se exprimă în milimetri
 Numerele de o singură cifră vor fi precedate de 0
 E.g. h=8mm conform indicațiilor 08

Notația dimensională

Portcuțite externe

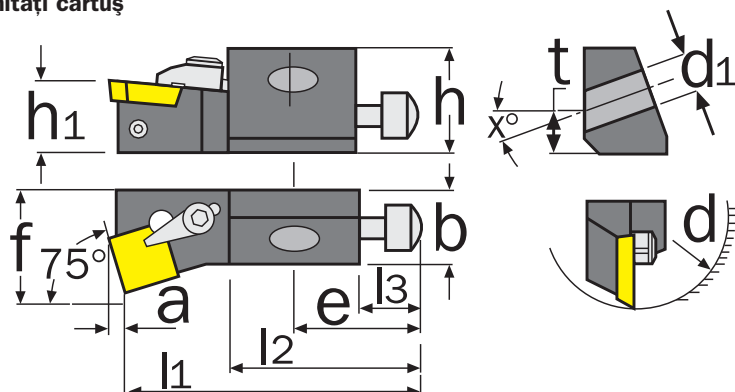


Bare de alezare

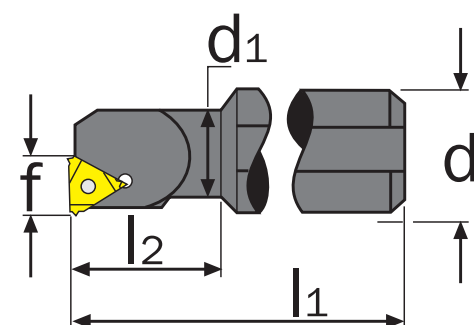


- h = Înălțimea cozilor A/F Dmin
- h1 = Înălțimea vârfului
- b = Lățime coadă
- d = Diametru coadă
- f = Lățime offset
- a = Lungimea insertului
- D = Minim diametru înșurubare
- l1 = Lungime totală
- l2 = Lungime gât
- l3 = Lungime de ajustare minimă
- d1 = Diametrul de înșurubare al șurubului clemei
- d2 = Diametru gât
- x = Unghiul șurubului clemei
- e = Centrul șurubului clemei

Unități cartuș



Suportți cu filet



INDEXA-SEIKI™

Portcuțite și Bare de Alezare

Veți găsi ilustrate mai jos câteva tipuri de unelte de bază care acoperă majoritatea aplicațiilor pentru aceste unelte. În general portcuțitele folosesc cleme de fixare din carbid care se află sub inserturi, și sunt de obicei fixate printr-un șurub sau ac/nit. Acestea oferă spațiu și suport maxim pentru ca forța tăierii să fie absorbită de insert. Dacă unul din inserturi se rupe, acest sistem protejează operatorul de posibilitatea de a fi rănit.

Tip C cu clamă superioară

Recomandate mai ales pentru operațiuni de alezare și operații de tăiere medie și grea, folosind mișcări pozitive, mărunțirea așchiilor și spațiu lateral larg. Clema e desenată și plasată astfel încât să nu afecteze fluxul așchiilor. Când șurubul este slăbit, clema se ridică și un papuc în spatele clemei o menține în poziție. Insertul este fixat în suportul dublu de către clema pozitivă cu înșurubare directă care oferă stabilitate a inserturilor fără gaura centrală.



Extern



Intern

Tip M Combinație clemă-ac

Recomandate pentru operații de tăiere și alezare care necesită acces superior celui cu manetă. Insertul este fixat de o clemă superioară care îl împinge către un ac fix. Clema îmbunătățește rigiditatea împingând insertul către ac și fixându-l. Insertul este fixat foarte rigid dar poate fi eliberat ușor cu o întoarcere de șurub. Acest desen oferă o suprafață superioară curată, dar nu oferă același model de stabilitate a clemei a modelul cu buzunar dublu ca încuietore manetă.



Extern



Intern

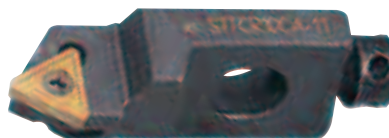
Unități cu Cartuș

Unele operațiuni de găurire, externe sau combinate, constau în a avea mai multe tăieturi executate dintr-o singură mișcare a uneltei. În alte operațiuni, se recomandă distribuirea adâncimii tăieturii pe mai multe lame. Pentru acest scop sunt desemnate unelte speciale, bazate pe scule cu cartuș normal. Comparate cu unelte cu insert fix, unelte cu cartuș oferă următoarele avantaje: Pot fi menținute relativ mici toleranțe de poziție. Dacă trebuie să schimbați unealta datorită unor modificări minore, este mai ușor să schimbați cartușul decât toată unealta. În cazul unui accident, unealtă se defectează în totalitate și nu trebuie înlocuit de altă unealtă.

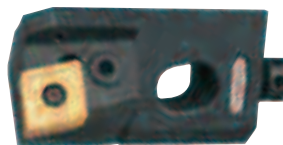
Aceste cartușe sunt disponibile la cerere. Contactați distribuitorul pentru mai multe detalii.



Tip C



Tip S



Tip P

Cea mai largă gamă de tipuri și mărimi. Compatibile cu inserturi ISO. Gamă completă de piese de schimb în stoc. Oferim servicii complete de suport tehnic.

Unelte de performanță
Calitate garantată

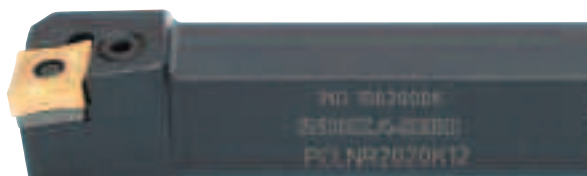
INDEXA-SEIKI™

Portcuțite demontabile și bare de alezare

Veți găsi ilustrate mai jos câteva tipuri de unelte de bază care acoperă majoritatea aplicațiilor pentru aceste unelte. În general portcuțitele folosesc cleme de fixare din carbid care se află sub inserturi și sunt de obicei fixate printr-un șurub sau ac/nit. Acestea oferă spațiu și suport maxim pentru ca forța tăierii să fie absorbită de insert. Dacă unul din inserturi se rupe, acest sistem protejează operatorul de posibilitatea de a fi rănit.

Sistem P închidere cu manetă

Pentru uneltele care au nevoie să se rotească în exterior și pentru găuri de diametre mari. Un sistem adaptabil pentru mașini ușoare și grele, folosind o gamă largă de inserturi pozitive și negative pentru a executa cele mai multe aplicații. Inserturile sunt fixate folosind gaura din mijloc. O manetă cu pivot este mișcată prin ajustarea șurubului de clemă. Maneta forțează insertul către capătul buzunarului și îl împinge către cele două laturi ale acestuia, asigurând o excelentă stabilitate și precizie. Această poziție crează un flux de așchii neîntrerupt peste fața superioară a insertului. Ușor de operat pentru găuri rapide.



Extern



Intern

Sistem C cu înșurubare

Pentru găurile interne de diametru mic și pentru finisările externe ușoare ale pieselor mici. Oferă fixare sigură a insertului, repetabilitate excelentă, curățire neîntreruptă a așchiilor. Are nevoie de spațiu mic și piese puține. Recomandat pentru întoarcere de tip copiere datorită insertului pozitiv care este poziționat neutru în portcuțit, care dă un spațiu constant, ceea ce crează o tăietură curată, finisaj excelent al suprafețelor și o viață lungă uneltei. Șurubul unic se înșurubează într-o gaură în buzunarul insertului, ținând insertul și pana în poziția dorită.



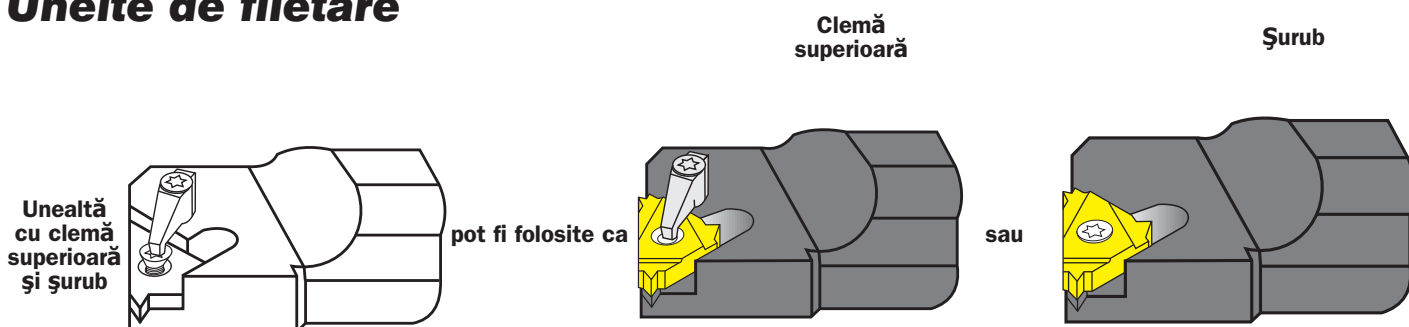
Extern



Intern

Bare de alezare cu coadă din Carbid sunt disponibile

Unelte de filetare



Cea mai largă gamă de tipuri și mărimi. Compatibile cu inserturi ISO. Gamă completă de piese de schimb în stoc. Oferim servicii complete de suport tehnic.

Unelte de performanță
Calitate garantată

GRUP 106 PORTCUȚITE- ISO EXTERNE

INDEXA-SEIKI Portcuțite externe cu clemă superioară



CKJN R/L

Unghi de atac de 93° pentru insertii negative în formă de paralelogram de 55°.

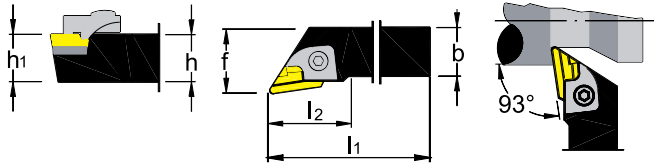


Inserturi Vezi Grup 120
Mărimi **16** = 1604__

KN_X



UNELTE DE TĂIERE



Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

Pană	Ac Pană	Gheară	șurub clemă	Arc	Ac de arc	Cheie Hex
Cod Comandă IND-107						Cod Com. KEN-601
R 2525M 16	L 2525M 16					

Denumire CKJN....	Dimensiuni (mm)					Greutate fiecare	Cod Comandă IND-106	Preț/1 €
	h=h1	b	l1	l2	f			
R 2525M 16	25	25	150	34	32	734g	-0240K	83.70
L 2525M 16						736g	-0250K	92.90

CSDP N

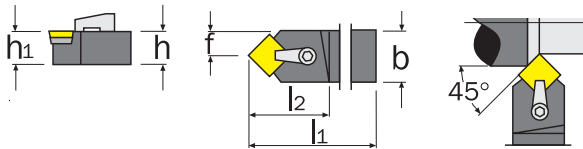
Unghi de atac de 45° pentru insertii pozitive pătrate 11°.



Inserturi Vezi Grup 120
Mărimi **09** = 0903__
Mărimi **12** = 1203__

SP_R

SP_N



Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

Pană	Ac Pană	Clemă				Cheie Hex
Cod Comandă IND-107						Cod Com. KEN-601
N 1616H 09	N 2020K 12					

Denumire CSDP....	Dimensiuni (mm)					Greutate fiecare	Cod Comandă IND-106	Preț/1 €
	h=h1	b	l1	l2	f			
N 1616H 09	16	16	100	22	8.0	194g	-0420K	55.30
N 2020K 12	20	20	125	28	10.0	380g	-0460K	57.70

CSSP R/L

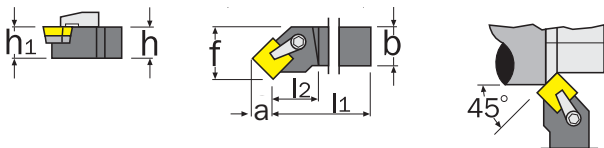
Unghi de atac 45° pentru insertii pozitive pătrate de 11°.



Inserturi Vezi Grup 120
Mărimi **12** = 1203__

SP_R

SP_N



Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

Pană	Ac Pană	Clemă				Cheie Hex
Cod Comandă IND-107						Cod Com. KEN-601
R 2525M 12						

Denumire CSSP....	Dimensiuni (mm)						Greutate fiecare	Cod Comandă IND-106	Preț/1 €
	h=h1	b	l1	l2	f	a			
R 2525M 12	25	25	150	28	32	8.3	745g	-0600K	60.20

INDEXA-SEIKI *Portcuțite extern cu clemă superioară*

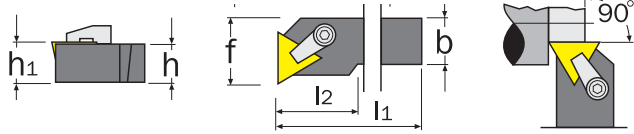
CTFP R

Unghi de atac de 90° pentru insertii pozitive triunghiulare de 11°.



Insertii - vedeți Grup 120

Mărimi **11** = 1103__
Mărimi **16** = 1603__



Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

Pană	Ac Pană	Clemă					Cheie Hex
Cod Comandă IND-107							Cod Comandă KEN-601
-	-	-4250K	-	-	-	-	-1250K
-2050K	-2950K	-4300K	-	-	-	-	-1300K

Denumire	Dimensiuni (mm)					Greutate fiecare	Cod Comandă	Preț/1
CTFP....	h=h1	b	l1	l2	f		IND-106	€
R 1616H 11	16	16	100	22	20	203g	-0900K	55.30
R 2020K 16	20	20	125	22	25	400g	-0940K	57.70

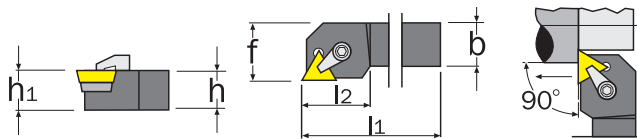
CTGP R/L

Unghi de atac de 90° pentru insertii pozitive triunghiulare de 11°.



Insertii - vedeți Grup 120

Mărimi **11** = 1103__
Mărimi **16** = 1603__



Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

Pană	Ac Pană	Clemă					Cheie Hex
Cod Comandă IND-107							Cod Comandă KEN-601
-	-	-4200K	-	-	-	-	-1250K
-	-	-4200K	-	-	-	-	-1250K
-2050K	-2950K	-4300K	-	-	-	-	-1300K
-2050K	-2950K	-4300K	-	-	-	-	-1300K

Denumire	Dimensiuni (mm)					Greutate fiecare	Cod Comandă	Preț/1
CTGP....	h=h1	b	l1	l2	f		IND-106	€
R 1212F 11	12	12	80	18	16	98g	-1040K	55.30
L 1212F 11						97g	-1050K	55.30
R 1616H 11	16	16	100	22	20	207g	-1060K	55.30
R 2020K 16	20	20	125	28	25	397g	-1100K	57.70
L 2020K 16						395g	-1110K	57.70
R 2525M 16	25	25	150	28	32	744g	-1120K	66.30
L2525M 16						744g	-1130K	66.30

Portcuțite externe cu combinație de clemă superioară și știft de blocare

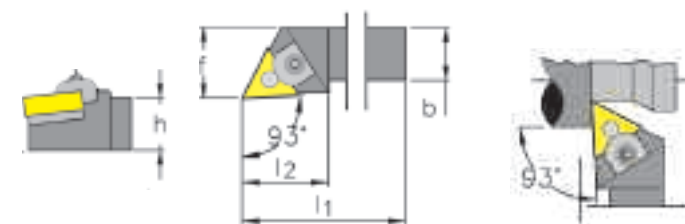
MTJN R

Unghi de atac de 93° pentru insertii negative triunghiulare.



Insertii - vedeți Grup 120

Mărimi : **16** = 1604



Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

Pană	Știft	Clemă					
Cod Comandă IND-107							
-	-	-0943K	-	-	-	-	-
-2087K	-1480K	-0943K	-	-	-	-	-

Denumire	Dimensiuni (mm)					Greutate fiecare	Cod Comandă	Preț/1
MTJN....	h=h1	b	l1	l2	f		IND-106	€
R 2020K 16	20	20	125	34	25	427g	-1300K	57.70
R 2525M 16	25	25	150	34	32	753g	-1320K	62.10

GRUP 106 PORTCUTITE- ISO EXTERN

INDEXA-SEIKI

Portcuțe externe combinate cu clemă superioară și știft de blocare



MVJN R/L

Unghi de atac de 93° pentru insertii negative rombice de 35°.



Insertii - vedeti Grup 120

Marimi 16 = 1604__

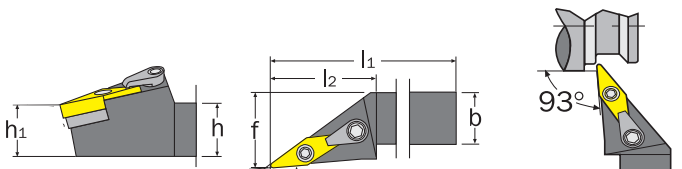
VN_A



VN_G



UNELTE DE TĂIERE



Piese de schimb pentru Contactati distribuitorul pentru preturi

Pana	Stift	Clema	Surub Clema			Cheie Pana	heieClema
Cod Com. IND-107						Cod Com. KEN-601	
-2100K	-1600K	-0600K	-0900K	-	-	-1200K	-1300K

Denumire MVJN....	Dimensiuni (mm)					Greutate ind	Cod Com. IND-106	Pret/1 €
	h=h1	b	l1	l2	f			
R 2020K 16	20	20	125	37	25	395g	-1500K	70.40
L 2020K 16	20	20	125	37	25	398g	-1510K	70.40
R 2525M 16	25	25	150	37	32	679g	-1520K	73.90
L 2525M 16	25	25	150	37	32	688g	-1530K	73.90

MVJN N

Unghi de atac de 72,5° pentru insertii negative rombice de 35°.



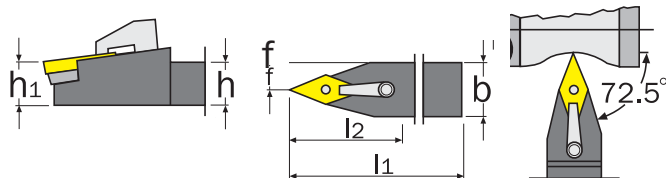
Insertii - vedeti Grup 120

Size 16 = 1604__

VN_A



VN_G



Piese de schimb pentru Contactati distribuitorul pentru preturi

Pana	Stift	Clema	Surub Clema			Cheie Pana	heieClema
Cod Com. IND-107						Cod Com. KEN-601	
-2100K	-1600K	-0600K	-0900K	-	-	-1200K	-1300K

Denumire MVJN....	Dimensiuni (mm)					Greutate ind	Cod Com. IND-106	Pret/1 €
	h=h1	b	l1	l2	f			
N 2020K 16	20	20	125	48	10.0	379g	-1580K	73.90
N 2525M 16	25	25	150	48	12.5	675g	-1600K	73.90

MWLN R/L

Unghi de atac de 95° pentru insertii negative triunghiulare de 80°.



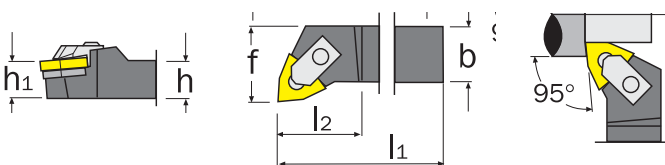
Insertii - vedeti Grup 120

Marimi 08 = 0804__

WN_A



WN_G



Piese de schimb pentru Contactati distribuitorul pentru preturi

Pana	Stift	Clema	Surub Clema			Cheie Pana	Ch Clema
Cod Com. IND-107						Cod Com. KEN-601	
-2920K	-1680K	-0940K	-1880K	-	-	-1250K	-1500K

Denumire MWLN....	Dimensiuni (mm)					Greutate ind	Cod Com. IND-106	Pret/1 €
	h=h1	b	l1	l2	f			
R 2020K 08	20	20	125	34	25	453g	-1680K	57.70
L 2020K 08	20	20	125	34	25	465g	-1690K	57.70
R 2525M 08	25	25	150	34	32	789g	-1700K	61.80
L 2525M 08	25	25	150	34	32	776g	-1710K	61.80

INDEXA-SEIKI Portcuțite externe cu manetă de blocare

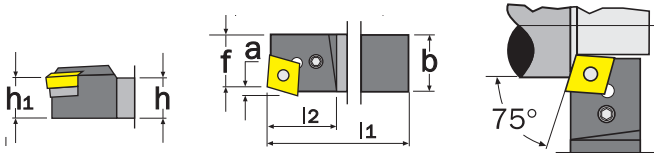
PCBN R/L

Unghi de atac de 75° pentru insertii negative rombice de 80°.



Insertii - vedeți Grup 120

Mărimi 12 = 1204__
Mărimi 16 = 1606__



Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

Pană	știft Pană	Manetă	șurub manetă				Cheie Hex
Cod Comandă IND-106							
Cod Comandă IND-107							
							Cod Comandă KEN-601
							-1300K
-2150K	-3100K	-1050K	-1400K	-	-	-	-1300K

Denumire	Dimensiuni (mm)						Greutate	Cod Comandă	Preț/1
PCBN....	h=h1	b	l1	l2	f	a	ind	IND-106	€
R 2525M12	25	25	150	28	22	3.1	730g	-1762K	61.80
L 2525M12	25	25	150	28	22	3.1	725g	-1763K	61.80

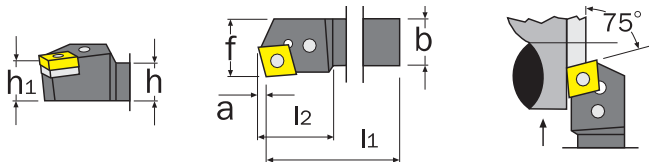
PCKN R/L

Unghi de atac de 75° pentru insertii negative rombice de 80°.



Insertii - vedeți Grup 120

Mărimi 12 = 1204__



Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

Pană	știft Pană	Manetă	șurub manetă				Cheie Hex
Cod Comandă IND-106							
Cod Comandă IND-107							
							Cod Comandă KEN-601
							-1300K
-2150K	-3100K	-1050K	-1400K	-	-	-	-1300K
-2150K	-3100K	-1050K	-1400K	-	-	-	-1300K

Denumire	Dimensiuni (mm)						Greutate	Cod Comandă	Preț/1
PCKN....	h=h1	b	l1	l2	f	a	ind	IND-106	€
R 2020K 12	20	20	125	28	25	3.1	408g	-1820K	60.20
R 2525M12	25	25	150	34	22	3.8	760g	-1860K	61.80

PCLN R/L

Unghi de atac de 95° pentru insertii negative rombice de 80°.



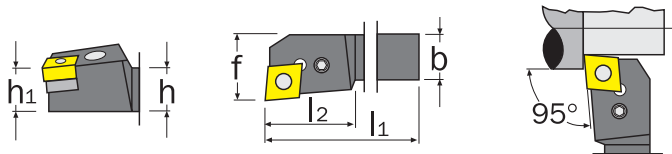
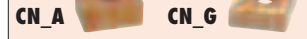
Insertii - vedeți Grup 120

Mărimi 09 = 0903__

Mărimi 12 = 1204__

Mărimi 16 = 1606__

Mărimi 19 = 1906__



Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

Pană	știft Pană	Manetă	șurub manetă				Cheie Hex
Cod Comandă IND-106							
Cod Comandă IND-107							
							Cod Comandă KEN-601
							-1300K
-2150K	-3100K	-1050K	-1400K	-	-	-	-1300K
-2130K	-3050K	-0950K	-1300K	-	-	-	-1250K
-2150K	-3100K	-1050K	-1400K	-	-	-	-1300K
-2150K	-3100K	-1050K	-1400K	-	-	-	-1300K
-2150K	-3100K	-1050K	-1400K	-	-	-	-1300K
-2860K	-3150K	-1220K	-1590K	-	-	-	-1300K
-2100K	-2100K	-2100K	-2100K	-	-	-	-1300K
-2210K	-3100K	-1050K	-1400K	-	-	-	-1300K

Denumire	Dimensiuni (mm)						Greutate	Cod Comandă	Preț/1
PCLN....	h=h1	b	l1	l2	f	a	ind	IND-106	€
R 1616H 12	16	16	100	26	20	206g		-1960K	53.30
R 2020K 09	20	20	125	28	25	406g		-1980K	57.60
R 2020K 12	20	20	125	28	25	404g		-2000K	57.60
L 2020K 12	20	20	125	28	25	404g		-2010K	61.80
R 2525M12	25	25	150	28	32	742g		-2040K	61.80
L 2525M12	25	25	150	28	32	738g		-2050K	61.80
R 2525M16	25	25	150	34	32	743g		-2060K	61.80
L 2525M16	25	25	150	34	32	749g		-2070K	61.80
R 3225P 12	32	25	170	28	32	1067g		-2100K	67.40
L 3225P 12	32	25	170	28	32	1045g		-2210K	68.30

GRUP 106 PORTCUȚITE- ISO EXTERNE

INDEXA-SEIKI Portcuțite externe cu clemă superioară Continuare

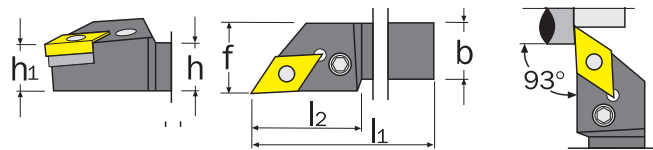


PDJN R/L

Ungھی de atac de 93° pentru inserțiile negative rombice de 55°.



Inserturi Vezi Grup 120
 Mărimi **11** = 1104__
 Mărimi **15** = 1506__
 = 1504__ (facultativ)
DN_A **DN_G**



Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

		opționale 					
1104__ Pană	1506__ Pană	1504__ Pană	știft Pană	Manetă	Șurub Manetă		Cheie Hex
Cod Comandă IND-107							Cod Comandă KEN-601
-2800K	-	-	-3050K	-0950K	-1300K	-	-1250K
-	-2250K	-2270K	-3100K	-1100K	-1410K	-	-1300K
-2800K	-	-	-3050K	-0950K	-1300K	-	-1250K
-	-2250K	-2270K	-3100K	-1100K	-1410K	-	-1300K

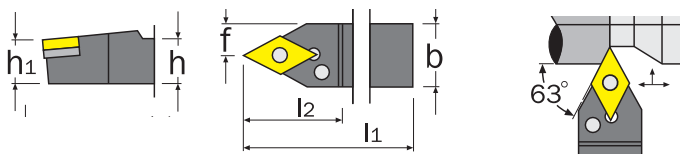
Denumire PDJN....	Dimensiuni (mm)					Greutate ind	Cod Comandă IND-106	Preț/1 €
	h=h1	b	l1	l2	f			
R 2020K 11	20	20	125	30	25	386g	-2380K	57.70
L 2020K 11	20	20	125	30	25	383g	-2390K	57.70
R 2020K 15	20	20	125	34	25	383g	-2400K	57.70
L 2020K 15	20	20	125	34	25	393g	-2410K	57.70
R 2525M 11	25	25	150	33	32	715g	-2420K	61.80
L 2525M 11	25	25	150	33	32	715g	-2430K	61.80
R 2525M 15	25	25	150	34	32	726g	-2440K	61.80
L 2525M 15	25	25	150	34	32	720g	-2450K	61.80

PDNN R

Ungھی de atac de 63° pentru inserții negative rombice de 55°.



Inserturi Vezi Grup 120
 Mărimi **15** = 1506__
 = 1504__ (facultativ)
DN_A **DN_G**



Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

	opționale 						
1506__ Pană	1504__ Pană	știft Pană	Manetă	Șurub Manetă			Cheie Hex
Cod Comandă IND-107							Cod Comandă KEN-601
-2250K	-2270K	-3100K	-1100K	-1410K	-	-	-1300K

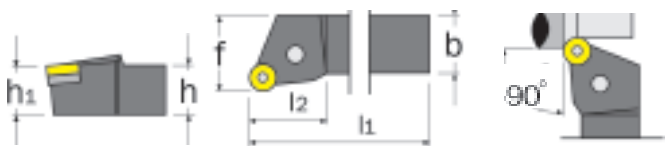
Denumire PDNN....	Dimensiuni (mm)					Greutate ind	Cod Comandă IND-106	Preț/1 €
	h=h1	b	l1	l2	f			
R 2525M 15	25	25	150	34	12.5	689g	-2580K	61.80

PRSN R

Ungھی de atac de 90° pentru inserții negative rotunde.



Inserturi Vezi Grup 120
 Mărimi **12** = 120400
 Mărimi **19** = 190600
RN_A **RN_G**



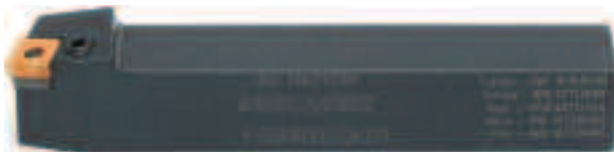
Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

Pană	știft Pană	Manetă	Șurub Manetă				Cheie Hex
Cod Comandă IND-107							Cod Comandă KEN-601
-2350K	-3100K	-1050K	-1400K	-	-	-	-1300K

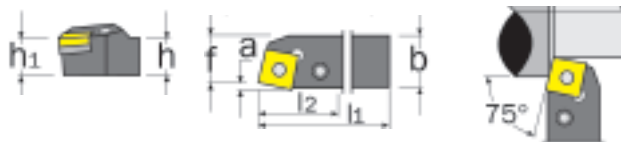
Denumire PRSN....	Dimensiuni (mm)					Greutate ind	Cod Comandă IND-106	Preț/1 €
	h=h1	b	l1	l2	f			
R 2525M 12	25	25	150	28	32	715g	-2840K	61.80

PSBN R/L

Ungھی de atac de 75° pentru inserții negative pătrate.



Inserturi Vezi Grup 120
 Mărimi **09** = 0903__
 Mărimi **12** = 1204__
 Mărimi **19** = 1906__
SN_A **SN_G**



Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

Pană	știft Pană	Manetă	Șurub Manetă				Cheie Hex
Cod Comandă IND-107							Cod Comandă KEN-601
-2500K	-3100K	-1050K	-1400K	-	-	-	-1300K
-2500K	-3100K	-1050K	-1400K	-	-	-	-1300K

Denumire PSBN....	Dimensiuni (mm)						Greutate ind	Cod Comandă IND-106	Preț/1 €
	h=h1	b	l1	l2	f	a			
R 2020K 12	20	20	125	28	17	3	390g	-2940K	57.70
L 2020K 12	20	20	125	28	17	3	390g	-2950K	57.70
R 2525M 12	25	25	150	28	22	3	716g	-2960K	61.80

INDEXA-SEIKI

Portcuțite externe cu manetă de blocare Continuare



UNELTE DE TĂIERE

PSDN N

Unghi de atac direct de 45° pentru inserții negative pătrate.



Inserții Vezi Grup 120

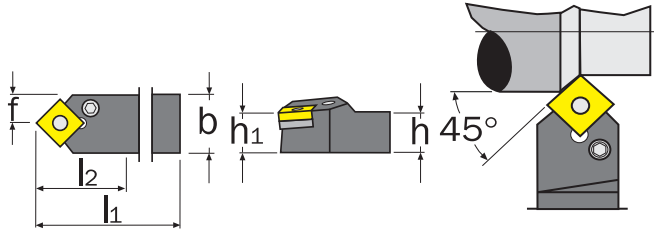
Mărime **12** = 1204__

Mărime **19** = 1906__

SN_A



SN_G



Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

Pană	știft Pană	Manetă	Șurub Manetă				Cheie Hex
Cod Comandă IND-107							
							Cod Comandă KEN-601
-2500K	-3100K	-1050K	-1400K	-	-	-	-1300K
-2500K	-3100K	-1050K	-1400K	-	-	-	-1300K
-2550K	-3200K	-1250K	-1580K	-	-	-	-1400K

Denumire PSDN...	Dimensiuni (mm)					Greutate ind	Cod Comandă IND-106	Preț/1 €
	h=h ₁	b	l ₁	l ₂	f			
N 2020K 12	20	20	125	28	10.0		-3220K	57.60
N 2525M 12	25	25	150	28	12.5		-3240K	63.10
N 3225P 19	32	25	170	42	12.5		-3280K	66.80

PSKN R/L

Unghi de atac de 75° pentru inserții negative pătrate.



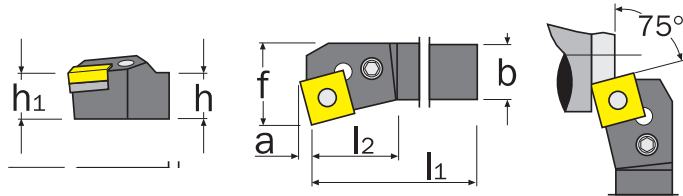
Inserții Vezi Grup 120

Mărime **12** = 1204__

SN_A



SN_G



Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

Pană	știft Pană	Manetă	Șurub Manetă				Cheie Hex
Cod Comandă IND-107							
							Cod Comandă KEN-601
-2500K	-3100K	-1050K	-1400K	-	-	-	-1300K

Denumire PSKN....	Dimensiuni (mm)					Greutate ind	Cod Comandă IND-106	Preț/1 €
	h=h ₁	b	l ₁	l ₂	f	a		
R 2525M 12	25	25	150	28	32	3.1	-3360K	59.30

PSSN R/L

Unghi de atac de 45° pentru inserții negative pătrate.



Inserții Vezi Grup 120

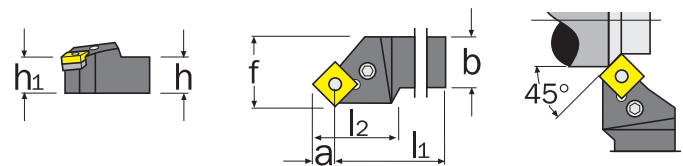
Mărime **12** = 1204__

Mărime **19** = 1906__

SN_A



SN_G



Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

Pană	știft Pană	Manetă	Șurub Manetă				Cheie Hex
Cod Comandă IND-107							
							Cod Comandă KEN-601
-2500K	-3100K	-1050K	-1400K	-	-	-	-1300K
-2500K	-3100K	-1050K	-1400K	-	-	-	-1300K
-2550K	-3200K	-1250K	-1580K	-	-	-	-1400K

Denumire PSSN....	Dimensiuni (mm)					Greutate ind	Cod Comandă IND-106	Preț/1 €
	h=h ₁	b	l ₁	l ₂	f	a		
R 2020K 12	20	20	125	28	25	8.3	-3540K	63.40
L 2020K 12	20	20	125	28	25	8.3	-3550K	63.40
R 2525M 12	25	25	150	28	32	8.3	-3560K	61.70
L 2525M 12	25	25	150	28	32	8.3	-3570K	61.70
R 3232P 19	32	32	170	42	40	12.5	-3660K	79.40

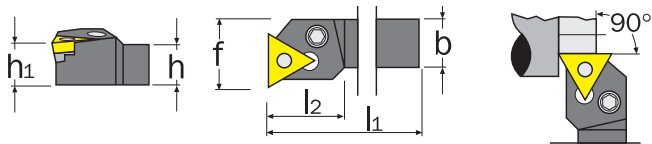
GRUP 106 PORTCUȚITE- ISO EXTERNE

INDEXA-SEIKI Portcuțite externe cu manetă de blocare Continuară



PTFN R/L

Unghi de atac de 90° pentru insertii negative triangulare.



Denumire	Dimensiuni (mm)					Greutate ind	Cod Comandă	Preț/1
PTFN...	h=h1	b	l1	l2	f		IND-106	€
R 2020K 16	20	20	125	22	25		-3680K	58.60
R 2525M 16	25	25	150	22	32		-3740K	61.00

Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

Pană	știft Pană	Manetă	Șurub Manetă				Cheie Hex
Cod Comandă IND-107							Cod Comandă KEN-601
-2450K	-3050K	-0950K	-1300K	-	-	-	-1250K
-2450K	-3050K	-0950K	-1300K	-	-	-	-1250K

Inserturi Vezi Grup 120

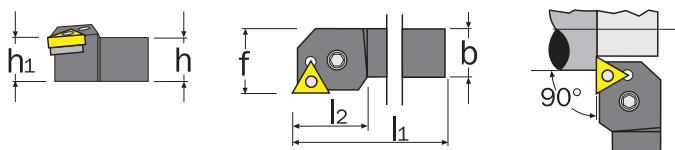
Mărimi 16 = 1604__

Mărimi 22 = 2204__



PTGN R/L

90° unghi de atac pentru insertii triunghiulare



Denumire	Dimensiuni (mm)					Greutate ind	Cod Comandă	Preț/1
PTGN...	h=h1	b	l1	l2	f		IND-106	€
R 1616H 16	16	16	100	22	20		-3900K	53.20
L 1616H 16	16	16	100	22	20		-3910K	53.20
R 2020K 16	20	20	125	22	25		-3940K	58.60
L 2020K 16	20	20	125	22	25		-3950K	58.60
R 2525M 16	25	25	150	22	32		-3960K	61.90
L 2525M 16	25	25	150	22	32		-3970K	61.90
R 2525M 22	25	25	150	28	32		-3980K	61.90

Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

Pană	știft Pană	Manetă	Șurub Manetă				Cheie Hex
Cod Comandă IND-107							Cod Comandă KEN-601
-2450K	-3050K	-0950K	-1300K	-	-	-	-1250K
-2450K	-3050K	-0950K	-1300K	-	-	-	-1250K
-2450K	-3050K	-0950K	-1300K	-	-	-	-1250K
-2600K	-3100K	-1050K	-1400K	-	-	-	-1300K

Inserturi Vezi Grup 120

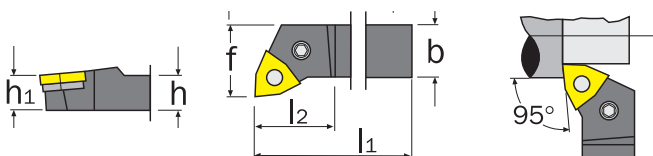
Mărimi 16 = 1604__

Mărimi 22 = 2204__



PWLN R/L

Unghi de atac de 95° pentru inserturi negative trigon 80°



Denumire	Dimensiuni (mm)					Greutate ind	Cod Comandă	Preț/1
PWLN...	h=h1	b	l1	l2	f		IND-106	€
R 1616H 06	16	16	100	21	20		-4080K	60.70
L 1616H 06	16	16	100	21	20		-4082K	60.70
R 2020K 06	20	20	125	25	25		-4090K	64.80
L 2020K 06	20	20	125	25	25		-4092K	64.80
R 2020K 08	20	20	125	25	25		-4100K	64.80
L 2020K 08	20	20	125	25	25		-4110K	64.80
R 2525M 06	25	25	150	34	32		-4114K	69.60
L 2525M 06	25	25	150	34	32		-4116K	69.60
R 2525M 08	25	25	150	34	32		-4120K	69.60
L 2525M 08	25	25	150	34	32		-4130K	66.80

Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

Pană	știft Pană	Manetă	Șurub Manetă				Cheie Hex
Cod Comandă IND-107							Cod Comandă KEN-601
-2083K	-3050K	-0950K	-1300K	-	-	-	-1250K
-2083K	-3050K	-0950K	-1300K	-	-	-	-1250K
-2084K	-3100K	-1050K	-1400K	-	-	-	-1300K
-2083K	-3050K	-0950K	-1300K	-	-	-	-1250K
-2084K	-3100K	-1050K	-1400K	-	-	-	-1300K

Inserturi Vezi Grup 120

Mărimi 06 = 0604__

Mărimi 08 = 0804__



INDEXA-SEIKI Portcuțite externe **cu șurub** Continuare

SCLC R/L

Unghi de atac de 95° pentru insertii pozitive 7° rombice de 80°.



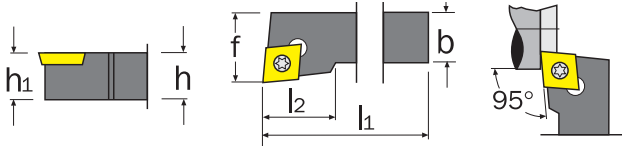
Inserturi Vezi Grup 120

Mărime **06** = 0602_

Mărime **09** = 09T3_

Mărime **12** = 1204_

CC_T



Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

Până	Până Șurub	Insera Șurub							Cheie Torx
Cod Comandă IND-107									
-	-	-3250K	-	-	-	-	-	-	-5070K
-	-	-3270K	-	-	-	-	-	-	-5150K
-	-	-3270K	-	-	-	-	-	-	-5150K
-	-	-3270K	-	-	-	-	-	-	-5150K
-	-	-3270K	-	-	-	-	-	-	-5150K
-2180K	-1575K	-1275K	-	-	-	-	-	-	-5200K
-2180K	-1575K	-1275K	-	-	-	-	-	-	-5150K

SDJC R/L

Unghi de atac de 93° pentru insertii 7° pozitive rombice de 55°.

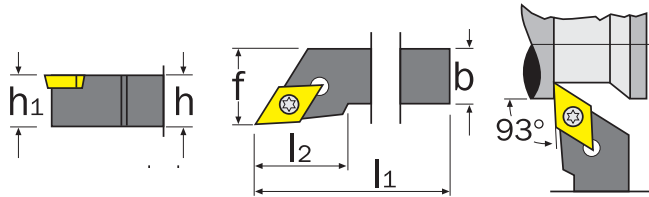


Inserturi Vezi Grup 120

Mărime **07** = 0702_

Mărime **11** = 11T3_

DC_T



Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

Până	Până Șurub	Insera Șurub							Cheie Torx
Cod Comandă IND-107									
-	-	-3250K	-	-	-	-	-	-	-5070K
-	-	-3250K	-	-	-	-	-	-	-5070K
-	-	-3400K	-	-	-	-	-	-	-5150K
-2246K	-1570K	-3400K	-	-	-	-	-	-	-5150K
-2246K	-1570K	-3400K	-	-	-	-	-	-	-5150K
-2246K	-1570K	-3400K	-	-	-	-	-	-	-5150K

SDNC N

Unghi de atac de 62,5° pentru insertii pozitive 7° rombice de 55°.

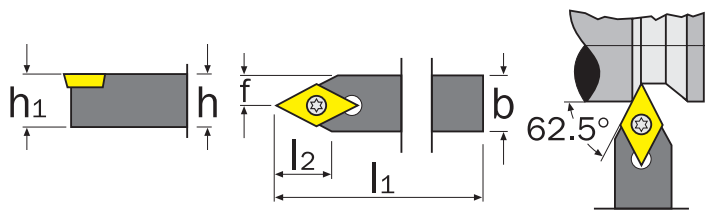


Inserturi Vezi Grup 120

Mărime **07** = 0702_

Mărime **11** = 11T3_

DC_T



Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

Până	Până Șurub	Insera Șurub							Cheie Torx
Cod Comandă IND-107									
-	-	-3250K	-	-	-	-	-	-	-5070K
-	-	-3250K	-	-	-	-	-	-	-5070K
-2246K	-1570K	-3400K	-	-	-	-	-	-	-5150K
-2246K	-1570K	-3400K	-	-	-	-	-	-	-5150K



SRDC N

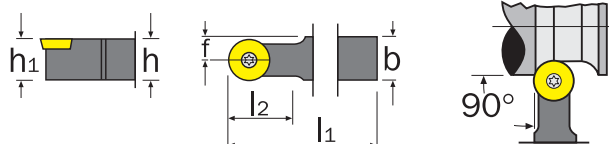
Unghi de atac de 90° pentru inserții pozitive rotunde.



Inserți Vezi Grup 120
Mărimi **06** = 0602MO.
Mărimi **08** = 0803MO.



UNELTE DE TĂIERE



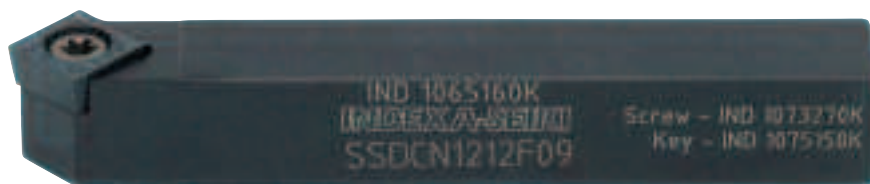
Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

Surub Insera										Cheie Torx
Cod Comandă. IND-107										
-3250K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-5070K
-3264K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-5090K
-4970K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-5070K
-4980K	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-5090K

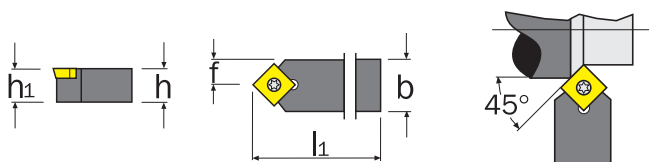
Denumire SRDC....	Dimensiuni (mm)					Greutate ind	Cod Comandă. IND-106	Preț/1 €
	h=h1	b	l1	l2	f			
N 2020K 06	20	20	125	20	13.0		-4950K	57.60
N 2020K 08	20	20	125	20	14.0		-4960K	57.60
N 2525M 06	25	25	150	25	15.5		-4970K	59.30
N 2525M 08	25	25	150	25	16.5		-4980K	59.30

SSDC N

45° unghi de atac
7° pozitive pătrate



Inserți Vezi Grup 120
Mărire **09** = 09T3___
Mărire **12** =1204___



Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

Pană	Șurub Pană	Șurub Insera								Cheie Torx
Cod Comandă. IND-107										
-	-	-3270K	-	-	-	-	-	-	-	-5150K
-	-	-3270K	-	-	-	-	-	-	-	-5150K
-2090K	-1575K	-1275K	-	-	-	-	-	-	-	-5200K

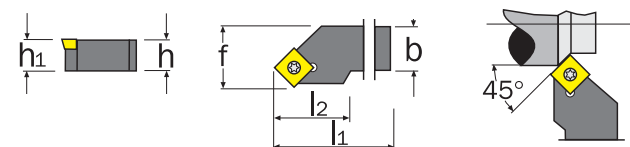
Denumire SSDC....	Dimensiuni (mm)					Greutate ind	Cod Comandă. IND-106	Preț/1 €
	h=h1	b	l1	l2	f			
N 1212F 09	12	12	80	-	6		-5160K	51.40
N 1616H 09	16	16	100	-	8		-5180K	51.40
N 2020K 12	20	20	125	-	10		-5200K	54.20

SSSC R/L

Unghi de atac de 45° pentru inserții 7° pozitive pătrate.



Inserți Vezi Grup 120
Mărire **09** = 09T3___
Mărire **12** =1204___



Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

Pană	Șurub Pană	Șurub Insera								Cheie Torx
Cod Comandă. IND-107										
-	-	-3270K	-	-	-	-	-	-	-	-5150K
-	-	-3270K	-	-	-	-	-	-	-	-5150K
-2090K	-1570K	-1275K	-	-	-	-	-	-	-	-5200K

Denumire SSSC....	Dimensiuni (mm)					Greutate ind	Cod Comandă. IND-106	Preț/1 €
	h=h1	b	l1	l2	f			
R 1212F 09	12	12	80	22	20		-5310K	50.90
R 1616H 09	16	16	100	22	20		-5350K	50.90
R 2020K 12	20	20	125	22	25		-5390K	53.20

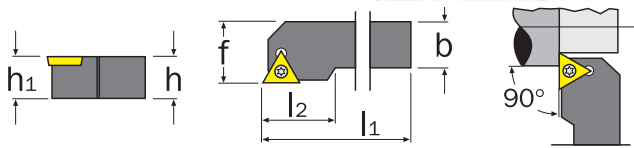
INDEXA-SEIKI Portcuțite externe cu șurub Continuare

STGC R/L

Unghi de atac de 90° pentru inserții pozitive triunghiulare de 7°.



Inserți Vezi Grup 120
Mărimi **11** = 1102
Mărimi **16** = 16T3



Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

Cod Comandă. IND-107								
-	-	-3250K	-	-	-	-	-	-5070K
-	-	-3250K	-	-	-	-	-	-5070K
-2087K	-1570K	-3400K	-	-	-	-	-	-5150K
-2087K	-1570K	-3400K	-	-	-	-	-	-5150K

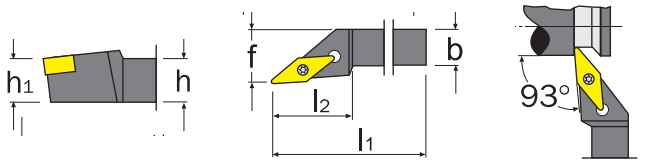
Denumire STGC....	Dimensiuni (mm)					Greutate ind	Cod Comandă IND-106	Preț/1 €
	h=h1	b	l1	l2	f			
R 1212F 11	12	12	80	18	16		-5660K	51.40
R 1616H 11	16	16	100	22	20		-5680K	51.40
R 2020K 16	20	20	125	22	25		-5740K	60.00
L 2020K 16	20	20	125	22	25		-5750K	60.00
R 2525M 16	25	25	150	22	32		-5760K	66.80

SVJN R/L

Unghi de atac de 93° pentru inserții Negative rombice de 35°.



Inserți Vezi Grup 120
Mărimă **12** = 12T3



Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

Cod Comandă. IND-107									
-	-	-3520K	-	-	-	-	-	-5090K	-0080K
-	-	-3520K	-	-	-	-	-	-5090K	-

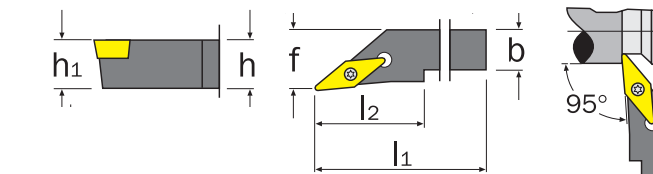
Denumire SVJN....	Dimensiuni (mm)					Greutate ind	Cod Comandă IND-106	Preț/1 €
	h=h1	b	l1	l2	f			
R 2020K 12	20	20	125	22	25		-5830K	101.60
L 2020K 12	20	20	125	22	25		-5840K	101.60
R 2525M 12	25	25	150	31	32		-5850K	106.60

SVLB R/L

Unghi de atac de 95° pentru inserții pozitive 5° rombice de 35°.



Inserți Vezi Grup 120
Mărimă **16** = 1604



Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

Cod Comandă. IND-107								
-2910K	-1570K	-3400K	-	-	-	-	-	-5150K
-2910K	-1570K	-3400K	-	-	-	-	-	-5150K

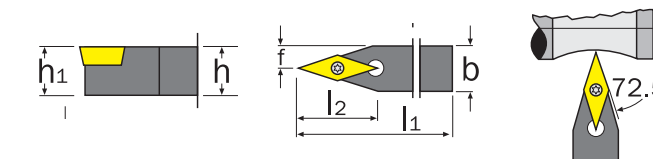
Denumire SVLB....	Dimensiuni (mm)					Greutate ind	Cod Comandă IND-106	Preț/1 €
	h=h1	b	l1	l2	f			
R 2020K 16	20	20	125	42	25		-5940K	66.80
L 2020K 16	20	20	125	42	25		-5950K	66.80
R 2525M 16	25	25	150	42	32		-6020K	67.50
L 2525M 16	25	25	150	42	32		-6030K	67.50

SVVB N

Unghi de atac de 72.5° pentru inserții pozitive 5° rombice de 35°.



Inserți Vezi Grup 120
Mărimă **16** = 1604



Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

Cod Comandă. IND-107								
-2910K	-1570K	-3400K	-	-	-	-	-	-5150K
-2910K	-1570K	-3400K	-	-	-	-	-	-5150K
-2910K	-1570K	-3400K	-	-	-	-	-	-5150K

Denumire SVVB....	Dimensiuni (mm)					Greutate ind	Cod Comandă IND-106	Preț/1 €
	h=h1	b	l1	l2	f			
N 2020K 16	20	20	125	28	10.6		-6080K	63.40
N 2525M 16	25	25	150	28	13.1		-6100K	68.70
N 3225P 16	32	25	170	28	13.1		-6120K	82.10

GRUP 106 BARE DE ALEZARE ISO

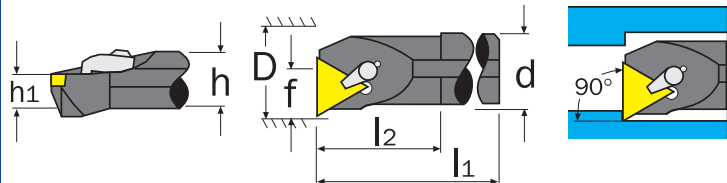
INDEXA-SEIKI Bare de alezare cu manetă



CTFP R/L

Unghi de atac de 90° pentru insertii triunghiulare pozitive de 11°.

Inserturi Vezi Grup 120
Mărime **11** = 1103__
Mărime **16** = 1603__



Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

Pană	Pană Ac	Set clemă					Cheie Hex
Cod Comandă IND-107							Cod Com. KEN-601
-	-	-4250K	-	-	-	-	-1250K
-	-	-4210K	-	-	-	-	-1250K
-	-	-4210K	-	-	-	-	-1250K
-	-	-4220K	-	-	-	-	-1300K
-2050K	-2950K	-4300K	-	-	-	-	-1300K

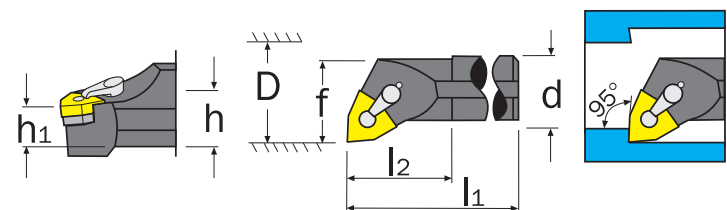
Denumire ISO	Dimensiuni (mm)							Greut. ind.	Cod Comandă IND-106	Preț/1 €
	dg7	h	h1	l1	l2	f	Dmin			
S12M CTFPR 11	12	11	5.5	150	25	9	16		-6400K	64.40
S16R CTFPR 11	16	15	7.5	200	30	11	20		-6410K	67.50
S20S CTFPR 11	20	18	9.0	250	35	13	24		-6420K	97.50
S25T CTFPR 16	25	23	11.5	300	40	17	31		-6460K	102.60
S32U CTFPR 16	32	30	15.0	350	50	22	39		-6480K	122.60

Bară de alezare cu clemă superioară și știft

MWLN R/L

Unghi de atac de 95° pentru insertii triunghiulare negative de 80°.

Inserturi Vezi Grup 120
Mărime **08** = 0804__



Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

Pană	Ac de Incuriat	set clemă	șurub clemă				Cheie Pană	Cheie Hex
Cod Comandă IND-107							Cod Comandă KEN-601	
-	-1490K	-0940K	-1880K	-	-	-	-1250K	-1500K
-2920K	-1680K	-0940K	-1880K	-	-	-	-1250K	-1500K
-2920K	-1680K	-0940K	-1880K	-	-	-	-1250K	-1500K

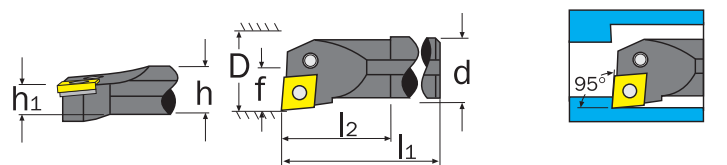
Denumire ISO	Dimensiuni (mm)							Greut. ind.	Cod Comandă IND-106	Preț/1 €
	dg7	h	h1	l1	l2	f	Dmin			
S25T MWLN R 08	25	23	11.5	300	40	17	31		-6770K	133.30
S25T MWLN L 08	25	23	11.5	300	40	17	31		-6772K	133.30
S32U MWLN R 08	32	30	15.0	350	50	22	39		-6776K	140.80
S40V MWLN R 08	40	37	18.5	400	60	27	48		-6782K	201.60

Pârghia de blocare Bare de alezare

PCLN R/L

Unghi de atac de 95° pentru insertii negative rombice de 80°.

Inserturi Vezi Grup 120
Mărime **09** = 0903__
Mărime **12** = 1204__
Mărime **16** = 1606__



Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

Pană	Pană Ac	Manetă	Manetă șurub				Cheie Hex
Cod Comandă IND-107							Cod Comandă KEN-601
-	-3050K	-0950K	-1450K	-	-	-	-1250K
-	-3100K	-1150K	-1450K	-	-	-	-1250K
-2150K	-3100K	-1260K	-1500K	-	-	-	-1300K
-2150K	-3100K	-1260K	-1500K	-	-	-	-1300K
-2860K	-3150K	-1220K	-1590K	-	-	-	-1300K

Denumire ISO	Dimensiuni (mm)							Greut. ind.	Cod Comandă IND-106	Preț/1 €
	dg7	h	h1	l1	l2	f	Dmin			
S25T PCLNR 09	25	23	11.5	300	33	17.0	32		-6800K	133.30
S25T PCLNR 12	25	23	11.5	300	40	17.0	31		-6820K	133.30
S25T PCLNL 12	25	23	11.5	300	40	17.0	31		-6830K	133.30
S32U PCLNR 12	32	30	15.0	350	50	22.0	39		-6840K	187.00
S32U PCLNL 12	32	30	15.0	350	50	22.0	39		-6850K	187.00
S40V PCLNR 12	40	37	18.5	400	60	27.0	48		-6860K	201.60
S40V PCLNL 12	40	37	18.5	400	60	27.0	48		-6870K	201.60
S50W PCLNR 16	50	47	23.5	450	65	35.0	61		-6880K	259.90

INDEXA-SEIKI

pârghia de blocare
Bare de alezare

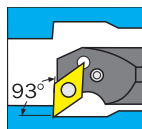
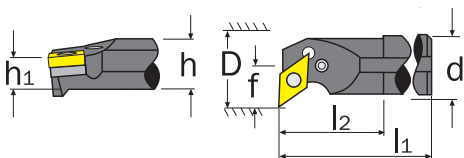
PDUN R/L

Unghi de atac de 93° pentru insertii negative rombice de 55°.

Inserturi Vezi Grup 120
Mărimi 11 = 1104__
Mărimi 15 = 1506__

DN_A

DN_G



Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

Pană	Știft Până	Manetă	Șurub Manetă				Cheie Hex
Cod Comandă IND-107							Cod Comandă KEN-601

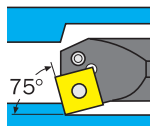
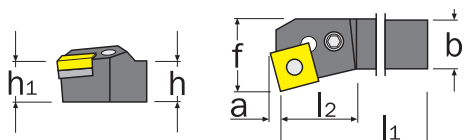
Denumire ISO	Dimensiuni (mm)							Greut. ind.	Cod Comandă IND-106	Preț/1 €
	dg7	h	h1	l1	l2	f	Dmin			
S25T PDUNR 11	25	25	15.0	300	50	22	30		-6940K	133.30
S32U PDUNR 15	32	30	15.0	350	50	22	39		-6960K	159.60
S40V PDUNR 15	40	37	18.5	400	60	27	48		-6980K	200.60

PSKN R

Unghi de atac de 75° pentru insertii negative pătrate.

Inserturi Vezi Grup 120
Mărimi 12 = 1204__

SN_G



Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

Pană	Știft Până	Manetă	Șurub Manetă				Cheie Hex
Cod Comandă IND-107							Cod Comandă KEN-601

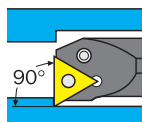
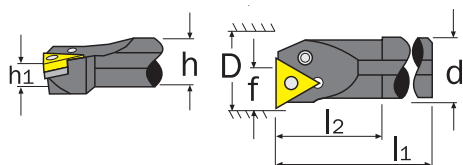
Denumire ISO	Dimensiuni (mm)							Greut. ind.	Cod Comandă IND-106	Preț/1 €
	dg7	h	h1	l1	l2	f	a	Dmin		
S25T PSKNR 12	25	23	11.5	300	40	17	3.1	31	-7020K	133.30

PTFN R/L

Unghi de atac de 90° pentru insertii negative triunghiulare.

Inserturi Vezi Grup 120
Mărimi 16 = 1604__
Mărimi 22 = 2204__

TN_G



Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

Pană	Știft Până	Manetă	Șurub Manetă				Cheie Hex
Cod Comandă IND-107							Cod Comandă KEN-601

Denumire ISO	Dimensiuni (mm)							Greut. ind.	Cod Comandă IND-106	Preț/1 €
	dg7	h	h1	l1	l2	f	Dmin			
S25T PTFNR 16	25	23	11.5	300	40	17	31		-7200K	133.30
S32U PTFNR 16	32	30	15.0	350	50	22	39		-7240K	186.60

GRUP 106 BARE DE ALEZARE ISO

INDEXA-SEIKI **Bare de alezare cu manetă** Continuare



PWLN R/L

Unghi de atac de 95° pentru insertii triunghiulare de 80°.

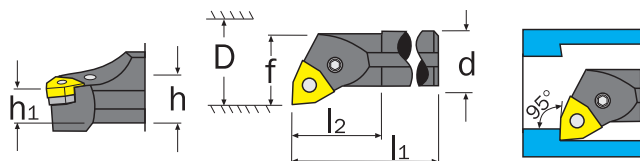


Inserturi Vezi Grup 120

Mărimi 06 = 0604 __

Mărimi 08 = 0804 __

WN_G



Denumire ISO	dg7	h	Dimensiuni (mm)				Greutate ind	Cod Comandă IND-106	Preț/1 €
			h1	l1	l2	f	Dmin		
S16R PWLN R 06	16	15	9	200	44	10	19	-7320K	117.90
S20S PWLN R 06	20	18	9	250	42	12	23	-7324K	115.50
S25T PWLN R 06	25	23	15	300	45	15.5	30	-7328K	133.30
S25T PWLN R 08	25	23	11.5	300	40	17	31	-7334K	133.30

Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

Pană	Știft Pană	Manetă	Șurub Manetă					Cheie Hex
Cod Comandă IND-107								
-	-	-1000K	-1350K	-	-	-	-	-1250K
-	-	-1000K	-1350K	-	-	-	-	-1250K
-2083K	-3050K	-0950K	-1300K	-	-	-	-	-1250K
-	-	-1260K	-1500K	-	-	-	-	-1300K

Bare de alezare cu șurub SCLC R/L

Unghi de atac de 95° pentru insertii pozitive 7° rombice de 80°.

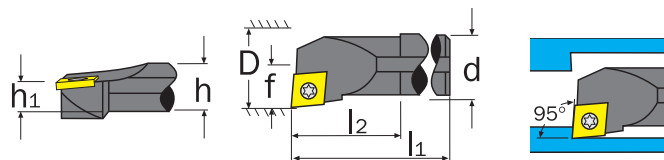


Inserturi Vezi Grup 120

Mărimi 06 = 0602 __

Mărimi 09 = 09T3 __

CC_T



Denumire ISO	dg7	h	Dimensiuni (mm)				Greutate ind	Cod Comandă IND-106	Preț/1 €
			h1	l1	l2	f	Dmin		
S08K SCLC R 06	8	7	3.5	125	16	5	11	-7380K	72.30
S08K SCLC L 06	8	7	3.5	125	16	5	11	-7390K	72.30
S10M SCLC R 06	10	9	4.5	150	25	7	13	-7400K	72.30
S10M SCLC L 06	10	9	4.5	150	25	7	13	-7410K	72.30
S12M SCLC R 06	12	11	5.5	150	30	9	17	-7435K	72.30
S12Q SCLC R 09	12	11	5.5	180	30	9	17	-7440K	72.30
S12Q SCLC L 09	12	11	5.5	180	30	9	17	-7450K	72.30
S16R SCLC R 09	16	15	7.5	200	30	11	20	-7480K	75.30
S16R SCLC L 09	16	15	7.5	200	30	11	20	-7490K	75.30
S20S SCLC R 09	20	18	9	250	35	13	24	-7500K	81.90
S20S SCLC L 09	20	18	9	250	35	13	24	-7510K	81.90
S25T SCLC R 09	25	23	11.5	300	40	17	31	-7520K	130.30

Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

Șurub Insera							Cheie Torx
Cod Comandă IND-107							
-	-3250K	-	-	-	-	-	-5070K
-	-3250K	-	-	-	-	-	-5070K
-	-3250K	-	-	-	-	-	-5070K
-	-3350K	-	-	-	-	-	-5150K
-	-3350K	-	-	-	-	-	-5150K
-	-3350K	-	-	-	-	-	-5150K
-	-3350K	-	-	-	-	-	-5150K

Bare de alezare cu șurub (lichid de răcire)

Unghi de atac de 95°. Utilizează inserturi CCMT 06.

CU LICHID DE RĂCIRE

Inserturi Vezi Grup 120

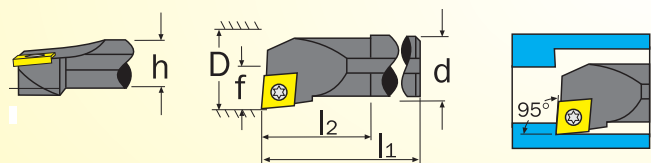
Mărimi 06 = 0602 __

CC_T



QBC-06 Set de patru bare de alezare - SCLC R

Un set format din 4 bare SCLC R cu șurub și unghi de atac de 95° în diametre de 6, 8, 10 și 12mm, barele utilizează un insert de tip CCMT 06. Pentru barele cu diametru mic pentru strunguri manuale și CNC.



Denumire ISO	dg7	h	Dimensiuni (mm)				Greutate ind	Cod Comandă IND-106	Preț/1 €
			h1	l1	l2	f	Dmin		
A0608H SCLC 06	6	7	1.00	25	4	8		-7530K	97.50
A0810J SCLC 06	8	9	1.10	32	6	12		-7532K	97.50
A01012K SCLC 06	10	11	1.25	38	7	14		-7534K	97.50
A01216M SCLC R 06	12	15	1.50	50	9	18		-7536K	97.50
Set de toate 4 de mai sus								-9980K	247.60

Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

Șurub Insera							Cheie Torx
Cod Comandă IND-107							
-	-5240K	-	-	-	-	-	-5070K

INDEXA-SEIKI Bare de alezare cu şurub

SDUC R/L

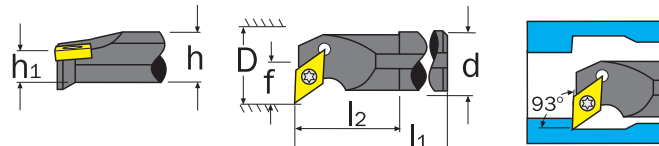
Unghi de atac de 93° pentru insertii pozitive 7° rombice de 55°.



Insertii - vedeți Grup 120
Mărimi 07 = 0702__
Mărimi 11 = 11T3__



DC_T



Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

Cod Comandă IND-107									
-	-3250K	-	-	-	-	-	-	-	-5070K
-	-3250K	-	-	-	-	-	-	-	-5070K
-	-3250K	-	-	-	-	-	-	-	-5070K
-	-3270K	-	-	-	-	-	-	-	-5150K
-	-3270K	-	-	-	-	-	-	-	-5150K

Designație ISO	dg7	h	h1	l1	l2	f	Dmin	Greut. ind.	Cod Comandă IND-106	Pret/1 €
S12Q SDUCR 07	12	11	5.5	180	25	9	16		-7660K	72.30
S12Q SDUCL 07	12	11	5.5	180	25	9	16		-7670K	72.30
S16R SDUCR 07	16	15	7.5	200	30	11	20		-7680K	72.30
S16R SDUCL 07	16	15	7.5	200	30	11	20		-7690K	72.30
S20S SDUCR 07	20	18	9.0	250	35	13	24		-7710K	95.80
S20S SDUCL 07	20	18	9.0	250	35	13	24		-7720K	95.80
S20S SDUCR 11	20	18	9.0	250	35	13	24		-7730K	95.80
S20S SDUCL 11	20	18	9.0	250	35	13	24		-7740K	107.40
S25T SDUCR 11	25	23	11.5	300	40	17	31		-7750K	107.40
S25T SDUCL 11	25	23	11.5	300	40	17	31		-7750K	107.40

STFC R/L

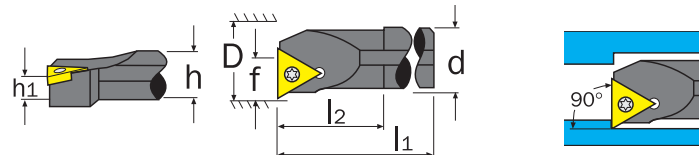
Unghi de atac de 90° pentru insertii pozitive triunghiulare de 7°.



Insertii - vedeți Grup 120
Mărimi 11 = 1102__
Mărimi 16 = 16T3__



TC_T



Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

Cod Comandă IND-107									
-	-3260K	-	-	-	-	-	-	-	-5060K
-	-3250K	-	-	-	-	-	-	-	-5070K
-	-3250K	-	-	-	-	-	-	-	-5070K
-	-3250K	-	-	-	-	-	-	-	-5070K
-	-3270K	-	-	-	-	-	-	-	-5150K

Designație ISO	dg7	h	h1	l1	l2	f	Dmin	Cod Comandă IND-106	Pret/1 €
S10K STFCR 11	10	9	4.5	125	25	7	13	-7840K	74.70
S12Q STFCR 11	12	11	5.5	180	25	9	16	-7880K	74.70
S16R STFCR 11	16	15	7.5	200	30	11	20	-7920K	74.70
S20S STFCR 11	20	18	9.0	250	35	13	24	-7940K	95.80
S25T STFCR 16	25	23	11.5	300	40	17	31	-7955K	107.40

Bare de alezare cu şurub prin intermediul lichidului de răcire

SCLC R/L

Unghi de atac de 95° pentru insertii pozitive 7° rombice de 80°.

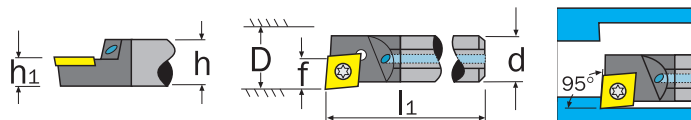


Insertii - vedeți Grup 120
Mărimi 06 = 0602__
Mărimi 09 = 09T3__



CC_T

CARBURA



Piese de schimb Contactați distribuitorul pentru prețuri

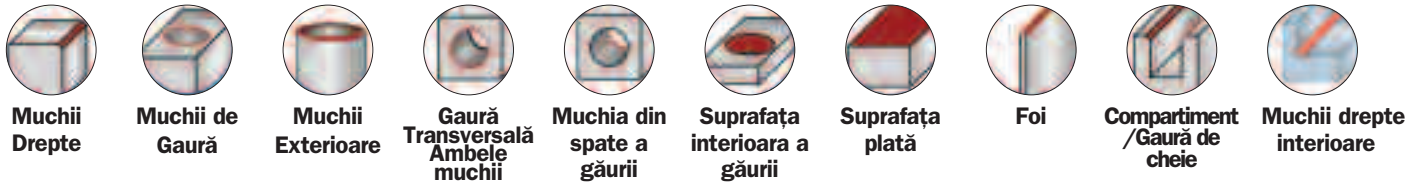
Cod Comandă IND-107									
-	-3248K	-	-	-	-	-	-	-	-5080K
-	-3248K	-	-	-	-	-	-	-	-5080K
-	-3350K	-	-	-	-	-	-	-	-5150K

Designație ISO	řh8	h1	h	l1	f	Dmin	Cod Comandă IND-106	Pret/1 €
E10M SCLCR 06	10	5	9	150	5.5	12	-7340K	417.80
E12M SCLCR 06	12	6	11	150	6.5	14	-7420K	459.40
E16R SCLCR 09	16	8	14	200	8.5	18	-7460K	786.40



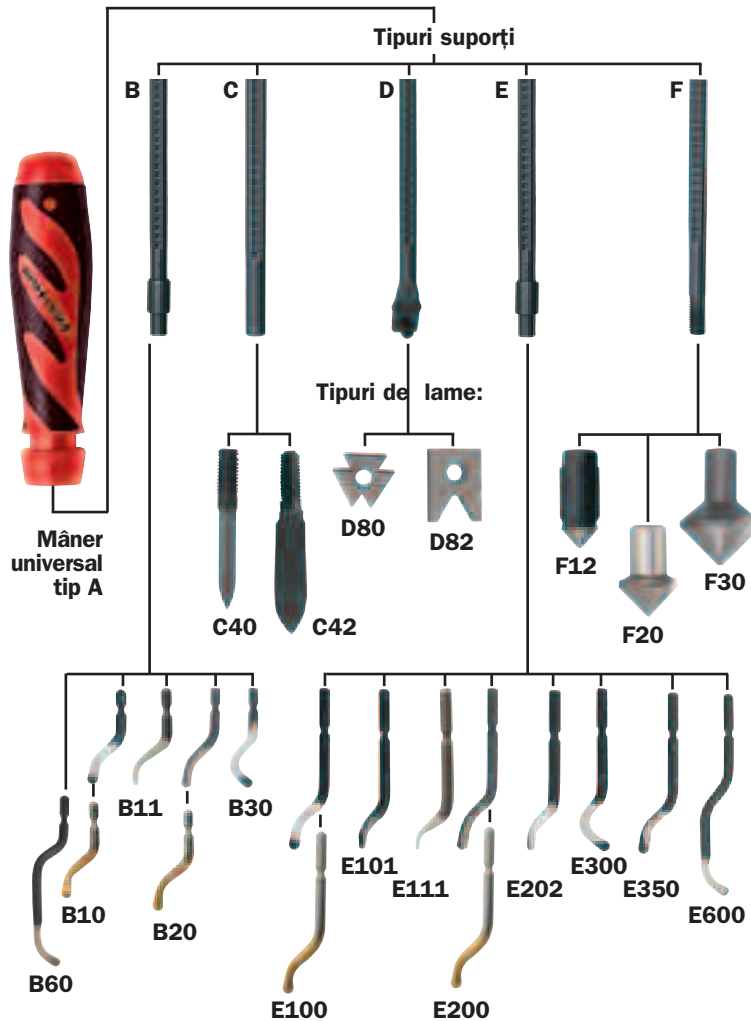
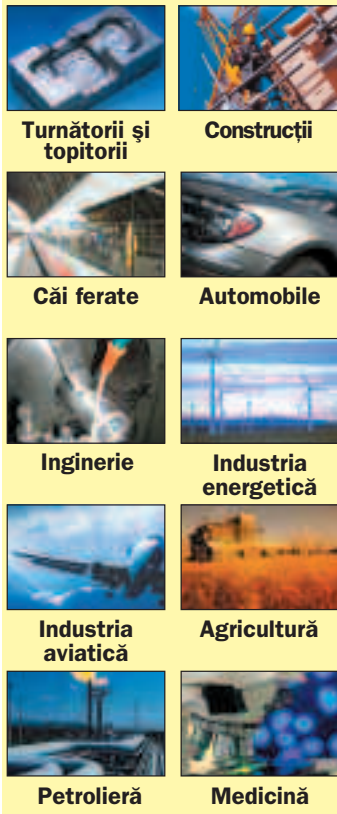
Mâner interschimbabil, suporturi și lame proiectate pentru a acoperi toate aplicațiile manuale de debavurare. Constituit din lame, freze conice și răzuitoare din HSS și carbură împreună cu mâner ergonomic. Aceasta reprezintă una din cele mai consistente game disponibile. Lamele sunt interschimbabile cu mărci disponibile în mod obișnuit, inclusiv Kennedy®, Noga®, Ruko®, Seco®, Snap-Tap® și Stellram®.

Gama de aplicare

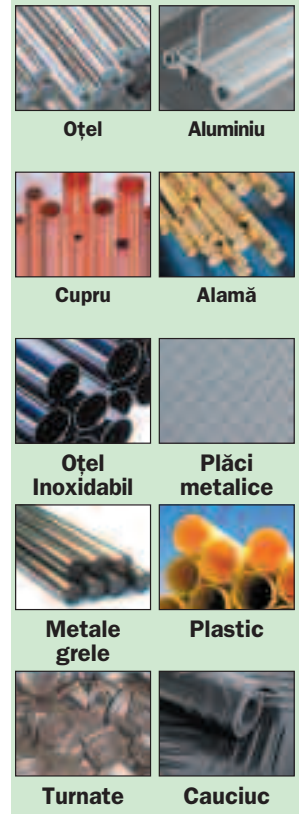


UNELTE DE TĂIERE

Sectoare Industriale



Gama de materiale



Mâner Universal Ergonomic

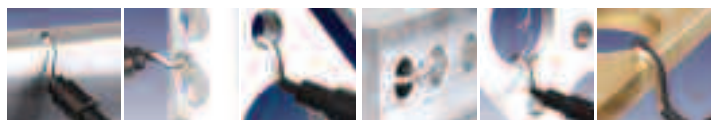
Design ergonomic modern, cu un sistem de eliberare cu arc ușor de utilizat. Acționarea trăgaciului de blocare eliberează suportul telescopic al lamei pentru a atinge lungimea optimă. Funcționează cu toate suporturile și lamele SWISS+BURR.



Tip	Se potrivește la	Greutate ind	Cod Comandă SWT-109	Pret/1 €
A	Suportii B, C, D, E și F	130g	-1010A	6.00

Suportii

Tip	Se potrivește la	Greutate ind	Cod Comandă SWT-109	Pret/1 €
B	B Lame	50g	-1020B	6.50
C	C Răzuitor	40g	-1200K	8.10
D	D Lame șanfrinare colț	50g	-1300R	8.10
E	E Lame	40g	-1400A	6.90
F	F Zencuitor	50g	-1600P	8.10



Mâner îngust de mare putere SB2000

Unelte debavurare manuale SWISS+BURR oferă un mod rapid și eficient debavurarea pentru diferite muchii și suprafețe. SWISS+BURR este un sistem complet modular de mâner, suport și lame interschimbabile, desemnate pentru a acoperi toate aplicațiile. Lame HSS sau Carbid în toate mărimile și formele sunt disponibile pentru aplicațiile dumneavoastră. SWISS+BURR Lamele sunt interschimbabile cu mărci disponibile în mod obișnuit, inclusiv Kennedy®, Noga®, Ruko®, Seco®, Snap-Tap® și Stellram®.



Tip	Se potrivește la	Greutate ind	Cod Comandă SWT-109	Pret/1 €
SB2000	E Lame		-6010A	14.30

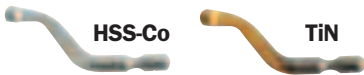
Tabel de aplicații, după material

Material lame	Oțel	Aluminiu	Cupru	Alamă	Fontă	Plastice	Oțel Inox	Oțel Calit
B10	•	•	•				•	
B10 TiN	•	•	•				•	
B10 HSSCo	•	•	•				•	
B11	•	•	•				•	
B20				•	•		•	
B20 TiN				•	•		•	
B30	•	•	•				•	
B60	•	•	•				•	
C40/C42	•	•	•	•	•		•	
D80/D82	•	•	•	•	•		•	•
E100/E101	•	•	•				•	
E100 TiN	•	•	•				•	•
E111	•	•	•				•	
E200/E202				•	•		•	
E200 TiN				•	•		•	
E300	•	•	•				•	
E350				•	•		•	
E600	•	•	•				•	
F12/F20/F30	•	•	•	•	•		•	
N80	•	•	•				•	
N80K	•	•	•	•	•		•	

Lame standard

B10

Lamă HSS pentru debavurarea liniilor de tușat și găurilor,



B11

B10 desen pentru găuri mici



B20

Lamă HSS pentru debavurarea liniilor de tușat și găurilor, designul lamei permite deplasarea în sens trigonometric,



B30

Lamă HSS pentru găurile în cruce și ambele muchii, lama va debavura simultan interiorul și exteriorul găurii. Spre a fi utilizată în cazul găurilor cu o grosime de până la 4,00mm.



B60

Lamă HSS pentru debavurarea muchiei posterioare a găurilor, va înlătura bavurile de pe muchia posterioară a găurilor cu o grosime de până la 20,00mm,



Tip	Descriere	Greut ind	Cod Comandă SWT-109	Preț/1 €
B10	Oțel și Aluminiu	30g/10	-1030C	1.90
B10 TiN	Oțel și Aluminiu	30g/10	-1031B	2.80
B10 HSSCo	Oțel și Aluminiu	30g/10	-1031M	1.80
B11	Oțel și Aluminiu	30g/10	-1032C	1.90
B20 TiN	Oțel și Aluminiu	30g/10	-1041B	2.80
B20	Alamă și Fontă	30g/10	-1040D	1.90
B30	Foi și Tuburi, Tăiere frontală și dorsală	20g/10	-1050E	1.90
B60	Tăiere dorsală- Extra lung.	30g/10	-1060F	3.90

Unelte debavurare modulare

**GAMĂ
EXTINSĂ**



Lame de mare putere

E100



E100 TiN

E100/E100S

Lamă HSS de mare putere pentru a fi utilizată pe muchiile drepte și cele ale găurilor, pentru debavurarea materialelor cu așchii spiralate.

E101

Lamă HSS de mare putere pentru muchiile drepte și muchiile găurilor, coadă de tip E cu geometrie de așchiere B10, pentru materiale cu așchii spiralate și găuri cu diametru minim de 2,00mm.



E111

HSS de mare putere pentru.



E200



TiN

Lamă HSS de mare putere pentru muchiile drepte și muchiile găurilor, designul lamei permite deplasarea trigonometrică și invers trigonometrică pentru materiale cu așchii sfărâmițoase.

E202

Lamă HSS de mare putere pentru muchiile Drepte și muchiile găurilor, coadă de tip E cu geometrie de așchiere B20, designul lamei permite deplasarea trigonometrică și invers trigonometrică pentru materiale cu așchii sfărâmițoase.



E300

Lamă HSS de mare putere pentru găurile în cruce și pentru ambele muchii ale găurii, lama va debavura în mod simultan interiorul și exteriorul găurilor cu grosime de până la 6,00mm. Pentru materiale cu așchii spiralate.



E350

Lamă HSS de mare putere pentru muchiile drepte și muchiile găurilor, designul lamei permite deplasarea trigonometrică și invers trigonometrică pentru materiale cu așchii sfărâmițoase.



E600

Lamă de mare putere pentru Eliminarea bavurilor de pe muchiile posterioare ale Găurilor cu grosime de până la 20,00mm.



Tip	Descriere	Greut ind	Cod Comandă SWT-109	Preț/1 €
E100	Oțel și Aluminiu	40g/10	-1420C	1.50
E100 TiN	Oțel și Aluminiu	40g/10	-1421B	2.80
E100S	Oțel și Aluminiu	40g/10	-1422C	1.60
E101	Oțel și Aluminiu, Vârf foarte fin	50g/10	-1430D	1.60
E111	Oțel și Aluminiu	40g/10	-1431B	2.10
E200	Alamă și Fontă	40g/10	-1440E	1.50
E200 TiN	Oțel și Aluminiu	40g/10	-1441B	2.60
E202	Alamă și Fontă, Vârf foarte fin	40g/10	-1450F	1.50
E300	Foi și Tuburi, Tăiere frontală și dorsală	50g/10	-1460G	1.50
E350	Pentru debavarea șanțurilor	40g/10	-1480J	1.50
E600	Tăiere dorsală- Extra lung.	30g/ 5	-1500L	1.90

SWISS+BURR Set
debavare B4

Setul B4 **SWISS+BURR**™ de debavurare manuală este o alegere bună pentru debavurarea găurilor, sloturilor și muchiilor pe materiale plastice și metale.

Setul conține: **SWISS+BURR**™ 1x Mâner Universal, 1x Suport B, Lame B10 și B20.



4
PIESE

Număr de Piese	Descriere	Greutate ind	Cod Comandă SWT-109	Pret/1 €
4	Set debavurare manuală B4		-5020B	12.20

Set B&C standard debavurare și răzuire

Setul **SWISS+BURR**™ B&C standard de debavurare și răzuire este ideal pentru debavurarea și răzuirea găurilor, sloturilor și muchiilor.

Conține: **SWISS+BURR**™ 1x Tip A Mâner Universal, 1x Tip B suport, 1x B10, 1x B11, 1x B20 TiN, 1x B30, 1x B60, 1x B70 cu vârf carbid, 1x Tip C răzuitoare și 1x C40 răzuitoare triunghiulară.



11
PIESE

Număr de Piese	Descriere	Greutate ind	Cod Comandă SWT-109	Pret/1 €
11	Set debavurare B și C		-5021B	44.30

E & C Set de mare putere de răzuire și debavurare

Setul E&C **SWISS+BURR**™ de mare putere debavurare și răzuire este ideal pentru debavurarea intensă și răzuirea găurilor, sloturilor și muchiilor.

Setul conține: **SWISS+BURR**™ 1x Tip A Mâner Universal, 1x Tip C răzuitoare, 1x C42 răzuitoare triunghiulară, 1x Tip E suport, 1x E100 TiN lamă, 1x E111 lamă, 1x E200 lamă, 1x E300 lamă dublă, 1x E600 lamă inversă și 1x E700 lamă.



11
PIESE

Număr de Piese	Descriere	Greutate ind	Cod Comandă SWT-109	Pret/1 €
11	E și C Set de mare putere		-5061B	40.90

Set E5 debavurare manuală de mare putere

Pentru găuri, sloturi și muchii.

Setul **SWISS+BURR**™ Tip E modular debavurare manuală manuală este livrat cu lame de oțel de mare viteză și răzuitoare, și cu un mâner și suport ergonomic.

Setul E5 conține: **SWISS+BURR**™ 1x mâner universal, 1x Suport E, 1x E100 lamă, 1x E101 lamă, 1x E200 lamă.



5
PIESE

Număr de Piese	Descriere	Greutate ind	Cod Comandă SWT-109	Pret/1 €
5	Set debavurare manuală E5		-5050E	15.20

Set E7 debavurare manuală de mare putere

Pentru găuri, canale și muchii.

Design ergonomic modern, cu un sistem de eliberare cu arc ușor de utilizat. Acționarea trăgaciului de blocare eliberează suportul telescopic al lamei pentru a atinge lungimea optimă.

Compatibil cu toate suporturile și lamele **SWISS+BURR**™.

Conține: **SWISS+BURR**™ 1x Mâner Universal, 1x E-suport, 1x E100 lamă, 1x E101 lamă, 1x E200 lamă, 1x E202 lamă, 1x E300 lamă.



7
PIESE

Număr de Piese	Descriere	Greutate ind	Cod Comandă SWT-109	Pret/1 €
7	Set debavurare manuală E		-5060F	18.40

Set cu vârf diamant pentru pilire și debavurare

Conține: **SWISS+BURR**™ 1x Mâner Extra strânsă, 1x E100S și 1x E400 lame plus 5 vârfuri cu diamant de diferite forme: dreptunghiular, pătrat, triunghiulară, rotund și semi rotund.



8
PIESE

Număr de Piese	Descriere	Greutate ind	Cod Comandă SWT-109	Pret/1 €
8	Set de pilire și debavurare		-1350Z	82.50

Set F3 de frezare și sanfrenare manuală

Pentru muchii de găuri de până la 20mm.

Conține:

SWISS+BURR™ 1x mâner ergonomic,
1x F tip lamă suport și 1x F20 freză conică.



**3
PIESE**

Număr de Piese	Descriere	Greutate ind	Cod Comandă SWT-109	Pret/1 €
3	Set debavurare B4		-5070G	32.90

Freză conică - 90° Unghi inclus

F12

Freză conică HSS pentru muchiile gaurilor de până la 12mm diametru.

F20

Freză conică HSS pentru muchiile gaurilor de până la 20mm diametru.

F30

Freză conică HSS pentru muchiile gaurilor de până la 30mm diametru.



Tip	Descriere	Greutate ind	Cod Comandă SWT-109	Pret/1 €
F12 (C12)	găuri burghiu de până la 12mm diametru	30g/1	-1610Q	16.30
F20 (C20)	găuri burghiu de până la 20mm diametru	30g/1	-1620R	22.20
F30 (C30)	găuri burghiu de până la 30mm diametru	90g/1	-1630S	36.80

Set KB3 de 3 piese pentru debavurarea manuală a găurilor de cheie

Set 3 piese

Pentru debavurarea și curățarea muchiilor găurilor interne și externe de cheie și a canalelor de până la 15.00mm

Conține: **SWISS+BURR™** 1x mâner ergonomic,
1x suport lamă și 1x **N80K** lamă.

**3
PIESE**

Număr de Piese	Descriere	Greutate ind	Cod Comandă SWT-109	Pret/1 €
3	KB3 set debavurare găuri de cheie		-2500M	17.30

N80K Lamă de înlocuire

Lamă HSS cu 8 muchii ascuțite pentru debavurarea găurilor de cheie și canalelor de până la 15mm diametru.

Număr de Piese	Descriere	Greutate ind	Cod Comandă SWT-109	Pret/1 €
N80K	lamă pt. tip KB3	10g/2	-2090N	4.40

Set mini debavurator

Mâner ușor ranforsat de plastic cu prindere rapidă și clip de buzunar. Mânerul suportă toate lamele de putere mare de tip E furnizat împreună cu lamă E100. Capac detașabil pentru depozitarea lamei.

**2
PIESE**

Număr de Piese	Descriere	Greutate ind	Cod Comandă SWT-109	Pret/1 €
2	Set mini debavurator		-2600P	5.70

SWISS+BURR Set C3 de răzuire manuală

Trei lame care, combinate cu un mâner telescopic, permit accesul ușor pentru debavurarea găurilor mici în poziții dificile.

Conține: **SWISS+BURR™** 1x mâner ergonomic,
1x tip C suport, și 1x **C42** lamă.

**3
PIESE**

Număr de Piese	Descriere	Greutate ind	Cod Comandă SWT-109	Pret/1 €
3	Set C3 răzuire manuală		-5030C	24.80

Lame răzuitoare

C40 HSS răzuitoare mică triunghiulară (4.00mm)

Pentru răzuirea de precizie a suprafeței interioare a găurilor și suprafețelor plate.

C42 HSS răzuitoare mica triunghiulara (8.00mm)

Pentru răzuirea de precizie a suprafeței interioare a găurilor și suprafețelor plate.

Număr de Piese	Descriere	Greutate ind	Cod Comandă SWT-109	Pret/1 €
C40	Triunghiulară 4 x 20mm	10g	-1220M	12.20
C42	Triunghiulară 8 x 30mm	10g	-1230N	16.40

Set D3 debavurare manuală

Pentru răzuirea suprafețelor și debavurarea foilor de metal cu grosime de până la 3.00mm. **Conține:** **SWISS+BURR™** 1x mâner ergonomic, 1x tip D suport lamă și 1x **D80** lamă.

**3
PIESE**

Număr de Piese	Descriere	Greutate ind	Cod Comandă SWT-109	Pret/1 €
3	Set D3 debavurare manuală		-5040D	28.70

Lame de sanfrenare a colțurilor

D80 Lamă Solidă Carbide

Pentru foi de metal și suprafețe plate, pentru răzuirea suprafețelor și debavurarea foilor de metal de până la 3mm grosime.

D82 Lamă Carbide de mare putere

Cu muchie dubla pentru debavurarea foilor de metal de până la 9mm grosime.

Tip	Descriere	Greutate ind	Cod Comandă SWT-109	Pret/1 €
D80	Foaie până la 3mm	5g	-1340V	10.30
D82	Foaie până la 8mm	9g	-1350W	15.20

DB3 Set dublu debavurare manuală

Pentru debavurarea materialelor cu muchii simple sau duble de până la 14 mm grosime. Suportul de lamă este dotat cu un mâner de protecție a mâinii. **Conține:** **SWISS+BURR™** 1x mâner ergonomic, 1x lamă suport and 2x **N80** lamă.

**3
PIESE**

Număr de Piese	Descriere	Greutate ind	Cod Comandă SWT-109	Pret/1 €
3	DB3 Set dublu debavurare manuală		-2400K	25.90

N80 Lamă de înlocuire

Lamă rotundă HSS cu muchie dublă pentru debavurarea muchiilor drepte și a foilor de metal cu aschii spirale.

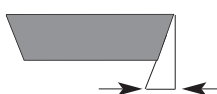
Tip	Descriere	Greutate ind	Cod Comandă SWT-109	Pret/1 €
N80	Lamă pentru tip DB3	10g/2	-2080M	11.30

1 Forma

Simbol	Forma	Unghi Vârf	Figura
H	Hexagonal	120°	
O	Octagonal	135°	
P	Pentagonal	108°	
S	Pătrat	90°	
T	Triunghiular	60°	
C	Rombic	80°	
D		55°	
E		75°	
F		50°	
M		86°	
V		35°	
W	Trigon	80°	
L	Dreptunghiular	90°	
A	Paralelogram	85°	
B		82°	
K		55°	
R	Rotund	-	

2 Unghi relief

Simbol	Unghi Relief
A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0
P	11°
O	etc



3 Precizie

Simbol (class)	Toleranța (mm)		
	Înălțimea colțului (m)	Grosime (s) (s)	I.C. Diametru (d)
A	±0.005	±0.025	±0.025
F	±0.005	±0.025	±0.013
C	±0.013	±0.025	±0.025
H	±0.013	±0.025	±0.013
E	±0.025	±0.025	±0.025
G	±0.025	±0.13	±0.025
J	±0.025	±0.13	±0.05 } * ±0.13 } *
K	±0.01	±0.025	±0.05 } * ±0.13 } *
L	±0.025	±0.025	±0.05 } * ±0.13 } *
M	±0.08 } * ±0.18 } *	±0.13	±0.05 } * ±0.13 } *
N	±0.08 } * ±0.18 } *	±0.025	±0.05 } * ±0.13 } *
U	±0.13 } * ±0.38 } *	±0.13	±0.08 } * ±0.25 } *

* Detaliile variază în funcție de forma și mărimea inserției- detalii disponibile la cerere

1
T

2
N

3
M

4
G

5
16

4 Canal și găura

Simbol	Forma Găurii	Așchietor	Forma
N	Fără Gaură	Fără	
R		o lamă	
F	Gaură Cilindrică	lamă dublă	
A		Fără	
M	Gaură cilindrică parțială, freza conică dublă 40° - 60°	o lamă	
G		lamă dublă	
W	Gaură cilindrică parțială, freza conică dublă 40° - 60°	Fără	
T		o lamă	
Q	Gaură cilindrică parțială, freza conică dublă 40° - 60°	Fără	
U		lamă dublă	
B	Cu gaură parțial cilindrică freza conică simplă 70° - 90°	Fără	
H		o lamă	
C	Cu gaură parțial cilindrică, freza conică simplă 70° - 90° Zencuitoare	Fără	
J		lamă dublă	
X	Tip Special		

5 Lungimea Lamei

R		S		C		W		T		D		V		K		I.C. dia. (mm)
Simbol	Lung.	Simbol	Lung.	Simbol	Lung.	Simbol	Lung.	Simbol	Lung.	Simbol	Lung.	Simbol	Lung.	Simbol	Lung.	
03	3.97	03	3.97	03	4.0	02	2.7	06	6.9	04	4.8	-	-	-	-	3.97
-	-	04	4.76	04	4.8	L3	-	08	8.2	05	5.8	-	-	-	-	4.76
05	5.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.0
-	-	05	5.56	05	5.6	03	3.8	09	9.6	06	6.8	-	-	-	-	5.56
06	6.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.0
-	-	06	6.35	06	6.5	04	4.3	11	11.0	07	7.8	-	-	-	-	6.35
-	-	07	7.94	08	8.1	05	5.4	13	13.8	09	9.7	-	-	-	-	7.94
08	8.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8.0
09	9.525	09	9.525	09	9.7	06	6.5	16	16.5	11	11.6	16	16.6	16	19.7	9.525
10	10.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.0
12	12.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12.0
12	12.7	12	12.7	12	12.9	08	8.7	22	22.0	15	15.5	22	22.1	-	-	12.70
15	15.875	15	15.875	16	16.1	10	10.9	27	27.5	19	19.4	-	-	-	-	15.875
16	16.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16.0
19	19.05	19	19.05	19	19.3	13	13.0	33	33.0	23	23.3	-	-	-	-	19.05
20	20.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20.0
-	-	22	22.225	22	22.6	-	-	38	38.5	27	27.1	-	-	-	-	22.225
25	25.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25.0
25	25.4	25	25.4	25	25.8	-	-	44	44.0	31	31.0	-	-	-	-	25.4
31	31.75	31	31.75	32	32.2	-	-	55	55.0	38	38.8	-	-	-	-	31.75
32	32.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	32.0

Notă: pentru inserția forma K, regula relației dintre simbol și dimensiune diferă de cele ale altor forme.

Acuratețe detaliată pentru clasele **J, K, L, M, N**, și **U** pentru inserție cu unghi de colț mai mare de 55

Cerc înscris	Toleranța pe diametrul cerc înscris (d)		Toleranța pe înălțimea colț (m)		Forma inserțiilor la care se aplică
	J, K, L, M, N	U	J, K, L, M, N	U	
6.35	±0.05	±0.08	±0.08	±0.13	H M
9.525					O R
12.70	±0.10	±0.18	±0.15	±0.27	P
15.875					S
19.05					T
25.40	±0.13	±0.25	±0.18	±0.38	C E M

7a Prepararea muchiei (Inserții de frezare)

Unghi Călcăt	χ_r
A	14°
D	60°
E	75°
F	85°
P	90°
Special	

Nota privind grosimea inserțiilor:
Pentru aschietoare, Grosimea = 'T' (Distanța de la fața de jos la vârful lamei) se arată în figura de mai jos.



6 Grosime

Symbol	Grosime
01	1.59
02	2.38
T2	2.78
03	3.18
T3	3.97
04	4.76
05	5.56
06	6.35
07	7.94
09	9.52



Sau inserții tip **D** cu unghi de colț de 55

Cerc înscris	Toleranța pe diametrul cerc înscris (d)	Toleranța pe înălțimea colț (m)	Forma inserțiilor
6.35	±0.05	±0.011	D
9.525			
12.70	±0.08	±0.15	
15.875	±0.10	±0.11	
19.05			

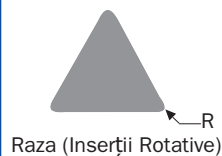
Notă: toleranța pentru forma V poate fi mai mare decât indicat mai sus

6 **04** **7** **7a** **08** **8** **T** **9** **N** - **10** **XX**

(Simboluri opționale)

7 Raza Colț

Symbol	Raza Colț (mm)
00	0.03
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
28	2.8
32	3.2

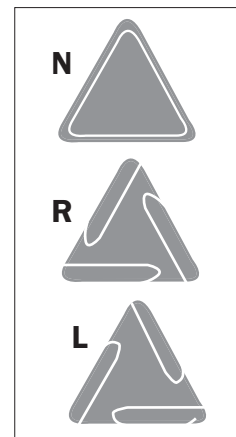


8 Simbolul lamei principale de tăiere (Inserți de macinare)

Symbol	Tipul Lamei de tăiere	Forma
F	Ascuțită	
E	Rotunjită	
T	Sanfrenată	
S	Comparație sanfrenată și rotunjită	

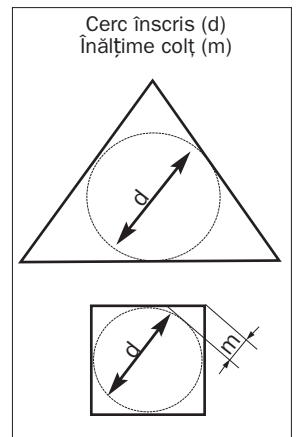
9 Orientare

Tip	Orientare
R	Dreapta
L	Stânga
N	Neutru



10 Așchietor

Așchietoarele nu sunt parte din standardele ISO. Fiecare marcă are propriul tip de așchietor.



QX500 (ISO P10-P25) Ciment. Pentru finisaj și frezare ușoară de mare viteză. Va genera un finisaj de suprafață de calitate excelentă. Utilizate în principal pe oțeluri și poate fi aplicat pentru finisarea unor oțeluri inoxidabile și fonte.

QX505 (ISO K05-K15) Acoperit. Folosit pentru finisaj și semi finisaj și asprire medie a fontelor inclusive maleabile și modulele la viteza mare.

QX510 (ISO P01-P15 M10-M15 K01-K20) Acoperit. Folosit pentru finisajul pentru Oțeluri și oțeluri inoxidabile, de asemenea pentru strunjirea fontei maleabile la viteze mari

QX5020 (ISO P10-P35 M10-M30 K10-K30) Acoperit cu CVD. O clasă universală excelentă pentru degroșarea medie a oțelurilor, pieselor de inox și fontă.

QX530 (ISO P25-P35 M15-M25) Acoperit. Clase de strunjire pentru Oțeluri, fonte și oțeluri inoxidabile. O clasă universală excelentă pentru degroșarea oțelului.

QX5030 (ISO P20-P40 M20-M30) Acoperit. Strunjire Medie/grea și frezare intermediară pentru oțel/oțel inoxidabil. Combinație a celor mai dure acoperiri de substrat și aluminiu (MT- TiCN + TiC + AL2O3 + TiN) având rezistență superioară la așchiere pentru a furniza o gamă largă de aplicații.

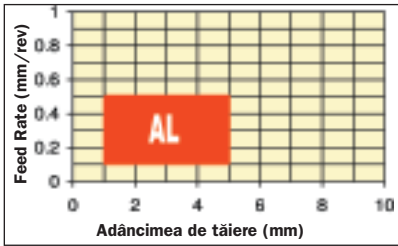
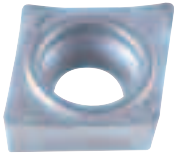
QX535S (ISO M10-M30) Acoperit cu CVD. Pentru aplicații de finisaj pe o varietate largă de oțeluri inoxidabile

QX8010 (ISO M10 S10) Acoperit. Clasa excelentă care da rezultate superioare pe aliaje termorezistente, mai ales în industria aeronautică. Acoperire cu TiAlN asigură rezistență înaltă la uzură pe aceste materiale pretențioase

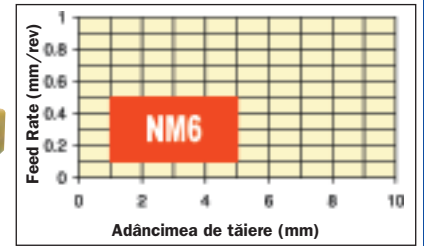
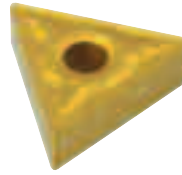
K10 (ISO K05-K20) Neacoperit. Utilizat în combinație cu geometrie de răzuire dură pentru aluminiu, materiale plastice și alte materiale moi și neferoase.

Materiale Grup	Descriere Materiale	Duritate Brinell HB	Duritate Rockwell HRC	Rezistența la întindere N/mm ²	Viteza - m/min										
					QX500	QX505	QX510	QX5020	QX530	QX5030	QX535S	QX8010	K10		
Colorile asemănătoare definesc o prelucrabilitate similară															
1.1	Oțeluri nealiat moi cu prelucrare de precizie și nivel scăzut de carbon	-130	-	400	200-270	200-300	180-350	150-200	150-200						
1.2	Oțeluri nealiat, cu călire superficială, structurale și cu nivel mediu de carbon	-200	-	700	180-250	200-300	150-320	130-180	130-180						
1.3	Oțeluri nealiat și fonte, simple și cu nivel mediu de carbon	-260	-26	850	150-220	200-300	130-280	110-150	120-150						
1.4	Oțeluri și piese turnate slab sau mediu aliate	-260	-26	850	140-210	170-250	140-210	110-140	120-140						
1.5	Oțeluri și piese turnate mediu sau dur aliate	260	26	850	140-200	140-200	130-200	100-120	100-120						
1.6	Oțeluri și piese turnate dur aliate tratate termic	340	36	1200	110-180	90-180	100-170	70-90	70-90						
2.1	Fonte și oțeluri inoxidabile (duplex) dure și în general ușor de prelucrat	-230	-20	800	90-190		110-220	70-120	80-120	170-220	80-120				
2.2	Oțeluri inoxidabile și piese turnate austenitice Mediu și rezonabil prelucrabile	-290	-30	1000	70-160	100-220	70-140	60-100	70-120	120-170	80-120	30-60			
2.3	Dur, greu prelucrabile Ferritic și Austenitic greu prelucrabile.	-340	-36	1200				50-90	50-90	70-120	80-120	30-70			
3.1	Fontă cenușie - duritate mică și medie	-180			175-280	200-420	150-250	190-400							
3.2	Fontă cenușie - duritate medie și superioară	180			160-250	160-340	100-180	150-300							
3.3	Fier forjabil și fontă cu grafit nodular - duritate mică și medie	-220			175-280	110-300	150-250	120-250							
3.4	Fier forjabil și fontă cu grafit nodular - medii și dure	220			160-250	100-280	100-180	100-200							
4.1	Titaniu pur (și nichel pur)											30-70			
4.2	Aliaje de titaniu medii și dure											30-70			
4.3	Aliaje de titaniu dure și foarte dure											30-50			
5.1	Super aliaje rezistente termic inclusiv aliaje pe bază de fier rezistent termic											30-50			
5.2	Super aliaje rezistente termic pe bază de cobalt sau nichel, medii și greu prelucrabile											30-50			
5.3	Super aliaje rezistente termic pe bază de cobalt sau nichel, greu sau foarte greu prelucrabile											30-50			
6.1	Cupru			-500	200-250							200-500			
6.2	Alamă (Alfa - cu așchii mari)			-800	200-250							200-500			
6.3	Alamă (Beta - cu așchii mărunte) și Bronz moale			-800	200-250							100-500			
6.4	Bronz dur			-1200											
7.1	Aluminiu nealiat, Magneziu și Zinc			-150	300-500							400-700			
7.2	Aliaje de aluminiu cu și mai puțin de 5% aliaje de magneziu și zinc (cu așchii mari)			150	300-500							400-700			
7.3	Aliaje de aluminiu cu de la 5% la 10%			200	300-500							400-600			
7.4	Aliaje de aluminiu cu și peste 10% (cu așchii scurte)			200	500							300-500			
8.1	Termoplastice											400-700			
8.2	Materiale plastice termoreglabile											400-700			
8.3	Materiale plastice armate și materiale composite											200-500			

AL - Sfârâmător pozitiv înalt specific pentru aliajele de aluminiu.

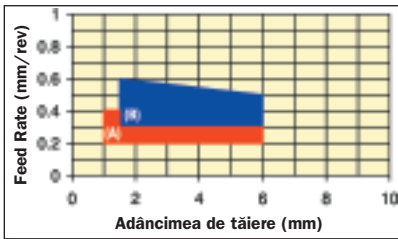


NM6 - Sfârâmător mediu Univesal utilizat pe inserții negative cu grade mai dure.



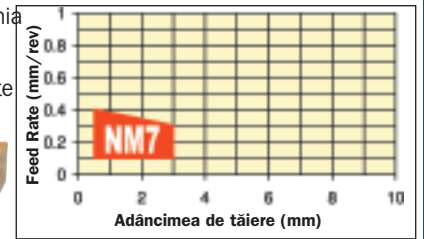
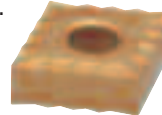
L11 / R11 - sfârâmător universal pentru copiere de strunjire.

(A): 05 L/R11
(B): 10 L/R11

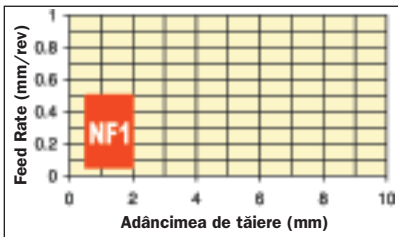
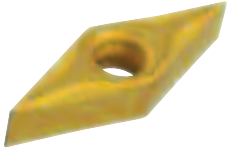


NM7 - Un sfârâmător cu muchia ondulată pentru copierea de pivotare unde controlul adâncimii de frezare este foarte important.

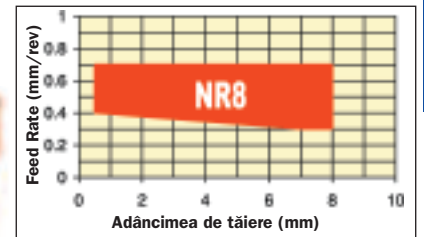
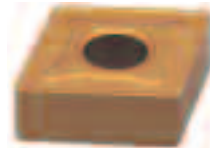
Folosiți cu gr. QX520 on Oțeluri, Inox și fontă maleabilă



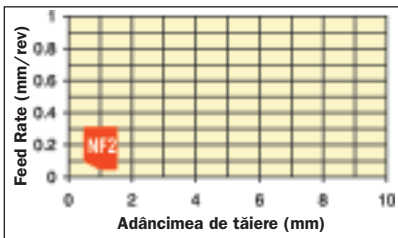
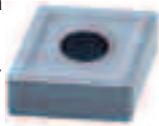
NF1 - Sfârâmător de finisare utilizat pentru inserții mici de tip VNMG 12.



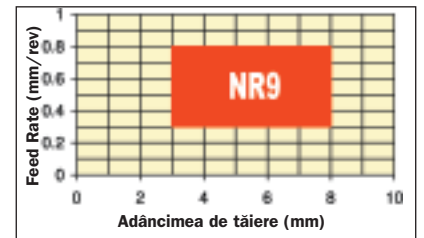
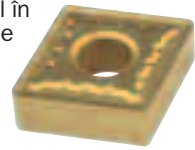
NR8 - Sfârâmător de degroșare oțeluri și inoxidabile cu grad QX520.



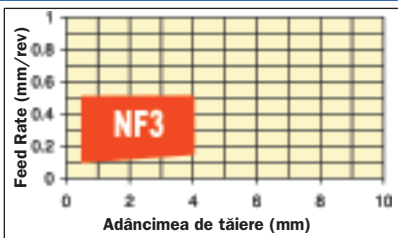
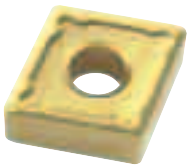
NF2 - Un sfârâmător de așchii de finisare asociat cu ciment QX500 va furniza finisaje de suprafață excelente la viteze mari pe maj materialelor ferose.



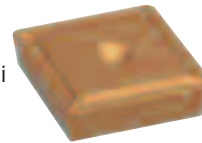
NSS - Așchietor de finisare. Folosit pe aliaje exotice tip aerospațial/HRSA și inoxidabil în conjuncție cu grad QX8010



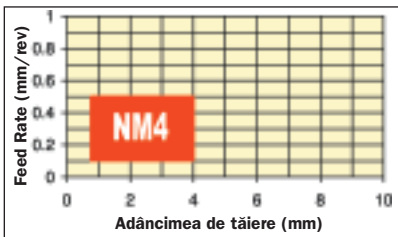
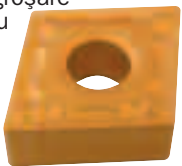
NF3 - Sfârâmător de așchii de finisare pentru inserții negative utilizat cu QX510 pentru finisarea oțelului sau pt finisarea și frezare



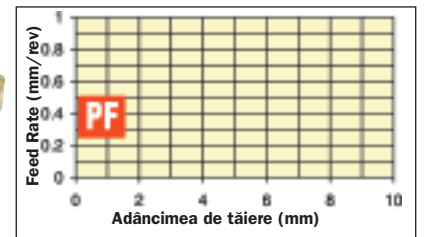
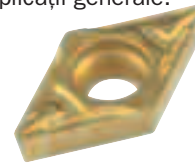
PG - Finisare universală și degroșare ușoară spre medie în tandem cu inserții pozitive de tip SPMR și TPMR.



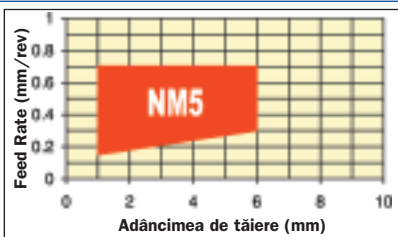
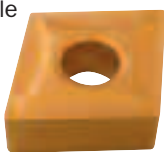
NM4 - sfârâmător mediu utilizat pe inserții negative pentru degroșare ușoară sau medie.



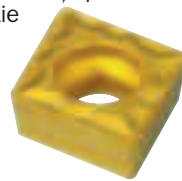
PF - Sfârâmător de finisare Utilizat pe inserții pozitive pentru aplicații generale.



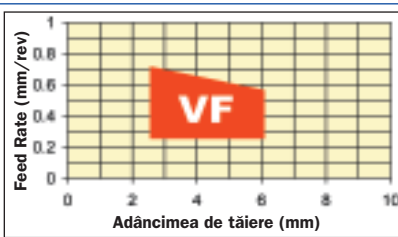
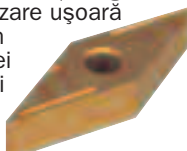
NM5 - Sfârâmător general pentru degroșare medie sau semi finisare pe oțeluri și inoxidabile în combinație cu gradele QX510 și QX520.



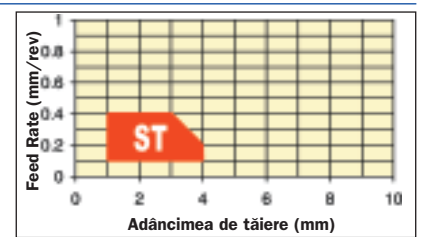
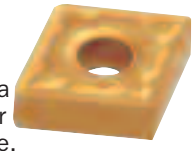
PM - Sfârâmător mediu utilizat pe inserții pozitive de aplicație generală.



VF - Sfârâmător universal cu rază de reacordare, utilizat pe inserții negative. Pentru frezare ușoară și medie în cadrul unei game largi de aplicații



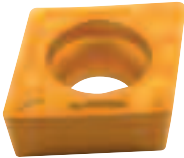
ST - Sfârâmător de degroșare ușoară spre medie utilizat în tandem cu gradul QX535S pentru strunjirea Oțelurilor ioxidabile.



UNELTE DE TĂIERE

CCGT

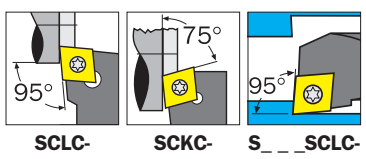
P	OTEL
M	OTEL INOX
K	FONTĂ
N	ALUMINIU
S	SUPERALIAJE
H	OTEL CALIT



Aschietor	Aplicație
PF	Finisaj
AL	Medie (Alum)

Calitate	Marcare ISO								
	P	M	K	P	M	K	N	S	H
K10	-	-	05-20						
QX500	10-25	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX520	10-35	10-30	10-30	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX530	20-40	20-30	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓

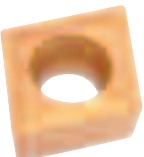
Adecvat pentru suporturi Externe/Interne:



Dim.	Aschietor	Calitate	Cod Comandă YML-120	Pret/1 €
060202	AL	K10	-0121N	8.50
	PF	QX500	-0223A	8.30
060204	PF	QX520	-0223D	9.00
	AL	K10	-0131N	8.70
09T302	AL	K10	-0151N	9.70
	PF	QX500	-0263A	10.10
09T304	PF	QX520	-0263D	11.20
	AL	K10	-0161N	9.70
09T308	AL	K10	-0169N	9.70
120402	AL	K10	-0171N	10.70
120404	AL	K10	-0181N	10.90
120408	AL	K10	-0191N	12.10

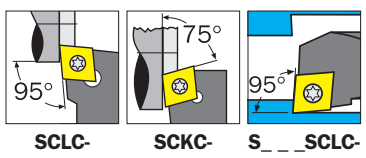
CCMT

Aschietor	Aplicație
PM	Medie



Calitate	Marcare ISO								
	P	M	K	P	M	K	N	S	H
K10	-	-	05-20						
QX500	05-15	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX520	10-35	10-30	10-30	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX5020	10-35	10-30	10-30	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX5030	25-35	15-25	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓

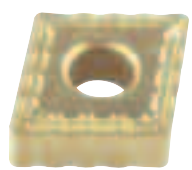
Adecvat pentru suporturi Externe/Interne:



Dim.	Aschietor	Calitate	Cod Comandă YML-120	Pret/1 €
060202	PM	QX500	-0351A	5.00
	PM	QX5020	-0351G	6.00
	PM	QX500	-0355A	6.00
060204	PM	QX520	-0355D	6.00
	PM	QX5030	-0355H	6.30
	PM	QX500	-0403A	6.80
09T304	PM	QX520	-0403D	6.80
	PM	QX5030	-0403H	7.50
	PM	QX500	-0406A	7.20
09T308	PM	QX5020	-0406G	7.20
120404	PM	QX5020	-0410G	8.20

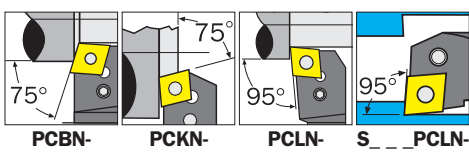
CNMG

Aschietor	Aplicație
NF3	Finisaj
NSA	Tăiere ușoară
NM5	Medie
NM6	Medie
NM7	Medie/Mare



Calitate	Marcare ISO								
	P	M	K	P	M	K	N	S	H
QX510	01-15	10-15	01-20	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX520	10-35	10-30	10-30	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX530	20-40	20-30	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX5030	25-35	15-25	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX535S	-	10-30	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX8010	10	10	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓

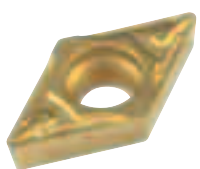
Adecvat pentru suporturi Externe/Interne:



Dim.	Aschietor	Calitate	Cod Comandă YML-120	Pret/1 €
120404	NF3	QX520	-0707D	6.90
	NM5	QX520	-0709D	6.90
	NF3	QX520	-0717D	6.90
	NSA	QX8010	-0724K	6.90
120408	NM5	QX520	-0720D	6.90
	NM6	QX5030	-0716H	6.90
	NM7	QX520	-0718D	6.90

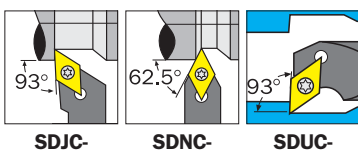
DCGT

Aschietor	Aplicație
PF	Finisaj
AL	Medie (Alum)



Calitate	Marcare ISO								
	P	M	K	P	M	K	N	S	H
K10	-	-	05-20						
QX500	10-25	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX520	10-35	10-30	10-30	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX530	20-40	20-30	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓

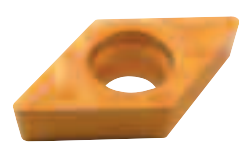
Adecvat pentru suporturi Externe/Interne:



Dim.	Aschietor	Calitate	Cod Comandă YML-120	Pret/1 €
070204	AL	K10	-1031N	8.20
11T302	AL	K10	-1051N	9.70
11T304	PF	QX530	-1263E	11.10
	AL	K10	-1061N	9.70
11T308	AL	K10	-1071N	9.70

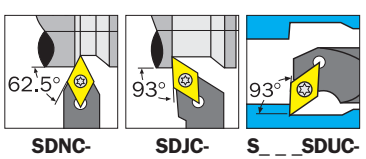
DCMT

Aschietor	Aplicație
PM	Medie



Calitate	Marcare ISO								
	P	M	K	P	M	K	N	S	H
QX520	10-35	10-30	10-30	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX5030	25-35	15-25	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓

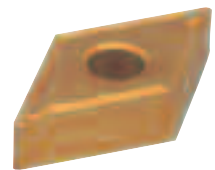
Adecvat pentru suporturi Externe/Interne:



Dim.	Aschietor	Calitate	Cod Comandă YML-120	Pret/1 €
070204	PM	QX520	-1314D	7.30
11T304	PM	QX520	-1328D	5.50
	PM	QX5030	-1328H	8.10
11T308	PM	QX5020	-1335G	8.10
	PM	QX5030	-1335H	8.60

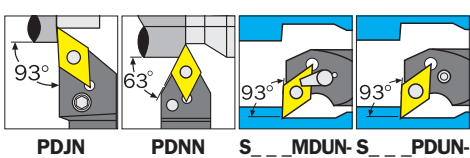
DNMG

Aschietor	Aplicație
NM4	Medie
NM5	Medie
NM6	Medie

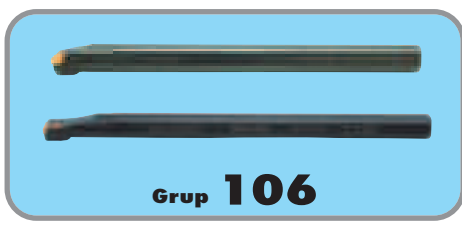


Calitate	Marcare ISO								
	P	M	K	P	M	K	N	S	H
QX505	-	-	05-15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX520	10-35	10-30	10-30	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX530	20-40	20-30	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX5030	25-35	15-25	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX535S	-	10-30	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QX8010	10	10	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Adecvat pentru suporturi Externe/Interne:



Dim.	Aschietor	Calitate	Cod Comandă YML-120	Pret/1 €
110404	NM4	QX5020	-1574G	7.20
110408	NM4	QX5020	-1575G	7.20
150404	NM5	QX520	-1627D	8.10
150408	NM5	QX520	-1637D	8.10
150604	NM5	QX520	-1695D	9.90
	NM6	QX530	-1696E	10.00
150608	NM6	QX5030	-1716H	10.00



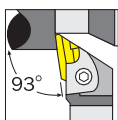
KNUX

Aschietor	Aplicație
R11	Mare



Calitate	Marcare ISO			P	M	K	N	S	H
	P	M	K						
QX520	10 - 35	10 - 30	10 - 30	✓	✓	✓			
QX530	20 - 40	20 - 30	-	✓	✓				

Adecvat pentru suporturi Externe:

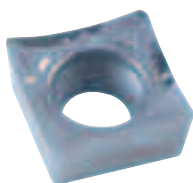


CKJN-

Dim.	Aschie- tor	Calitate	Cod Comandă YML-120	Pret/1 €
160405	R11	QX520	-2213D	7.30
	R11	QX530	-2213E	7.30

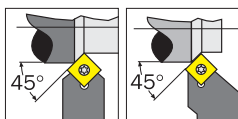
SCGT

Aschietor	Aplicație
AL	Medie (Alum)



Calitate	ISO Designație			P	M	K	N	S	H
	P	M	K						
K10	-	-	05 - 20						✓

Adecvat pentru suporturi Externe



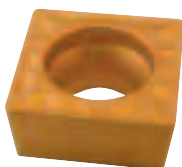
SSDC-

SSSC-

Dim.	Aschie- tor	Calitate	Cod Comandă YML-120	Pret/1 €
09T308	AL	K10	-4169N	5.60

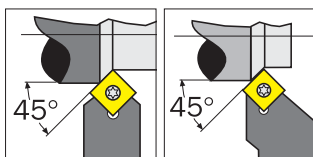
SCMT

Aschietor	Aplicație
PM	Medie



Calitate	ISO Designație			P	M	K	N	S	H
	P	M	K						
QX520	10 - 35	10 - 30	10 - 30	✓	✓	✓			

Adecvat pentru suporturi Externe:



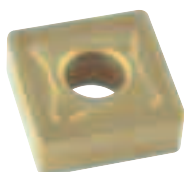
SSDC-

SSSC-

Dim.	Aschie- tor	Calitate	Cod Comandă YML-120	Pret/1 €
09T304	PM	QX520	-0425D	7.20

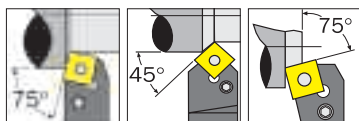
SNMG

Aschietor	Aplicație
NM6	Medie
NM7	Medie/Mare
NR8	Mare



Calitate	Marcare ISO			P	M	K	N	S	H
	P	M	K						
QX510	01 - 15	10 - 15	01 - 20	✓	✓				
QX520	10 - 35	10 - 30	10 - 30	✓	✓	✓			
QX530	20 - 40	20 - 30	-	✓	✓				
QX5030	25 - 35	15 - 25	-	✓	✓				
QX535S	-	10 - 30	-	✓					

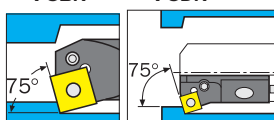
Adecvat pentru suporturi Interne/ Externe



PSBN-

PSDN-

PSKN-



S__PSKN-

PSKN-

Dim.	Aschie- tor	Calitate	Cod Comandă YML-120	Pret/1 €
120404	NM7	QX520	-5293D	6.90
	NM6	QX5030	-5336H	6.90
120408	NM7	QX520	-5340D	6.90
	NR8	QX520	-5339D	6.90

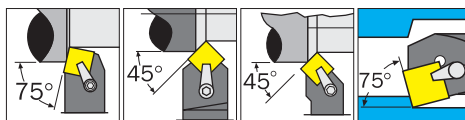
SPMR

Aschietor	Aplicație
PG	Medie



Calitate	Marcare ISO			P	M	K	N	S	H
	P	M	K						
QX520	10 - 35	10 - 30	10 - 30	✓	✓	✓			
QX530	20 - 40	20 - 30	-	✓	✓				
QX5020	10 - 35	10 - 30	10 - 30	✓	✓	✓			
QX5030	25 - 35	15 - 25	-	✓	✓				

Adecvat pentru suporturi Interne/ Externe



CSBP-

CSDP-

CSSP-

S__CSKP

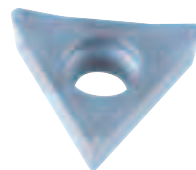
Dim.	Aschie- tor	Calitate	Cod Comandă YML-120	Pret/1 €
120304	PG	QX520	-6642D	7.50
120308	PG	QX5020	-6662G	7.50
	PG	QX5030	-6662H	7.40



Grup
445

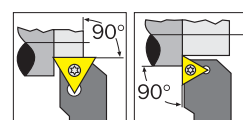
TCGT

Aschietor	Aplicație
PF	Finisaj
AL	Medie



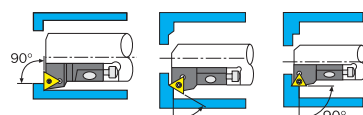
Calitate	Marcare ISO			P	M	K	N	S	H
	P	M	K						
K10	-	-	05 - 20						✓
QX520	10 - 35	10 - 30	10 - 30	✓	✓	✓			
QX5020	10 - 35	10 - 30	10 - 30	✓	✓	✓			

Adecvat pentru suporturi Interne/ Externe



STFC-

STGC-



STFC-

STTC-

STGC-

Dim.	Aschie- tor	Calitate	Cod Comandă YML-120	Pret/1 €
110202	AL	K10	-6931N	8.50
110204	AL	K10	-6941N	8.50
16T304	PF	QX5020	-7073G	11.20
16T308	AL	K10	-6971N	11.30
	AL	K10	-6981N	11.30

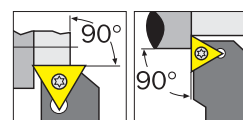
TCMT

Aschietor	Aplicație
PM	Medie



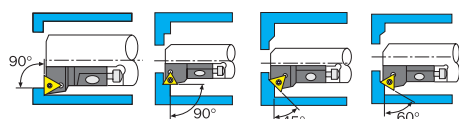
Calitate	Marcare ISO			P	M	K	N	S	H
	P	M	K						
QX500	10 - 25	-	-	✓	✓	✓			
QX520	10 - 35	10 - 30	10 - 30	✓	✓	✓			

Adecvat pentru suporturi Interne/ Externe



STFC-

STGC-



STFC-

STGC-

STSC-

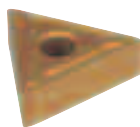
STTC-

Dim.	Aschie- tor	Calitate	Cod Comandă YML-120	Pret/1 €
090204	PM	QX5020	-7110G	5.80
110204	PM	QX500	-7120A	5.80
	PM	QX520	-7120D	6.00
16T304	PM	QX500	-7140A	6.80
	PM	QX5020	-7140G	7.10
16T308	PM	QX5020	-7145G	7.10

UNELTE DE TĂIERE

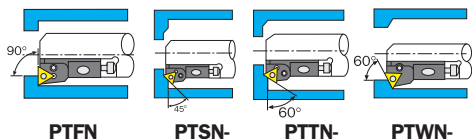
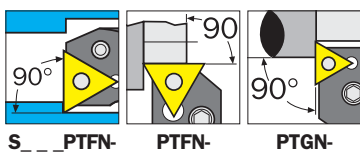
TNMG

Aschiotor	Aplicație
NF3	Finisaj
NM5	Medie
NM6	Medie
NM7	Medie
NR8	Mare
NR9	Mare



Calitate	Marcare ISO										
	P	M	K	P	M	K	N	S	H		
QX500	10-25	-	-	✓	✓	✓					
QX520	10-35	10-30	10-30	✓	✓	✓					
QX5030	25-35	15-25	-	✓	✓	✓					
QX535S	-	10-30	-	✓	✓	✓					

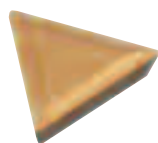
Adecvate pentru suporturile de scule Interne/Externe:



Dim. TNMG	Aschiotor	Grad	Cod Comandă YML-120	Pret/1 €
160404	NM5	QX520	-7519D	6.10
	NM6	QX5030	-7516H	6.10
	NM7	QX520	-7518D	6.10
160408	NF3	QX520	-7527D	6.10
	NM5	QX520	-7529D	6.10
	NM6	QX5030	-7526H	6.10
220408	NM7	QX520	-7528D	6.10
	NM5	QX520	-7562D	8.00

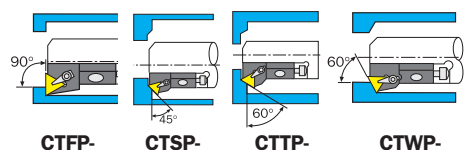
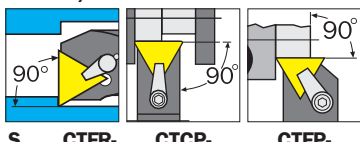
TPMR

Aschiotor	Aplicație
PG	Medie



Calitate	Marcare ISO										
	P	M	K	P	M	K	N	S	H		
QX520	10-35	10-30	10-30	✓	✓	✓					
QX530	20-40	20-30	-	✓	✓	✓					
QX5020	10-35	10-30	10-30	✓	✓	✓					
QX5030	25-35	15-25	-	✓	✓	✓					

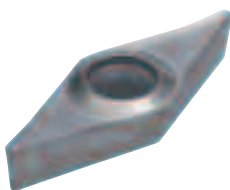
Adecvate pentru suporturile de scule Interne/Externe:



Dim. TPMR	Aschiotor	Grad	Cod Comandă YML-120	Pret/1 €
110304	PG	QX5020	-8742G	6.00
	PG	QX5030	-8742H	6.00
160304	PG	QX520	-8772D	6.50
	PG	QX530	-8772E	5.90
160308	PG	QX520	-8782D	4.90
	PG	QX5030	-8782H	6.50

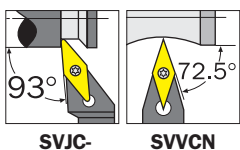
VCGT

Aschiotor	Aplicație
AL	Medie



Calitate	Marcare ISO										
	P	M	K	P	M	K	N	S	H		
K10	-	-	05-20	✓							

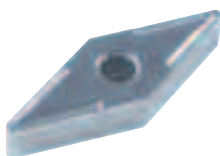
Adecvat pentru suporturi de scule Externe:



Dim. VCGT	Aschiotor	Grad	Cod Comandă YML-120	Pret/1 €
110302	AL	K10	-9101N	10.30
110304	AL	K10	-9111N	10.30
160404	AL	K10	-9141N	11.60
160408	AL	K10	-9151N	11.70
160412	AL	K10	-9161N	11.70

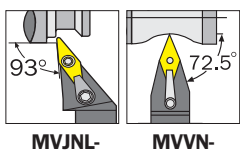
VNMG

Aschiotor	Aplicație
NFI	Finisaj
VF	Finisaj



Calitate	Marcare ISO										
	P	M	K	P	M	K	N	S	H		
QX500	10-25	-	-	✓	✓	✓					
QX520	10-35	10-30	10-30	✓	✓	✓					
QX530	20-40	20-30	-	✓	✓	✓					
QX5030	25-35	15-25	-	✓	✓	✓					

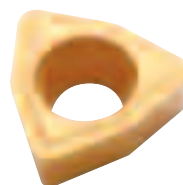
Adecvat pentru suporturi de scule Externe:



Dim. VNMG	Aschiotor	Grad	Cod Comandă YML-120	Pret/1 €
12T302	NFI	QX530	-9402E	7.40
12T304	NFI	QX500	-9404A	6.80
12T304	NFI	QX530	-9404E	7.00
12T308	NFI	QX5030	-9408H	7.00
160404	VF	QX520	-9415D	9.90

WCMX

Aschiotor	Aplicație
N/A	



Calitate	Marcare ISO										
	P	M	K	P	M	K	N	S	H		
QZ820	10-30	10-30	10-30	✓	✓	✓					
QZ825	20-30	10-30	10-30	✓	✓	✓					
QZ830	05-30	-	-	✓	✓	✓					

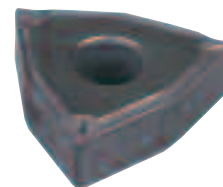
Potrivit pentru burghiu indexabil:



Dim. WCMX	Aschiotor	Grad	Cod Comandă YML-120	Pret/1 €
050308	-	QZ820	-9510G	10.00
06T308	-	QZ830	-9540J	11.10
080412	-	QZ830	-9580J	11.10

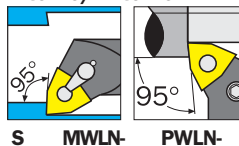
WNMG

Aschiotor	Aplicație
NSS	Usoara/Medie
NM4	Medie
NM5	Medie
NM6	Medie



Calitate	Marcare ISO										
	P	M	K	P	M	K	N	S	H		
QX510	01-15	10-15	01-20	✓	✓	✓					
QX520	10-35	10-30	10-30	✓	✓	✓					
QX5030	25-35	15-25	-	✓	✓	✓					
QX535S	-	10-30	-	✓	✓	✓					
QX8010	10	10	10	✓	✓	✓					

Adecvate pentru suporturile de scule Interne/Externe:



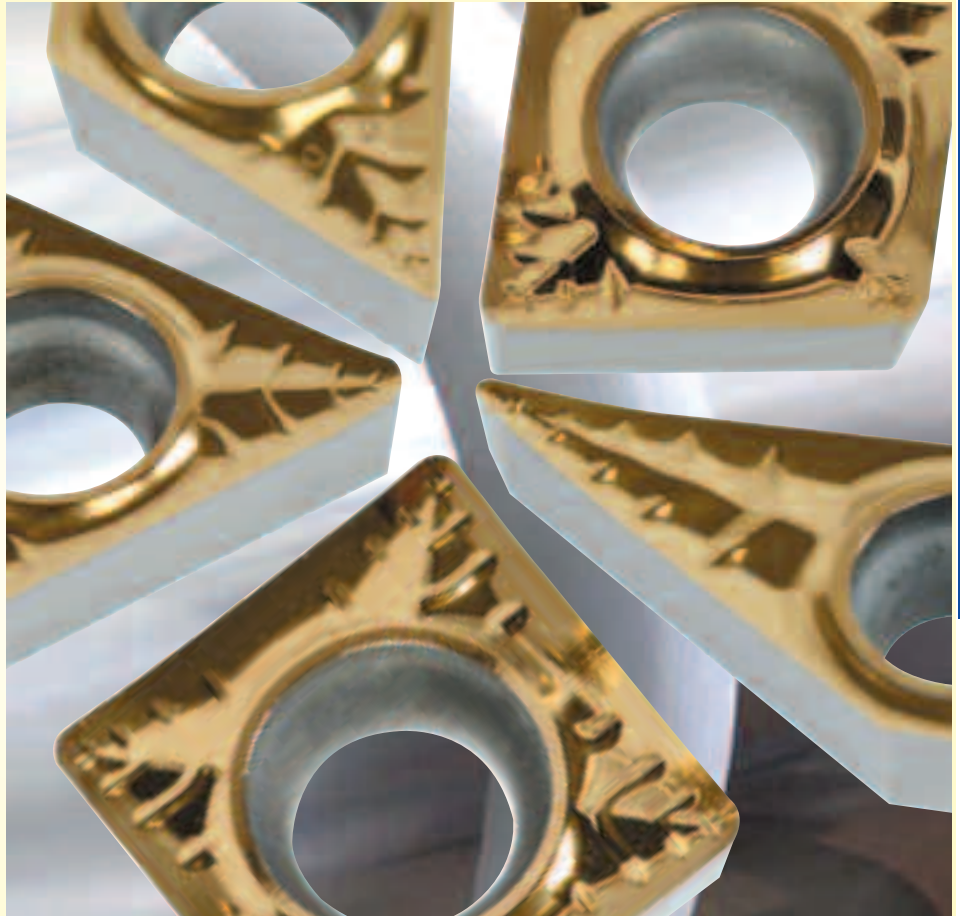
Dim. WNMG	Aschiotor	Grad	Cod Comandă YML-120	Pret/1 €
060404	NM4	QX520	-9774D	5.80
060408	NSS	QX8010	-9780K	5.80
080404	NM5	QX520	-9827D	8.70
080408	NM6	QX5030	-9836H	7.00



Introduceți Geometrie pentru Finisarea și Semifinisarea aluminului și a aliajelor de aluminiu

- Geometrie optimizată de margine și rază.
- Finisaj îmbunătățit de suprafață.
- Control îmbunătățit al așchierii.
- Toleranță „G” pentru repetabilitate ridicată.
- Prima alegere pentru prelucrarea aluminului pur.
- durată de viață a insertiei cu 30% mai mare comparativ cu clasa fără înveliș.

NOU



Clasa K10C

ISO N05-N15 PVD cu înveliș. Carbide microgranulat pentru prelucrarea aluminului și a aliajelor din aluminiu, durată de viață a uneltelor cu 30% mai mare comparativ cu clasa fără înveliș. Învelișul fin și suprafața polizată oferă un control al așchierii mai bun.

Geometrie ALC

Pentru finisarea și semifinisarea aluminului și a aliajelor de aluminiu. Un design unic inovator care oferă o margine de tăiere ascuțită și unghi de degajare pozitiv. Pregătirea specială a marginii și tratamentul de suprafață produc o mai bună calitate a suprafeței și un mai bun control al așchierii, precum și frecare și vibrație reduse. Insertii de toleranță „G” pentru repetabilitate ridicată.

Rate de alimentare

Pentru prelucrarea aluminului pur

Ap. DOC = 0,02 ~ 4,80 (mm)
F = 0,05~0,50 (mm/r)

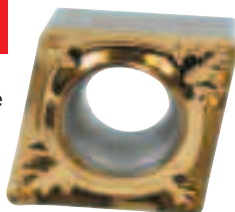
Pentru prelucrarea aliajelor din aluminiu

Ap. DOC = 0,02 ~ 3,50 (mm)
F = 0,05~0,40 (mm/r)

Durată de viață a insertiei cu 30% mai mare comparativ cu clasa fără înveliș.

CCGX

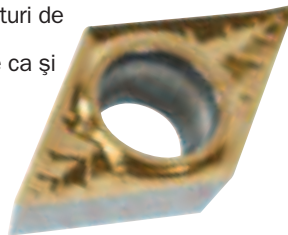
Se potrivește acelorași suporturi de unelte interne/externe ca și CCGT



Dim. CCGX	Aschietor	Grad	Cod Comandă YML-120	Pret/1 €
060202	ALC	K10C	-0312N	7.60
060204	ALC	K10c	-0314N	7.60
09T304	ALC	K10C	-0318N	7.90
09T308	ALC	K10C	-0320N	7.90
120404	ALC	K10C	-0324N	8.40
120408	ALC	K10C	-0326N	8.40

DCGX

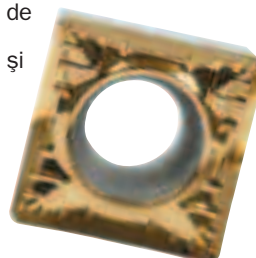
Se potrivește acelorași suporturi de unelte interne/externe ca și DCGT



Dim. DCGX	Aschietor	Grad	Cod Comandă YML-120	Pret/1 €
070204	ALC	K10C	-1282N	7.30
11T304	ALC	K10C	-1291N	7.50

SCGX

Se potrivește acelorași suporturi de unelte interne/externe ca și SCGT



Dim. SCGX	Aschietor	Grad	Cod Comandă YML-120	Pret/1 €
120408	ALC	K10C	-4173N	8.70

TCGX

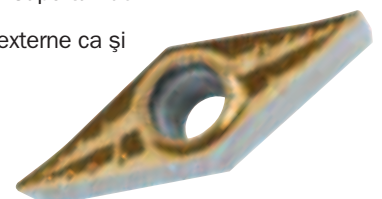
Se potrivește acelorași suporturi de unelte interne/externe ca și TCGT



Dim. TCGX	Aschietor	Grad	Cod Comandă YML-120	Pret/1 €
16T308	ALC	K10C	-7096N	9.00

VCGX

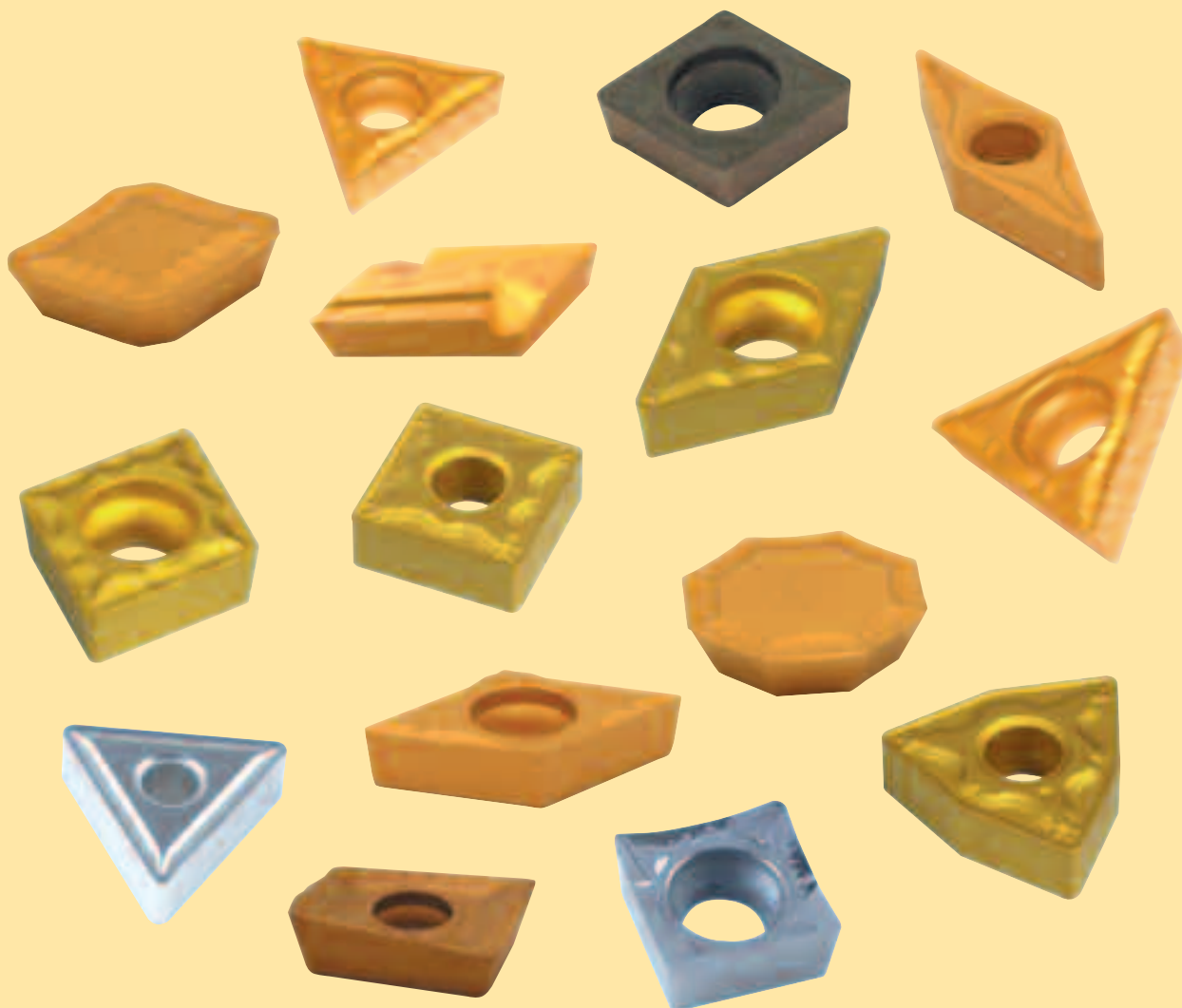
Se potrivește acelorași suporturi de unelte interne/externe ca și VCGT



Dim. VCGX	Aschietor	Grad	Cod Comandă YML-120	Pret/1 €
110302	ALC	K10C	-9201N	8.20
110304	ALC	K10C	-9203N	9.60
160404	ALC	K10C	-9233N	10.40

Q-Series

Gândește POZITIV!



QX500

P10 - P25

QX505

K05 - K15

QX510

P01-15, M10-15, K01-20

QX520

P10-35, M10-30, K10-30

QX530

P20 - 40, M20 - 30

QX5355

M10 - M30

QC10

K10

QK25C

K15 - K30

QM10

P10 - M10, K10

QP25

P25

QP25C

P10 - P35

QP30P

P10 - P35

QP40

P40

QS20

P20

QX500

P10 - P25

QX520

P10-35, M10-30, K10-30

QX530

P20-40, M20-30

... și NEGATIV!

YAMALOY
YAMALOY TOOLING • JAPAN

**Ansamblu de unelte din carbid, de înaltă performanță
Rotire - Frezare - Găurire - Forare.**

Gradul Insertului

K20 K20 Microgranulație neacoperită. Pentru fontă, aliaje de aluminiu, alte materiale neferoase inclusiv aliaje de titanu și nichel.

QK25C QK25C (K15 - K30) Acoperit Pentru frezarea fontelor.

QM3535 QM3535 (P20 - P35) Acoperit cu PVD TiAlN pentru frezarea oțelului. Grad convingător ce acoperă o gamă largă de aplicații datorită substratului ce conferă o rezistență și duritate optimă.

QP25 QP25 (P25) Neacoperit. Pentru frezare medie și finisarea oțelului.

QP25C QP25C (P10 - P35) Acoperit cu CVD. Grad de frezare pentru oțel și o serie de inoxidabile.

QP30P QP30P (P10 - P35) Acoperit cu PVD. Grad de frezare pentru oțeluri și inox.

QP30T QP30T (P10 - P35) Acoperit cu PVD. Grad de frezare pentru oțeluri și inox.

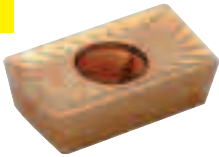
QP40 QP40 (P40) Neacoperit. Pentru frezare dură, medie și finisare a oțelurilor dure și oțelurilor inoxidabile, inclusiv așchierii întrerupte.

QX530 QX530 (P20 - P40, M20 - M30) Acoperit. Un grad bun pentru aspirare generală. A se folosi pentru oțeluri, fonta și inox.

Aschietor

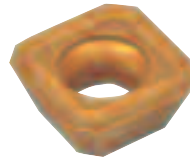
Aschietor	Aplicație
AL	Aluminiu și neferoase (Polizare)
EM	Mediu
MF	Finisare/Ușor
MM	Degroșare medie/ușoară

APKT



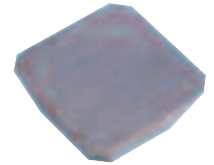
Dim.	Aschie- tor	Grad	Cod Comandă YML-120	Pret/1 €
APKT				
1003PDR	EM	QK25C	-0028X	8.10
	EM	QP30P	-0028W	8.10
1604PDR	AL	K10	-0029K	10.40
	-	QP30P	-0030W	9.00
1604PDTR	-	QK25C	-0030X	11.80
	-	K20	-0031V	7.70

SEHT



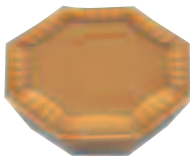
Dim.	Aschie- tor	Grad	Cod Comandă YML-120	Pret/1 €
SEHT				
1204AFTN	-	K20	-4430V	8.90
1204AFTN	-	QP25C	-4430W	12.40
120408	-	QP25C	-4432W	8.70

SEMN



Dim.	Aschie- tor	Grad	Cod Comandă YML-120	Pret/1 €
SEMN				
1204-AZ	-	QM3535	-4727M	11.20

OFKR



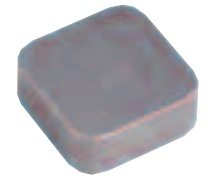
Dim.	Aschie- tor	Grad	Cod Comandă YML-120	Pret/1 €
OFKR				
05T308	MF	QP25C	-2388W	17.80

SEHW



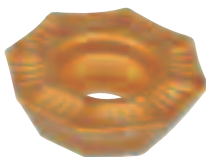
Dim.	Aschie- tor	Grad	Cod Comandă YML-120	Pret/1 €
SEHW				
1204AFTN05	-	K20	-4445V	10.00
	-	QP25C	-4445W	12.30

SNKN



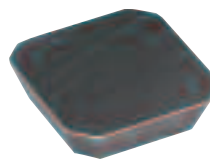
Dim.	Aschie- tor	Grad	Cod Comandă YML-120	Pret/1 €
SNKN				
1204-ENN	-	QP25	-5227P	9.00

OFKT



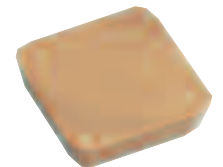
Dim.	Aschie- tor	Grad	Cod Comandă YML-120	Pret/1 €
OFKT				
05T308-SN	MM	QP25C	-2384W	13.70

SEKN



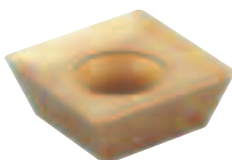
Dim.	Aschie- tor	Grad	Cod Comandă YML-120	Pret/1 €
SEKN				
1203AFFN	-	K20	-4517V	6.00
1203AFSN	-	QM3535	-4527M	11.20
1203AFTN	-	QP25	-4527P	8.40
	-	QP40	-4527S	8.40

SPKN



Dim.	Aschie- tor	Grad	Cod Comandă YML-120	Pret/1 €
SPKN				
1203EDR	-	K20	-6328V	8.20
	-	QM3535	-6338M	10.00
1203EDTR	-	QP25	-6338P	7.00
	-	QP40	-6338S	8.10
1504EDTR	-	QP25	-6368P	11.80

SDMT



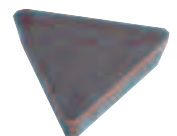
Dim.	Aschie- tor	Grad	Cod Comandă YML-120	Pret/1 €
SDMT				
12T308	-	QX530	-4280E	8.40

SEKR



Dim.	Aschie- tor	Grad	Cod Comandă YML-120	Pret/1 €
SEKR				
1203AFTN05	-	K20	-4617V	12.40
	-	QP25C	-4627W	11.20

TPKN



Dim.	Aschie- tor	Grad	Cod Comandă YML-120	Pret/1 €
TPKN				
1603PPR	-	K20	-8428V	6.80
	-	QM3535	-8438M	8.50
1603PPTR	-	QP25	-8438P	7.00
	-	QP40	-8438S	7.00
2204PDR	-	K20	-8458V	9.70
2204PDSR	-	QM3535	-8468M	7.50
2204PDTR	-	QP25	-8468P	9.70
	-	QP40	-8468S	9.70

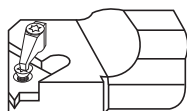
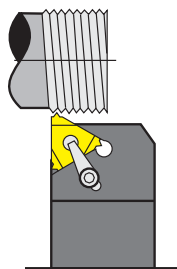
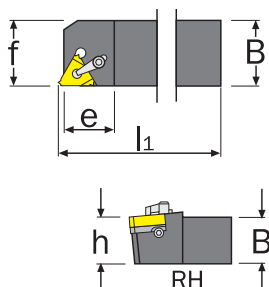
INDEXA-SEIKI *Portcuțe de filetare- clemă superioară dublă și șurub*

Exemplul prezintă DIR - Internă, Însă prinderea este identică cu cea de la DER/L - Externă. Arcul standard este de 1.5°.



Extern

Dual DER/L - Extern.

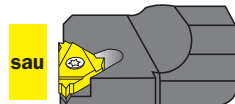


poate fi folosit ca'

Numai clemă superioară



Numai șurub



Inserturi compatibile:

vezi pagina următoare

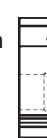
ER = Dreapta EL = Stânga

Mărimi 16 = 16ER/L

22 = 22ER/L



Versiunea pt dreapta



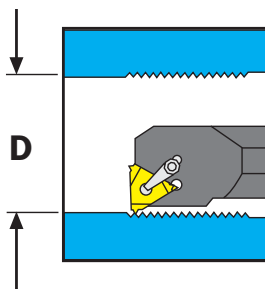
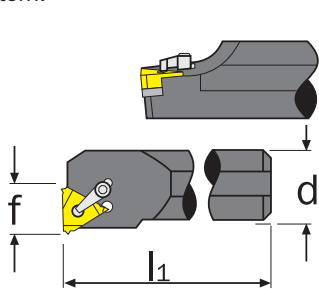
Piese de schimb

Set clemă		Nicovală		Șurub pană		Șurub Insera		Cheie Torx	
Cod Com IND-107	Pret/1 €	Cod Com IND-107	Pret/1 €	Cod Com IND-107	Pret/1 €	Cod Com IND-107	Pret/1 €	Cod Com IND-107	Pret/1 €
-0620K	17.90	-2930K	9.20	-3780K	1.40	-3430K	1.40	-5090K	1.60
-0620K	17.90	-2930K	9.20	-3780K	1.40	-3430K	1.40	-5150K	1.60
-0620K	17.90	-2930K	9.20	-3780K	1.40	-3430K	1.40	-5090K	1.60
-0620K	17.90	-2960K	9.20	-3780K	1.40	-3430K	1.40	-5150K	1.60
-0620K	17.90	-2930K	9.20	-3780K	1.40	-3430K	1.40	-5090K	1.60
-0620K	17.90	-2960K	9.20	-3780K	1.40	-3430K	1.40	-5150K	1.60
-0630K	19.80	-2940K	11.50	-3790K	2.00	-3440K	2.30	-5150K	2.30

Marcare ISO	Dimensiuni					Greut ind	Cod Comandă IND-106	Pret/1 €
	h	B	l1	f	e			
DER 1212H 16	12	12	100	16	22	199g	-8080K	101.00
DER 1616H 16	16	16	100	16	22	208g	-8100K	101.00
DER 2020K 16	20	20	125	20	22	400g	-8000K	104.50
DEL 2020K 16	20	20	125	20	22	400g	-8010K	104.50
DER 2525M 16	25	25	150	25	22	736g	-8020K	119.00
DEL 2525M 16	25	25	150	25	22	735g	-8030K	119.00
DER 2525M 22	25	25	150	25	28	745g	-8040K	119.00

Intern

Dual DIR - Intern.



Inserturi Compatibile:

vezi pagina următoare

IR = Dreapta

Mărimi 16 = 16IR

22 = 221R



Versiunea pt dreapta



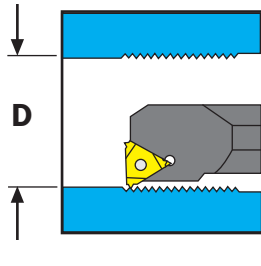
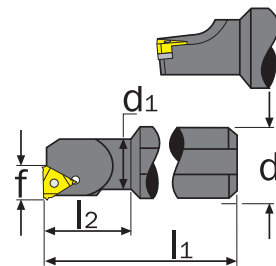
Piese de schimb

Set clemă		Nicovală		Șurub pană		Șurub Insera		Cheie Torx	
Cod Com IND-107	Pret/1 €	Cod Com IND-107	Pret/1 €	Cod Com IND-107	Pret/1 €	Cod Com IND-107	Pret/1 €	Cod Com IND-107	Pret/1 €
-0620K	17.90	-2960K	9.20	-3780K	1.40	-3430K	1.40	-5090K	1.60
-0620K	17.90	-2960K	9.20	-3780K	1.40	-3430K	1.40	-5100K	1.50
-0620K	17.90	-2960K	9.20	-3780K	1.40	-3430K	1.40	-5090K	1.60
-0630K	19.80	-2980K	11.50	-3790K	2.00	-3440K	2.30	-5150K	1.60
-0630K	19.80	-2980K	11.50	-3790K	2.00	-3440K	2.30	-5150K	1.60

Marcare ISO	Dimensiuni (mm)				Greut ind	Cod Comandă IND-106	Pret/1 €
	d	l1	f	Dmin			
DIR 0020P 16	20	170	13.7	24	699g	-8240K	121.10
DIR 0025R 16	25	200	16.2	29	725g	-8260K	137.10
DIR 0032S 16	32	250	19.7	36	1455g	-8300K	183.50
DIR 0025R 22	25	200	18.1	29	751g	-8280K	151.30
DIR 0032S 22	32	250	21.6	36	1472g	-8320K	192.50

Șurub-on

SIR/L - Intern.



Inserturi Compatibile:

vezi pagina următoare

IR = Dreapta IL = Stânga

Mărimi 06 = 06IR/L

08 = 08IR/L

11 = 11IR/L

16 = 16IR/L

22 = 22IR/L



Versiunea pt dreapta



Piese de schimb

Șurub Insera		Cheie Torx	
Cod Com IND-107	Pret/1 €	Cod Com IND-107	Pret/1 €
-3419K	1.40	-5080K	1.60
-3420K	1.40	-5070K	1.40
-3420K	1.40	-5150K	1.60
-3420K	1.40	-5150K	1.60
-3430K	1.40	-5150K	1.60
-3430K	1.40	-5150K	1.60
-3430K	1.40	-5150K	1.60
-3440K	2.30	-5200K	2.80

Marcare ISO	Dimensiuni							Greut ind	Cod Comandă IND-106	Pret/1 €
	d	d1	l1	l2	f	DMin				
SIR 0007K 08	16	6.6	125	18	5.3	7.8	174g	-8350K	99.00	
SIR 0010H 11	10	10	100	-	7.4	12.0	160g	-8360K	91.40	
SIR 0010K 11	16	10	125	25	7.4	12.0	175g	-8380K	91.40	
SIL 0010K 11	16	10	125	25	7.4	12.0	172g	-8390K	91.40	
SIR 0013M 16	16	13	150	32	10.2	16.0	217g	-8400K	91.40	
SIR 0016P 16	20	16	170	40	11.7	19.0	369g	-8420K	91.40	
SIL 0016P 16	20	16	170	40	11.7	19.0	364g	-8430K	91.40	
SIR 0020P 22	20	20	170	-	15.6	24.0	406g	-8440K	91.40	



Indicare ISO- Inerții de filetare

Descriere grad Inerție

QMA (P20-P40/K20-K30) Acoperit.

Sfărâmător sinterizat cu acoperire TiAlN PVD cu mai multe straturi, grad de sub-microgranulație. Furnizează grad superioare calitativ de fileturi pentru majoritatea materialelor, inclusiv aliaje exotice și Oțeluri inoxidabile. Cea mai bună performanță este atinsă la viteze $^{5/32}$ " de așchiere medii spre mari.

L	I.C.
06	5/32"
08	3/16"
11	1/4"
16	3/8"
22	1/2"
27	5/8"
33	3/4"

16 ER 12 UN QMA

E= EXTERN
I= INTERN
R= DREAPTA
L= STÂNGA

PROFILURI COMPLETE:

Pas in mm: 0.35 - 8 sau TPI (Filet pe inch) 64 - 4

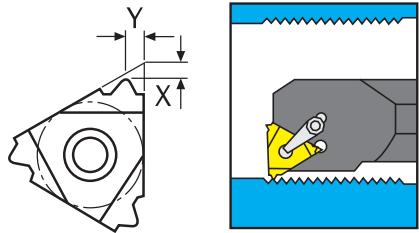
ISO UN
WHIT NPT
NPTF BSPT

GRAD CARBID

PROFILURI PARȚIALE

A N
G 60=
AG 55=

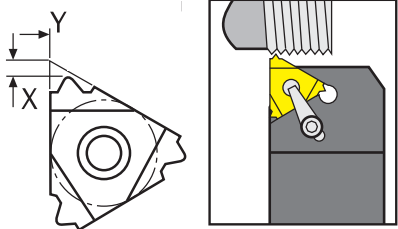
Partial Prdeiles Intern Dreapta



Indicare Inerție	Gamă Pas mm TPI	X mm	Y mm	Grad	Greut pe 10	Cod Comandă YML-121	Pret/1 €
60°							
16 IR AG60	0.5-3.0 48-8	1.2	1.7	QMA	60g	-0208A	13.50

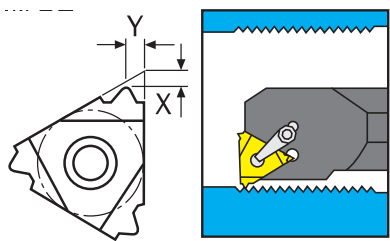
ISO Metric Extern Dreapta

11 ED disponibil la cerere.



Indicare Inerție	TPI	X mm	Y mm	Grad	Greut pe 10	Cod Comandă YML-121	Pret/1 €
16 ER 1.00 ISO	1.00	0.7	0.7	QMA	70g	-1044Y	13.50
16 ER 1.25 ISO	1.25	0.8	0.9	QMA	70g	-1045J	13.50
16 ER 1.50 ISO	1.50	0.8	1.0	QMA	70g	-1045U	13.50
16 ER 1.75 ISO	1.75	0.9	1.2	QMA	65g	-1046E	13.50
16 ER 2.00 ISO	2.00	1.0	1.3	QMA	60g	-1046Q	13.50
16 ER 2.50 ISO	2.50	1.1	1.5	QMA	60g	-1047A	13.50
16 ER 3.00 ISO	3.00	1.2	1.6	QMA	60g	-1047L	13.50

ISO Metric Intern Dreapta



Indicare Inerție	TPI	X mm	Y mm	Grad	Greut pe 10	Cod Comandă YML-121	Pret/1 €
16 IR 1.00 ISO	1.00	0.6	0.7	QMA	70g	-1210Y	13.50
16 IR 1.50 ISO	1.50	0.8	1.0	QMA	65g	-1211U	13.50
16 IR 2.00 ISO	2.00	1.0	1.3	QMA	65g	-1212Q	13.50
16 IR 2.50 ISO	2.50	1.1	1.5	QMA	60g	-1213L	13.50
16 IR 3.00 ISO	3.00	1.1	1.5	QMA	60g	-1213W	13.50

Metric - Trusă portcuțite și filetare tip B

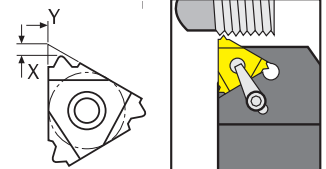
Inerții grad QMA (P20 - P40, K20 - K30).
Conținut: 1x 16ED B 1,00 Inerție ISO, 1x 16ED B. 1.25 Inerție ISO
1x 16ED B 1.50 Inerție ISO, 1x 16ED B 1.75 Inerție ISO
1x 16ED B 2.00 Inerție ISO, 1x DED Portcuțit 2020 K16,
1x Cheie stea T15. Fumizată în tub de plastic.

PORTCUȚIT + 5 INERȚII

Numar de Piese: 6
Cod Comandă: **PRO-121**
Pret/1 €: **98.00**

Profiluri incomplete

Extern Dreapta

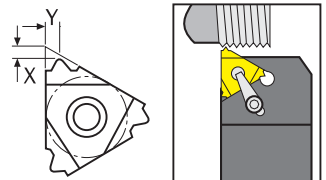


Indicare Inerție	Gamă Pas mm TPI	X mm	Y mm	Grad	Greut pe 10	Cod Comandă YML-121	Pret/1 €
55°							
16 ER AG55	0.5-3.0 48-8	1.2	1.7	QMA	60g	-0542A	13.50

Indicare Inerție	Gamă Pas mm TPI	X mm	Y mm	Grad	Greut pe 10	Cod Comandă YML-121	Pret/1 €
60°							
16 ER A60	0.5-1.5 48-16	0.8	0.9	QMA	60g	-0041Q	13.50
16 ER AG60	0.5-3.0 48-8	1.2	1.7	QMA	60g	-0042A	13.50

UN

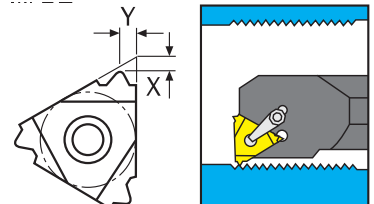
Extern Dreapta



Indicare Inerție	TPI	X mm	Y mm	Grad	Greut pe 10	Cod Comandă YML-121	Pret/1 €
16 ER 24 UN	24	0.7	0.8	QMA	7g	-1546Q	13.50
16 ER 20 UN	20	0.8	0.9	QMA	7g	-1547W	13.50
16 ER 18 UN	18	0.8	1.0	QMA	7g	-1548S	13.50
16 ER 14 UN	14	1.0	1.2	QMA	7g	-1549N	13.50
16 ER 12 UN	12	1.1	1.4	QMA	7g	-1550J	13.50
16 ER 8 UN	8	1.2	1.6	QMA	7g	-1552L	13.50

UN

Intern Dreapta

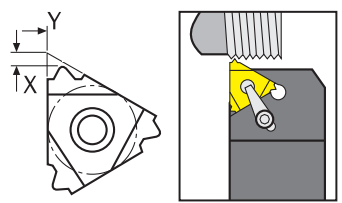


Indicare Inerție	TPI	X mm	Y mm	Grad	Cod Comandă YML-121	Pret/1 €
16 IR 12 UN	12	1.1	1.4	QMA	-1750J	13.50

Whitworth

Extern Dreapta

O gamă completă de dimensiuni sunt disponibile la cerere.



Indicare Inerție	TPI	X mm	Y mm	Grad	Cod Comandă YML-121	Pret/1 €
16 ER 14 W	14	1.0	1.2	QMA	-2049N	13.50
16 ER 11 W	11	1.1	1.5	QMA	-2051E	13.50

Whitworth

Intern Dreapta

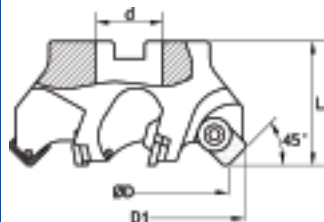
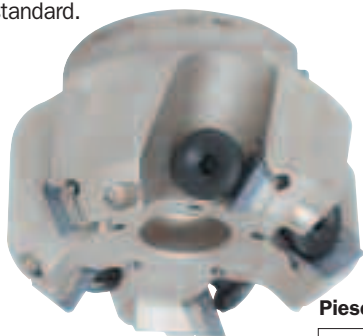
O gamă completă de dimensiuni sunt disponibile la cerere.

Indicare Inerție	TPI	X mm	Y mm	Grad	Cod Comandă YML-121	Pret/1 €
16 IR 14 W	14	1.0	1.2	QMA	-2215N	13.50
16 IR 11 W	11	1.1	1.5	QMA	-2217E	13.50

INDEXA-SEIKI Freze XP-90C tip 'Face Hog'

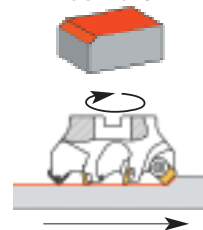
Freză cu unghi super pozitiv de atac de 45°, unghiul descrește forțele de așchiere și permite un avans rapid în cazul unei mașini cu capacitate limitată. Buzunarul pentru inserții de tip clemă prezintă orificii pentru ștuțuri pentru a proteja corpul în caz de accident. Stratul de plasmă ionică conferă o viață mai lungă și o duritate sporită mult mai rezistentă la uzură. Lichidul de răcire este furnizat în versiunea standard.

XP CORP ACOPERIT XTRA PLASMĂ



Avans per dinte (mm)
0.05 - 0.20
Vezi pag. 167 pentru viteza de tăiere

Domeniu de utilizare

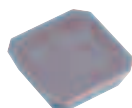


Piese de schimb

Șurub Arbore	Pană	Șurub pană	Șurub Clemă	Cheie Hex
Cod Comandă IND-107				
Pret/1	Pret/1	Pret/1	Pret/1	Pret/1
€	€	€	€	€
-5353K 2.40	-5354K 2.40	-5356K 3.60	-4960K 5.50	-5284K 1.20
-5358K 1.70	-5290K 12.50	-1400K 21.00	Cod Comandă KEN-601	

Diam. (mm)	D1	d	L	Z	Cod Comandă IND-139	Pret/1 €
63	76	22	50	5	-7600K	164.40
80	93	27	50	6	-7620K	227.60
100	113	32	50	6	-7640K	243.20
125	138	40	63	7	-7660K	342.90
160	173	40	63	8	-7680K	393.10

YAMALLOY YAMALLOY TOOLING - JAPAN



Inserturi

Marcare	Calitate	pentru a se potrivi	Cod Comandă YML-120	Pret/1 €
SEKN 1203 AFTN	K20	Face Hog	-4517V	6.00
	QP25		-4527P	8.40
	QP40		-4527S	8.40
SEKR 1203 AFTN	K20	Face Hog	-4617V	12.40
	QP25C		-4627W	11.20

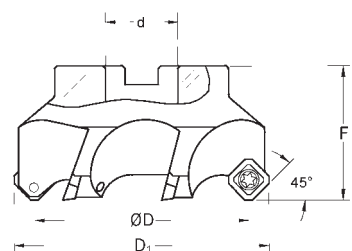
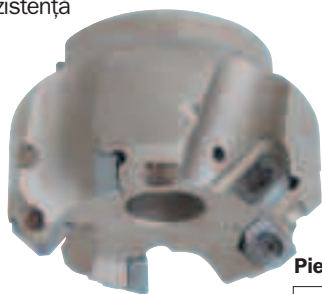
Descrierea gradelor inserțiilor

- K20** (K20) Neacoperite, din microgranule, Pentru fontă, aliaje de aluminiu și nichel. Alte materiale neferoase, inclusiv aliaje de titanu
- QP25** (P25) Neacoperite. Pentru frezarea intermediară și finisarea oțelului.
- QP25C** (P10-P35) CVD acoperit. Pentru frezarea oțelurilor și a unor oțeluri inoxidabile.
- QP40** (P40) Neacoperite. Pentru degroșare frezare intermediară și finisarea oțelurilor dure și inoxidabile, inclusiv tăieri succesive.

INDEXA-SEIKI Freze de putere mare XP 45 C 'Hi Shear'

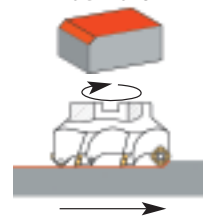
Freze cu unghi de atac supra-pozitiv de 45°, unghiul reduce forțele de așchiere și permit o rată mare de avans într-o mașină cu capacitate limitată. Șuruburile cu moment maxim de răsucire permit o bună evacuare a șpanurilor. Stratul de ioni de plasmă mărește durata de viață și conferă o duritate mai mare și o mai mare rezistență la uzură. Lichid de răcire standard.

XP CORP ACOPERIT XTRA PLASMĂ



Avans per dinte (mm)
0.05 - 0.20
Vezi pag. 167 pentru viteza de tăiere

Domeniu de utilizare



Piese de schimb

Șurub Arbore			Șurub Clemă	Șurubelniță
Cod Comandă IND 107				
Pret/1	Pret/1	Pret/1	Pret/1	Pret/1
€	€	€	€	€
-5353K 2.40	-5354K 2.40	-5356K 3.60	-5352K 2.70	-0220D 3.30
				Cod Comandă KEN-603

Diam. (mm)	D1	d	L	Z	Cod Comandă IND-139	Pret/1 €
63	75	22	50	5	-7400K	149.10
80	92	27	50	6	-7420K	204.00
100	112	32	50	6	-7440K	239.50

YAMALLOY YAMALLOY TOOLING - JAPAN



Inserturi

Marcare	Calitate	Cod Comandă YML-120	Pret/1 €
SEHT 1204 AFTN	K20	-4430V	8.90
	QP25C	-4430W	12.40
SEHW 1204 AFTN-05	K20	-4445V	10.00
	QP25C	-4445W	12.30

Descrierea gradelor inserțiilor

- K20** (K20) Neacoperite, din microgranule, Pentru fontă, aliaje de aluminiu și nichel. Alte materiale neferoase, inclusiv aliaje de titanu
- QP25C** (P10-P35) CVD acoperit. Pentru frezarea oțelurilor și a unor oțeluri inoxidabile.

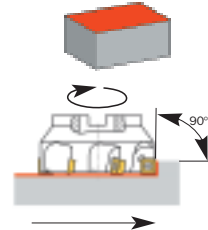
INDEXA-SEIKI **Freză melc 90° XP-90C '4 Square'**

Freză cu unghi de atac pozitiv de 90°, inserția pătrată permite treceri în adâncimi și un avans ridicat pe dinte. Buzunarele pentru inserții de tip stea prezintă orificii pentru ștuțuri pentru a proteja corpul în caz de accident. Stratul de plasmă ionică conferă o viață prelungită piesei și o duritate sporită mai rezistentă la uzură. Lichidul de răcire este furnizat în versiunea standard.

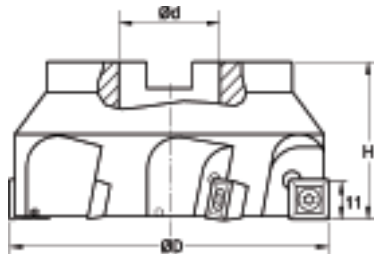


Avans per dinte (mm)
0.04 - 0.30
Vezi pag 153, pt. informații despre viteza de tăiere.

Domeniu de Aplicare



XP CORP ACOPERIT XTRA PLASMĂ



Piese de schimb

Șurub Arbore	Pană	Ac pană	Șurub Clemă	Șurubelniță
Cod Comandă IND-107				Cod Comandă KEN-603
Pret/1	Pret/1	Pret/1	Pret/1	Pret/1
€	€	€	€	€
-5354K 2.40	-5354K 2.40	-2490K 4.60	-1570K 3.20	-3400K 2.10
-5356K 3.60				-0150D 3.30

Freză melc 90° XP-90C '4 Square' pt. inserturi SDMT 12

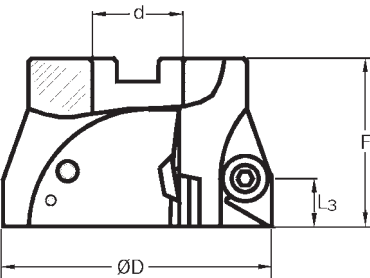
Diam. (mm)	d	H	Z	Greut ind	Cod Comandă IND-139	Pret/1 €
63	22	40	5	459g	-7500K	164.40
80	27	50	6	999g	-7520K	227.60
100	32	50	7	1669g	-7540K	246.70

Freză melc 90° 'Tri Square'

Folosește inserturi triunghiulare cu clemă superioară pentru a crea un unghi umăr de 90° la marginea unei suprafețe frezate. Foarte folositor când mai multe tăieturi sunt efectuate pe o suprafață, pentru că suprafața umăr nu va apărea în trepte.



Domeniu de utilizare



Pt. TPKN 1603

Diam. (mm)	d	F	L3	Z	Greut ind	Cod Comandă IND-139	Pret/1 €
63	27	50	13	4	655g	-3400K	145.30
80	32	50	13	5	1200g	-3420K	190.70
100	40	50	13	6	1746g	-3440K	236.10

Pt. TPKN 2204

Diam. (mm)	d	F	L3	Z	Greut ind	Cod Comandă IND-139	Pret/1 €
100	40	50	18	5	1546g	-3460K	236.10
125	40	63	18	6	2777g	-3480K	318.00

Dim. Insert	Avans per dinte (Fz) mm
TPKN 16	0.05 - 0.20
TPKN 22	0.10 - 0.30
Vezi pag 153, pt. informații despre viteza de tăiere.	

Piese de schimb

Șurub Arbore	Pană	Ac pană	Șurub Clemă	Cheie Hex.
Cod Comandă IND-107				
Pret/1	Pret/1	Pret/1	Pret/1	Pret/1
€	€	€	€	€
-5354K 2.40	-5360K 5.20	-5362K 0.60	-0050K 1.20	-0440K 1.40
-5355K 1.80				
-5357K 5.30				
Cod Comandă IND-107				
Pret/1	Pret/1	Pret/1	Pret/1	Pret/1
€	€	€	€	€
-5357K 5.30	-5361K 5.20	-5380K 0.60	-0060K 1.50	-0500K 1.40

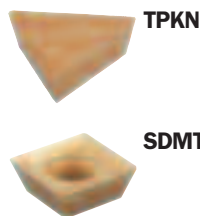
Chei Hexagon

Pentru	Cod Comandă KEN-601	Pret/100
Cheie pt.inserturi (1603)	-1400K	21.00
Cheie pt.inserturi (2204)	-1500K	25.60

YAMALOY
YAMALOY TOOLING - JAPAN

Inserturi

Marcare	Calitate	Pentru	Cod Comandă YML-120	Pret/1 €
TPKN 1603 PPR	K20	Tri-Sq	-8428V	6.80
TPKN 1603 PPTR	QP25	Tri-Sq	-8438P	7.00
	QP40		-8438S	7.00
TPKN 2204 PDR	K20	Tri-Sq	-8458V	9.70
TPKN 2204 PDTR	QP25	Tri-Sq	-8468P	9.70
	QP40		-8468S	9.70
SDMT 12T308	QX530	4 Sq	-4280E	8.40



Descrierea gradelor inserturilor

- K20** (K20) Neacoperite, din micro-granule, Pentru fontă, aliaje de aluminiu, alte materiale neferoase, inclusiv titanu și pentru aliaj nichelate.
- QP25** (P25) Neacoperit. Pentru frezare medie și finisare a oțelurilor.
- QP40** (P40) Neacoperit. Pt frezare dură, medie și finisare a oțelurilor și inoxidurilor dure, inclusiv pentru așchiere întreruptă.
- QX530** (P20-P40 M20-M30) Acoperit. Pentru oțeluri, oțeluri turnate și inoxuri. Grad general bun pentru asprire.

**INDEXA-SEIKI Freze Frontale 90°
XP-90C 'APT' cu coadă Weldon**

Freze cu unghi de atac pozitiv de 90° cu inserții de dimensiunea 10/16, permițând efectuarea în adâncime a trecerilor și un avans mare raportat la numărul de dinți. Șuruburile cu moment maxim de răsucire permit o bună evacuare a șpanurilor. Stratul de ioni de plasmă lungiște durata de viață și conferă o duritate mai mare și o mai mare rezistență la uzură. Lichid de răcire standard.



UNELTE DE TĂIERE



Mărime Inseră	Avans per dinte (Fz) mm
APXT 10	0.05 - 0.20
APXT 16	0.10 - 0.30
Vezi pag 167, pt. informații despre viteza de tăiere.	

XP-90C Freză pentru Inserții AP_T 10

D	z	H	C	L	Inserții	Cod Comandă IND-139	Preț/1 €
10	1	20	10	80	APKT1003	-4800K	62.70
12	1	20	12	80	sau	-4820K	66.50
16	2	25	16	90	APXT1003	-4860K	74.70
20	3	25	20	110		-4900K	82.20

XP-90C Freză pentru Inserții AP_T 10

D	z	H	C	L	Inserții	Cod Comandă IND-139	Preț/1 €
20	1	37	20	115	APKT1604	-5000K	82.20
25	2	40	25	117	sau	-5020K	109.80
32	3	40	25	126	APXT1604	-5040K	109.80
40	4	50	32	136		-5060K	125.50

Pentru inserții, vezi mai jos

Piese de schimb

Pentru	Șurub Arbore	Șurub Clemă	Cheie stea	Șurubelniță
		Cod Comandă IND-107		Cod Comandă KEN-603
	Preț/1 €	Preț/1 €	Preț/1 €	Preț/1 €
10-20 Diam (APKT 16)	-	-5240K 4.60	-	-0080D 3.30
20-25 Diam (APKT 16)	-	-5270K 4.70	-5150K 1.60	-0150D 3.30
32-40 Diam (APKT 16)	-	-5270K 4.70	-5150K 1.60	-0150D 3.30

Freză melc XP-90C 'APT' 90°

Freze cu unghi de atac pozitiv de 90°, plăcuțe de dimensiunea 16, permițând efectuarea în adâncime a trecerilor și un avans mare. Șuruburile cu moment maxim de răsucire permit o bună evacuare a șpanurilor. Stratul de ioni de plasmă lungiște durata de viață și conferă o duritate mai mare și o mai mare rezistență la uzură. Lichid de răcire standard.



Avans per dinte(Fz) mm
0.10 - 0.30
Vezi pag 153, pt. informații despre viteza de tăiere.

Freze melc XP-90C pentru inserții APKT 16

D	z	B	C	L	Inserții	Cod Comandă IND-139	Preț/1 €
50	4	22	10.4	50	APKT1604	-3920K	101.60
63	5	22	10.4	50	sau	-3940K	125.40
80	6	27	12.7	50	APXT1604	-3960K	164.80
100	7	32	14.4	63		-3980K	204.00

Piese de schimb

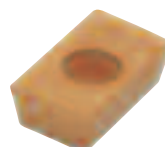
Pentru	Șurub Arbore	Șurub Clemă	Cheie stea	Șurubelniță
		Cod Comandă IND-107		Cod Comandă KEN-603
	Preț/1 €	Preț/1 €	Preț/1 €	Preț/1 €
50 și 63 Diam	-5354K 2.40	-	-	-
80 Dia. (APKT 16)	-5354K 2.40	-5270K 4.70	-	-0150D 3.30
100 Diam	-5355K 1.80			



Selecție de inserții

Marcaje	Calitate	Pentru	Greutate ind.	Cod Comandă YML-120	Preț/1 €
APKT 1003 PDR	QK25C	APT	27g	-0028X	8.10
	QP30P	Freza melc	35g	-0028W	8.10
	K20	Combinatie	85g	-0031V	7.70
APXT 1604 PDTR	QK25C	End, APT	92g	-0030X	11.80
	QP30P	Freza melc	85g	-0030W	9.00

Descrierea diferitelor inserții



- K20** (K20) Neacoperite, din microgranule, alloys, Pentru fonte, aliaje de aluminiu și nichel. Alte materiale neferoase, inclusiv aliaje de titanu
- QK25C** (K15-K30) Acoperite, Pentru frezarea fontei.
- QP30P** (P10-P35) Acoperite cu PVD pentru frezarea oțelurilor și unor inoxuri.



Recomandări de viteză pentru burghiile Yamaloy

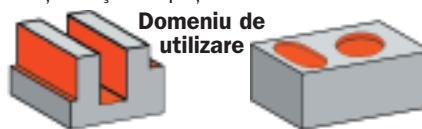
Folosii tabelul de mai jos cu ratele specifice de viteză pentru fiecare model de burghie (găsite pe paginile specifice fiecăruia). Ratele de viteză pot varia în funcție de material și de mașina folosită, dar datele de mai jos pot fi folosite ca ghid general.

Grup	Materiale Culorile indică grade similare de prelucrabilitate	Duritate Brinell HB	Duritate Rockwell HRC	Rezistență la întindere N/mm ²	Viteza M/min					
					K20	QK25C	QP25/ QP30P	QP30P	QP40	QX530
1.1	Oțeluri nealiat moi și ușor prelucrabile cu conținut scăzut de carbon.	până la 130	-	până la 400	-	-	140 - 200	180 - 250	80 - 50	150 - 200
1.2	Oțeluri nealiat, oțeluri cementate, fier-beton și oțel cu conținut de carbon scăzut sau mediu	până la 200	-	până la 700	-	-	130 - 180	150 - 230	75 - 110	130 - 180
1.3	Oțeluri nealiat, simple și tumate cu conținut mediu de carbon	până la 260	până la 26	până la 850	-	-	130 - 160	140 - 210	75 - 95	110 - 150
1.4	În general oțeluri aliate și tumate de nivel scăzut până la mediu	până la 260	până la 26	până la 850	-	-	120 - 160	130 - 200	70 - 90	110 - 140
1.5	Oțeluri aliate medii până înalte, oțel de unelte și carcase	de la 260 până la 340	de la 26 până la 48	de la 850 până la 1200	-	-	110 - 150	120 - 180	65 - 85	100 - 120
1.6	Oțeluri aliate călite și tumate	până la 230	până la 20	de la 1200 până la 1500	-	-	80 - 120	110 - 150	60 - 80	70 - 90
2.1	Oțeluri inox martensitice și feritice moi și în general ușor de prelucrat	până la 290	până la 30	până la 800	-	-	130 - 180	150 - 200	70 - 100	80 - 120
2.2	Oțeluri austenitice inox de duritate medie și ușor de prelucrat	până la 340	până la 36	până la 1000	-	-	120 - 170	130 - 180	70 - 100	60 - 100
2.3	Oțeluri inox feritice și dublu austenitice dure și greu de prelucrat	până la 180	-	până la 1200	-	-	-	40 - 50	25 - 40	50 - 90
3.1	Fontă gri Duritate moale până la medie	de la 180 până la 300	-	-	120 - 150	150 - 250	-	-	-	-
3.2	Fontă gri Duritate medie până la tare.	până la 220	-	-	90 - 130	120 - 200	-	-	-	-
3.3	Fontă maleabilă și modulară duritate moale până la medie	de la 220 la 300 max	-	-	80 - 110	150 - 250	-	-	-	-
3.4	Fontă maleabilă și modulară duritate medie până la tare.	-	-	-	70 - 100	120 - 200	-	-	-	-
4.1	Titaniu pur (de asemenea nichel 100%)	-	-	până la 700	200 - 300	-	-	-	-	-
4.2	Aliaje de titaniu medii și tari	-	-	până la 900	50 - 80	-	-	-	-	-
4.3	Aliaje de titaniu tari și foarte tari	-	-	de la 900 până la 1250	20 - 50	-	-	-	-	-
5.1	Super aliaje rezistente la căldură de prelucrat și rezistente la căldură	-	-	până la 500	15 - 35	-	-	-	-	-
5.2	Superaliaje rezistente la căldură de cobalt și nichel cu dificultate de prelucrare medie până la mare	-	-	până la 900	15 - 35	-	-	-	-	-
5.3	Superaliaje rezistente la căldură de cobalt și nichel cu dificultate de prelucrare mare sau foarte mare	-	-	de la 900 până la 1200	20 - 50	-	-	-	-	-
6.1	Cupru	-	-	până la 500	250 - 400	-	-	-	-	-
6.2	Alamă (alpha - așchii mari)	-	-	până la 800	200 - 400	-	-	-	-	-
6.3	Alamă (beta - așchii mici) și bronz moale	-	-	până la 800	200 - 800	-	-	-	-	-
6.4	Bronz de mare putere.	-	-	până la 1200	50 - 120	-	-	-	-	-
7.1	Nealiat: aluminiu, magneziu și zinc	-	-	până la 150	500 - 900	-	-	-	-	-
7.2	Aliaje de aluminiu <5% și, Aliaje de Mg and Zn (așchie mare)	-	-	de la 150 până la 300	600 - 900	-	-	-	-	-
7.3	Aliaje de aluminiu de 5% până la 10% și	-	-	de la 200 până la 500	300 - 600	-	-	-	-	-
7.4	Aliaje de aluminiu >10% și (short chip)	-	-	de la 200 până la 500	200 - 500	-	-	-	-	-
8.1	Termoplastice	-	-	-	300 - 700	-	-	-	-	-
8.2	Plastice temoreglabile	-	-	-	300 - 500	-	-	-	-	-
8.3	Materiale plastice armate și materiale compozite	-	-	-	100 - 300	-	-	-	-	-

UNELTE DE TĂIERE

INDEXA-SEIKI Truse de portcuțite pentru freze pătrate QMC 06

Frezele rotative de diametru redus sunt echipate cu insertii CCMT 06. Sunt ideale pentru mașini manuale și CNC de frezat, acolo unde este nevoie de rază mare de acțiune și de spațiu de manevră.



Diametru (mm)	d	L	L1	L2	Cod Comandă	Preț/1 €
08	12	120	95	25	IND-139	
10	12	120	95	25		
12	12	120	95	25		
16	16	120	95	25	-9010K	269.20

Folosește inserturi **CCMT 06/CCGT 06**

Avans per rotație (mm)
0.02 - 0.10

Descrierea inserturilor

QX520 (P10-P35 M10-M30 K10-K30) Acoperite. Un grad excelent de uz universal, pentru semi-degroșarea oțelului, a oțelului inoxidabil și a fontei.

K10 (K10) Neacoperite. Utilizate cu o înclinare mare pentru prelucrarea aluminiului, a plasticului și a altor materiale neferoase moi.

QX500 (QX500) (P10-P25 Cermet). Pentru viteze mari de finisare și degroșare ușoară. Permite menținerea unui finisaj superior. Folosite, în principal, la prelucrarea oțelurilor, putând fi folosite la finisarea unor oțeluri inox și fontă.



Piese de schimb

Denumire	Pentru	Cod Comandă	Preț/1 €
Șurub insert Cheie Torx T8	Freză Quad	IND-107	
		-5240K	4.60
		-5080K	1.60

Selecție Inserturi

Denumire	Calitate	Pentru	Cod Comandă	Preț/1 €
CCMT060204-PM	QX500	Freză Quad	-0355A	6.00
	QX520		-0355D	6.00
CCGT060202-AL	K10	Freză Quad	-0121N	8.50
CCGT060204-AL	K10	Freză Quad	-0131N	8.70

Viteze și rate de avans recomandate pentru freze pătrate

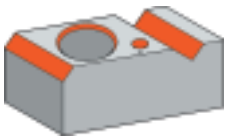
Unele rate de avans pot varia în funcție de materialul prelucrat și de capacitatea mașinii, dar tabelul următor poate fi folosit cu rol de ghid universal.

Grup Oțel	Materiale Culorile indică capacități similare de prelucrare	Viteza M/min						
		Duritate Brinell HB	Duritate Rockwell HRC	Rezistență la rupere N/mm2	QX500	QX520	QX530	K10
1.1	Oțeluri nealiat moi și ușor prelucrabile cu conținut scăzut de carbon.	Până la 130	-	Până la 400	200-270	180-350	150-200	
1.2	Oțeluri nealiat, cementate, fier-beton și oțel cu conținut de carbon scăzut/mediu	Până la 200	-	Până la 700	180-250	150-320	130-180	
1.3	Oțeluri nealiat, oțeluri carbon simple, medii și turnate	Până la 260	Până la 26	Până la 850	150-220	130-280	110-150	
1.4	Oțeluri aliate și turnate de nivel scăzut și mediu	Până la 260	Până la 26	Până la 850	140-210	140-210	110-140	
1.5	Oțeluri aliate, de unelte și turnate de nivel mediu și înalt	de la 260 Până la 340	de la 26 Până la 48	de la 850 Până la 1200	140-200	130-200	100-120	
1.6	Oțeluri aliate și turnate calite de nivel înalt	de la 340 Până la 450	de la 36 Până la 48	de la 1200 Până la 1500	110-180	100-170	70-90	
2.1	Oțeluri inox și turnate feritice și martensitice moi și ușor de prelucrat	Până la 230	Până la 20	Până la 800	90-190	110-220		
2.2	Oțeluri inox și turnate austenitice, de nivel mediu, relativ ușor de prelucrat	Până la 290	Până la 30	Până la 1000	70-160	70-140	60-100	
2.3	Oțeluri inox și turnate feritice și duplex austenitice dure și greu de prelucrat	Până la 340	Până la 36	Până la 1200			50-90	
3.1	Fontă gri de duritate joasă până la medie	Până la 180	-		175-280	190-400		
3.2	Fontă gri de duritate medie până la mare	de la 180 Până la 300	-		160-250	150-300		
3.3	Fontă maleabilă și nodulară de duritate joasă până la medie	Până la 220	-		200-250			
3.4	Fontă maleabilă și nodulară de duritate- medie până la mare	de la 220 Până la 300	-		200-250			
6.1	Cupru	-	-	Până la 500	200-250			100-500
6.2	Alamă (Alpha - așchie lungă)	-	-	Până la 800	300-500			400-700
6.3	Alamă (Beta - așchie scurtă) și bronz moale	-	-	Până la 800	300-500			400-700
7.1	Nealiat: Aluminiu, Magneziu și Zinc	-	-	Până la 150	300-500			400-600
7.2	Aluminiu aliat <5% și Aliaje Zinc (așchie lungă)	-	-	de la 150 Până la 300				300-500
7.3	Aliaje de Aluminiu 5-10% și	-	-	de la 200 Până la 500				400-700
7.4	Aliaje de Aluminiu >10% și (așchie scurtă)	-	-	de la 200 Până la 500				400-700
8.1	Thermoplastice							200-500
8.2	Plastic Termoreglabil							
8.3	Materiale plastice armate materiale compozite							

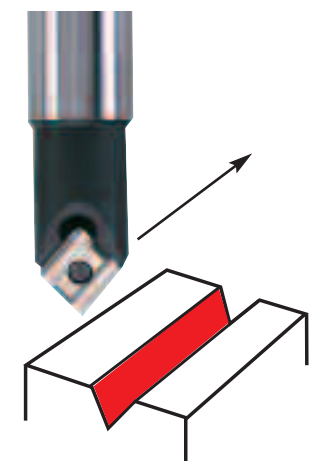
INDEXA-SEIKI *Burghie de ghidare Multi-Pro & Freze de Șanfrenare*

Un burghiu de ghidare cu toate avantajele inserțiilor variabile timp scurt de întreținere, performanță sporită, costuri reduse de inventariere și nu necesită rectificarea. Inserțiile fixate cu clemă asigură poziționarea piesei și schimbarea rapidă a lui. Gama Multi-Pro are o geometrie unică, ce permite frezarea cu carbid de-a lungul liniei de centru, fără a risca deteriorarea muchiei de tăiere. Această unealtă versatilă poate fi folosită pentru a da găuri de ghidare înainte de găurirea propriu zisă, o modalitate de a ghida burghiul și a menține gaura deapănă, pentru a menține mărimea și acuratețea poziției, conform necesităților de proiectare. **Rețineți!** Este recomandat ca scula inclusă de 118° să fie folosită pentru pregătirea înaintea utilizării burghiului cu vârful de 118°. Înainte de găurire pot fi create adâncituri, pentru șanfrenarea unei găuri executate cu burghiu sau un șanț care să respecte indicațiile din proiect sau o operație anterioară unei filetări sau o teșitură completă pentru un cap de șurub. Fațetele ascuțite de pe muchii, conturi și găuri pot fi prelucrate cu operații ușoare de debavurare sau în mod complet. Suclele Multi-Pro pot fi utilizate pentru a crea șanțuri în V pentru canale de lichide, lăcașuri pentru piese circulare și striții de prindere sau danturi pe fălci și bușe de fixare.

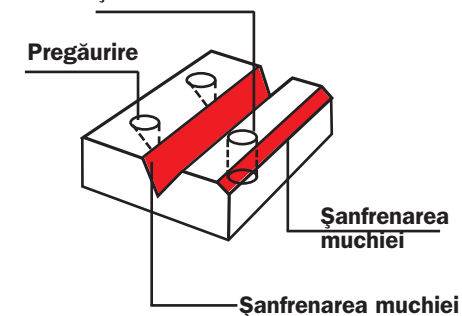
Domeniu de utilizare



Frezarea canalelor V



Șanfrenare



'Multi Pro Mini' - Folosește C22 GUX Insertă

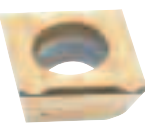
Designație	Taiere Diam.	Lung. Totală	Unghi Inclus	Diam. Coadă	Greutate ind	Cod Comandă	Preț/1 €
SCM 1045C	8mm	105mm	90°	10mm	78g	-8050K	212.90

'Multi Pro Standard' - Folosește C32 GUX Insertă

Designație	Taiere Diam.	Lung. Totală	Unghi Inclus	Diam. Coadă	Greutate ind	Cod Comandă	Preț/1 €
SC 1645C	13mm	110mm	90°	16mm	174g	-8545K	226.50
SC 1630C	16mm	110mm	118°	16mm	184g	-8530K	226.50

Descrierea calității Inserturilor

QM10 (ISO P10/M10/K10) **Cu strat de cositor** Grad cu utilizări multiple pt. uz universal, poate tăia majoritatea materialelor feroase și neferoase folosite în industrie.



QS20 (ISO P20) **Neacoperite** Grad pentru oțel și oțel inoxidabil

QC10 (ISO K10) **Neacoperite** Grad pentru fonte, Aliaje de aluminiu și materiale neferoase.

Inserturi

Denumire	Calitate	Pentru	Cod Comandă	Preț/1 €
C22 GUX	QM10	Multi-Pro Mini	-0080N	35.00
C32 GUX	QS20	Multi-Pro	-0102P	26.50
C32 GUX	QC10	Standard	-0100N	26.50

Părți de schimb

Șurub insertă	Cod Comandă	Preț/1 €
	IND-107	
Pentru SCM1045C	-3249K	5.10
Pentru SC1645C și SC1630C	-4800K	5.70

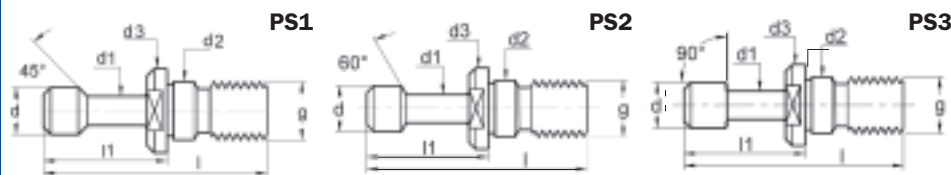
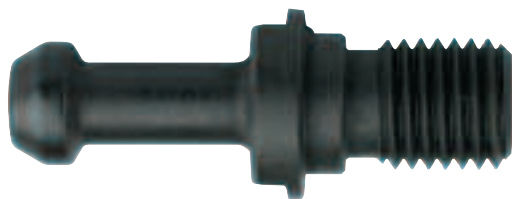
Viteze și rate de avans recomandate pentru sculele Multi-Pro

Grup	Materiale	Duritate Rockwell HRC	Calitate Recomandată	Viteză de Tăiere M/min	Tip de Lucrare	Avans/Rotație		
						Pro Mini 105mm	Pro Standard 110mm	Pro Mini 165mm
1.1 la 1.3	Oțeluri aliate și turnate	de la 36 până la 45	QS20 QM10	80~100	Pregătire Șanfrenare	0.020	0.026	0.013
						0.050	0.070	0.040
1.4 la 1.6	Oțeluri de scule și matrite	de la 45 până la 55	QS20 QM10	55~65	Pregătire Șanfrenare	0.012	0.016	0.008
						0.030	0.050	0.020
2.1 la 2.3	Oțeluri Inox	până la 36	QS20 QM10	70~90	Pregătire Șanfrenare	0.020	0.026	0.013
						0.040	0.060	0.030
3.1 la 3.4	Fontă	-	QC10 QM10	100~120	Pregătire Șanfrenare	0.034	0.045	0.022
						0.050	0.070	0.040
6.1 la 6.6	Aliaje de cupru alamă și bronz	-	QC10 QM10	120~150	Pregătire Șanfrenare	0.034	0.045	0.022
						0.050	0.070	0.040
7.1 la 7.4	Aliaje Aluminiu	-	QC10 QM10	120~150	Pregătire Șanfrenare	0.034	0.045	0.022
						0.050	0.070	0.040

PRODUSELE SUNT DISPONIBILE EXCLUSIV PRIN DISTRIBUTORI

INDEXA-SEIKI Prezoane Standard

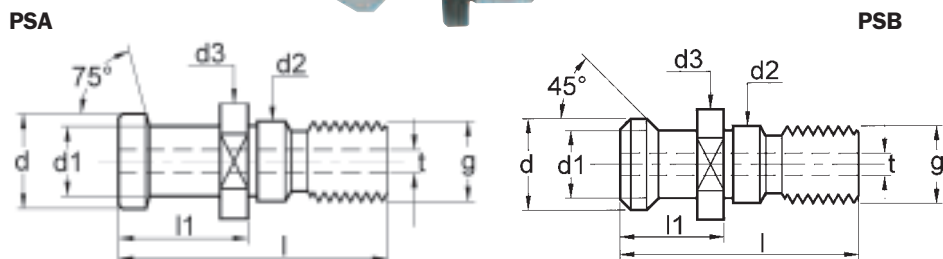
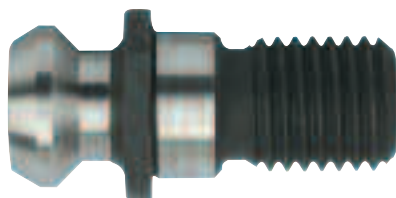
BT-MAS 403



BT-MAS 403

Produs Con - Tip	Număr	Dimensiuni (mm)							Cod Comandă IND-140	Preț/1 €
		l	l1	d	d1	d2	d3	g		
BT30 - PS1	43.0	23.0	11.0	7.0	12.5	16.5	M12	-9230K	10.70	
BT40 - PS1	60.0	35.0	15.0	10.0	17.0	23.0	M16	-9240K	10.70	
BT40 - PS2	60.0	35.0	15.0	10.0	17.0	23.0	M16	-9242K	10.70	
BT40 - PS3	60.0	35.0	15.0	10.0	17.0	23.0	M16	-9243K	10.70	
BT45 - PS1	70.0	40.0	19.0	14.0	21.0	31.0	M20	-9245K	11.50	
BT45 - PS2	70.0	40.0	19.0	14.0	21.0	31.0	M20	-9247K	11.50	
BT45 - PS3	70.0	40.0	19.0	14.0	21.0	31.0	M20	-9248K	11.50	
BT50 - PS1	85.0	45.0	23.0	17.0	25.0	38.0	M24	-9250K	10.90	
BT50 - PS2	85.0	45.0	23.0	17.0	25.0	38.0	M24	-9252K	10.90	
BT50 - PS3	85.0	45.0	23.0	17.0	25.0	38.0	M24	-9253K	10.90	

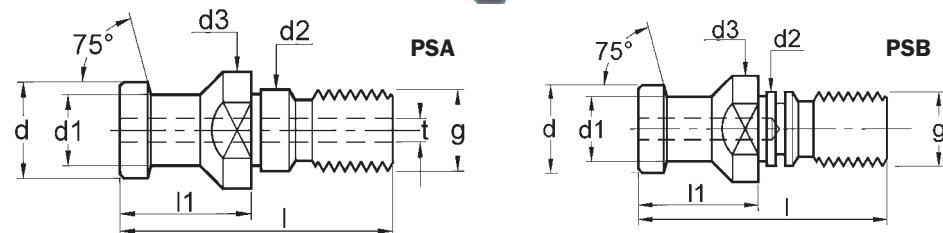
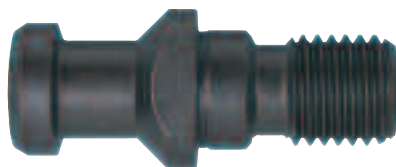
DIN 69871/A



ISO 7388/2 (DIN 69871/A) (SQ = Umăr Pătrat)

Produs Con - Umăr - Tip	Număr	Dimensiuni (mm)							Cod Comandă IND-140	Preț/1 €
		l	l1	d	d1	d2	d3	t		
DN40-SQ-PSB	44.5	16.4	18.9	12.9	17.0	22.5	7.5	M16	-9142K	11.50
DN50-SQ-PSB	65.5	25.5	29.0	19.6	25.0	36.0	11.5	M24	-9152K	16.00

DIN 69872



DIN 69872 (CH = Umăr Șanfrenat)

Produs Con - Umăr - Tip	Număr	Dimensiuni (mm)							Cod Comandă IND-140	Preț/1 €
		l	l1	d	d1	d2	d3	t		
DN40-CH-PSA	54.0	26.0	19.0	14.0	17.0	23.0	7.5	M16	-9040K	15.60
DN45-CH-PSB	65.0	30.0	23.0	17.0	21.0	30.0	-	M20	-9047K	22.10
DN50-CH-PSA	74.0	34.0	28.0	21.0	25.0	36.0	11.5	M24	-9050K	18.10

INDEXA



Stativ pentru suporturi de unelte

Universal

Confecționate din aluminiu turnat cu suporturi de fixare din oțel, acești suporturi sunt o resursă neprețuibilă în orice atelier. Pentru uz universal, sunt compatibile cu suporturi BT, DIN și CAT. Proiectate pentru a da uneltelor dvs protecție maximă, dispozitivele de fixare puternice se pot extinde în poziție orizontală și verticală. Rezistente dar cântărind puțin, sunt ideale pentru a fi montat pe un banc de lucru sau dulap de scule.

Dimensiuni totale (L x W x H):

Mărimea 40: 200 x 155 x 100mm.

Mărimea 50: 270 x 210 x 145mm.

Orizontal



GAMĂ EXTINSĂ

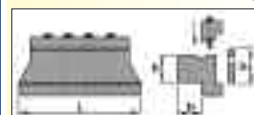
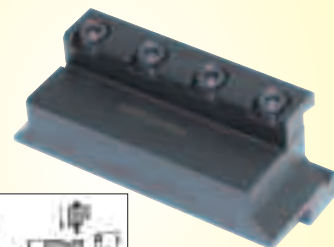
Vertical



Dim. Con BT-DIN-CAT	Greutate ind.	Cod Comandă IND-140	Preț/1 €
30	1.9kg	-6630K	136.10
40	1.9kg	-6640K	150.70
50	4.2kg	-6650K	201.90

Blocuri de scule

Pentru utilizarea cu strunguri manuale și CNC acest bloc de scule universal au toate lamele depărtătoare de dimensiune corespunzătoare 26mm sau 32mm. Metoda rigidă de fixare permite lamelor să fie prinse în siguranță pentru diverse adâncimi de tăiere.



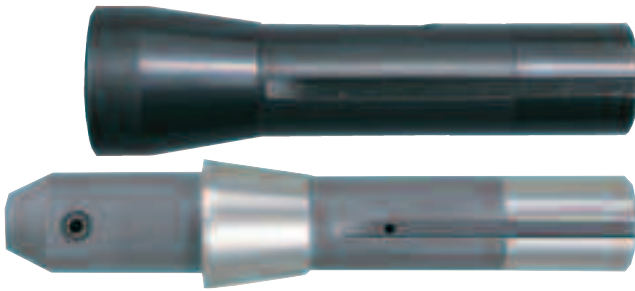
Produs Număr	h1	L	h și b	Cod Comandă IND-152	Preț/1 €
DPTS-2620	26	87	20	-1160K	103.00
DPTS-2625	26	87	25	-1162K	103.00
DPTS-3220	32	100	20	-1170K	103.00
DPTS-3225	32	110	25	-1172K	103.00
DPTS-3232	32	120	32	-1174K	103.00

INDEXA-SEIKI **Adaptoare coadă**



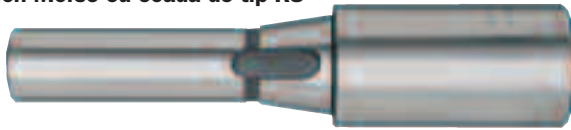
Adaptoare coadă R8 cu fixare laterală

Pentru utilizarea cuțitelor cu coadă Weldon la arborele mașinilor de frezat cu ax, de tip Bridgeport.



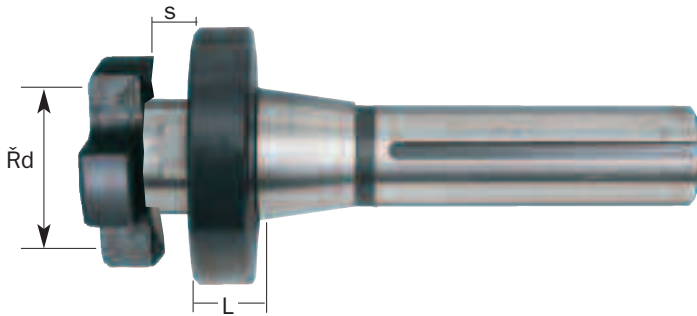
Coadă	Diam. Interior	Greutate ind	Cod Comandă IND-144	Pret/1 €
R8	SL20	1209g	-3568K	63.40
R8	SL25	1952g	-3570K	63.40

Adaptoare con Morse cu coadă de tip R8



Coadă	Diam. Interior	Greutate ind	Cod Comandă IND-144	Pret/1 €
R8	MT1	400g	-5592K	55.80
R8	MT2	332g	-5594K	106.00
R8	MT3	881g	-5596K	77.90

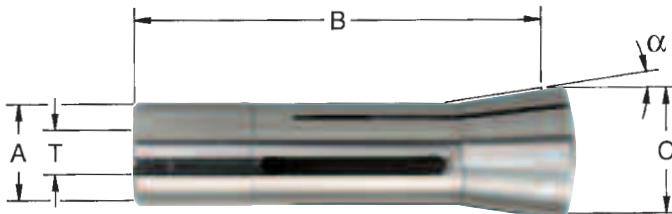
Adaptoare coadă R8 pentru freze cilindrice



Coadă	Dim. Bușon	d	s	Lung Cilindru (L)	Greutate ind	Cod Comandă IND-144	Pret/1 €
R8	FM16	16	6	15	512g	-4970K	77.40
	FM22	22	10	15	696g	-4972K	69.70
	FM27	27	12	15	741g	-4974K	76.10
	FM32	32	16	17	938g	-4976K	89.80

Bucșe elastice de tip R8 pentru mașini Bridgeport

Utilizate în mod direct pe arborele principal al mașinii pentru operații universale de frezare și găurire, bucșele elastice au diametre interioare specifice anumitor dimensiuni ale cozilor cuțitelor.



Dimensiuni: A = 24.1mm, B = 102.3mm, C = 31.5mm T = 7/16" UNF. Unghi: α = 8°25'.

Diam. Interior	Greutate ind	Cod Comandă IND-144	Pret/1 €
3.0mm	291g	-3622K	26.40
6.0mm	298g	-3580K	26.50
8.0mm	304g	-3630K	26.50
10.0mm	297g	-3582K	26.50
11.0mm	299g	-3634K	26.50
12.0mm	295g	-3584K	26.50
14.0mm	283g	-3638K	26.50
16.0mm	275g	-3586K	26.50
20.0mm	209g	-3588K	26.50

KENNEDY **Adaptoare pentru mandrine și alte scule**

QUALITY INDUSTRIAL TOOLING



Unealtă de mare precizie pentru a oferi o suprafață de contact maximă

Adaptor con Morse pentru mandrina Jacob



Descriere	Lung. Totală	Greutate ind	Cod Comandă KEN-442	Pret/1 €
Nr.1 MT x 1JT	90mm	70g	-9110K	5.30
Nr.1 MT x 2JT	95mm	80g	-9120K	5.30
Nr.1 MT x 6JT	96mm	100g	-9160K	5.30
Nr.1 MT x 33JT	95mm	90g	-9190K	6.90
Nr.2 MT x 1JT	100mm	150g	-9210K	6.90
Nr.2 MT x 2JT	105mm	160g	-9220K	6.90
Nr.2 MT x 3JT	115mm	220g	-9230K	6.90
Nr.2 MT x 6JT	110mm	180g	-9260K	6.90
Nr.2 MT x 33JT	110mm	180g	-9290K	6.90
Nr.3 MT x 1JT	120mm	310g	-9310K	9.40
Nr.3 MT x 2JT	125mm	330g	-9320K	9.40
Nr.3 MT x 3JT	135mm	380g	-9330K	9.40
Nr.3 MT x 4JT	145mm	520g	-9340K	9.40
Nr.3 MT x 5JT	150mm	680g	-9350K	14.30
Nr.3 MT x 6JT	130mm	340g	-9360K	9.40
Nr.3 MT x 33JT	125mm	340g	-9390K	9.40
Nr.4 MT x 2JT	135mm	700g	-9420K	16.00
Nr.4 MT x 3JT	160mm	730g	-9430K	16.00
Nr.4 MT x 4JT	170mm	860g	-9440K	16.00
Nr.4 MT x 5JT	175mm	1000g	-9450K	20.50
Nr.4 MT x 6JT	155mm	690g	-9460K	16.30
Nr.4 MT x 33JT	155mm	680g	-9490K	16.30
Nr.5 MT x 3JT	190mm	1700g	-9530K	28.80
Nr.5 MT x 5JT	210mm	1900g	-9550K	28.80

Adaptor Bridgeport pentru mandrina Jacobs



Descriere	Lung. Totală	Greutate ind	Cod Comandă KEN-442	Pret/1 €
R8 x 1JT	130mm	420g	-9610K	28.80
R8 x 2JT	135mm	440g	-9620K	28.80
R8 x 3JT	145mm	510g	-9630K	28.80
R8 x 6JT	135mm	450g	-9660K	28.80
R8 x 33JT	135mm	460g	-9690K	28.80

Adaptor cu con morse pentru unealtă filetată



Descriere	Lung. Totală	Greutate ind	Cod Comandă KEN-442	Pret/1 €
Nr.1 MT 1/2 x 20	92mm	100g	-1120K	5.40
Nr.1 MT 3/8 x 24	95mm	80g	-1380K	5.40
Nr.2 MT 1/2 x 20	105mm	170g	-2120K	5.80
Nr.2 MT 3/8 x 24	105mm	170g	-2380K	5.80
Nr.2 MT 5/8 x 16	105mm	180g	-2580K	5.80
Nr.3 MT 1/2 x 20	125mm	360g	-3120K	7.20
Nr.3 MT 5/8 x 16	125mm	370g	-3580K	7.20

Tip KD - Adaptor coadă cu con Morse pentru arbore cu con DIN
Complet întărit și adaptată. Con Morse conform **DIN 228**.
Vârf conform **DIN 238**.



Con Morse	Con vârf	Lung. totală	Cod Comandă KEN-442	Pret/1 €
Nr.2 MT	B12	106.5mm	-5220K	8.10
Nr.2 MT	B16	111.5mm	-5260K	8.10
Nr.3 MT	B12	125.0mm	-5320K	11.00
Nr.3 MT	B16	134.0mm	-5360K	11.00
Nr.4 MT	B16	159.0mm	-5420K	13.10
Nr.4 MT	B22	176.0mm	-5460K	16.40

GRUP 144 ADAPTOARE PENTRU MANDRINE

INDEXA-SEIKI ER - Mandrine cu bușe elastice

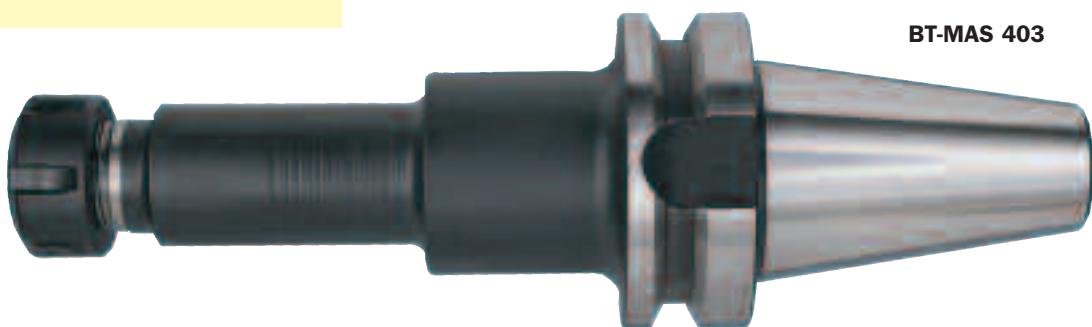
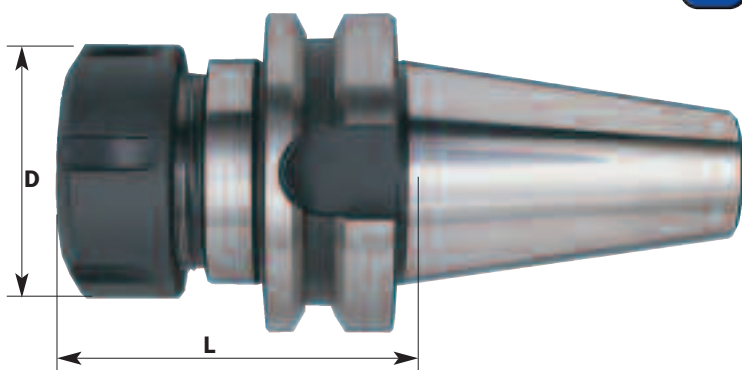
Cel mai cunoscut sistem de fixare din Europa. Construcția cu bușe elastice poate fi utilizată pentru o întreagă gamă de diametre și menține caracterul concentric în timpul operațiilor de găurire și frezare. Sunt disponibile modelele cu braț lung, pentru a facilita accesul în canale adânci.



UNELTE DE TĂIERE

BT = BT-MAS 403.....(vezi fotografia principală)

DN = DIN69871/A.....

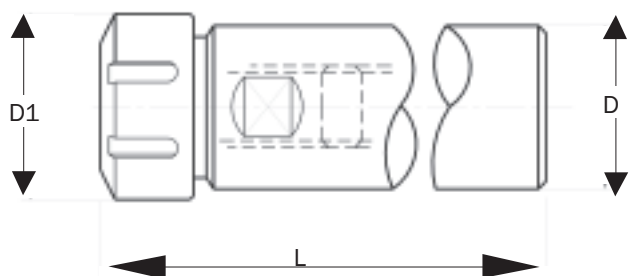


BT-MAS 403

DN = DIN 69871/A

Coadă	Bucșă Diametru	L	D	Greutate ind.	Cod Comandă IND-144	Preț/1 €
DN40	ER16	100	28	929g	-2710K	87.30
	ER16	150	28	1608g	-2712K	87.50
	ER25	60	42	1119g	-2714K	103.00
	ER32	70	50	1253g	-2716K	103.00
	ER32	130	50	1744g	-2718K	109.80
	ER40	70	63	1293g	-2720K	103.00

Coadă dreaptă – Mini extensii

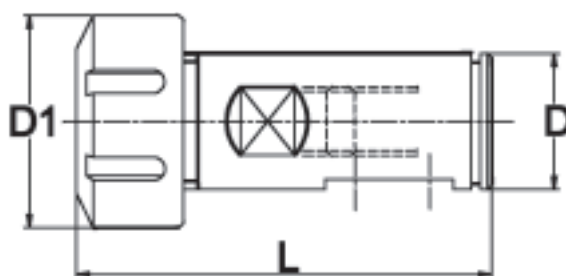


Produs Număr	Bucșă Diametru	D ₁	L	D	Greutate ind.	Cod Comandă IND-144	Preț/1 €
SSE20	ER16	22	160	20	305g	-2880K	94.90

BT = BT-MAS 403

Coadă	Bucșă Diametru	L	D	Greutate ind.	Cod Comandă IND-144	Preț/1 €
BT30	ER16	60	32	539g	-2792K	103.00
	ER32	60	50	1100g	-2796K	81.10
	ER16	60	32	1002g	-2798K	81.10
BT40	ER16	100	28	1240g	-2800K	81.10
	ER16	150	28	1240g	-2802K	88.20
	ER25	60	42	1155g	-2804K	81.10
	ER32	70	50	1299g	-2806K	84.30
	ER32	130	50	2177g	-2808K	118.50
BT50	ER40	70	63	1334g	-2810K	90.80
	ER16	100	28	3827g	-2816K	147.10
	ER32	70	50	3807g	-2832K	123.00
	ER32	130	50	4664g	-2834K	161.80
	ER40	80	63	4041g	-2836K	155.10

Coadă dreaptă



Produs Număr	Bucșă Diametru	D ₁	L	D	Greutate ind.	Cod Comandă IND-144	Preț/1 €
SS32	ER32	50	098	32	655g	-2850K	106.10
SS40	ER32	50	118	40	913g	-2860K	106.10

INDEXA-SEIKI **ER-Cheie industrială tip cârlig**

Folosită pentru piulițe de bușe ER8/ER40. Mărime reglabilă, fabricate din oțel forjat. Reglare cu o singură mână. O singură cheie cuprinde 35 - 105 piulițe de bușe. De utilizat pentru bușele: ER 8, 16, 25, 32 și 40. Dimensiuni metrice: 35, 50, 60, 70, 80, 90 și 105mm.



Descriere	Greut. ind	Cod Comandă IND-140	Pret/1 €
Ajustabilă	500g	-8100K	24.30

Chei semicirculare C

Pentru toate mandrinele cu bușă inclusiv cu coadă dreaptă.



Mandrină Tip	Cod Comandă KEN-580	Pret/1 €
ER16 Mini	-5160K	4.60
ER16	-5300K	4.70
ER25	-5400K	7.10
ER32	-5450K	7.30



ER - Bușe de strângere

Fabricate din aliaj superior de oțel călit. Sunt conforme cu DIN 6499.

Dimensiune mm	Greut. ind	Cod Comandă IDX-144	Pret/1 €
ER11			
1.00	4g	-2872K	13.40
1.50	5g	-2874K	13.40
2.00	6g	-2876K	13.40
2.50	7g	-2878K	13.40
3.00	8g	-2880K	10.80
3.50	10g	-2882K	10.80
4.00	12g	-2884K	10.80
4.50	15g	-2886K	10.80
5.00	19g	-2888K	10.80
5.50	25g	-2890K	10.80
6.00	28g	-2892K	10.80
6.50	30g	-2894K	10.80
7.00	35g	-2896K	10.80
ER16			
1.0-0.5	26g	-3200K	13.40
2.0-1.0	25g	-3210K	13.40
3.0-2.0	27g	-3220K	10.50
4.0-3.0	28g	-3230K	10.50
5.0-4.0	22g	-3240K	10.50
6.0-5.0	19g	-3250K	10.50
7.0-6.0	19g	-3260K	10.50
8.0-7.0	17g	-3270K	10.50
9.0-8.0	21g	-3280K	10.50
10.0-9.0	15g	-3290K	10.50
ER20			
3.0-2.0	41g	-3312K	10.80
4.0-3.0	40g	-3314K	10.80
5.0-4.0	40g	-3316K	10.80
6.0-5.0	42g	-3318K	10.80
7.0-6.0	44g	-3320K	10.80
8.0-7.0	25g	-3322K	10.80
9.0-8.0	36g	-3324K	10.80
10.0-9.0	36g	-3326K	10.80
11.0-10.0	32g	-3328K	10.80
12.0-11.0	31g	-3330K	10.80
13.0-12.0	25g	-3332K	10.80
ER25			
2.0-1.0	74g	-3400K	13.40
3.0-2.0	76g	-3410K	10.80
4.0-3.0	75g	-3420K	10.80
5.0-4.0	76g	-3430K	10.80
6.0-5.0	75g	-3440K	10.80
7.0-6.0	72g	-3450K	10.80
8.0-7.0	73g	-3460K	10.80
9.0-8.0	71g	-3470K	10.80
10.0-9.0	68g	-3480K	10.80
11.0-10.0	67g	-3490K	10.80

Dimensiune mm	Greut. ind	Cod Comandă IDX-144	Pret/1 €
ER25 continuarea			
12.0-11.0	65g	-3500K	10.80
13.0-12.0	59g	-3510K	10.80
14.0-13.0	55g	-3520K	10.80
15.0-14.0	52g	-3530K	10.80
16.0-15.0	46g	-3540K	10.80
ER32			
3.0-2.0	140g	-3700K	11.00
4.0-3.0	141g	-3710K	11.00
5.0-4.0	146g	-3720K	11.00
6.0-5.0	147g	-3730K	11.00
7.0-6.0	145g	-3740K	11.00
8.0-7.0	148g	-3750K	11.00
9.0-8.0	145g	-3760K	11.00
10.0-9.0	141g	-3770K	11.00
11.0-10.0	139g	-3780K	11.00
12.0-11.0	134g	-3790K	11.00
13.0-12.0	133g	-3800K	11.00
14.0-13.0	128g	-3810K	11.00
15.0-14.0	123g	-3820K	11.00
16.0-15.0	119g	-3830K	11.00
17.0-16.0	112g	-3840K	12.20
18.0-17.0	103g	-3850K	11.00
19.0-18.0	101g	-3860K	11.00
20.0-19.0	44g	-3870K	11.00
ER40			
4.0-3.0	252g	-4000K	13.50
5.0-4.0	268g	-4010K	14.40
6.0-5.0	270g	-4020K	14.40
7.0-6.0	263g	-4030K	14.40
8.0-7.0	274g	-4040K	14.40
9.0-8.0	261g	-4050K	14.40
10.0-9.0	278g	-4060K	14.40
11.0-10.0	276g	-4070K	14.40
12.0-11.0	274g	-4080K	14.40
13.0-12.0	268g	-4090K	14.40
14.0-13.0	263g	-4100K	14.40
15.0-14.0	258g	-4110K	14.40
16.0-15.0	250g	-4120K	14.40
17.0-16.0	248g	-4130K	14.40
18.0-17.0	242g	-4140K	14.40
19.0-18.0	238g	-4150K	14.40
20.0-19.0	224g	-4160K	14.40
21.0-20.0	216g	-4170K	14.40
22.0-21.0	207g	-4180K	14.40
23.0-22.0	194g	-4190K	14.40
24.0-23.0	186g	-4200K	14.40
25.0-24.0	176g	-4210K	14.40
26.0-25.0	165g	-4220K	14.40

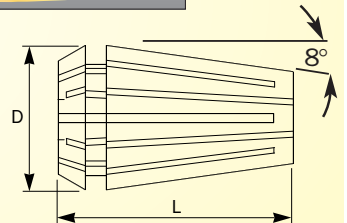
ER - Seturi de bușe

Fabricate din aliaj superior de oțel călit. Sunt livrate în cutie de plastic rezistent. Sunt conforme cu DIN 6499.



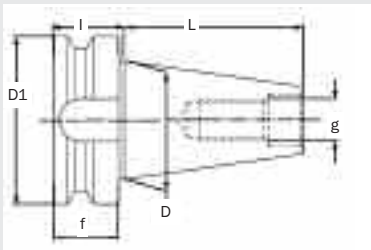
Bușe Dimensiuni (mm)

Tip	Cap.	D	L
ER16	0.5-10	17.0	27.0
ER20	3.0-13	21.0	31.5
ER25	1.0-16	26.0	35.0
ER32	2.0-20	33.0	40.0
ER40	3.0-26	41.0	46.0

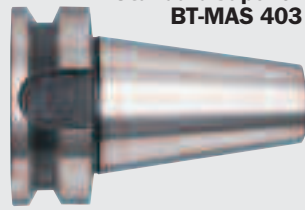


Bușă Tip	Număr de bușe	Dimensiuni Dia. (mm)	Greut. ind	Cod Comandă IDX-144	Pret/1 €
ER16	9	1.0 - 10.0	535g	-9010K	91.80
ER20	11	2.0 - 13.0	637g	-9015K	118.40
ER25	15	1.0 - 16.0	1207g	-9020K	161.40
ER32	18	2.0 - 20.0	4.8kg	-9030K	193.70
ER40	23	3.0 - 26.0	5.5kg	-9040K	312.60

BT

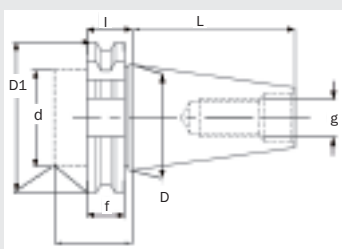


**Standard Japonez
BT-MAS 403**

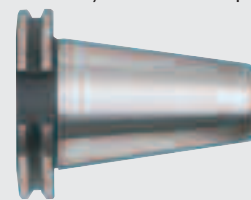


Con	D	D1	f	g	l	L
30	31.75	46	20	M12	22	48.4
35	38.10	53	22	M12	24	56.5
40	44.45	63	25	M16	27	65.4
45	57.15	85	30	M20	33	82.8
50	69.85	100	35	M24	38	101.8

DIN

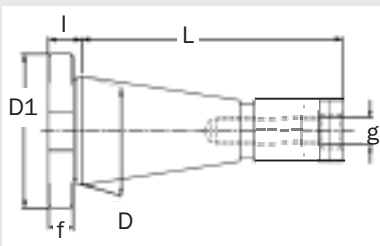


**Standarde Internaționale
DIN 69871/A - ISO7388/1 - NFE 62540**
Se poate înlocui cu ANSI/Coadă Caterpillars

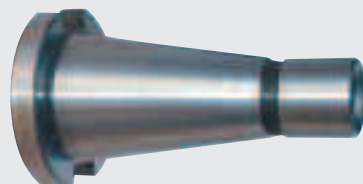


Con	D	D1	d max	f	g	L	l	l/min
30	31.75	50	45	15.9	M12	47.8	19.1	35
40	44.45	63.55	50	15.9	M16	68.4	19.1	35
45	57.15	82.55	63	15.9	M20	82.7	19.1	35
50	69.85	97.5	80	15.9	M24	101.75	19.1	35

ISO Inclusiv Înlocuire Rapidă



**Standard ISO
ISO R 297-2583 - DIN 2080**



ISO

Con	D	D1	f	g	l	L	L1
30	31.75	50	8	M12	9.61	68.39	-
40	44.45	63	10	M16	11.6	93.40	7
45	57.15	80	12	M20	15.2	106.8	-
50	69.85	97.5	12	M24	15.2	126.8	13

Înlocuire Rapidă

Con	D	D1	L	f	l	g
30	31.75	46.0	69	8.76	10.7	M12
40	44.45	63.5	93	7.98	9.9	M16

FM - Adaptoare Freze Cilindrice

Dintr-o serie extinsă de mandrine de calitate, folosită cu o gamă largă de freze cilindrice și exterioare

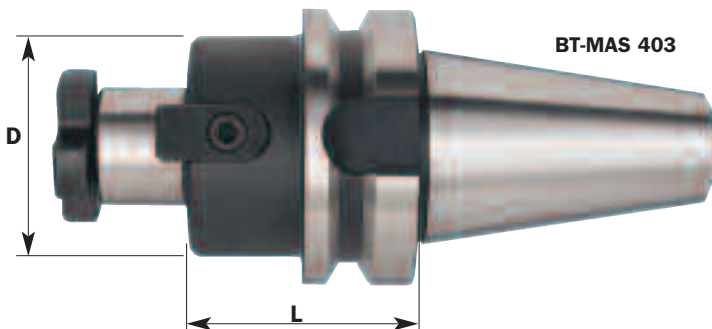
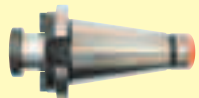
BT = BT-MAS 403 (Vezi fotografia principală)

DN = DIN69871/A.....



IS = ISO/DIN 2080/

QC = ISO/DIN 2080 Înlocuire Rapidă.....



Coadă	Diam. Cep	L	D	Greutate ind	Cod Comandă IND-144	Preț/1 €
DN40	FM22	60	50	1554g	-4610K	83.00
	FM22	120	40	2167g	-4612K	113.50
	FM27	60	50	1602g	-4614K	83.00
	FM27	120	48	2705g	-4616K	111.00
QC40	FM32	60	78	2326g	-4618K	88.80
	FM22	37	40	1125g	-4810K	88.60
	FM22	90	40	1845g	-4812K	122.20
	FM27	37	48	1275g	-4814K	76.40
	FM32	37	58	1558g	-4818K	95.50
	FM40	37	70	2025g	-4822K	101.70

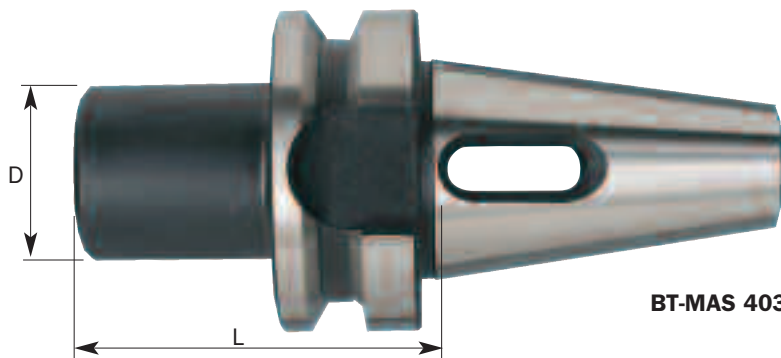
Coadă	Diam. Cep	L	D	Greutate ind	Cod Comandă IND-144	Preț/1 €
BT40	FM16	52	36	1.2kg	-4907K	83.00
	FM22	52	50	1.5kg	-4910K	93.80
	FM22	120	40	2.2kg	-4912K	98.30
	FM27	52	50	1.5kg	-4914K	83.00
	FM27	120	48	2.7kg	-4916K	98.30
	FM32	52	78	2.2kg	-4918K	96.60
	FM40	60	89	2.9kg	-4922K	105.10

MT-Adaptoare Con Morse

A se folosi pentru mașini de găurit, etc. Pentru burghie, burghie pt găuri adânci, alezoare etc. Fabricat la standarde stricte de calitate.

BT = BT-MAS 403.....(Vezi fotografia principală)

QC = ISO/DIN 2080 Înlocuire Rapidă.....



Coadă	Con Morse	L	D	Greutate ind	Cod Comandă IND-144	Preț/1 €
QC40	2	50	32	882g	-5826K	73.30
	3	65	40	1008g	-5830K	73.30
	4	95	48	1304g	-5834K	80.70

Coadă	Con Morse	L	D	Greutate ind	Cod Comandă IND-144	Preț/1 €
BT40	1	50	25	1033g	-5922K	71.90
	2	50	32	1050g	-5926K	71.90
	3	70	40	1186g	-5930K	71.90
	4	95	48	1394g	-5934K	80.70
BT50	3	65	40	3750g	-5974K	114.40

INDEXA-SEIKI

Seturi capete de filetat

Controlul ajustabil de cuplu protejează împotriva spargerii sau scurt-circuitului. Auto reversul retracează capul de filetat fără a înapoia fusul mașinii. Fiecare set este livrat cu doua gulere de cauciuc flexibile, doua axe morse, tija de fixare și chei. Aceste capete de filetat sunt potrivite pentru lucrări ușoare și medii, nu pentru producția de mașini. Pentru a se folosi cu capete ISO, DNI și ANSI.

Gama capacității este în funcție de mărimile nominale și depinde de dimensiunile cozii capului. (ISO or DIN).



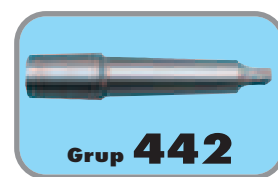
**Model JSN-7
IND- 144-8010K**



**Model JSN-12
IND- 144-8020K**



**Model JSN-20
IND- 144-8030K**



UNELTE DE TĂIERE

Model	Gama	Morse Con	Viteza maximă Recomandată	Rația Revers	Diam. Corp	Lung Totală	Compresie sens ac ceas	Auto Mișcare	Expansiune sens ac ceas	Greut ind	Cod Comandă IND-144	Pret/1 €
JSN-7	M2-7	1 & 3	1500 RPM	01:01.6	52mm	130mm	5.0mm	3.5mm	10.0mm	2.10kg	-8010K	345.70
JSN-12	M4-12	3 & 4	1000 RPM	01:01.8	75mm	156mm	5.0mm	4.5mm	14.0mm	4.20kg	-8020K	516.00
JSN-20	M8-20	3 & 4	600 RPM	01:01.7	90mm	205mm	6.0mm	6.0mm	14.0mm	7.00kg	-8030K	533.60

Seturi inele flexibile de cauciuc

Pentru capete de filetaj Indexa-Seiki. Se livrează în seturi de doua.



Cap Filetaj	Lung. Contact	Unghi Con	Diam. Exterior	Greut ind	Cod Comandă IND-140	Pret/1 €
JSN - 7	12mm	36°	15mm	10g	-9600K	43.60
JSN - 12	12mm	36°	22mm	20g	-9610K	43.60
JSN - 20	12mm	36°	26mm	40g	-9620K	43.60

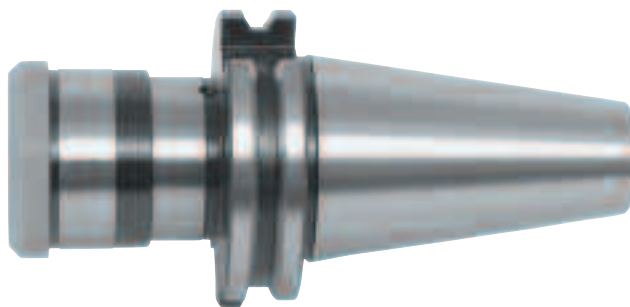
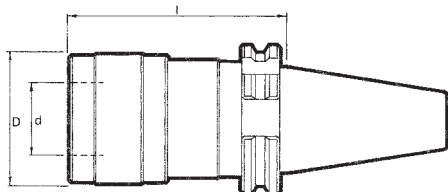
Arbori

Model	Morse con la Jacobs con	Lung Totală	Greut ind	Cod Comandă KEN-442	Pret/1 €
JSN-7& JSN-12	1MT x 6JT	96mm	100g	-9160K	5.30
	2MT x 6JT	110mm	180g	-9260K	6.90
JSN-12	3MT x 6JT	130mm	340g	-9360K	9.40
	4MT x 6JT	155mm	690g	-9460K	16.30

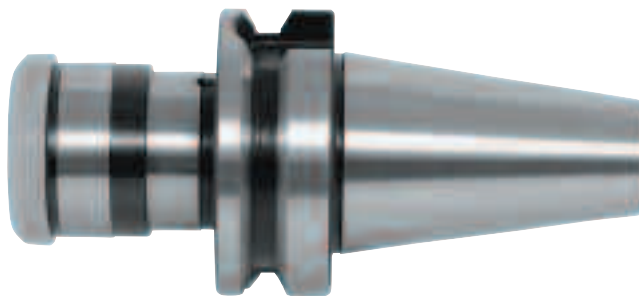
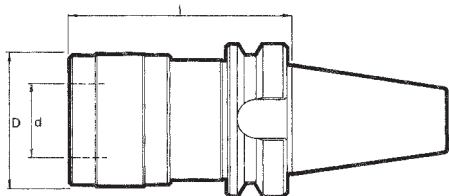
	Cod Comandă IND-140	Pret/1 €	
JSN-20	3MT x M20 x 2.5	-9430K	20.00
	4MT x M20 x 2.5	-9440K	20.00

**INDEXA-SEIKI Mandrine pt. Tarozi-
tip tensiune și compresie**

Cu compensație axială. A se folosi pentru mașini de găurit.

**ISO/DIN 69871-A Coadă Conică**

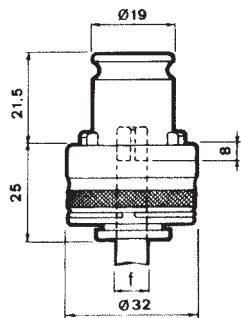
Dim. Bucșă (d)	Diam. Coadă	Dimensiuni D		Gamă tarozi	Gamă Compresie	Gamă Ext.	Cod Comandă IND-144	Preț/1 €
SC19	DN40	38.0	60	M3 - M12	9.0	9.0	-8630K	219.50
	DN50	38.0	62	M3 - M12	9.0	9.0	-8640K	327.20

MAS 403 BT Coadă Conică

Dim. Bucșă (d)	Diam. Coadă	Dimensiuni D		Gamă tarozi	Gamă Compresie	Gamă Ext.	Cod Comandă IND-144	Preț/1 €
SC19	BT40	38.0	68	M3 - M12	9.0	9.0	-8610K	229.70
	BT50	38.0	80	M3 - M12	15.0	15.0	-8620K	384.00
SC31	BT40	55.0	93	M6 - M20	15.0	15.0	-8612K	296.70
	BT50	55.0	102	M6 - M20	15.0	15.0	-8622K	440.80

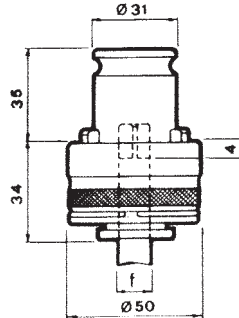
Bucșă de tarod

Tip prindere cu alunecare. Pentru mandrinele pentru tarozi cu tensiune și compresie de mai sus.



Mărime (d)	PT tarozi DIN			Dimensiuni		Cod Comandă	Preț/1
SC19/1	352	371	374	376	Coadă	A/F	INDEX-144
335	M3	M3			3.5	2.7	-9230K 68.90
445	M4	M4			4.5	3.4	-9232K 68.90
645			M6	M6	4.5	3.4	-9234K 68.90
56	M5	M5			6.0	4.9	-9220K 68.90
6649	M6	M6			6.0	4.9	-9238K 68.90
86	M8		M8	M8	6.0	4.9	-9222K 68.90
88		M8			8.0	6.2	-9224K 68.90
997		M9			9.0	7.0	-9236K 68.90
107	M10		M10	M10	7.0	5.5	-9226K 68.90
1010		M10			10.0	8.0	-9280K 68.90
11862	M11		M11	M11	8.0	6.2	-9240K 68.90
129	M12		M12	M12	9.0	7.0	-9228K 68.90

Mărime(d)	Pt tarozi ISO 529				Dimensiuni		Cod Comandă	Preț/1
SC19/1	Metric	UNC/UNF	BSW/BSF	BA/BSP	Coadă	A/F	INDEX-144	€
3315	M3	4 / 5	1/8"	5BA	3.15	2.50	-9274K	73.70
0044	M4		5/32"		4.00	3.15	-9260K	73.70
0046	M4.5	8		3BA	4.50	3.55	-9262K	73.70
55	M5	10	3/16"	2BA	5.00	4.00	-9270K	73.70
0053	M5.5	12	7/32"	1BA	5.60	4.50	-9268K	73.70
663	M6	1/4"	1/4"	OBA	6.30	5.00	-9272K	73.70
0082	M8	5/16"	5/16"		8.00	6.30	-9264K	73.70
1010	M10	3/8"	3/8"		10.00	8.00	-9280K	68.90
0121	M12	1/2"	1/2"		9.00	7.10	-9266K	73.70



Mărime (d)	PT tarozi DIN				Dimensiuni		Cod Comandă	Preț/1
SC31/2	352	371	374	376	Coadă	A/F	INDEX-144	€
6649		M6			6.0	4.9	-9314K	89.60
8649	M8		M8	M8	6.0	4.9	-9316K	89.60
88		M8			8.0	6.2	-9300K	89.60
997		M9			9.0	7.0	-9306K	89.60
107	M10		M10	M10	7.0	5.5	-9302K	89.60
1010		M10			10.0	8.0	-9360K	89.60
11862	M11		M11	M11	8.0	6.2	-9318K	89.60
129	M12		M12	M12	9.0	7.0	-9304K	89.60
1411	M14		M14	M14	11.0	9.0	-9308K	89.60
1612	M16		M16	M16	12.0	9.0	-9310K	89.60
181411	M18		M18	M18	14.0	11.0	-9320K	89.60
2016	M20		M20	M20	16.0	12.0	-9312K	89.60

Mărime(d)	Pt tarozi ISO 529				Dimensiuni		Cod Comandă	Preț/1
SC31/2	Metric	UNC/UNF	BSW/BSF	BA/BSP	Coadă	A/F	INDEX-144	€
663	M6	1/4"	1/4"	OBA	6.3	5.0	-9346K	95.40
0082	M8	5/16"	5/16"		8.0	6.3	-9340K	95.40
1010	M10	3/8"	3/8"		10.0	8.0	-9360K	89.60
0121	M12	1/2"	1/2"		9.0	7.1	-9344K	95.40
14112	M14	9/16"	9/16"		11.2	9.0	-9352K	95.40
16125	M16	5/8"	5/8"		12.5	10.0	-9354K	95.40
1814112	M18				14.0	11.2	-9356K	95.40
2014	M20	3/4"	3/4"		14.0	11.2	-9348K	95.40
2216	M22	7/8"	7/8"		16.0	12.5	-9350K	95.40
001814	M24	1"	1"		18.0	14.0	-9342K	95.40

INDEXA-SEIKI

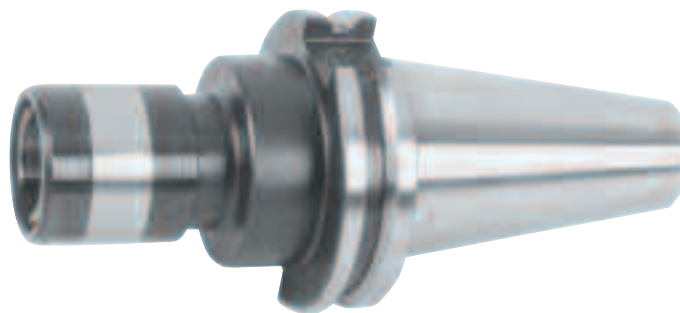
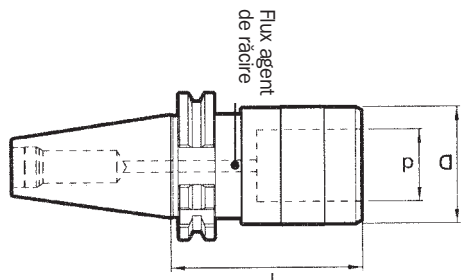
Mandrine rigide pentru tarozi - fără compresie

Cu lichid de răcire. Ajustate pentru tarozi rigizi.



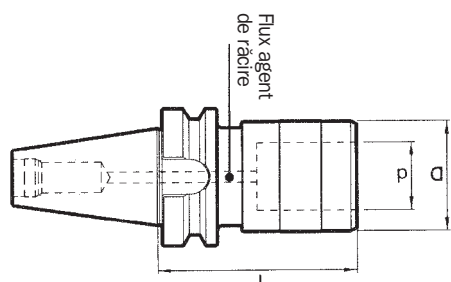
UNELTE DE TAIERE

ISO/DIN 69871-A Coadă Conică



Diam. Bucșă (d)	Diam. Coadă	Dimensiuni		Gamă Tarod	Cod Comandă IND-144	Preț/1 €
SC19	DN40	33.0	59	M3-M12	-8530K	169.10
	DN50	33.0	75	M3-M12	-8540K	216.10
SC31	DN40	50.0	86	M6-M20	-8532K	172.90
	DN50	50.0	98	M6-M20	-8542K	234.80

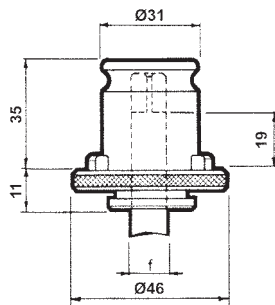
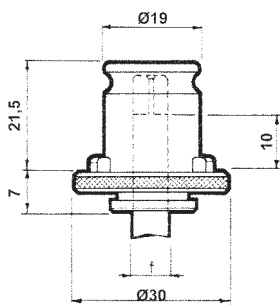
MAS 403 BT Coadă Conică



Diam. Bucșă (d)	Diam. Coadă	Dimensiuni		Gamă Tarod	Cod Comandă IND-144	Preț/1 €
SC19	BT40	33.0	67	M3-M12	-8510K	208.50
	BT50	33.0	78	M3-M12	-8520K	277.20
SC31	BT40	50.0	90	M6-M20	-8512K	212.80

Bucșe pentru tarozi

Tip rigid. Pentru Mandrinele rigide de mai sus.



Mărime (d)	PT tarozi DIN				Dimensiuni		Cod Comandă	Preț/1
SC19/11	352	371	374	376	Coadă	A/F	IND-144	€
3527	M3	M3	M5	M5	3.5	2.7	-9108K	26.60
4534	M4	M4			4.5	3.4	-9110K	26.60
649	M5-M8	M5-M6	M8	M8	6.0	4.9	-9102K	26.60
862	M8	M8	M11	M11	8.0	6.2	-9106K	26.60
755	M10	M7	M10	M10	7.0	5.5	-9104K	26.60
97	M12	M9	M12	M12	9.0	7.0	-9100K	26.60
108		M10			10.0	8.0	-9140K	26.60

Mărime (d)	PT tarozi DIN				Dimensiuni		Cod Comandă	Preț/1
SC31/12	352	371	374	376	Coadă	A/F	IND-144	€
649	M5-M8	M5-M6	M8	M8	6.0	4.9	-9166K	34.70
862	M11	M8	M11	M11	8.0	6.2	-9170K	34.70
97	M12	M9	M12	M12	9.0	7.0	-9160K	34.70
755	M10	M10	M10	M10	7.0	5.5	-9168K	34.70
108		M10			10.0	8.0	-9200K	34.70
119	M14	M14	M14	M14	11.0	9.0	-9162K	34.70
129	M16	M16	M16	M16	12.0	9.0	-9164K	34.70
1411	M18	M18	M18	M18	14.0	11.0	-9172K	34.70
1612	M20	M20	M20	M20	16.0	12.0	-9174K	34.70

Mărime (d)	Pt tarozi DIN				Dimensiuni		Cod Comandă	Preț/1
SC19/11	Metric	UNC/UNF	BSW/BSF	BA	Coadă	A/F	IND-144	€
31525	M3	4/5	1/8"	5BA	3.15	2.50	-9132K	29.40
0044	M4		5/32"		4.00	3.15	-9120K	29.40
0046	M4.5	8	1/4"	3BA	4.50	3.55	-9122K	29.40
54	M5	10	3/16"	2BA	5.00	4.00	-9128K	29.40
635	M6	1/4"	1/4"	OBA	6.30	5.00	-9130K	29.40
0082	M8/M11	5/16"/7/16"	5/16"/7/16"		8.00	6.30	-9124K	29.40
0121	M9/M12	1/2"	1/2"		9.00	7.10	-9126K	29.40
108	M10	3/8"	3/8"		10.00	8.00	-9140K	26.60

Mărime (d)	Pt tarozi DIN				Dimensiuni		Cod Comandă	Preț/1
SC31/12	Metric	UNC/UNF	BSW/BSF	BA/BSP	Coadă	A/F	IND-144	€
635	M6	1/4"	1/4"	OBA	6.3	5.0	-9184K	39.00
755	M7				7.0	5.5	-9186K	39.00
0082	M8/M11	5/16"/7/16"	5/16"/7/16"	1/8" BSP	8.0	6.3	-9180K	39.00
0121	M9/M12	1/2"	1/2"		9.0	7.1	-9182K	39.00
108	M10	3/8"	3/8"	1/4" BSP	10.0	8.0	-9200K	34.70
1129	M14	9/16"	9/16"		11.2	9.0	-9188K	39.00
12510	M16	5/8"	5/8"	3/8" BSP	12.5	10.0	-9192K	39.00
14112	M18/M20	3/4"	3/4"		14.0	11.2	-9194K	39.00
16125	M22	7/8"	7/8"		16.0	12.5	-9196K	39.00
1814	M24	1"	1"	5/8" BSP	18.0	14.0	-9190K	39.00

PRODUSELE SUNT DISPONIBILE EXCLUSIV PRIN DISTRIBUTORI

© 2016 Preturile nu conțin TVA